



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

14829-10-1001

MULTiflor NOVOLOC® 5G

Product group: Parquet



Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf



Product qualities:



Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 27 March 2026



Contents

 SHI Product Assessment 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB New Construction 2023	3
 DGNB New Construction 2018	4
 BNB-BN Neubau V2015	5
 EU taxonomy	6
 BREEAM DE Neubau 2018	7
 LEED v4.1	8
Product labels	9
Legal notices	10
Technical data sheet/attachments	11

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Wood-based floor coverings	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 36 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Indoor Air Quality Certified



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	2.3 Multi-layer wood parquet, bamboo coverings, and floor coverings on wood-based panels	VOC / Emissions / hazardous substances	QNG ready
Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.			



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Deklarationsnummer: EPDSCP20200238IBC1DE UMWELT-PRODUKTDEKLARATION nach ISO 14025 und EN 15804+A1 / Deklarationsinhaber Scheucher Holzindustrie GmbH	

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: EU ECO LABEL (Prüfakt-Nr. VKI 1462-2023)	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	47c Wood-based materials in floor coverings	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4
Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.			

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	47c Floor coverings for indoor use (with wooden components)	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4
Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.			



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	47a Industrially manufactured products	Formaldehyde	Quality level 4

Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	2b Wood-based floor coverings – also systems	VOC / hazardous substances	Quality level 3
Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.			



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control	Floor coverings (including associated adhesives and sealants)	Substances according to Annex C, formaldehyde, carcinogenic VOCs category 1A/1B	EU taxonomy compliant

Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026. Herstellererklärung vom 13.03.2026.



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality	Flooring materials (including floor levelling compounds and resin flooring)	Emissions: Formaldehyde, TVOC, TSVOC, carcinogens	Exemplary quality

Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) is an internationally recognised building certification system developed by the U.S. Green Building Council. It is one of the most widely used sustainability standards for buildings worldwide and is particularly applied in internationally oriented projects. LEED assesses buildings holistically across categories such as energy efficiency, resource conservation, material selection, indoor environmental quality and site sustainability. Depending on the number of points achieved, projects are awarded one of the certification levels: LEED Certified, Silver, Gold or Platinum.

Criteria	Product category	Assessment
EQ Credit: Low-Emitting Materials	Bodenbeläge	compliant
Verification: Prüfbericht EPH Dresden Nr. 2117130/2023/1 vom 19.07.2023 in Verbindung mit Konformitätserklärung vom 26.03.2026.		



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



Product:

MULTiflor NOVOLOC® 5G

SHI Product Passport no.:

14829-10-1001



Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu



- 1 Fertig veredelte Oberfläche
SEDA | TENSEO X-MATT | PUROTEC
- 2 Deckschichtstärke ca. 3,6 mm aus
ausgewähltem Hartholz
- 3 Stäbchenmittellage aus eur. Nadelholz
mit vorwiegend stehenden Jahresringen
- 4 5G-Verriegelung
- 5 Stirnkanten und Längsprofil hydrophob
imprägniert gegen Eindringen von Feuchtig-
keit und um Knarrgeräusche zu vermeiden
- 6 2 mm Gegenzugfurnier aus Fichte,
geschliffen

PRODUKT	FORMAT	VERPACKUNG	GEWICHT/PAK.	VERPACKUNG	GEWICHT/PAL.
MULTIfloor 2400.11 NOVOLOC® 5G	11 x 222 x 2400 mm	6 Dielen/Paket = 3,197 m ²	ca. 24 kg	40 Pakete/Pal. = 127,9 m ²	ca. 940 kg
MULTIfloor 2200.11 NOVOLOC® 5G	11 x 182 x 2200 mm	6 Dielen/Paket = 2,402 m ²	ca. 18 kg	50 Pakete/Pal. = 120,1 m ²	ca. 890 kg
MULTIfloor 1800.11 NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 1800 mm	12 Dielen/Paket = 3,024 m ²	ca. 22 kg	42 Pakete/Pal. = 127,0 m ²	ca. 930 kg
MULTIfloor 1200.11 NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 1200 mm	12 Dielen/Paket = 2,016 m ²	ca. 15 kg	42 Pakete/Pal. = 84,7 m ²	ca. 620 kg

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mehrschichtparkett mit NOVOLOC® 5G -Verbindung zur vollflächigen Verklebung auf normgerechten Untergründen, hergestellt nach EN 13489:2021

Deckschicht	1-Blatt-Diele aus ausgesuchtem Hartholz mit ca. 3,6 mm Nuttschichtdicke	
Trägerschicht	mitteleuropäisches Nadelholz in Fichte oder Kiefer mit Sperrholzendstücken	
Rückseite	Furnier aus Fichtenholz	
Holzfeuchte	zum Zeitpunkt der Auslieferung $u = 7 \pm 2\%$ gemäß EN 13489:2021	
Verleimung	RPU-Verleimung, 100% formaldehydfrei, wasserfest, hitzefest	
Oberfläche	Naturgeölte, rein oxidativ trocknende Oberfläche: SEDA Unsere Öle/Wachse basieren auf natürlichen Rohstoffen und sind rein oxidativ trocknend, nicht filmbildend und partiell reparierbar.	Lackierte Oberflächen - UV-Lacke von Bona, Schweden: TENSEO CLASSICO (Glanzgrad 29 ± 5 °GU) TENSEO X-MATT mit Excimer-Technologie (Glanzgrad 9 ± 2 °GU) PUROTEC mit Excimer-Technologie (Glanzgrad 5 ± 1 °GU)
Weitere Details zur Oberflächenbehandlung entnehmen Sie den jeweiligen Datenblättern.		
Verlegung	vollflächige Verklebung, Verriegelung durch NOVOLOC®5G-Klicksystem	
Fußbodenheizung	geeignet, $R_f = 0,078 \text{ m}^2\text{K/W}$, bitte beachten Sie unsere Vorgaben für die Verlegung über FBH	
Einsatzbereich	Boden und Wände, Wohn- und Objektbereich (entsprechen der höchsten Klasse C gem. ÖN C2354)	
Raumklima	Die Raumtemperatur soll zwischen 18°C und 24 °C und die relative Luftfeuchtigkeit immer zwischen 30% und 65% liegen! Dies bedingt fast immer eine leistungsstarke Raumluftbefeuchtung während der Heizperiode! Hierzu werden Kaltverdunster mit integrierter Entkeimung empfohlen. Der Einbau einer FIDBOX registriert über Jahre das Raumklima unter und im Parkettboden, sie meldet Abweichungen vom richtigen Klima und kann bequem per Handy-App ausgelesen werden.	

