



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

2432-10-1000

Flexkleber Feinsteinzeug

Product group: Glues



Saint-Gobain Weber GmbH
Schanzenstr. 84
40549 Düsseldorf



Product qualities:



Köttner
Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 02 February 2026



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



Contents

■ SHI Product Assessment 2024	1
■ QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
■ DGNB New Construction 2023	3
■ DGNB New Construction 2018	4
■ BNB-BN Neubau V2015	5
■ EU taxonomy	6
■ BREEAM DE Neubau 2018	7
Product labels	8
Legal notices	9
Technical data sheet/attachments	10

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Sealants and adhesives	TVOC ≤ 300 µg/m ³ Formaldehyd ≤ 24 µg/m ³	Indoor Air Quality Certified
Valid until: 11 May 2028			



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



■ QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	3.2 Installation materials for ceramic tiles, natural stone, and concrete stone on walls and floors	VOC / Emissions / hazardous substances / plasticizers / biocides	QNG ready

Verification: EMICODE EC1+ Zertifikat vom 11.05.2023. Konformitätserklärung vom
30.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem zertifizierten Produkt.



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	8 Primers, undercoats, fillers and adhesives under wall	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4

Verification: EMICODE EC1+ Zertifikat vom 11.05.2023. Herstellererklärung vom 21.05.2024.

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score

Verification: EPD

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score

Verification: SHI-Schadstoffgeprüft

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	8 Primers, undercoats, fillers and adhesives under wall and floor coverings	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4

Verification: EMICODE EC1+ Zertifikat vom 11.05.2023. Herstellererklärung vom 21.05.2024.

Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	8 Primers, precoats, fillers and adhesives under wall and floor coverings	VOC	Quality level 4

Verification: EMICODE EC1+ Zertifikat vom 11.05.2023. Herstellererklärung vom 21.05.2024.



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	10a Laying materials for ceramic wall and floor tiles and slabs	VOC / hazardous substances / biocides	Quality level 5

Verification: EMICODE EC1+ Zertifikat vom 11.05.2023. Konformitätserklärung vom 30.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem zertifizierten Produkt.



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant
Verification: Herstellererklärung vom 21.05.2024			



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality	Interior adhesives and sealants (including flooring adhesives)	Emissions: Formaldehyde, TVOC, TSVOC, carcinogens	Exemplary quality

Verification: Prüfbericht des Instituts WESSLING GmbH vom 14.03.2023 / Prüfbericht Nr. CAL23-035852-1. Konformitätserklärung vom 30.04.2024 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



The EMICODE® label, awarded by the German manufacturers' association "GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V.", is primarily relevant for flooring installation materials. The EMICODE® EC1^{PLUS} label, as the premium class, sets significantly stricter emission limits than the other label variants.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

Flexkleber Feinsteinzeug

SHI Product Passport no.:

2432-10-1000



Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Technisches Merkblatt



weber Flexkleber Feinsteinzeug

Hochflexibler naturweißer Verlegemörtel für Feinsteinzeug und Fliesen aller Art



Produktsteckbrief

- Innen und außen
- Wand, Boden
- Neubau, Renovierung

Produktbeschreibung

Der **weber Flexkleber Feinsteinzeug** ist ein werksmäßig hergestellter, flexibler Dünn- und Mittelbettmörtel nach DIN EN 12004.

Anwendungsgebiet

weber Flexkleber Feinsteinzeug eignet sich im Innen- und Außenbereich zum Verlegen von Feinsteinzeug, keramischen Wand- und Bodenfliesen, Mosaik, Riemchen aus Steinzeug, Steingut und Spaltplatten, Handformsteinen, Ziegelfliesen, Leichtbau-, Glasfaser- und Hartschaumplatten sowie nicht verfärbungsempfindlichen Natursteinarten auf Beton, Putz, Estrich, Calciumsulfatestrich, Gussasphalt (Innenbereich), Mauerwerk, Porenbeton im Dünn- und Mittelbettverfahren. Des Weiteren für Anwendungen „Fliese auf Fliese“, kritische Untergründe sowie Dauernassbereiche.

Im Innenbereich: Auf unbeheizten Untergründen bis max. 120 cm Kantenlänge. Im Wandaußenbereich: bis max. 60 cm Kantenlänge. (max. Fläche 0,18 m²).

Produkteigenschaften

- Allergikerfreundlich
- Innovatives Bindemittel
- Ohne Gefahrstoffe und dadurch weniger hautirritierend
- Keine Reifezeit
- Besonders hohe Standfestigkeit und Haftzugfestigkeit
- Auf Fußbodenheizung geeignet
- Für Dauernassbereiche geeignet
- Für Fliese auf Fliese

Verbrauch/Ergiebigkeit

4 mm Zahnung:	ca. 1,4 kg / m ²	ca. 16,0 m ² /22 kg
6 mm Zahnung:	ca. 1,9 kg / m ²	ca. 11,5 m ² /22 kg
8 mm Zahnung:	ca. 2,4 kg / m ²	ca. 9,0 m ² /22 kg
10 mm Zahnung:	ca. 2,9 kg / m ²	ca. 7,5 m ² /22 kg
Mittelbettzahnung:	ca. 4,1 kg / m ²	ca. 5,5 m ² /22 kg

Technisches Merkblatt



weber Flexkleber Feinsteinzeug

Technische Werte

Wasserbedarf	ca. 5,5 l/22 kg
Verarbeitungstemperatur	5 - 30 °C
Kleberbettdicke	10 mm
Verarbeitungszeit	ca. 2 Stunden
Offene Zeit	ca. 30 Minuten
Begehbarkeit nach	24 Stunden
Verfügbar nach	24 Stunden
Volle Belastung nach	7 Tage
Temperaturbeständigkeit	-20 - 70 °C
Auftragswerkzeug	Glätter, Zahnpachtel, Mittelbettzahnkelle
Basisfarbe	Naturweiß
Reifezeit	keine, nach dem Anmischen sofort verarbeitbar

Lagerung

Lagerung	mind. 18 Monate
Lagerbedingungen	Trockene und vor Feuchtigkeit geschützte Lagerung im ungeöffneten Originalverpackung

Verarbeitung

Untergrundvorbereitung

Der **weber Flexkleber Feinsteinzeug** findet seinen Einsatz auf Untergründen wie zum Beispiel Beton, Porenbeton, Zement und Kalkzementputze, Gipsputze, Gipskarton- und Gipsfaserplatten, Zement- und Calciumsulfatfließestriche, zementäre Ausgleichs- und Spachtelmassen, Gussasphalt (nur Innenbereich), alten Fliesenbelägen, Systemverbundabdichtungen, Dämmstoffplatten. Der Untergrund muss trocken, ausreichend fest, tragfähig, sauber, formbeständig und frei von Rissen sein. Minderfeste Oberflächenbereiche, Trennschichten (z. B. Öl, Fett, Farreste, u. a.), Zementschlämme sind ggf. mechanisch zu entfernen. Untergrund aus Gips und saugfähigem oder geschliffenen Calciumsulfatestrich muss trocken sein und ist mit dem **weber Universal Tiefgrund LF** vorzustreichen.

Verarbeitung

Der **weber Flexkleber Feinsteinzeug** wird in einem sauberen Gefäß mit klarem Wasser unter kräftigem Umrühren zu einem verarbeitungsgerechten, klumpenfreien und pastösen Mörtel angemischt.

Die Verarbeitung erfolgt gemäß den Richtlinien der DIN 18157. Auf den Untergrund wird nur so viel Mörtel aufgetragen, dass die Belagsmaterialien innerhalb der klebeoffenen Zeit eingeschoben werden können.

Beim Ausgleichen von Untergründen mit geringeren Druckfestigkeiten und Rohdichten (z. B. Gipsputz, Leichtputze, Porenbetonsteine usw.) oder beim Ausgleichen von Gussasphalt- und Calciumsulfatestrichen darf die maximale Kleberbettdicke 3 mm nicht überschreiten.

Die Fugen sind vor Erhärten des Mörtels auszukratzen. Mörtelreste rechtzeitig mit einem Schwamm o. ä. (und Wasser) entfernen.

