



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

1776-10-1081

ALUJET Walljet PP



ALUJET GmbH
Ahornstraße 16
82291 Mammendorf



Product qualities:



Köttner
Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 02 February 2026



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



Contents

■ SHI Product Assessment 2024	1
■ QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
■ DGNB New Construction 2023	3
■ DGNB New Construction 2018	4
■ BNB-BN Neubau V2015	5
■ EU taxonomy	6
■ BREEAM DE Neubau 2018	7
Product labels	8
Legal notices	9
Technical data sheet/attachments	10

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Other products	TVOC ≤ 300 µg/m ³ Formaldehyd ≤ 24 µg/m ³	Indoor Air Quality Certified

Valid until: 27 September 2028

Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



■ QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	not applicable	not applicable	QNG ready - Not relevant for assessment



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	not applicable		Not relevant for assessment

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: SHI-Schadstoffgeprüft	

Criteria	Assessment
ECO1.1 Life cycle cost (*)	May positively contribute to the overall building score

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	not applicable	not applicable	Not relevant for assessment



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			Not relevant for assessment



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant

Verification: EMICODE EC1+ Zertifikat vom 27.09.2023



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea o2 Indoor Air Quality			Not relevant for assessment



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



The EMICODE® label, awarded by the German manufacturers' association "GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.", is primarily relevant for flooring installation materials. The EMICODE® EC₁^{PLUS} label, as the premium class, sets significantly stricter emission limits than the other label variants.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

ALUJET Walljet PP

SHI Product Passport no.:

1776-10-1081



Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

ALUJET Walljet PP

Hersteller ► ALUJET GmbH; Ahornstraße 16; 82291 Mammendorf

Produktbeschreibung ► Die ALUJET Walljet PP besteht aus einem Verbundaufbau aus Polyethylen und Polypropylen. Sie wird eingesetzt im Bereich der waagerechten Abdichtung in und unter Wänden gegen aufsteigende Feuchtigkeit bzw. Baufeuchte im Sinne der DIN 18533-1 Klasse W4-E (vormals im Sinne der DIN 18195 Teil 4).



Abb. 1: ALUJET Walljet PP

Aufbau	Lage	Material
	Oberseite	Kaschierung auf Polypropylen Basis, Farbe grün
	Einlage	Polyethylen-Folie
	Unterseite	Kaschierung auf Polypropylen Basis, Farbe grün

Vorteile ► Bitumenfrei; PVC-verträglich; bitumenverträglich; reißfest; sehr flexibel; geringes Gewicht; wenig Überlappungen/Stöße da 50m Lauflänge je Rolle; Einsatz als L- und Z-Sperre; Einsatz für den Wandsockel; sehr gute Verkrallung mit Mörtel; für die Verarbeitung ist nur Schere bzw. Cutter notwendig; darf als Mauersperrbahn zur Übertragung von Schubkräften in der Lagerfuge gemäß der Bemessungsnorm DIN EN 1996-1-1 verwendet werden.

Die Mauersperrbahn „ALUJET Walljet PP“ der ALUJET GmbH erfüllt somit die Bestimmungen im nationalen Anhang der DIN EN 1996-1-1/NA und darf als Mauersperrbahn zur Übertragung von Schubkräften in der Lagerfuge gemäß der Bemessungsnorm DIN EN 1996-1-1 verwendet werden.

Einsatzgebiet ► Die ALUJET Walljet PP ist für die Ausführung von Bauwerksabdichtungen von „waagerechten Abdichtungen in oder unter Wänden“ gegen aufsteigende Feuchte im Sinne der DIN 18533-1 Lastfall W4-E (siehe abP P-1202/540/19-MPA BS). Des Weiteren ist der Einsatz als Abdichtung gegen Spritz- und Sickerwasser und Bodenfeuchte am Wandsockel (DIN 18533 Teil 1 und 2: W4-E) zugelassen (siehe abP P-1202/210/19-MPA-BS).