Brandverhalten	$C_{fl} - s_1 \geq 500 \text{ kg/m}^3 \mid 11 \text{ mm}$
Formaldehydabgabe	E1
PCP - Emission	$< 5 \times 10^{-6}$
Wärmeleitfähigkeit	0,14 W/mK
Biolog. Dauerhaftigkeit	Klasse 1
Abgabe anderer gefährlicher Stoffe	erfüllt EU-ECOLABEL, dt. AgBB-Schema, franz. A+, belg. VOC-Verordn., LEED v4, BREEAM Gen. Level





- 1 Surface finish
SEDA | TENSEO X-MATT | PUROTEC
- 2 Wear layer of approx. 3.6 mm
from selected solid wood
- 3 Core layer of quarter sawn European
conifer wood
- 4 5G-interlocking system
- 5 Ends with hydrophobic impregnation,
prevents humidity and reduces creaking
of wood
- 6 2 mm spruce bottom
veneer sanded

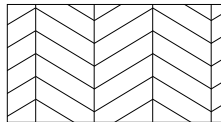
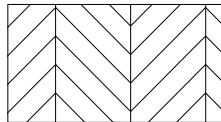
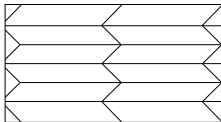
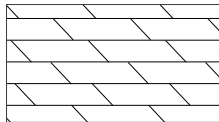
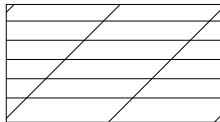
PRODUCT	DIMENSIONS	PACKAGING	WEIGHT/PACK	PACKAGING	WEIGHT/PAL.
MULTIfloor.11 500-60° NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 500 mm	12 pieces/pack = 0.84 m ²	approx. 6.5 kg	84 packs/pallet = 70.56 m ²	approx. 550 kg
MULTIfloor.11 740-45° NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 740 mm	12 Stück/Paket = 1.243 m ²	approx. 9.5 kg	42 packs/pallet = 52.21 m ²	approx. 400 kg

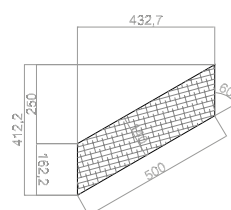
PRODUCT FEATURES

Multilayer-parquet with NOVOLOC® 5G interlocking system for glue-down installation on standard-compliant subfloors, according to EN 13489:2021

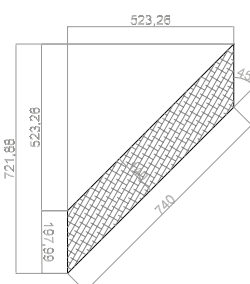
Wear layer	1-strip from selected solid wood with a wear layer of approx. 3.6 mm	
Core layer	Central European conifer wood in spruce or pine with plywood end caps	
Back layer	spruce veneer	
Moisture content	delivered with a moisture content of 7 % +/- 2 %. according to EN 13489:2021	
Gluing	RPU gluing, 100% formaldehyde-free, waterproof, heat-resistant	
Surface	Naturally oiled, oxidative drying surface: SEDA Our oils/waxes are based on natural raw materials and dry purely by oxidation, are not film-forming and partially repairable.	Varnished surfaces: UV-lacquers from Bona, Sweden: TENSEO CLASSICO (gloss level 29±5 °GU) TENSEO X-MATT with excimer technology (gloss level 9±2 °GU) PUROTEC with excimer technology (gloss level 5±1 °GU)
Further details on surface treatments can be found in the respective data sheets.		
Installation	Glue-down installation with NOVOLOC® 5G interlocking system	
Underfloor heating	suitable, R _f = 0.078 m ² K/W, please pay attention to our specifications for the installation above underfloor heatings	
Fields of use	Floors and walls, living and object area (meet the highest class C according to ÖN C2354)	
Room climate	Room temperature should be kept at a constant of 18–24°C and the relative humidity between 30% und 65%! This generally requires an appropriate air humidification in the heating season. We therefore recommend cold humidifiers with an integrated sterilization system. The installation of a Fidbox records your climate above and under your parquet floor, reports deviations from the optimum climate and can be conveniently monitored by mobile app.	

INSTALLATION PATTERNS

Chevron flooring 500-60°	Chevron flooring 740-45°	Herringbone horizontally	Brick Pattern	Parallel Pattern
				

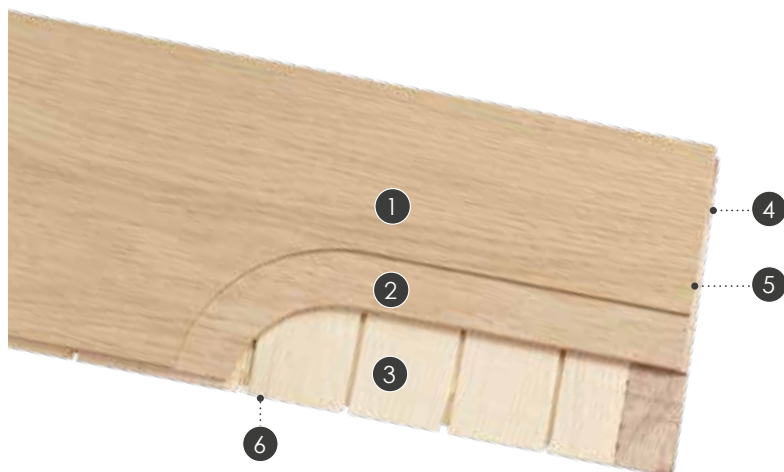


Reaction to fire	C _{fi} - s1 ≥ 500 kg/m ³ 11 mm
Formaldehyde emission	E1
PCP emission	<5 × 10 ⁻⁶
Thermal conductivity	0.14 W/mK
Biological durability	Class 1
Release of other dangerous substances	complies with EU-ECOLABEL, German AgBB-scheme, French A+, Belgian VOC Regulation, LEED v4, BREEAM Gen.Level



MULTIflor.11 700 NUT/FEDER

MEHRSCICHTPARKETT



- 1 Fertig veredelte Oberfläche
SEDA | TENSEO X-MATT | PUROTEC
- 2 Deckschichtstärke ca. 3,6 mm aus
ausgewähltem Hartholz
- 3 Stäbchenmittellage aus eur. Nadelholz
mit vorwiegend stehenden Jahresringen
- 4 Nut/Feder - Verbindung
- 5 Stirnkanten und Längsprofil hydrophob
imprägniert gegen Eindringen von Feuchtig-
keit und um Knarrgeräusche zu vermeiden
- 6 2 mm Gegenzugfurnier aus Fichte,
geschliffen

PRODUKT	FORMAT	VERPACKUNG	GEWICHT/PAK.	VERPACKUNG	GEWICHT/PAL.
MULTIflor.11 700 NUT/FEDER	11 x 140 x 700 mm	12 Dielen/Paket = 1,176 m ²	ca. 10 kg	84 Pakete/Pal. = 98,78 m ²	ca. 840 kg

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mehrschichtparkett mit Nut/Feder zur vollflächigen Verklebung auf normgerechten Untergründen, hergestellt nach EN 13489:2021