Das Werkzeug wird nach Gebrauch mit Wasser gereinigt. Im ausgehärteten Zustand ist eine Reinigung nur noch mechanisch möglich. Räume sind während der Abbindephase ausreichend zu lüften.

weber Flexkleber Feinsteinzeug

Allgemeine Hinweise

Bereits angesteiftes Material nicht mehr verarbeiten.

Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 23 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50 %.

Höhere Temperaturen und niedrigere Luftfeuchtigkeiten beschleunigen, niedrigere Temperaturen und höhere Luftfeuchtigkeiten verzögern den Reaktionsverlauf.

Zur Verlegung von Natur- oder Kunststeinplatten beachten Sie bitte die Verlegeempfehlungen des jeweiligen Herstellers. In Zweifelsfällen sind Vorversuche durchzuführen.

Metall- und Holzuntergründe müssen vor der Belegung durch geeignete Maßnahmen vorbereitet werden.

Für die Verlegung sind die DIN 18157, die aktuellen ZDB-Merkblätter sowie die einschlägigen Richtlinien zu beachten. Die jeweilige maximale Untergrundrestfeuchte darf zum Zeitpunkt der Verlegung nicht überschritten werden.

Außenbeläge sind im "Buttering-Floating" (kombiniertes Verfahren) zu verlegen. Sie sind bis zum Erreichen der Endfestigkeit des Klebers 28 Tage vor Witterungseinflüssen zu schützen.

Bis zur vollständigen Abbindung ist der Aufbau vor Feuchtigkeit zu schützen.

Feuchte, nasse oder zu kalt gelagerte Fliesen, Platten oder Natursteine dürfen nicht verlegt werden.

Das Material unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE
Sack	22 Kilogramm	48 Säcke / Palette

Die Informationen bzw. Daten in diesem Technischen Merkblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen.

Sitz der Gesellschaft: Willstätterstr. 60 | 40549 Düsseldorf | Premium-Fachberatung für Partner: 02363 399-332**
Allgemeine Technik-Hotline - Fassade: 0900 1399-334* | Fliese/Boden/Bautenschutz: 0900 1399-333* | www.de.weber
Handelsregister: AG Düsseldorf HRB 65250 | USt.-Nr.: DE 122392875

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

Sicherheitsdatenblatt-Nummer: 49PD21254

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

Verwendung des Stoffes / des Gemisches Verlegemörtel

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Hersteller/Lieferant:

Saint Gobain Weber GmbH

Schanzenstr. 84

D-40549 Düsseldorf

+49(0)211/91369-0

e-mail: Produktsicherheit@sg-weber.de

1.4 Notrufnummer:

Medizinische Notfallauskunft bei Vergiftungen:

Giftinformationszentrum Mainz – Tel.: +49 (0) 6131 19240 (Beratung in deutscher oder englischer Sprache)

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung nicht eingestuft.

2.2 Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 entfällt

Gefahrenpiktogramme entfällt

Signalwort entfällt

Gefahrenhinweise entfällt

2.3 Sonstige Gefahren

Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

PBT: Nicht anwendbar.

vPvB: Nicht anwendbar.

Feststellung endokrinschädlicher Eigenschaften Nicht anwendbar.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

3.2 Gemische

Beschreibung: Gemisch aus nachfolgend angeführten Stoffen mit ungefährlichen Beimengungen.

Gefährliche Inhaltsstoffe:

CAS: 14808-60-7 EINECS: 238-878-4	Siliciumdioxid Stoff, für den ein gemeinschaftlicher Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz gilt	25-50%
CAS: 7778-18-9 EINECS: 231-900-3 Reg.nr.: 01-2119444918-26-xxxx	Calciumsulfat Stoff, für den ein gemeinschaftlicher Grenzwert für die Exposition am Arbeitsplatz gilt	1-2%

(Fortsetzung auf Seite 2)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 1)

CAS: 65997-15-1 EINECS: 266-043-4	Portlandzement, grau ☒ Eye Dam. 1, H318; ☒ Skin Irrit. 2, H315; Skin Sens. 1, H317; STOT SE 3, H335, EUH203 Spezifische Konzentrationsgrenzen: Skin Irrit. 2; H315: C ≥ 1 % Eye Dam. 1; H318: C ≥ 1 %	≥0,1-<1%
--------------------------------------	---	----------

SVHC entfällt**Zusätzliche Hinweise:**

Der Chromatanteil im Zement ist gemäß EG/1907/2006 kleiner 2 ppm, so dass die Kennzeichnung mit H317 (+ EUH203 "Enthält Chrom (VI). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.") bis zum Erreichen des Mindesthaltbarkeitsdatums entfällt, wenn das Gebinde in der Zeit nicht geöffnet wurde.

Das Produkt enthält Quarzsand aus Quarz (kristallines Siliciumdioxid), zusammengesetzt mit einem Feinanteil unter 1%.

Der Wortlaut der angeführten Gefahrenhinweise ist dem Abschnitt 16 zu entnehmen.

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**

Allgemeine Hinweise: Mit Produkt verunreinigte Kleidungsstücke unverzüglich entfernen.

Nach Einatmen: Frischluftzufuhr, bei Beschwerden Arzt aufsuchen.

Nach Hautkontakt:

Sofort mit Wasser und Seife abwaschen und gut nachspülen.

Im Allgemeinen ist das Produkt nicht hautreizend.

Nach Augenkontakt:

Augen mehrere Minuten bei geöffnetem Lidspalt unter fließendem Wasser spülen. Bei anhaltenden Beschwerden Arzt konsultieren. Das Wasser sollte möglichst temperiert sein (20-30°C).

Nach Verschlucken:

Mund mit Wasser ausspülen. Kein Erbrechen auslösen. Arzt aufsuchen und dieses Datenblatt vorlegen.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung**5.1 Löschmittel**

Geeignete Löschmittel: Feuerlöschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

Besondere Schutzausrüstung: Auf Umgebungsbrand abstimmen.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung**6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren**

Schutzausrüstung tragen. Ungeschützte Personen fernhalten.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen: Nicht in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen lassen.**6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung:** Mechanisch aufnehmen.

(Fortsetzung auf Seite 3)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 2)

6.4 Verweis auf andere Abschnitte Informationen zur Entsorgung siehe Abschnitt 13.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Bei Staubbildung Absaugung vorsehen.

Staubbildung vermeiden.

Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz: Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Lagerung:

Anforderung an Lagerräume und Behälter: Nur im ungeöffneten Originalgebinde aufbewahren.

Zusammenlagerungshinweise:

Nicht zusammen mit Säuren lagern.

Getrennt von Lebensmitteln lagern.

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:

In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.

Vor Luftfeuchtigkeit und Wasser schützen.

Lagerklasse: LGK (nach VCI-Konzept): 13 - Nicht brennbare Feststoffe

Klassifizierung nach Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV): -

GISCode -

7.3 Spezifische Endanwendungen Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

8.1 Zu überwachende Parameter

Bestandteile mit arbeitsplatzbezogenen, zu überwachenden Grenzwerten:

DNEL-Werte		
CAS: 1317-65-3 Calciumcarbonat, natürlich		
Oral	Derived No Effect Level	6,1 mg/kgxday (consumer systemic long term value)
Inhalativ	Derived No Effect Level	6,36 mg/m ³ (worker local long term value) 1,06 mg/m ³ (consumer local long term value)
CAS: 7778-18-9 Calciumsulfat		
Oral	Derived No Effect Level	1,52 mg/kgxday (consumer systemic long term value) 11,4 mg/kgxday (consumer systemic short term value)
Inhalativ	Derived No Effect Level	21,17 mg/m ³ (worker systemic long term value) 5.082 mg/m ³ (worker systemic short term value) 5,29 mg/m ³ (consumer systemic long term value) 3.811 mg/m ³ (consumer systemic short term value)
PNEC-Werte		
CAS: 65996-69-2 Hüttensandmehl		
Predicted No-Effect Concentration		1.000 mg/kgxdwt (earth rating factor)
Predicted No-Effect Concentration		500 mg/l (sea water rating factor)
		5.000 mg/l (fresh water rating factor)