Spezifikation	Rollenbreite / mm:	115	175	240	300	365	425	500	750	1.000
	Rollenlänge / m:	50	50	50	50	50	50	50	50	50
	Paletteninhalt / Ro.:	216	144	96	72	72	48	48	24	24
	Paletteninhalt / m ² :	1242	1260	1152	1080	1314	1020	1200	900	1.200

Technische Daten	Eigenschaften nach DIN EN 14909		Prüfverfahren	Einheit / Art der Ergebnisse	Herstellerwert
	Wert	Einheit			
5.3	Sichtbare Mängel		EN 1850-1	Keine sichtbaren Mängel	Keine sichtbaren Mängel
5.4	Länge		EN 1848-1	[m] MLV	50 ±1
5.4	Breite		EN 1848-1	[mm] MLV	115 bis 1000 ±2
5.4	Geradheit		EN 1848-1	bestanden	bestanden
5.5	Masse		EN 1849-1	[g / m ²] MDV	270 g/m ² (+30/-0)
5.5	Dicke		EN 1849-1	[μm] MDV	Gesamtdicke 500 ±150
5.6	Wasserdichtheit gegen Wasser in flüssiger Phase		DIN EN 1928 Verfahren A Wasserdruck 2 kPa Prüfdauer: 24 Std.	bestanden	bestanden
5.7	Widerstand gegen Stoßbelastung		EN 12691 Verfahren A Fallhöhe 300 mm Verfahren B Fallhöhe 300 mm	[mm] MLV	≥ 300 mm Fallhöhe: dicht ≥ 300 mm Fallhöhe: dicht
5.8.1	Dauerhaftigkeit der Wasserdichtheit gegen künstliche Alterung		EN 1296 und EN 1928 Verf. B	Bestanden	bestanden
5.8.2	Dauerhaftigkeit der Wasserdichtheit gegen Chemikalien (Alkaliwiderstand)		DIN EN 1847 Prüfflüssigkeit 2 EN 1928 Verfahren B	bestanden	bestanden
5.9	Widerstand gegen Falzen bei tiefen Temperaturen		DIN EN 495-5	[°C] MLV	≥ -30°C
5.10	Widerstand gegen Weiterreißen Längs Quer		EN 12310-1	[N] MDV	80 (-30 / +30) 100 (-20 / +20)
5.11	Scherwiderstand der Fügenähte		EN 12317-2	N / 50 mm	Versagen außerhalb der Fügenaht
5.12	Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)		EN 1931 - Verfahren B Klima: 23-0/75	[m] MDV	150 m ±30
5.14	Zug-Dehnungsverhalten Längs Quer		DIN EN 12311-2	N / 50 mm	≥ 320 ≥ 190
5.14	Dehnung Längs Quer		DIN EN 12311-2	%	≥ 60 ≥ 50
5.16	Brandverhalten		DIN EN ISO 11925-2 EN 13501-1	[-] Klasse E	Klasse E
	Widerstand gegen statische Belastung		EN12730 Verfahren B Auflast 20 kg	MLV	≤ 20 kg

Verarbeitung

► Die Mauersperrbahn wird einlagig im Mörtelbett verlegt oder unter Verwendung mineralischer Kleber nach DIN EN 12004 (Fliesenkleber) unmittelbar auf der Steinlage (Vollstein) verklebt. Bei der Verwendung von Plansteinen ist die Verlegung der ALUJET Walljet PP unmittelbar auf dem Untergrund, der Bodenplatte zulässig. Voraussetzung hierfür ist, dass der Untergrund keine für die Mauersperrbahn schädlichen Unebenheiten aufweist.

Bei Verlegung im Mörtelbett sind die Auflagerflächen für die Bahnen mit dem jeweils verwendeten Mauermörtel so dick abzugleichen, dass ebene Oberflächen ohne für die Bahn schädliche Rauigkeiten oder Grade entstehen.

Bei vollflächiger Verklebung der Bahn auf der Steinlage (nur bei Vollsteinen) darf der Untergrund keine für die Bahn schädlichen Rauigkeiten oder Grade aufweisen. Es dürfen keine horizontalen Kräfte über die Lagerfuge mit der Mauersperrbahn übertragen werden. Wenn Horizontalkräfte übertragen werden sollen, ist hierfür ein gesonderter Nachweis zu führen.

Einzelne Bahnenabschnitte müssen eine durchgehende Abdichtungslage bilden und sich um mindestens 200 mm lose überdecken. Die Überdeckungen dürfen auch unter Verwendung des Dichtstoffes ALUJET Montagekleber WAL oder mineralischer Kleber nach DIN EN 12004 (Fliesenkleber) miteinander verklebt werden. Die Überdeckung muss dann mindestens 7 cm betragen. Die Überdeckungen sind sorgfältig an zu walzen bzw. anzudrücken.

Vor dem weiteren Schichtaufbau ist an der Kunststoff-Mauersperrbahn eine gründliche Sichtprüfung durchzuführen. Ggf. vorhandene Schäden sind gemäß Herstellerempfehlungen zu beseitigen. Die Herstellung des Mörtelbettes für den Einbau weiterer Schichten hat unmittelbar nach der Freigabe zu erfolgen.