Deckschicht	1-Blatt-Diele aus ausgesuchtem Hartholz mit ca. 3,6 mm Nuttschichtdicke	
Trägerschicht	mitteleuropäisches Nadelholz in Fichte oder Kiefer mit Sperrholzendstücken	
Rückseite	Furnier aus Fichtenholz	
Holzfeuchte	zum Zeitpunkt der Auslieferung $u = 7 \pm 2\%$ gemäß EN 13489:2021	
Verleimung	100% formaldehydfreie RPU-Verklebung	
Oberfläche	Naturgeölte, rein oxidativ trocknende Oberfläche: SEDA Weitere Details zur Oberflächen- behandlung entnehmen Sie den jeweiligen Datenblättern. Unsere Öle/Wachse basieren auf natürlichen Rohstoffen und sind rein oxidativ trocknend, nicht filmbildend und partiell reparierbar.	Lackierte Oberflächen - UV-Lacke von Bona, Schweden: TENSEO CLASSICO (Glanzgrad 29 ± 5 °GU) TENSEO X-MATT mit Excimer-Technologie (Glanzgrad 9 ± 2 °GU) PUROTEC mit Excimer-Technologie (Glanzgrad 5 ± 1 °GU)
Verlegung	vollflächige Verklebung mit klassischer Nut/Feder-Verbindung	
Fußbodenheizung	geeignet, $R_f = 0,078 \text{ m}^2\text{K/W}$, bitte beachten Sie unsere Vorgaben für die Verlegung über FBH	
Einsatzbereich	Boden und Wände, Wohn- und Objektbereich (entsprechen der höchsten Klasse C gem. ÖN C2354)	
Raumklima	Die Raumtemperatur soll zwischen 18°C und 24 °C und die relative Luftfeuchtigkeit immer zwischen 30% und 65% liegen! Dies bedingt fast immer eine leistungsstarke Raumluftbefeuchtung während der Heizperiode! Hierzu werden Kaltverdunster mit integrierter Entkeimung empfohlen. Der Einbau einer FIDBOX registriert über Jahre das Raumklima unter und im Parkettboden, sie meldet Abweichungen vom richtigen Klima und kann bequem per Handy-App ausgelesen werden.	

VERLEGEMUSTER

Fischgrät	Naturriemen	Riemenverband	Würfel	Parallel-Verband	Leiter-Verband

Brandverhalten	$C_{fi} - s_1 \geq 500 \text{ kg/m}^3 \mid 11 \text{ mm}$
Formaldehydabgabe	E1
PCP - Emission	$< 5 \times 10^{-6}$
Wärmeleitfähigkeit	0,14 W/mK
Biolog. Dauerhaftigkeit	Klasse 1
Abgabe anderer gefährlicher Stoffe	erfüllt EU-ECOLABEL, dt. AgBB-Schema, franz. A+, belg. VOC-Verordn., LEED v4, BREEAM Gen. Level





- 1 Fertig veredelte Oberfläche
SEDA | TENSEO X-MATT | PUROTEC
- 2 Deckschichtstärke ca. 3,6 mm aus
ausgewähltem Hartholz
- 3 Stäbchenmittellage aus eur. Nadelholz
mit vorwiegend stehenden Jahresringen
- 4 5G-Verriegelung
- 5 Stirnkanten und Längsprofil hydrophob
imprägniert gegen Eindringen von Feuchtig-
keit und um Knarrgeräusche zu vermeiden
- 6 2 mm Gegenzugfurnier aus Fichte,
geschliffen

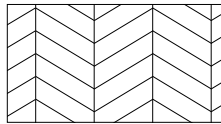
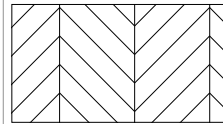
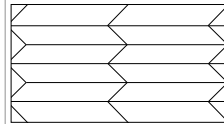
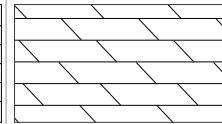
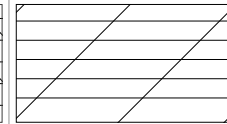
PRODUKT	FORMAT	VERPACKUNG	GEWICHT/PAK.	VERPACKUNG	GEWICHT/PAL.
MULTIfloor.11 500-60° NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 500 mm	12 Stück/Paket = 0,84 m ²	ca. 6,5 kg	84 Pakete/Pal. = 70,56 m ²	ca. 550 kg
MULTIfloor.11 740-45° NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 740 mm	12 Stück/Paket = 1,243 m ²	ca. 9,5 kg	42 Pakete/Pal. = 52,21 m ²	ca. 400 kg

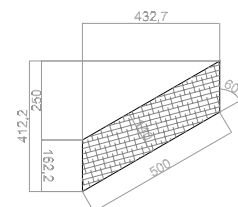
PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Mehrschichtparkett mit NOVOLOC® 5G -Verbindung zur vollflächigen Verklebung auf normgerechten Untergründen, hergestellt nach EN 13489:2021

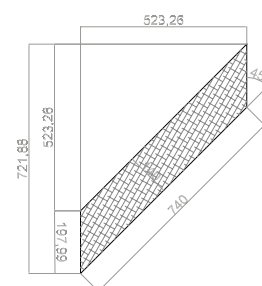
Deckschicht	1-Blatt-Diele aus ausgesuchtem Hartholz mit ca. 3,6 mm Nuttschichtdicke	
Trägerschicht	mitteleuropäisches Nadelholz in Fichte oder Kiefer mit Sperrholzendstücken	
Rückseite	Furnier aus Fichtenholz	
Holzfeuchte	zum Zeitpunkt der Auslieferung $u = 7 \pm 2\%$ gemäß EN 13489:2021	
Verleimung	RPU-Verleimung, 100% formaldehydfrei, wasserfest, hitzefest	
Oberfläche	Naturgeölte, rein oxidativ trocknende Oberfläche: SEDA Unsere Öle/Wachse basieren auf natürlichen Rohstoffen und sind rein oxidativ trocknend, nicht filmbildend und partiell reparierbar. Weitere Details zur Oberflächenbehandlung entnehmen Sie den jeweiligen Datenblättern.	Lackierte Oberflächen - UV-Lacke von Bona, Schweden: TENSEO CLASSICO (Glanzgrad 29 ± 5 °GU) TENSEO X-MATT mit Excimer-Technologie (Glanzgrad 9 ± 2 °GU) PUROTEC mit Excimer-Technologie (Glanzgrad 5 ± 1 °GU)
Verlegung	vollflächige Verklebung, Verriegelung durch NOVOLOC®5G-Klicksystem	
Fußbodenheizung	geeignet, $R_f = 0,078 \text{ m}^2\text{K/W}$, bitte beachten Sie unsere Vorgaben für die Verlegung über FBH	
Einsatzbereich	Boden und Wände, Wohn- und Objektbereich (entsprechen der höchsten Klasse C gem. ÖN C2354)	
Raumklima	Die Raumtemperatur soll zwischen 18°C und 24 °C und die relative Luftfeuchtigkeit immer zwischen 30% und 65% liegen! Dies bedingt fast immer eine leistungsstarke Raumluftheizung während der Heizperiode! Hierzu werden Kaltverdunster mit integrierter Entkeimung empfohlen. Der Einbau einer FIDBOX registriert über Jahre das Raumklima unter und im Parkettboden, sie meldet Abweichungen vom richtigen Klima und kann bequem per Handy-App ausgelesen werden.	