(Fortsetzung auf Seite 4)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 3)

CAS-Nr.	Bezeichnung des Stoffes	%	Art	Wert	Einheit
CAS: 14808-60-7 Siliciumdioxid					
MAK	Kurzzeitwert: 0,4 mg/m ³ Langzeitwert: 0,05 mg/m ³ alveolengängige Fraktion				
CAS: 7778-18-9 Calciumsulfat					
MAK	Langzeitwert: 4E** mg/m ³ alveoleng.: Abschn.IIb.*einatembar:Abschn.Vf)/g)				
CAS: 65997-15-1 Portlandzement, grau					
AGW	Langzeitwert: 5 E mg/m ³ DFG				

Zusätzliche Expositionsgrenzwerte bei möglichen Verarbeitungsgefahren:

Allgemeiner Staubgrenzwert: Alveolengängige Fraktion : 0,5 mg/m³

Allgemeiner Staubgrenzwert: Einatembare Fraktion: 10 mg/m³

Zusätzliche Hinweise: Als Grundlage dienten die bei der Erstellung gültigen Listen.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen Keine weiteren Angaben, siehe Abschnitt 7.

Individuelle Schutzmaßnahmen, zum Beispiel persönliche Schutzausrüstung

Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen:

Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit Chemikalien sind zu beachten.

Von Nahrungsmitteln, Getränken und Futtermitteln fernhalten.

Beschmutzte, getränktes Kleidung sofort ausziehen.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

Atemschutz

Bei unzureichender Belüftung Atemschutz.

Bei kurzzeitiger oder geringer Belastung Atemfiltergerät; bei intensiver bzw. längerer Exposition umluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden.

Kurzzeitig Filtergerät:

Filter P2

Handschutz

Schutzhandschuhe

Das Handschuhmaterial muss undurchlässig und beständig gegen das Produkt / den Stoff / die Zubereitung sein.

Auswahl des Handschuhmaterials unter Beachtung der Durchbruchzeiten, Permeationsraten und der Degradation.

Handschiuhmaterial

Nitrilgetränktes Baumwollhandschuh

Empfohlene Materialstärke: ≥ 0,11 mm

Die Auswahl eines geeigneten Handschuhs ist nicht nur vom Material, sondern auch von weiteren Qualitätsmerkmalen abhängig und von Hersteller zu Hersteller unterschiedlich. Da das Produkt eine Zubereitung aus mehreren Stoffen darstellt, ist die Beständigkeit von Handschuhmaterialen nicht vorausberechenbar und muß deshalb vor dem Einsatz überprüft werden.

Durchdringungszeit des Handschuhmaterials

Durchdringungszeit : > 480 min

Wert für die Permeation: Level ≤ 6

Die genaue Durchbruchzeit ist beim Schutzhandschuhhersteller zu erfahren und einzuhalten.

Augen-/Gesichtsschutz Dichtschließende Schutzbrille

(Fortsetzung auf Seite 5)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

Körperschutz: Arbeitsschutzbekleidung

(Fortsetzung von Seite 4)

* **ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Allgemeine Angaben

Aggregatzustand

Fest

Farbe

Gemäß Produktbezeichnung

Geruch:

Charakteristisch

Geruchsschwelle:

Nicht bestimmt.

Schmelzpunkt/Gefrierpunkt:

Nicht bestimmt.

Siedepunkt oder Siedebeginn und Siedebereich

Nicht bestimmt.

Entzündbarkeit

Der Stoff ist nicht entzündlich.

Untere und obere Explosionsgrenze

Untere:

Nicht bestimmt.

Obere:

Nicht bestimmt.

Flammpunkt:

Nicht anwendbar.

Zündtemperatur

Nicht bestimmt.

Zersetzungstemperatur:

Nicht bestimmt.

pH-Wert bei 20 °C:

<11,5 (1%)

Viskosität:

Nicht anwendbar.

Kinematische Viskosität

Nicht anwendbar.

Dynamisch:

Nicht anwendbar.

Löslichkeit

Härtet beim Kontakt mit Wasser aus.

Wasser:

Nicht bestimmt.

Verteilungskoeffizient n-Oktanol/Wasser (log-

Wert)

Nicht bestimmt.

Dampfdruck:

Nicht anwendbar.

Dichte und/oder relative Dichte

Dichte:

Nicht anwendbar.

Relative Dichte

Nicht bestimmt.

Schüttdichte:

nicht bestimmt.

Dampfdichte

Nicht anwendbar.

Partikeleigenschaften

Siehe Abschnitt 3.

9.2 Sonstige Angaben

Aussehen:

Keine.

Form:

Pulver

Wichtige Angaben zum Gesundheits- und

Umweltschutz sowie zur Sicherheit

Zündtemperatur:

Das Produkt ist nicht selbstentzündlich.

Explosive Eigenschaften:

Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.

Minimum ignition energy

Lösemittelgehalt:

Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.

Organische Lösemittel:

0,0 %

EU-VOC (g/L)

100,0 %

Festkörpergehalt:

(Fortsetzung auf Seite 6)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 5)

Zustandsänderung	
Erweichungspunkt oder -bereich	
Oxidierende Eigenschaften:	Nicht bestimmt.
Verdampfungsgeschwindigkeit	Nicht anwendbar.
Angaben über physikalische Gefahrenklassen	
Explosive Stoffe/Gemische und Erzeugnisse	
mit Explosivstoff	entfällt
Entzündbare Gase	entfällt
Aerosole	entfällt
Oxidierende Gase	entfällt
Gase unter Druck	entfällt
Entzündbare Flüssigkeiten	entfällt
Entzündbare Feststoffe	entfällt
Selbstzersetzliche Stoffe und Gemische	entfällt
Pyrophore Flüssigkeiten	entfällt
Pyrophore Feststoffe	entfällt
Selbsterhitzungsfähige Stoffe und Gemische	entfällt
Stoffe und Gemische, die in Kontakt mit Wasser entzündbare Gase entwickeln	entfällt
Oxidierende Flüssigkeiten	entfällt
Oxidierende Feststoffe	entfällt
Organische Peroxide	entfällt
Gegenüber Metallen korrosiv wirkende Stoffe und Gemische	entfällt
Desensibilisierte Stoffe/Gemische und Erzeugnisse mit Explosivstoff	entfällt

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

10.2 Chemische Stabilität

Thermische Zersetzung / zu vermeidende Bedingungen:

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Reaktionen mit Leichtmetallen in Gegenwart von Feuchtigkeit unter Bildung von Wasserstoff.

10.4 Zu vermeidende Bedingungen Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

10.5 Unverträgliche Materialien: Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

10.6 Gefährliche Zersetzungprodukte: Keine gefährlichen Zersetzungprodukte bekannt.

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

11.1 Angaben zu den Gefahrenklassen im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008

Akute Toxizität Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Einstufungsrelevante LD/LC50-Werte:

Komponente	Art	Wert	Spezies
CAS: 65996-69-2 Hüttensandmehl			
Oral	LD50	>2.000 mg/kg (Ratte)	

(Fortsetzung auf Seite 7)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 6)

Dermal	LD50	>4.000 mg/kg (Ratte)
CAS: 1317-65-3 Calciumcarbonat, natürlich		
Oral	LD50	>2.000 mg/kg (Ratte)
Dermal	LD50	>2.000 mg/kg (Ratte)
CAS: 7778-18-9 Calciumsulfat		
Oral	LD50	>2.000 mg/kg (Ratte)
CAS: 65997-15-1 Portlandzement, grau		
Dermal	LD50	>2.000 mg/kg (Kaninchen)

Primäre Reizwirkung:**Ätz-/Reizwirkung auf die Haut**

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Schwere Augenschädigung/-reizung

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Sensibilisierung der Atemwege/Haut

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Keimzellmutagenität Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**Karzinogenität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**Reproduktionstoxizität** Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition**

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition

Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Aspirationsgefahr Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**11.2 Angaben über sonstige Gefahren****Endokrinschädliche Eigenschaften**