Abdichtung für Außenwandflächen und im Bereich des Wandsockels

Bei der Abdichtung von Außenwandflächen bzw. Wandsockel sind die Abdichtungsbahnen vollflächig unter Verwendung mineralischer Kleber nach DIN EN 12004 (Fliesenkleber) mit dem Untergrund nach Vorgabe des Herstellers zu verkleben. Die Verlegung der Bahnen erfolgt vorzugsweise horizontal von unten nach oben, wobei die obere Bahn die untere Bahn mindestens 10 cm überdecken und mit dieser verklebt sein muss.

Im Bereich Boden/Wandanschluss ist die Abdichtungsbahn mit und ohne vorstehender Bodenplatte aus dem Wandbereich mindestens 10 cm auf die Stirnseite der Bodenplatte herunter zu führen und mit dem mineralischen Baukleber zu verkleben.

Quer- bzw. Kopfnähte sowie Zuschnitte müssen sich mindestens 10 cm überdecken und werden mit dem mineralischen Kleber nach Vorgaben des Herstellers miteinander verklebt.

Alle Überdeckungen sind mit einer Glättkelle sorgfältig an zu drücken. Zum Anschluss an Durchdringungen ist die Abdichtungsbahn „ALUJET Walljet PP“ nach Herstellervorgaben so heranzuführen, dass eine Abdichtung unter Verwendung der ALUJET Walljet Manschette und des Dichtstoffes ALUJET Montagekleber WAL

hergestellt werden kann. Alternativ kann die Abdichtung unter Verwendung des ALUJET Anschlussstreifen SPEED hergestellt werden.

Die „ALUJET Walljet PP“ Abdichtungsbahn ist unmittelbar nach der Fertigstellung dauerhaft gegen Beschädigungen durch die Anordnung von Schutzschichten zu schützen.

System-komponenten ► ALUJET Montagekleber WAL; ALUJET Allfixx; ALUJET Walljet Manschette; ALUJET Anschlussstreifen SPEED

Lagerung ► Die ALUJET Walljet PP ist stehend bzw. liegend auf der Palette zu lagern. Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze sind zu vermeiden.

DGNB ► Das Produkt qualifiziert sich für den Einsatz in allen DGNB-Neubauprojekten bis zur höchsten Auszeichnungsstufe "Platin". Dies wird durch das unabhängige Sentinel Haus Institut bestätigt, welches das Produkt gemäß den Anforderungen des DGNB Steckbriefs ENV1.2 "Risiken für die lokale Umwelt" (Version 2023) geprüft hat. Aufgrund der sehr guten Produkteigenschaften hinsichtlich des Schadstoffgehalts sind für die DGNB-Zertifizierung keine zusätzlichen Nachweisdokumente erforderlich.

Hinweise

 20 DIN EN 14909 Leistungserklärung Nr. LE-10049-000-2012			Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis Nr. P-1202/540/19-MPA BS MPA Braunschweig	
--	---	---	---	---

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art..

Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE

Lizenzierungs-Nummer: 17451/12.02.23

Für den Artikel ALUJET Walljet PP
der Firma ALUJET GmbH
wird auf Antrag vom 25.09.2023

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 der GEV-Zeichensatzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. für den oben genannten Artikel nach § 5 Abs. 4 der GEV-Zeichensatzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens



erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.
Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Oliver Lees".

Der Geschäftsführer
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe,
Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

OM240 27.09.2023
gültig bis 27.09.2028

Hinweise zu den Voraussetzungen über die Vergabe der Lizenz für den EMICODE

Das gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Produkt hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Das Produkt entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikalienrechtes und seiner Verordnungen.
- Das Produkt ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei, sofern es sich nicht um ein Oberflächenprodukt handelt. Soweit es einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für das Produkt wird ein Sicherheitsdatenblatt nach lokalem Recht in der jeweils aktuellen Fassung erstellt.
- Krebsverregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe der Klassen 1A und 1B werden dem Produkt bei der Herstellung nicht zugesetzt.
- Die Prüfung des Produktes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC/TSVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

1) Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauproducte

Parameter	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
TVOC nach 3 Tagen	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC nach 28 Tagen	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	1	-	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B Stoffen nach 3 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	≤ 1

2) Oberflächenbehandlungsmittel für Parkett, mineralische Böden und elastische Bodenbeläge

Parameter	EC 1 ^{PLUS}	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
Summe TVOC + TSVOC nach 28 Tagen	≤ 100 davon max. 40 SVOC	≤ 150 davon max. 50 SVOC	≤ 450 davon max. 100 SVOC
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 3 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Jeder flüchtige K1A/K1B Stoff nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	≤ 1