VERLEGEMUSTER

Franz. Fischgrät 500-60°	Franz. Fischgrät 740-45°	Fischgrät stehend	Riemenverband	Parallel-Verband
				



Brandverhalten	$C_{fi} - s1 \mid \geq 500 \text{ kg/m}^3 \mid 11 \text{ mm}$
Formaldehydabgabe	E1
PCP - Emission	$<5 \times 10^{-6}$
Wärmeleitfähigkeit	0,14 W/mK
Biolog. Dauerhaftigkeit	Klasse 1
Abgabe anderer gefährlicher Stoffe	erfüllt EU-ECOLABEL, dt. AgBB-Schema, franz. A+, belg. VOC-Verordn., LEED v4, BREEAM Gen. Level





- 1 Surface finish
SEDA | TENSEO X-MATT | PUROTEC
- 2 Wear layer of approx. 3.6 mm
from selected solid wood
- 3 Core layer of quarter sawn European
conifer wood
- 4 5G-interlocking system
- 5 Ends with hydrophobic impregnation,
prevents humidity and reduces creaking
of wood
- 6 2 mm spruce bottom
veneer sanded

PRODUCT	DIMENSIONS	PACKAGING	WEIGHT/PACK	PACKAGING	WEIGHT/PAL.
MULTIfloor 2400.11 NOVOLOC® 5G	11 x 222 x 2400 mm	6 pieces/pack = 3.197 m ²	approx. 24 kg	40 packs/pallet = 127.9 m ²	approx. 940 kg
MULTIfloor 2200.11 NOVOLOC® 5G	11 x 182 x 2200 mm	6 pieces/pack = 2.402 m ²	approx. 18 kg	50 packs/pallet = 120.1 m ²	approx. 890 kg
MULTIfloor 1800.11 NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 1800 mm	12 pieces/pack = 3.024 m ²	approx. 22 kg	42 packs/pallet = 127.0 m ²	approx. 930 kg
MULTIfloor 1200.11 NOVOLOC® 5G	11 x 140 x 1200 mm	12 pieces/pack = 2.016 m ²	approx. 15 kg	42 packs/pallet = 84.7 m ²	approx. 620 kg

PRODUCT FEATURES

Multilayer-parquet with NOVOLOC® 5G interlocking system for glue-down installation on standard-compliant subfloors, according to EN 13489:2021

Wear layer	1-strip from selected solid wood with a wear layer of approx. 3.6 mm	
Core layer	Central European conifer wood in spruce or pine with plywood end caps	
Back layer	spruce veneer	
Moisture content	delivered with a moisture content of 7 % +/- 2 %, according to EN 13489:2021	
Gluing	RPU gluing, 100% formaldehyde-free, waterproof, heat-resistant	
Surface	Naturally oiled, oxidative drying surface: SEDA Our oils/waxes are based on natural raw materials and dry purely by oxidation, are not film-forming and partially repairable.	Varnished surfaces: UV-lacquers from Bona, Sweden: TENSEO CLASSICO (gloss level 29±5 °GU) TENSEO X-MATT with excimer technology (gloss level 9±2 °GU) PUROTEC with excimer technology (gloss level 5±1 °GU)
Installation	Glue-down installation with NOVOLOC® 5G interlocking system	
Underfloor heating	suitable, R _T = 0.078 m ² K/W, please pay attention to our specifications for the installation above underfloor heatings	
Fields of use	Floors and walls, living and object area (meet the highest class C according to ÖN C2354)	
Room climate	Room temperature should be kept at a constant of 18–24°C and the relative humidity between 30% und 65%! This generally requires an appropriate air humidification in the heating season. We therefore recommend cold humidifiers with an integrated sterilization system. The installation of a Fidbox records your climate above and under your parquet floor, reports deviations from the optimum climate and can be conveniently monitored by mobile app.	

Reaction to fire	C _{fl} - s1 ≥ 500 kg/m ³ 11 mm
Formaldehyde emission	E1
PCP emission	<5 × 10 ⁻⁶
Thermal conductivity	0.14 W/mK
Biological durability	Class 1
Release of other dangerous substances	complies with EU-ECOLABEL, German AgBB-scheme, French. A+, Belgian VOC Regulation, LEED v4, BREEAM Gen.Level



NACHHALTIGKEITSDATENBLATT

Nachhaltigkeitsdaten | Unternehmensdaten | Technische Daten

Basis 2023



UNTERNEHMENSDATEN

Unternehmen	Steirischer Familienbetrieb mit aktuell ca. 230 MitarbeiterInnen und einem Absatz von 1,7 Mio. m ² (Stand 2023)
Produktion	Mehrschichtparkett nach EN 13489 in drei Produktserien WOOD flor NOVOLOC® 5G, MULTI flor.11 NOVOLOC® 5G und BILA flor®.
Produktausführungen	Zahlreiche Holzarten, Oberflächenbehandlungen sowie Dimensionen, Aufbauten und Verlegemuster als Zwei- oder Mehrschichtparkett.



NACHHALTIGKEITSDATEN

Umweltzeichen EU-Ecolabel	SCHEUCHER PARKETT ist der erste Parkett-Hersteller, der die hohen Anforderungen des EU-ECOLABELS UZ035 Bodenbeläge erfüllt.
Umweltproduktdeklaration EPD	Unsere EPD Nr. EPD-SCP-20150324-EN, erstellt nach ISO 14025 und EN 15804 ist am IBU Deutschland veröffentlicht und belegt unsere Nachhaltigkeit in Zahlen.
LCA-Daten für Gebäudezertifizierungen	In der EPD sind die aggregierten Daten für die Phasen A1-A3 („cradle to gate“) C3 und D4 aufgelistet, abrufbar auch auf BAUBOOK.at
TÜV ProfiCert Interior	Durch das TÜV PROFICert-Zertifikat wird jährlich bestätigt, dass unsere Produkte mit den niedrigsten Emissionen alle europäischen Anforderungen erfüllen.
EUTR-Konformität	Scheucher erfüllt alle Anforderungen der European Timber Regulation und bestätigt hiermit, dass kein illegal geschlägertes Holz eingekauft oder verarbeitet wird.
DUE DILLIGENCE Prüfung Einkauf	Scheucher hat das renommierte Institut „Global tracability solutions“ mit der Due Dilligence Prüfung im Bereich Timber Legality Risk Assessment beauftragt.
FSC-CoC-Zertifikat	Wir haben ein FSC-CoC-Chain-of-Custody-Zertifikat (HFA-CoC-100057), das unsere Trennung von zertifiziertem und nicht zertifiziertem Holz bestätigt.
LEED Compliant	Die LEED-v4- Spezifikation für VOC-Emission und FORMALDEHYD-Emission aus den USA (CDPH) ist aktuell doppelt so streng wie europäische Grenzwerte.
UKCA Compliant	Scheucher Parkett darf in Großbritannien auf den Markt gebracht werden. Die UKCA entspricht einer CE-Deklaration und ist verpflichtend in GB.