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**12.1 Toxizität****Aquatische Toxizität:** Nicht als schädlich für das Wasserleben eingestuft

Testart	Wirkkonzentration	Methode	Bewertung
CAS: 65996-69-2 Hüttensandmehl			
LC50/96h	>100 mg/l (Fisch)		
LC0/96h	>100 mg/l (Fisch)		
EC50/48h	>100 mg/l (aquatic invertebrates)		
EC50/72h	>90.000 mg/l (aquatic algae and cyanobacteria)		
NOEC (72h)	50-100 mg/l (aquatic algae and cyanobacteria)		
NOEC (21d)	1.563 mg/l (aquatic invertebrates)		
EC 0/48h	>100 mg / l (aquatic invertebrates)		
CAS: 1317-65-3 Calciumcarbonat, natürlich			
LC50/96h	>100 mg/l (Fisch)		
EC50/48h	>100 mg/l (aquatic invertebrates)		
EC50/72h	>14 mg/l (aquatic algae and cyanobacteria)		

(Fortsetzung auf Seite 8)

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 7)

CAS: 7778-18-9 Calciumsulfat

LC50/48h	79-1.970 mg/l (aquatic invertebrates)
LC50/96h	79-2.980 mg/l (Fisch)
EC50/72h	>79 mg/l (aquatic algae and cyanobacteria)

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**Verfahren:****CAS: 1317-65-3 Calciumcarbonat, natürlich**

Biod. (28 days)	>90 %
-----------------	-------

Sonstige Hinweise: Das Produkt ist biologisch schwer abbaubar.**12.3 Bioakkumulationspotenzial** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**12.4 Mobilität im Boden** Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung****PBT:** Nicht anwendbar.**vPvB:** Nicht anwendbar.**12.6 Endokrinschädliche Eigenschaften**

Das Produkt enthält keine Stoffe mit endokrinschädlichen Eigenschaften.

12.7 Andere schädliche Wirkungen**Bemerkung:**

Das Produkt enthält Stoffe, die in Gewässern starke Trübungen verursachen.

Das Produkt enthält Stoffe, die eine lokale pH-Änderung verursachen und daher schädigend auf Fische und Bakterien wirken.

Verhalten in Kläranlagen:

Testart	Wirkkonzentration	Methode	Bewertung
CAS: 65996-69-2 Hüttensandmehl			
EC 50 (3h)	>10.000 mg/l (microorganisms)		
CAS: 1317-65-3 Calciumcarbonat, natürlich			
EC 50 (3h)	>1.000 mg/l (microorganisms)		
CAS: 7778-18-9 Calciumsulfat			
EC 50 (3h)	>1.000 mg/l (microorganisms)		

Bemerkung: Das Produkt verursacht eine deutliche pH-Änderung. Vor Einleitung neutralisieren.**Weitere ökologische Hinweise:****Allgemeine Hinweise:**

Wassergefährdungsklasse 1 (Selbsteinstufung): schwach wassergefährdend

Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**13.1 Verfahren der Abfallbehandlung****Empfehlung:**

Produkt erhärtet nach Zugabe von Wasser und kann anschließend als Bauschutt entsorgt werden.

Mögliche Abfallschlüsselnummer 17 09 04

Europäischer Abfallkatalog

17 09 04	gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02 und 17 09 03 fallen
----------	---

(Fortsetzung auf Seite 9)

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 8)

Ungereinigte Verpackungen:

Empfehlung: Nicht kontaminierte Verpackungen können einem Recycling zugeführt werden.

Empfohlenes Reinigungsmittel:

Wasser, gegebenenfalls mit Zusatz von Reinigungsmitteln.
Säcke gründlich ausschütteln.

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

14.1 UN-Nummer oder ID-Nummer ADR, ADN, IMDG, IATA	entfällt
14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung ADR, ADN, IMDG, IATA	entfällt
14.3 Transportgefahrenklassen ADR, ADN, IMDG, IATA Klasse	entfällt
14.4 Verpackungsgruppe ADR, IMDG, IATA	entfällt
14.5 Umweltgefahren:	Nicht anwendbar.
14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender	Nicht anwendbar.
14.7 Massengutbeförderung auf dem Seeweg gemäß IMO-Instrumenten	Nicht anwendbar.
Transport/weitere Angaben:	Kein Gefahrgut nach obigen Verordnungen.
UN "Model Regulation":	entfällt

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) (Kandidatenliste, Anhänge XIV und XVII)

Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

Verordnung (EU) 2020/878 (zur Änderung von REACH Anhang II über die Erstellung von Sicherheitsdatenblättern)

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 cf. section 2

Richtlinie 2012/18/EU

Namentlich aufgeführte gefährliche Stoffe - **ANHANG I** Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

VERORDNUNG (EG) Nr. 1907/2006 ANHANG XVII

Die Vermarktung und Verwendung von Zement unterliegt einer Beschränkung des Gehaltes an löslichem Cr (VI) (REACH Annex XVII Punkt 47 Chrom VI-Verbindungen).

Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten – Anhang II

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

(Fortsetzung auf Seite 10)

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 9)

VERORDNUNG (EU) 2019/1148

Anhang I - BESCHRÄNKTE AUSGANGSSTOFFE FÜR EXPLOSIVSTOFFE (Oberer Konzentrationsgrenzwert für eine Genehmigung nach Artikel 5 Absatz 3)
Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

Anhang II - MELDEPFLICHTIGE AUSGANGSSTOFFE FÜR EXPLOSIVSTOFFE

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

Verordnung (EG) Nr. 273/2004 betreffend Drogenausgangsstoffe

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

Verordnung (EG) Nr. 111/2005 zur Festlegung von Vorschriften für die Überwachung des Handels mit Drogenaustauschstoffen zwischen der Gemeinschaft und Drittländern

Keiner der Inhaltsstoffe ist enthalten.

Nationale Vorschriften:

Wassergefährdungsklasse: WGK 1 (Selbsteinstufung): schwach wassergefährdend.

Sonstige Vorschriften, Beschränkungen und Verbotsverordnungen

UVV / BGV: "Gesundheitsgefährlicher mineralischer Staub" (VBG 119)

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung: Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Sicherheitsdatenblatt entspricht der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006, Artikel 31 in der Fassung der Verordnung (EU) 2020/878.

Relevante Sätze

Die folgende Liste der relevanten Gefahrenhinweise ist der vollständige Text der Gefahrenhinweise, die an anderer Stelle in diesem Sicherheitsdatenblatt (insbesondere in Abschnitt 3) erwähnt werden gemäß den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), Anhang II, und den folgenden Änderungen (Verordnung (EU)2020/878). Die hier genannten Aussagen beziehen sich nicht auf das Produkt selbst, sondern auf die einzelnen Inhaltsstoffe in den Produkten und dienen der Information.

H315 Verursacht Hautreizungen.

H317 Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

H318 Verursacht schwere Augenschäden.

H335 Kann die Atemwege reizen.

EUH203 Enthält Chrom (VI). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Datenblatt ausstellender Bereich: Abteilung Produktsicherheit

Ansprechpartner: Produktsicherheit@sg-weber.de

Abkürzungen und Akronyme:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

IATA-DGR: Dangerous Goods Regulations by the "International Air Transport Association" (IATA)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

DNEL: abgeleitete Expositionshöhe ohne Beeinträchtigung (REACH)

(Fortsetzung auf Seite 11)

DE

Handelsname: weber Flexkleber Feinsteinzeug

(Fortsetzung von Seite 10)

PNEC: abgeschätzte Nicht-Effekt-Konzentration (REACH)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

SVHC: Substances of Very High Concern (REACH regulation)

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Skin Irrit. 2: Hautreizende/-ätzende Wirkung – Kategorie 2

Eye Dam. 1: Schwere Augenschädigung/Augenreizung – Kategorie 1

Skin Sens. 1: Sensibilisierung der Haut – Kategorie 1

STOT SE 3: Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition) – Kategorie 3

* **Daten gegenüber der Vorversion geändert**

Nach Anhang II der REACH-Verordnung werden die modifizierten Abschnitte in dieser Version des Sicherheitsdatenblattes im Vergleich zu der vorherigen Version mit Sternchen gekennzeichnet.