BREEAM®



CE Kennzeichnung	Die CE-Kennzeichnung bestätigt die Einhaltung der europäischen Mindeststandards und ist Voraussetzung für das Inverkehrbringen dieses Produkts.	
TSCA Title VI compliant	Wir verwenden für die Sperrholzendstücke (< 2 Vol.-%) ausschließlich TSCA Title VI compliant Sperrholz und erfüllen somit die CARB-Anforderung in USA/Kanada.	
FEP REALWOOD Programm	Scheucher ist Gründungsmitglied im FEP REALWOOD Programm, mit dem Produkte aus Echtholz ausgezeichnet werden.	
FEP REFINISHABLE CERTIFICATE	Das FEP REAL WOOD REFINISHABLE ZERTIFIKAT bestätigt, dass unsere Nutzschicht für mehrmalige Renovierung durch Abschleifen und Reparaturen geeignet ist.	
30 Jahre Garantie	Scheucher gewährt eine 30-Jahre-Funktionsgarantie im Privatbereich (5 Jahre im öffentlichen Bereich), bitte beachten Sie unsere Garantiebedingungen.	



WOODflor NOVOLOC® 5G
Mehrschichtparkett
 14mm Gesamtstärke
 3,6mm Nutzschicht
 NOVOLOC® 5G Klickverbindung



MULTIfloor.11 NOVOLOC® 5G
Mehrschichtparkett
 11 mm Gesamtstärke
 3,6mm Nutzschicht
 NOVOLOC® 5G Klickverbindung
 NUT/Feder Verbindung



BILAflor
2-Schichtparkett
 11 mm Gesamtstärke
 3,6mm Nutzschicht
 NUT/Feder Verbindung

PRODUKTDATEN

Oberflächenbehandlung	Rein oxidativ geölt/gewachst (SEDA) oder UV-lackiert (TENSEO / PUROTEC)	   	Oberflächenbearbeitung Strukturen und Haptiken	Glatt/Geschliffen-scharfkantig, Valletta - gebürstet mit Fase, Toskana - geschroppt, Valsega - bandgesägt und gebürstet, Fase 4-seitig
Verbindung	NOVOLOC®-5G Klickverbindung oder Nut/Feder-Verbindung		Rutschklasse	Je Oberfläche R9 oder R10
Frei von Formaldehyd	Scheucher Parkett enthält weder kanzerogene, biozide oder PCP-haltige Stoffe und ist als formaldehydfrei klassifiziert!		Brandverhalten	C _{fi} -s1 vollflächig verklebt, sonst D _{fi} -s1
Beanspruchungsklasse TENSEO, PUROTEC	Höchste Klasse C nach ÖNORM C2354		Beanspruchungsklasse SEDA	Objektauglichkeit gegeben, da tiefenimprägniert
Fussbodenheizung	Ja, geeignet bei nachweislicher Einhaltung von 30-65% relativer Luftfeuchte		Fussbodenklimatisierung	Ja, geeignet. Mindestens 25 °C Oberflächen-Temperatur!



Scheucher Holzindustrie GmbH,
 Zehensdorf 100, A-8092 Mettersdorf am Sassbach

+43 (0) 3477 2330 - 0
 info@scheucherparkett.at | www.scheucherparkett.at

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

as per ISO 14025 and EN 15804+A2

Owner of the Declaration	Scheucher Holzindustrie GmbH
Publisher	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programme holder	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Declaration number	EPD-SCP-20260066-IBC1-EN
Issue date	13.03.2026
Valid to	12.03.2031

Scheucher Multilayer Parquet Flooring (Update) Scheucher Holzindustrie GmbH

www.ibu-epd.com | <https://epd-online.com>



1. General Information

Scheucher Holzindustrie GmbH

Programme holder

IBU – Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Germany

Declaration number

EPD-SCP-20260066-IBC1-EN

This declaration is based on the product category rules:

Solid wood products, 01.08.2021
(PCR checked and approved by the SVR)

Issue date

13.03.2026

Valid to

12.03.2031



Dipl.-Ing. Hans Peters
(Chairman of Institut Bauen und Umwelt e.V.)



Florian Pronold
(Managing Director Institut Bauen und Umwelt e.V.)

Scheucher Multilayer Parquet Flooring (Update)

Owner of the declaration

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Austria

Declared product / declared unit

1 m² Scheucher multi-layer parquet (7.42 kg/m²) with a moisture content of 6-9%.

Scope:

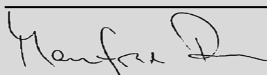
This environmental product declaration refers to a declared unit of 1 m² of average Scheucher multi-layer parquet produced at the production site in Mettersdorf/Austria.

The owner of the declaration shall be liable for the underlying information and evidence; the IBU shall not be liable with respect to manufacturer information, life cycle assessment data and evidences.

The EPD was created according to the specifications of EN 15804+A2. In the following, the standard will be simplified as *EN 15804*.

Verification

The standard EN 15804 serves as the core PCR	
Independent verification of the declaration and data according to ISO 14025:2011	
☐	internally
☒	externally



Manfred Russ,
(Independent verifier)

2. Product

2.1 Product description/Product definition

Scheucher Parkett produces engineered multi-layer parquet flooring:

3-layer parquet flooring WOODflor® (1-strip and 3-strip)

- Wear layer: various hardwoods
- Middle layer: spruce, pine
- Backing: spruce

2-layer parquet BILAflor® (1-strip)

- Wear layer: various hardwoods
- Base material: spruce

Multi-layer parquet MULTIfloor.11 NOVOLOC® 5G (1-strip and 2-strip)

- Wear layer: various hardwoods
- Middle layer: spruce, pine
- Backing: spruce

The declared product represents a surface-weighted average of the manufactured ranges.

Regulation (EU) No. 305/2011 (CPR) applies for selling the product in the EU/EFTA (with the exception of Switzerland). The product requires a declaration of performance in accordance with *EN 14342:2013*, Wood flooring and parquet – Characteristics, conformity assessment and marking.

For sales in UK an assessment by an approved body needs to be undertaken in the range of internal floorcoverings to obtain UKCA-marking.

Scheucher parquet flooring fulfills both requirements and has received the right for UKCA-marking in 2021.

The respective national regulations apply to its use.

2.2 Application

Engineered multi-layer parquet flooring from Scheucher is intended for indoor installation in Class 1 rooms (heated indoor rooms with predominantly constant temperatures and climatic conditions typical of living spaces). The parquet flooring can be either glued (BILAflor® and MULTIfloor® and WOODflor®) or installed as a floating floor (WOODflor®).

2.3 Technical Data

In accordance with *EU Regulation No. 305/2011*, the following must be stated:

Technical construction data

Name	Value	Unit
Wood moisture acc. EN 13489	5 - 9	%
Length (min. - max.)	0.5 - 2.4	m
Width (min. - max.)	0.07 - 0.222	m
Height (min. - max.)	0.009 - 0.016	m
Thermal conductivity acc. EN 14342	0.14 - 0.17	W/(mK)
emission of formaldehyde acc. EN 717-1	<100	µg/m ³
emission of formaldehyde acc. EN 14342	Class E1	all products are glued and coated free of formaldehyde
emission of VOC acc. EN 16516, ISO 16000	fulfills all requirements for AgBB 2024, LEED, TÜV Interior	BREEAM, Belgian and French VOC regulations
breaking strength acc. EN 14342	NPD	not relevant for multi-layer parquet flooring
slip resistance acc. EN 14342	NPD	no harmonized requirements
durability acc. EN 14342	Class 1	
sustainability EU ECOLABEL UZ 035 wooden floorings	First parquet manufacturer with the EU ECOLABEL	

NPD: no performance declared; this property is not relevant for multi-layer parquet.

There are no harmonised requirements standards for slip resistance; national requirements refer to a wide variety of test standards and must be checked and, if necessary, met in each country.

Performance values of the product according to the declaration of performance in relation to its essential characteristics in accordance with *EN 14342:2013*, Wood flooring and parquet - Characteristics, conformity assessment and marking.

2.4 Delivery status

WOODflor®

Toplayer	selected hardwoods
carrier/core layer	spruce, pine
balancing	spruce
area weight	7,9 kg/m²
total thickness	14 mm
length	2200 mm
width	140-222 mm
package	6 pcs. 1,848-2,93 m² 13,9-22 kg
pallet	32-56 packages 93,76-103,49 m² 700-780 kg

all values ±10%

BILAflor®

Toplayer	selected hardwoods
carrier/core layer	spruce
area weight	5,9 kg/m²
total thickness	11 mm
length	500-1200 mm
width	70-120 mm
package	12-48 pcs. 1,68-2,16 m² 9,5-12 kg
pallet	42-63 packages 82,32-136,08 m² 450-750 kg

all values ±10%

MULTIflor.11®

Toplayer	selected hardwoods
carrier/core layer	spruce, pine
area weight	7,0 kg/m²
total thickness	11 mm
length	1200-2400 mm
width	140-222 mm
package	6-12 pcs. 0,84-3,024 m² 7-21 kg
pallet	40-84 packages 52,21-127,88 m² 380-870 kg

all values ±10%

2.5 Base materials/Ancillary materials

Scheucher multi-layer parquet consists of the these components:

2024			
Average	dry content%	mass [kg]	
surface treatment	0,57%	0,04	
wood (dry content)	88,29%	6,50	
glue (dry content)	2,85%	0,21	
water	8,29%	0,61	
	100,00%		

The product contains substances from the ECHA list (05.11.2025) above 0.1% by mass: **NO**.

The product contains other CMR substances of category 1A or 1B that are not on the candidate list above 0.1% by mass in at least one component: **NO**.

Biocidal products have been added to this construction product or it has been treated with biocidal products (it is therefore a treated article within the meaning of the Biocidal Products Regulation (EU) No. 528/2012): **NO**.

2.6 Manufacture

Friezes are glued into a top layer after drying, planing, cutting and sorting. These are further processed to WOODflor® 3-strips

or BILAflor® or MULTIflor.11 NOVOLOC® 5G multi-layer parquet. Purchased top layers are also sorted according to quality and then processed into WOODflor® 1-strips or BILAflor® or MULTIflor.11 NOVOLOC® 5G multi-layer parquet. Top layers are glued together with the substrate and, if necessary, a backing layer.

After climatization pressed planks knots are filled if necessary, all planks are sanded and treated with UV varnish or an oxidatively drying oil-wax mixture. After profiling with tongue and groove connection or a glue-free click profile (NOVOLOC® 5G), parquet flooring is packed for dispatch and stored in high-bay racks in a climate-controlled environment until delivery. Scheucher parquet floorin will be delivered to the customer's premises.

2.7 Environment and health during manufacturing

Employee health protection is supported by the provision of free personalised sound protection, safety footwear and orthopaedically optimised workstations with maximum daylight exposure and daylight lamps.

All legal requirements for employee protection are complied with and regularly checked by external safety experts, occupational physicians and the relevant authorities.

The glues used in production are formaldehyde-free. The surface treatment agents also do not contain any formaldehyde.

Compliance with the highest environmental standards was first confirmed by the award of the EMAS certificate in 1998 and is now externally audited and confirmed annually by voluntary certification from TÜV. Scheucher Parkett is the first parquet manufacturer in Europe to hold the EU ECOLABEL 035 for floor coverings.

2.8 Product processing/Installation

Scheucher parquet flooring must be installed in accordance with the installation instructions. Scheucher parquet flooring can be glued or installed as a floating floor (WOODflor® only). The usual safety regulations must be observed during installation (dust mask, safety goggles). Legal regulations regarding noise protection must be observed. The tools required may only be used for their intended purpose and in accordance with the manufacturer's operating instructions. In the case of commercial processing, the regulations of the professional associations must be observed. Any residual material and packaging must be disposed of separately according to waste fraction.

2.9 Packaging

The packaging consists of cardboard, perforated polyethylene (PE) film and PET packaging straps. The packaging materials are not glued or otherwise bonded together and can therefore be easily separated and must be collected and recycled in accordance with local legal regulations. The pallets used are disposable wooden pallets.

2.10 Condition of use

All customers receive our care and cleaning instructions for quick and easy cleaning, as well as care&maintenance information to ensure that Scheucher parquet flooring can be used for as long as possible.

2.11 Environment and health during use

Proof of use of Scheucher parquet floors is provided by the EU Ecolabel and the TÜV PROFICERT Interior program. The current TÜV certificate under certificate registration number 70 720 5620-1 is based on audit report 2117130/01/2023. The EU Ecolabel under registration no. AT/035/001 is in

accordance with *EU Regulation EC 66/2010*.

Scheucher parquet floors are classified as "free of emissions" according to the Austrian *BAUBOOK*.

Scheucher parquet floors meet the requirements of the *AgBB* scheme, the *French* and *Belgian VOC* regulations, *BREEAM* general level and *LEED v4* worldwide.

2.12 Reference service life

The reference lifetime is 50 years (in accordance with the current BNB guideline BNB Service Life of Building Components) when the floor has been installed professionally and maintained.

2.13 Extraordinary effects

Fire

Fire safety acc. to EN 13501

Scheucher parquet floors glued over the entire surface to a substrate of at least class A2_{fl} have a fire protection class of C_{fl}-s1.

Scheucher parquet floors installed floating have a fire protection class of D_{fl}-s1.

Name	Value
fire protection class glued installation: cheucher parquet floors glued over the entire surface to a substrate of at least class A2 _{fl}	C _{fl} -s1
fire protection class floating installation: cheucher parquet floors glued over the entire surface to a substrate of at least class A2 _{fl}	D _{fl} -s1
smoke class:	s1

Water

When exposed to water, no leaching of water-polluting

substances is to be expected. Reactions typical of wood, such as swelling and deformation, are characteristic of the material and occur when exposed to water for long periods or frequently.

Mechanical destruction

In the event of unforeseen mechanical destruction, wood exhibits typical fracture behaviour, forming sharp-edged fracture points with wood splinters and wood chips that can cause injury.

2.14 Re-use phase

Scheucher parquet flooring installed floating can be dismantled and reused for the same application thanks to the click profile (NOVOLOC® 5G). If reuse is not possible, the high calorific value of the product makes it sensible to recycle it for energy following cascading use.

2.15 Disposal

After installation, rests of parquet left over at the construction site and packaging materials must be collected separately according to waste fractions.

The parquet scraps can be recycled. If this is not possible, they can be used for energy recovery. According to the European Waste Catalogue (EWC), parquet refers to class

- 17 02 01 (wood)

Packaging materials can be recycled as follows in accordance with the European Waste Catalogue (EWC):

- 15 01 01 (paper and cardboard packaging)
- 15 01 02 (plastic packaging)
- 15 01 03 (wood packaging)

2.16 Further information

For further information please visit our website:

www.scheucherparkett.at

3. LCA: Calculation rules

3.1 Declared Unit

This EPD refers to a declared unit of 1 m² of Scheucher multilayer parquet with an average surface weight of 7.42 kg/m² at 6-9 % moisture at delivery.