DE

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

In accordance with ISO 14025 and
EN 15804:2012+A2:2019 for:



weber.xerm 842

Version 1

Date of publication: 2023/08/10

Validity: 5 years

Valid until: 2028/08/10

Scope of the EPD®: Germany



THE INTERNATIONAL EPD® SYSTEM

Registration number

The International EPD® System:

S-P-10302



Production plant: Weilerswist

General information

Company information

Manufacturer: Saint-Gobain Weber GmbH, Schanzenstraße 84, 40549 Düsseldorf

Production plant: Weilerswist

Management system - related certifications: DIN EN ISO 9001 – 42-Z-06 QMS e

Programme used: EN 15804:2012+A2:2019 Sustainability of construction works – Environmental product declaration - core rules for the product category of construction product and The International EPD® System

PCR identification: PCR 2019:14 version 1.3.0 for Construction products and Construction services

Prepared by: IVL Swedish Environmental Research Institute, EPD International Secretariat

UN CPC CODE : 37510 Non-refractory mortars and concretes

Owner of the declaration: Saint-Gobain Weber GmbH, Schanzenstraße 84, 40549 Düsseldorf

Product name and manufacturer represented: This EPD describes the environmental impact of weber.xerm 842

EPD® prepared by: Yves Coquelet, (yves.coquelet@saint-gobain.com)
and Sophia Stark , (sophia.stark@saint-gobain.com)

Geographical scope of the EPD®: Germany

EPD® registration number: S-P-10302

Declaration issued: 2023/08/10, valid until: 2023/08/10

Demonstration of verification: An independent verification of the declaration was made, according to EN ISO 14025:2010. This verification was external and conducted by a third party, based on the PCR mentioned above (see information below).

Programme information

PROGRAMME: The International EPD® System

ADDRESS: EPD International AB - Box 210 60 - SE-100 31 Stockholm - Sweden

WEBSITE: www.environdec.com

E-MAIL: info@environdec.com

CEN standard EN 15804:2012 + A2:2019 serves as the Core Product Category Rules (PCR)

Product category rules (PCR): PCR 2019:14 Construction Products, version 1.3.0

PCR review was conducted by: The Technical Committee of the International EPD® System

President: Massimo Marino

Independent third-party verification of the declaration and data, according to ISO 14025:2006:

EPD process certification EPD verification

Third party verifier: Dr Andrew NORTON

Tlf: +44 (0)1244 940204 – email: a.norton@renuables.co.uk

Approved by: The International EPD® System

Procedure for follow-up of data during EPD validity involves third part verifier: Yes No

The EPD owner has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD.

EPDs within the same product category but from different programs may not be comparable. EPDs of construction products may not be comparable if they do not comply with EN 15804. For further information about comparability, see EN 15804 and ISO 14025.

Product description

Product description and description of use

The product family considered in this study is cement-based. The tile installation system of the BlueComfort family can be used in new construction as well as renovation in both, living and wet rooms.

Our tiling system enables waterproofing, bonding and grouting of tiles and natural stone coverings on all types of interior and exterior surfaces.

This EPD applies for one specific product manufactured by Saint-Gobain Weber GmbH in the plant 70 located in Weilerswist, Germany.

All technical characteristics and properties for any product could be find on the website

Technical data/physical characteristics:

Technical data/physical characteristics	
Reaction to fire	A1
Maturation time	3 Min.
Processing time	3 h
Open time/Insertion time	30 Min.
Thickness (mm)	1-10 mm
Fully loadable	> 7 d

Declaration of the main product components and/or materials

PRODUCT	WEIGHT (KG)	Post-consumer recycled material, weight %	Biogenic material weight kg C/kg
Weber.xerm 842	1 kg	0%	9.64E-03
PRODUCT COMPONENTS	WEIGHT (%)	Post-consumer recycled material, weight %	Biogenic material weight kg C/kg
Inert fillers	45 – 55 %	0 %	< 1 %
Mineral and organic binders	35 – 45 %	0 %	< 1 %
additives	1 - 2 %	0 %	< 1 %
PACKAGING MATERIALS	WEIGHT kg	WEIGHT (%) Vs the product	Biogenic material weight kg C/kg
Foil bag	0,0036 kg	0,36 %	<< 0,01 kg C/kg
Pallet	0,021	2,1 %	8.90E-03 kg C/kg

During the life cycle of the product any hazardous substance listed in the "Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization" has been used in a percentage higher than 0.1% of the weight of the product. The verifier and the PROGRAMME operator do not make any claim nor have any responsibility of the legality of the product.

LCA calculation information

TYPE OF EPD	Cradle to grave and module D
DECLARED UNIT	1 kg of dry mortar
SYSTEM BOUNDARIES	Mandatory Stages = A1-A3 ; B1-B7 ; C1-C4 and D
REFERENCE SERVICE LIFE (RSL)	50 years
CUT-OFF RULES	Life Cycle Inventory data for a minimum of 99% of total inflows to the upstream and core module shall be included. Flows related to human activities such as employee transport are excluded. Transportation in-site is excluded The construction of plants, production of machines and transportation systems are excluded
ALLOCATIONS	Allocation criteria are based on mass. The polluter pays and modularity principles have been followed.
GEOGRAPHICAL COVERAGE AND TIME PERIOD	Scope: Germany Data is collected from 1 production site Weilerswist located in Germany Data collected for the year 2022 Cradle to grave study
BACKGROUND DATA SOURCE	The databases Gabi 2022 and ecoinvent v.3.8
SOFTWARE	GaBi 10

According to EN 15804:2012+A2:2019, EPDs of construction products may not be comparable if they do not comply with this standard.

According to ISO 21930:2017, EPDs might not be comparable if they are from different programmes.

LCA scope

System boundaries (X=included. MND=module not declared)

	PRODUCT STAGE		CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				BENEFITS AND LOADS BEYOND THE SYSTEM	
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction-Installation process	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-recovery
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Modules declared	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Geography	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE	DE
Specific data used	7,4 % GWP- GHG																
Variation products	< 10%																
Variation sites	< 10 %																

Life cycle stages

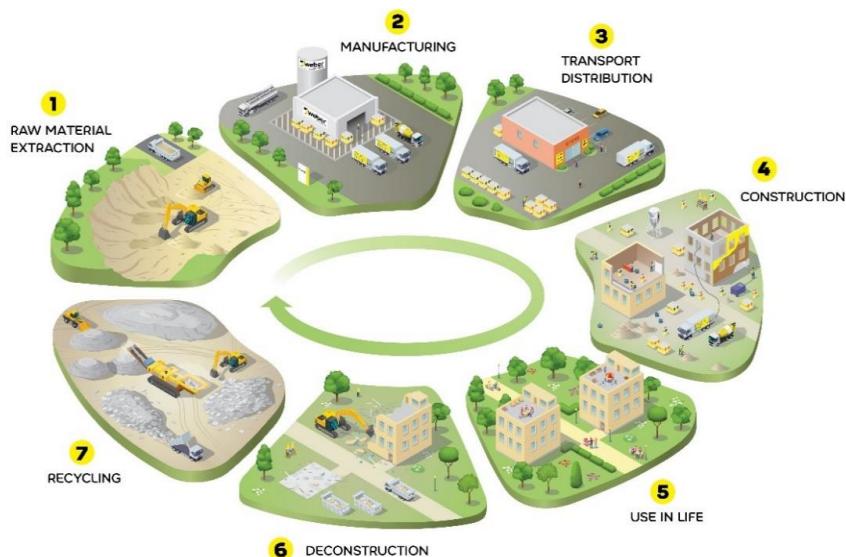


Figure 1.Flow diagram of the Life Cycle

A1-A3, Product stage

Description of the stage:

The product stage of the Weber products is subdivided into 3 modules A1, A2 and A3 respectively "Raw material supply", "transport" and "manufacturing".

The aggregation of the modules A1, A2 and A3 is a possibility considered by the EN 15804 standard. This rule is applied in this EPD.