Declared unit

Name	Value	Unit
Declared unit	1	m ²
Grammage	7.42	kg/m ²
Wood moisture at delivery	6 - 9	%
Layer thickness (average)	0.013	m

At the production site in Mettersdorf, the 2-layer products BILAflor and MULTIfloor, and the 3-layer parquet of the brand WOODflor is produced in various thicknesses. The calculation of the average product is based on the amount of square meters produced.

To analyse the possible range of results, the three parquet types WOODflor, MULTIfloor and BILAflor were specifically considered. In order to break down the annual quantities recorded into specific products, the proportions of the respective components and the specific weight per unit area of the products were taken into account. This is a mathematical approximation, as no specific quantities are available at product level. The calculation of the possible range of results is therefore subject to a corresponding degree of uncertainty.

Based on product-specific calculations, the results for total GWP range from -3 % to +7 % (including temporary carbon

storage) per kilogram of parquet flooring. Based on the results, a linear scaling of the average results, taking into account the weight per unit area of the products, can be considered representative.

3.2 System boundary

The life cycle assessment of average Scheucher multilayer parquet refers to a cradle-to-gate analysis with modules C1-C4 and D (A1-A3, +C, +D). The following life-cycle phases are taken into consideration in the analysis:

Module A1-A3 | Production stage

The production stage includes the upstream burdens of raw material supply (wood, adhesive system, etc.) and their transport to the manufacturing plant in Mettersdorf. The provision of thermal energy is taken into account at the production stage in the form of the factory's own furnace. Electricity is obtained from the photovoltaic system on the roof of the production halls as well as from 100 % green electricity (GWP-total = 0.01 kg CO₂ equ./kWh).

Module C1 | Deconstruction and demolition

The products are dismantled manually or with minimal use of machinery. Referring energy demand is considered to be negligible, resulting in a declaration of '0' in module C1.

Module C2 | Transport to disposal

Module C2 includes the transport to waste treatment. In this case, transport by truck over a transport distance of 50 km is assumed.

Module C3 | Waste processing

In Module C3, the chipping after the removal of the products is considered. The wooden products and with them the material inherent properties leave the product system as secondary combustibles in module C3. During energy recovery at the end of the product's life, biogenic carbon bound in the product is released. The associated biogenic carbon dioxide emissions are accounted for in Module C3, thus closing the carbon balance within the system boundaries of the product system.

Module D | Benefits and loads beyond the system boundary

Module D describes the energetic recovery of the product at the end of life, including the corresponding energy substitution potentials in the form of an European average scenario.

3.3 Estimates and assumptions

Assumptions and approximations are applied in case of a lack of representative data. All assumptions and approximations are documented precisely and represent a best-guess representation of reality.

A generic data set from the *MLC*-database for spruce roundwood was used as background data set for roundwood. A large part of the wood processed by Scheucher represents coniferous fibrewood. For other wood types used, the data set for spruce roundwood should be considered as an approximation.

Regional applicability of the used background data refers to average data under European or German conditions taken from the *MLC*-database. German data were used for the Austrian market whenever European or regionalised average data were not available.

3.4 Cut-off criteria

The LCA model covers all available input and outputflows, which can be represented based on robust data. Data gaps are filled with conservative assumptions from average data (when available) or with generic data and are documented accordingly. Only data with a contribution lower 1 % were cut off. Thus, no data were neglected, of which a substantial impact is to be expected. All relevant data were collected comprehensively. Cut-off material and energy flows were chosen carefully based on their expected quantitative contribution as well as potential environmental impacts. Thus, it can be assumed that the sum of all neglected input flows does not account for more than 5 % of the total material, water and energy flows.

3.5 Background data

This study uses generic background data for the evaluation of upstream environmental impacts from *MLC* 2025.1 database in the *LCA FE*-software version 10, as well as recognised literature such as *Rüter & Diederichs 2012*.

3.6 Data quality

Data collection is based on product-specific questionnaires. It follows an iterative process of clarifying questions via e-mail, telephone calls or in personal/web meetings. Intensive discussions between Scheucher and Daxner & Merl result in an accurate mapping of product-related material and energy flows. This leads to a high quality of foreground data collected. Data collection relies on a consistent process according to *ISO 14044*.

The technological, geographical and time-related representativeness of the database was kept in mind when selecting background data. Whenever specific data were missing, either generic datasets or representative average data were used instead. The implemented *MLC*-background datasets refer to the latest versions available and are carefully chosen (not older than ten years, except for the LCIs published by *Rüter & Diederichs*).

The assessment of the robustness of the average can be found in Section 3.1.

3.7 Period under review

Foreground data were collected in the 2024 production year, and the data are based on the volumes produced on an annual basis.

3.8 Geographic Representativeness

Land or region, in which the declared product system is manufactured, used or handled at the end of the product's lifespan: Austria

3.9 Allocation

Carbon content and primary energy content of the products were assessed based on their material-inherent properties according to underlying physical relationships.

During the production of Scheucher multilayer parquet, co-products such as combustibles and untreated top-layers are produced in addition to the declared product. As these are small quantities with a minor contribution to operating income, no allocation is made to assign the environmental impacts to the main and co-products.

The allocation in the forest chain is based on the publication by *Hasch 2002* and its update by *Rüter & Albrecht 2007*. For kiln-dried boards and veneers, a price allocation according to *Rüter & Diederichs 2012* was applied.

The system expansion carried out in Module D corresponds to an energy recovery scenario for waste wood (European average scenario).

3.10 Comparability

Basically, a comparison or an evaluation of EPD data is only possible if all the data sets to be compared were created according to *EN 15804* and the building context, respectively the product-specific characteristics of performance, are taken into account.

The *MLC* 2025.1 background database in the *LCA FE*-software version 10 was used to calculate the LCA.

4. LCA: Scenarios and additional technical information

Characteristic product properties of biogenic carbon

During tree growth, the wood assimilates carbon dioxide and stores biogenic carbon. The carbon stored in the product is declared in the following table.

Information on describing the biogenic carbon content at factory gate

Name	Value	Unit
Biogenic carbon content in product	3.3	kg C
Biogenic carbon content in accompanying packaging	0.1	kg C

As Module A5 including the end of the product packaging's life is not declared, its biogenic carbon uptake is not taken into account in Modules A1–A3.

Note: 1 kg of biogenic carbon is equivalent to 44/12 kg of CO₂.

Installation into the building (A5)

The end-of-life of the product packaging is not declared in module A5.