Description of the scenarios and other additional technical information:

A1, Raw materials supply

This part takes into account the extraction and processing of all raw materials and energy which occurs upstream to the studied manufacturing process.

Specifically, the raw material supply covers sourcing (quarry) and production of all binder components and additives (e.g. sand, cement, rheology agent and others).

Use of electricity, fuels and auxiliary materials in the production is taken into account too. The environmental profile of these energy carriers is modeled for local conditions.

A2, Transport to the manufacturer

The raw materials are transported to the manufacturing site. In this case, the modelling includes road and boat transports (average values) of each raw material.

A3, Manufacturing

This module includes manufacturing of products but also besides on-site activities such as grinding, drying, storing, mixing, packing and internal transportation.

The manufacturing process also collect data on the combustion of refinery products, such as diesel and gasoline, related to the production process.

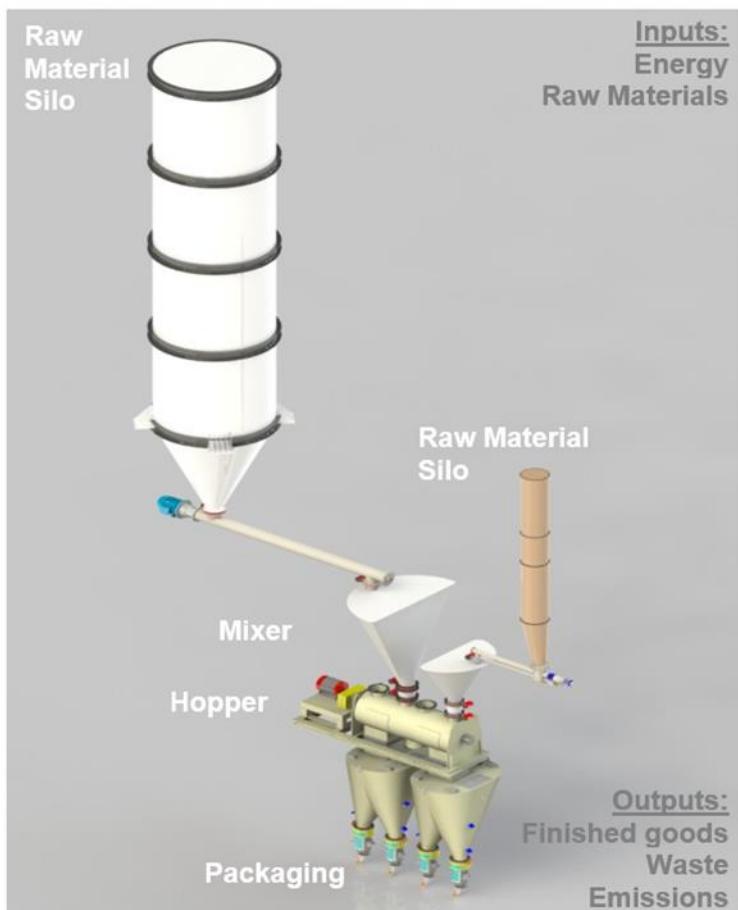
Packaging-related flows in the production process and all up-stream packaging are included in the manufacturing module, i.e. wooden pallets, paper sack and LDPE film.

Apart from production of packaging material, the supply and transport of packaging material are also considered in the LCA model. They are reported and allocated to the module where the packaging is applied. Data on packaging waste created during this step are then generated. It is assumed that packaging waste generated in the course of production and up-stream processes is 100% collected and either recycled or incinerated with energy recovery.

Manufacturing process flow diagram

System diagram:

Manufacturing process flow diagram: Basic scheme of a Mortar Production line



A4-A5, Construction process stage

Description of the stage: The construction process is divided into 2 modules: A4, transport to the building site and A5, installation in the building

A4, Transport to the building site:

This module includes transport from the production gate to the building site. Transport is calculated on the basis of a scenario with the parameters described in the following table.

PARAMETER	VALUE
Fuel type and consumption of vehicle or vehicle type used for transport e.g. long distance truck, boat, etc.	Freight truck trailer 15,2 t payload, diesel consumption 38 liters for 100 km
Distance	335 km
Capacity utilisation (including empty returns)	44,4 % of the capacity in mass 21% of empty returns
Bulk density of transported products*	1526 kg / m ³
Volume capacity utilisation factor	1 (by default)

A5, Installation in the building: this module includes:

No additional accessory was taken into account for the implementation phase insulation product.

No energy is needed to install the product (manual installation without tool)

PARAMETER	VALUE (expressed per declared unit)
secondary materials for installation (specified by materials)	none
Water use	0,26 l / FU
Other resource use	None
Quantitative description of energy type (regional mix) and consumption during the installation process	0,00396 MJ/m ²
Wastage of materials on the building site before waste processing, generated by the product's installation (specified by type)	5% losses during installation
Output materials (specified by type) as results of waste processing at the building site e.g. of collection for recycling, for energy recovering, disposal (specified by route)	Polyethylene bag: 0.0036 kg to landfill Polyethylene film: <0.01 kg to landfill Wooden pallet: 0.0027 kg to landfill Wooden pallet: 0.019 kg reused
Direct emissions to ambient air, soil and water	None

B1-B7, Use stage (excluding potential savings)

Description of the stage: the use stage is divided into the following modules:

- The use stage is divided into the following modules: Use – B1, Maintenance – B2, Repair – B3, Replacement – B4, Refurbishment – B5, Operational energy and water use – B6 and B7
- Once installation is complete, no actions or technical operations are required during the use stages until the end of life stage. The product does not require any energy, water or material input to keep it in working order. Furthermore, it is not exposed to the indoor atmosphere of the building, nor is it in contact with the circulating water or the ground.
- The product covered by this EPD does not require any maintenance as it is aimed for pavements regularization. In addition, due to the product durability; maintenance, repair, replacement or restoration are irrelevant in the specified applications. Declared product performances therefore assume a working life that equals the building's lifetime. For this reason, no environmental loads are attributed to any of the modules between B1 and B5.

C1-C4, End of Life Stage

Description of the stage: Landfill is considered to be the worst scenario.
The end-of-life stage is divided into the following modules:

C1, Deconstruction, demolition

The de-construction and/or dismantling of the product take part of the demolition of the entire building. In our case, a small amount of energy is considered 0.05 MJ/m²

C2, Transport to waste processing

The model use for the transportation is applied

C3, Waste processing for reuse, recovery and/or recycling

The product is considered to be landfilled without reuse, recovery or recycling. No environmental loads are attributed to this stage.

C4, Disposal

The product is considered to be landfilled

Description of the scenarios and additional technical information for the End of life:

PARAMETER	VALUE/DESCRIPTION
Collection process specified by type	1,12 kg (1 kg of dry powder + 0,12 kg of water content) collected with mixed construction waste.
Recovery system specified by type	0% of Waste
Disposal specified by type	100 % to municipal landfill
Assumptions for scenario development (e.g. transportation)	Average truck trailer with 27t payload, diesel consumption 38L/100km ; 100km distance to landfill

D, Reuse/recovery/recycling potential

Packaging could be partly reuse recycle or landfill, The D module contains the benefits or load linked to the future use of recycled packaging

100% of wastes are landfilled, so no recycling, recovery or reuse has been considered.

LCA results

As specified in EN 15804:2012+A2:2019 and also the Product-Category Rules, the environmental impacts are declared and reported using the baseline characterization factors from EC-JRC. Specific data has been supplied by the plant, and generic data come from GABI and Ecoinvent databases.

The estimated impact results are only relative statements which do not indicate the end points of the impact categories, exceeding threshold values, safety margins or risks.

All emissions to air, water, and soil, and all materials and energy used have been included.

LCA data results are detailed on the following tables and they refer to a declared unit of 1kg of weber.xerm 842.

Description of the system boundary, X = Included in LCA, MND = Module Not Declared

Environmental Impacts

Environmental indicators	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				REUSE, RECOVERY RECYCLING
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
 Climate Change [kg CO2 eq.]	1,81E-01	8,65E-03	2,01E-02	0	0	0	0	0	0	0	5,00E-03	5,39E-05	0	6,52E-02	0
	Climate Change (fossil) [kg CO2 eq.]	1,74E-01	8,62E-03	1,30E-02	0	0	0	0	0	0	5,00E-03	5,41E-05	0	1,69E-02	0
	Climate Change (biogenic) [kg CO2 eq.]	6,24E-03	-1,19E-05	7,05E-03	0	0	0	0	0	0	6,53E-06	-5,32E-07	0	4,83E-02	0
	Climate Change (land use change) [kg CO2 eq.]	2,74E-04	4,79E-05	2,71E-05	0	0	0	0	0	0	6,44E-08	3,67E-07	0	4,87E-05	0
 Ozone depletion [kg CFC-11 eq.]	9,73E-09	5,15E-16	5,57E-10	0	0	0	0	0	0	0	2,98E-16	5,34E-18	0	6,28E-17	0
 Acidification terrestrial and freshwater [Mole of H+ eq.]	8,52E-04	5,53E-05	6,45E-05	0	0	0	0	0	0	0	7,77E-06	3,11E-07	0	1,21E-04	0
 Eutrophication freshwater [kg P eq.]	1,33E-04	7,89E-08	8,96E-06	0	0	0	0	0	0	0	2,90E-09	5,96E-10	0	8,93E-08	0
	Eutrophication freshwater [kg (PO4)3 eq.]	4,32E-05	2,57E-08	2,92E-06	0	0	0	0	0	0	9,45E-10	1,94E-10	0	2,91E-08	0
	Eutrophication marine [kg N eq.]	1,58E-04	2,72E-05	1,84E-05	0	0	0	0	0	0	2,67E-06	1,51E-07	0	3,13E-05	0
 Eutrophication terrestrial [Mole of N eq.]	1,71E-03	3,02E-04	1,66E-04	0	0	0	0	0	0	0	2,95E-05	1,68E-06	0	3,43E-04	0
 Photochemical ozone formation - human health [kg NMVOC eq.]	5,24E-04	5,12E-05	4,49E-05	0	0	0	0	0	0	0	8,11E-06	2,86E-07	0	1,09E-04	0
 Resource use, mineral and metals [kg Sb eq.] ¹	2,52E-06	7,19E-10	1,35E-07	0	0	0	0	0	0	0	2,00E-10	5,48E-12	0	1,52E-09	0
	Resource use, energy carriers [MJ] ¹	3,88E+00	1,15E-01	2,61E-01	0	0	0	0	0	0	6,57E-02	7,14E-04	0	2,22E-01	0
 Water deprivation potential [m³ world equiv.] ¹	9,50E-02	7,71E-05	1,90E-02	0	0	0	0	0	0	0	1,34E-05	6,09E-07	0	1,77E-03	0

¹ The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties on these results are high or as there is limited experience with the indicator

Resources Use

Resources Use indicators	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				D REUSE, RECOVERY, RECYCLING
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
 Use of renewable primary energy (PERE) [MJ]	4,19E-01	6,53E-03	3,02E-02	0	0	0	0	0	0	0	2,60E-04	4,95E-05	0	2,91E-02	0
 Primary energy resources used as raw materials (PERM) [MJ]	2,86E-01	0	2,73E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Total use of renewable primary energy resources (PERT) [MJ]	7,05E-01	6,53E-03	5,75E-02	0	0	0	0	0	0	0	2,60E-04	4,95E-05	0	2,91E-02	0
 Use of non-renewable primary energy (PENRE) [MJ]	3,88E+00	1,15E-01	2,61E-01	0	0	0	0	0	0	0	6,59E-02	7,17E-04	0	2,22E-01	0
 Non-renewable primary energy resources used as raw materials (PENRM) [MJ]	8,62E-01	0	5,24E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Total use of non-renewable primary energy resources (PENRT) [MJ]	4,74E+00	1,15E-01	3,14E-01	0	0	0	0	0	0	0	6,59E-02	7,17E-04	0	2,22E-01	0
 Input of secondary material (SM) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Use of renewable secondary fuels (RSF) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Use of non-renewable secondary fuels (NRSF) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Use of net fresh water (FW) [m3]	2,25E-03	7,39E-06	4,46E-04	0	0	0	0	0	0	0	4,87E-07	5,72E-08	0	5,60E-05	0

Waste Category & Output flows

Waste Category & Output Flows	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE			D REUSE, RECOVERY, RECYCLING	
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	
 Hazardous waste disposed (HWD) [kg]	1,04E-10	5,52E-13	1,75E-10	0	0	0	0	0	0	0	2,59E-13	3,79E-15	0	3,39E-09	0
 Non-hazardous waste disposed (NHWD) [kg]	2,32E-02	1,65E-05	5,71E-02	0	0	0	0	0	0	0	1,38E-05	1,17E-07	0	1,12E+00	0
 Radioactive waste disposed (RWD) [kg]	1,22E-05	1,42E-07	7,93E-07	0	0	0	0	0	0	0	7,36E-08	1,33E-09	0	2,53E-06	0
 Components for re-use (CRU) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Materials for Recycling (MFR) [kg]	1,01E-02	0	5,05E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Material for Energy Recovery (MER) [kg]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Exported electrical energy (EEE) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
 Exported thermal energy (EET) [MJ]	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Additional voluntary indicators from EN 15804 (according to ISO 21930:2017)

	PRODUCT STAGE	CONSTRUCTION STAGE		USE STAGE							END OF LIFE STAGE				REUSE, RECOVERY RECYCLING
Environmental indicators	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Use	B2 Maintenance	B3 Repair	B4 Replacement	B5 Refurbishment	B6 Operational energy use	B7 Operational water use	C1 Deconstruction / demolition	C2 Transport	C3 Waste processing	C4 Disposal	D Reuse, recovery, recycling
 GWP GHG [kg CO2 eq.] ²	1,74E-01	8,62E-03	1,30E-02	0	0	0	0	0	0	0	5,00E-03	5,41E-05	0	1,69E-02	0

² This indicator accounts for all greenhouse gases except biogenic carbon dioxide uptake and emissions and biogenic carbon stored in the product. As such, the indicator is identical to GWP-total except that the CF for biogenic CO₂ is set to zero.

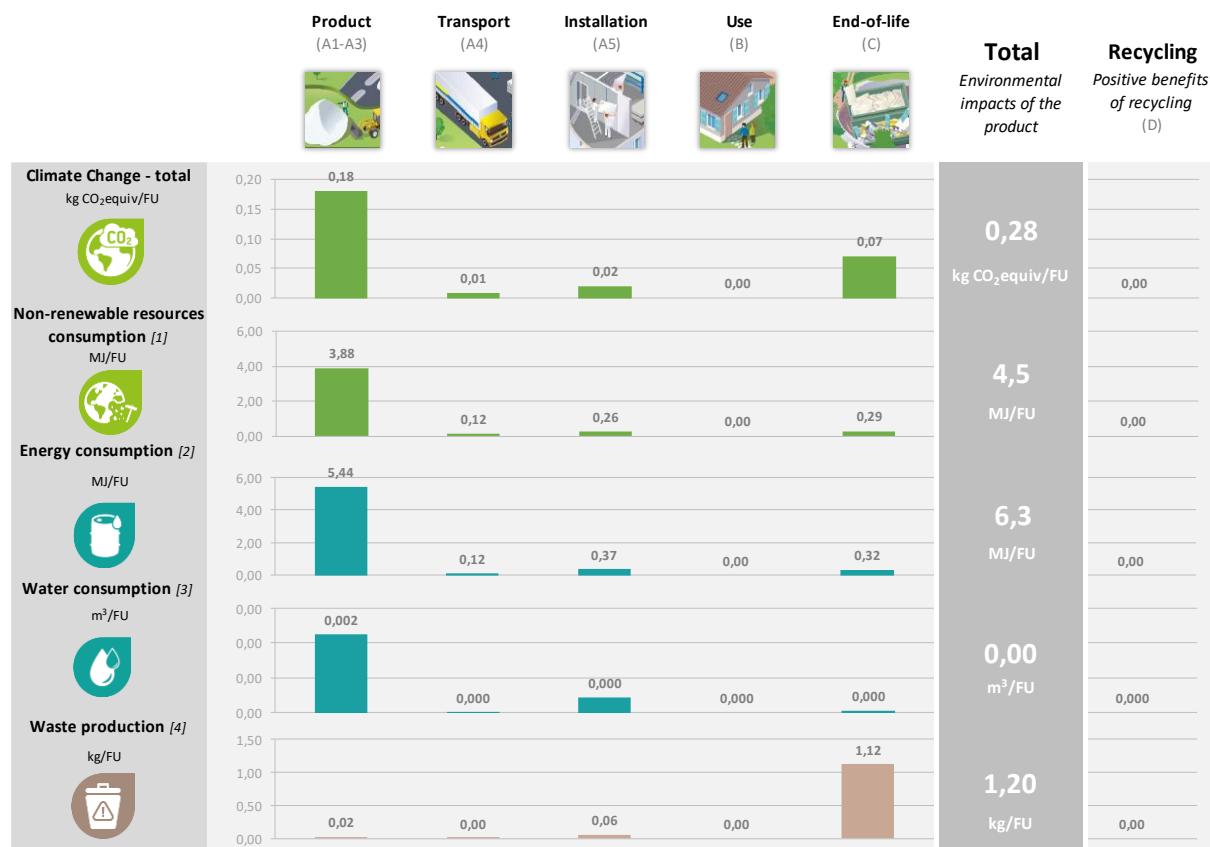
Information on biogenic carbon content

PRODUCT STAGE	
Biogenic Carbon Content in kg C	A1 / A2 / A3
 Biogenic carbon content in product [kg]	1,37E-03
 Biogenic carbon content in packaging [kg]	1,07E-02

Note: 1 kg biogenic carbon is equivalent to 44/12 kg CO₂.

LCA interpretation

The following figure refers to a declared unit of weber.xerm 842



[1] This indicator corresponds to the abiotic depletion potential of fossil resources.

[2] This indicator corresponds to the total use of primary energy.

[3] This indicator corresponds to the use of net fresh water.

[4] This indicator corresponds to the sum of hazardous, non-hazardous and radioactive waste disposed.

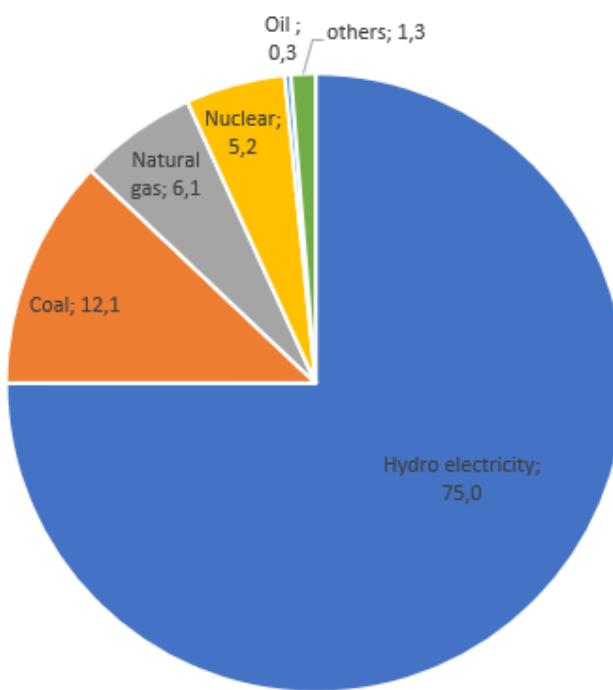
With the graphic views above, it is possible to assess which steps of the LCA are the most impacting for the chosen indicators

The main environmental impacts of the product life cycle come from extraction and processing of raw materials (A1-A3). The Product stage is responsible for over 75% of the impact for following indicators: Climate Change, Ozone depletion, Acidification terrestrial and freshwater, Eutrophication freshwater, Eutrophication marine, Eutrophication terrestrial, Photochemical ozone formation - human health, Resource use, mineral and metals, Resource use, energy carriers and Water scarcity.

Additional information:

Electricity information

TYPE OF INFORMATION	DESCRIPTION																
Location	Representative of Electricity purchased by Saint-Gobain Weber GmbH																
Geographical representativeness description	<p>Split of residual mix in Germany 25 % of total:</p> <table> <tr> <td>Coal</td> <td>48,24</td> <td>%</td> <td rowspan="5" style="vertical-align: middle; margin-left: 20px;">}</td> </tr> <tr> <td>Natural gas</td> <td>24,56</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>Nuclear</td> <td>20,80</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>Oil</td> <td>1,3</td> <td>%</td> </tr> <tr> <td>others</td> <td>5,11</td> <td>%</td> </tr> </table> <p>Hydro electricity 75 %</p>	Coal	48,24	%	}	Natural gas	24,56	%	Nuclear	20,80	%	Oil	1,3	%	others	5,11	%
Coal	48,24	%	}														
Natural gas	24,56	%															
Nuclear	20,80	%															
Oil	1,3	%															
others	5,11	%															
Reference year	2021																
Type of dataset	Cradle to gate from Gabi database																
Source	IAE Electricity Information 2022. Association of Issuing Bodies 2020																
CO₂ emission kg CO₂ eq. / kWh	0,163 kg of CO ₂ eq /kWh (based on Climate Change (fossil) indicator)																



Data quality

Inventory data quality is judged by geographical, temporal, and technological representativeness. To cover these requirements and to ensure reliable results, first-hand industry data crossed with LCA background datasets were used. The data was collected from internal records and reporting documents from Saint-Gobain Weber GmbH. After evaluating the inventory, according to the defined ranking in the LCA report, the assessment reflects good inventory data quality.

References

1. EPD International (2021) General Programme Instructions for the International EPD® System. Version 4.0. www.environdec.com.
2. The International EPD System PCR 2019:14 version 1.3.0 Construction products
3. EN 15804:2012 + A2:2019 Sustainability of construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products
4. ISO 14 025: environmental labels and declarations – type III Environmental Declarations Principles and procedure (2009)
5. ISO 14 040: Environmental management – Life Cycle Assessment – Principles and framework (2006)
6. ISO 14 044: Environmental management – Life Cycle Assessment – Requirements and guidelines (2006)
7. ISO 14020:2000 Environmental labels and Declarations - General principles
8. EN 15978 Sustainability of construction works - Assessment of environmental performance of buildings - Calculation method
9. EN 998-1:2016 Specification for mortar for masonry Rendering and plastering mortar
10. FprEN 16757:2016 Sustainability of construction works - Environmental product declarations - Product Category Rules for concrete and concrete elements

Saint-Gobain Weber GmbH · Schanzenstr. 84 · 40549 Düsseldorf

Niederlassung Düsseldorf
Dr. Sophia Stark

Mobil: +49 162 6750243
Sophia.stark@sg-weber.de

Düsseldorf, 21. Mai 2024

Herstellererklärung weber Flexkleber Feinsteinzeug

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit erklären wir, dass für das Produkt **weber Flexkleber Feinsteinzeug** der Saint-Gobain Weber GmbH die folgenden Kriterien erfüllt sind:

weber Flexkleber Feinsteinzeug enthält keine SVHC-Stoffe mit einer Konzentration von mehr als 0,1 Massenprozent (w/w) aus der aktuellen Liste der Europäischen Chemikalienagentur ECHA, die die Kriterien des Art. 57 der REACH-Verordnung erfüllen.

weber Flexkleber Feinsteinzeug wird lösemittel-, weichmacher- und konservierungsmittelfrei nach VdL-Richtlinie 01 (8. Revision) hergestellt.

weber Flexkleber Feinsteinzeug enthält keine Stoffe mit Einstufung CMR 1A / 1B mit einer Konzentration von mehr als 0,1 Massenprozent (w/w).

weber Flexkleber Feinsteinzeug ist mit dem Giscode ZP1 (Zementhaltige Produkte, chromatarm) eingestuft.

Mit freundlichen Grüßen



Dr. Sophia Stark
Leiterin LC Fliese