Name	Value	Unit
Packaging (cardboard)	0.09	kg/m ²
Packaging (pallet)	0.13	kg/m ²
Packaging (polyvinyl chloride)	0.002	kg/m ²
Packaging (polyethylene)	0.07	kg/m ²
Packaging (polyethylene terephthalate)	0.003	kg/m ²

The end-of-life scenario used in this LCA study is based on the following assumptions:

End of life (C1-C4)

Name	Value	Unit
Energy recovery	7.42	kg

Reuse, recovery and/or recycling potentials (D), relevant scenario information

Name	Value	Unit
Processing rate	100	%
Efficiency of power plant	68	%

The product reaches the end of waste status after removal from the building, transport to processing and chipping of the product. For the end-of-life of Scheucher multilayer parquet, energy recovery as secondary combustibles is assumed. The energy recovery takes place in a biomass power plant. As the sales market for Scheucher multilayer parquet is concentrated in the European region, plant-specific characteristic values correspond to a European average scenario (EU). The scenario considers a reprocessing rate of the multilayer parquet of 100 % after removal from the building. This assumption has to be adjusted accordingly when applying the results in the building context. At the end-of-life of the product, the equilibrium moisture is comparable to the moisture content at delivery. This value can vary depending on the storage of the product before energy recovery.

5. LCA: Results

The following table contains the LCA results (environmental impact assessment acc. to EF 3.1) for a declared unit of 1 m² Scheucher multilayer parquet with an average surface weight of 7.42 kg/m² (6-9 % moisture at delivery).

DESCRIPTION OF THE SYSTEM BOUNDARY (X = INCLUDED IN LCA; MND = MODULE OR INDICATOR NOT DECLARED; MNR = MODULE NOT RELEVANT)

Product stage			Construction process stage		Use stage							End of life stage				Benefits and loads beyond the system boundaries
Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport from the gate to the site	Assembly	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MND	MND	X	X	X	X	X

RESULTS OF THE LCA - ENVIRONMENTAL IMPACT according to EN 15804+A2: 1 m² multilayer parquet (7.42 kg/m²)

Parameter	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Global Warming Potential total (GWP-total)	kg CO ₂ eq	-8.32E+00	0	2.97E-02	1.21E+01	0	-5.54E+00
Global Warming Potential fossil fuels (GWP-fossil)	kg CO ₂ eq	3.6E+00	0	2.93E-02	4.69E-02	0	-5.53E+00
Global Warming Potential biogenic (GWP-biogenic)	kg CO ₂ eq	-1.2E+01	0	5.48E-05	1.2E+01	0	-6.42E-03
Global Warming Potential luluc (GWP-luluc)	kg CO ₂ eq	4.39E-02	0	3.08E-04	1.55E-04	0	-9.42E-03
Depletion potential of the stratospheric ozone layer (ODP)	kg CFC11 eq	1.93E-09	0	4.97E-15	1.07E-12	0	-6.45E-11
Acidification potential of land and water (AP)	mol H ⁺ eq	2.83E-02	0	1.13E-04	1.03E-04	0	4.9E-03
Eutrophication potential aquatic freshwater (EP-freshwater)	kg P eq	6.88E-05	0	8.07E-08	1E-07	0	-6.19E-06
Eutrophication potential aquatic marine (EP-marine)	kg N eq	1.05E-02	0	5.42E-05	2.46E-05	0	5.61E-04
Eutrophication potential terrestrial (EP-terrestrial)	mol N eq	1.15E-01	0	5.87E-04	2.76E-04	0	6.08E-03
Formation potential of tropospheric ozone photochemical oxidants (POCP)	kg NMVOC eq	2.53E-02	0	1.04E-04	6.12E-05	0	3.35E-03
Abiotic depletion potential for non fossil resources (ADPE)	kg Sb eq	1.28E-06	0	1.99E-09	9.75E-09	0	-6.55E-07
Abiotic depletion potential for fossil resources (ADPF)	MJ	6.5E+01	0	3.84E-01	9.57E-01	0	-1.05E+02
Water use (WDP)	m ³ world eq deprived	7.24E-01	0	1.37E-04	1.18E-02	0	-3E-01

RESULTS OF THE LCA - INDICATORS TO DESCRIBE RESOURCE USE according to EN 15804+A2: 1 m² multilayer parquet (7.42 kg/m²)

Parameter	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Renewable primary energy as energy carrier (PERE)	MJ	4.43E+02	0	2.89E-02	1.22E+02	0	-3.95E+01
Renewable primary energy resources as material utilization (PERM)	MJ	1.23E+02	0	0	-1.21E+02	0	0
Total use of renewable primary energy resources (PERT)	MJ	5.66E+02	0	2.89E-02	6.54E-01	0	-3.95E+01
Non renewable primary energy as energy carrier (PENRE)	MJ	5.25E+01	0	3.84E-01	1.04E+01	0	-1.05E+02
Non renewable primary energy as material utilization (PENRM)	MJ	1.23E+01	0	0	-9.4E+00	0	0
Total use of non renewable primary energy resources (PENRT)	MJ	6.48E+01	0	3.84E-01	9.57E-01	0	-1.05E+02
Use of secondary material (SM)	kg	3.5E-02	0	0	0	0	0
Use of renewable secondary fuels (RSF)	MJ	0	0	0	0	0	1.21E+02
Use of non renewable secondary fuels (NRSF)	MJ	0	0	0	0	0	9.4E+00
Use of net fresh water (FW)	m ³	4.93E-02	0	1.43E-05	5.08E-04	0	-2.11E-02

RESULTS OF THE LCA - WASTE CATEGORIES AND OUTPUT FLOWS according to EN 15804+A2: 1 m² multilayer parquet (7.42 kg/m²)

Parameter	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Hazardous waste disposed (HWD)	kg	1.62E-07	0	1.54E-11	1.25E-09	0	-7.63E-08
Non hazardous waste disposed (NHWD)	kg	1.32E-01	0	5.36E-05	7.41E-04	0	3.27E-03
Radioactive waste disposed (RWD)	kg	3.19E-03	0	7.24E-07	1.51E-04	0	-9.13E-03
Components for re-use (CRU)	kg	0	0	0	0	0	0
Materials for recycling (MFR)	kg	0	0	0	0	0	0
Materials for energy recovery (MER)	kg	0	0	0	7.42E+00	0	0
Exported electrical energy (EEE)	MJ	0	0	0	0	0	0
Exported thermal energy (EET)	MJ	0	0	0	0	0	0

RESULTS OF THE LCA - additional impact categories according to EN 15804+A2-optional: 1 m² multilayer parquet (7.42 kg/m²)

Parameter	Unit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Incidence of disease due to PM emissions (PM)	Disease	ND	ND	ND	ND	ND	ND

	incidence						
Human exposure efficiency relative to U235 (IR)	kBq U235 eq	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Comparative toxic unit for ecosystems (ETP-fw)	CTUe	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Comparative toxic unit for humans (carcinogenic) (HTP-c)	CTUh	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Comparative toxic unit for humans (noncarcinogenic) (HTP-nc)	CTUh	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Soil quality index (SQP)	SQP	ND	ND	ND	ND	ND	ND

The additional and optional impact categories according to *EN 15804+A2* are not declared, as the uncertainty of these indicators is to be classified as high.

Disclaimer 1 – for the indicators 'abiotic depletion potential for non-fossil resources', 'abiotic depletion potential for fossil resources', 'water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption'. The results of this environmental impact indicators shall be used with care as the uncertainties on these results are high as there is limited experience with the indicators.

6. LCA: Interpretation

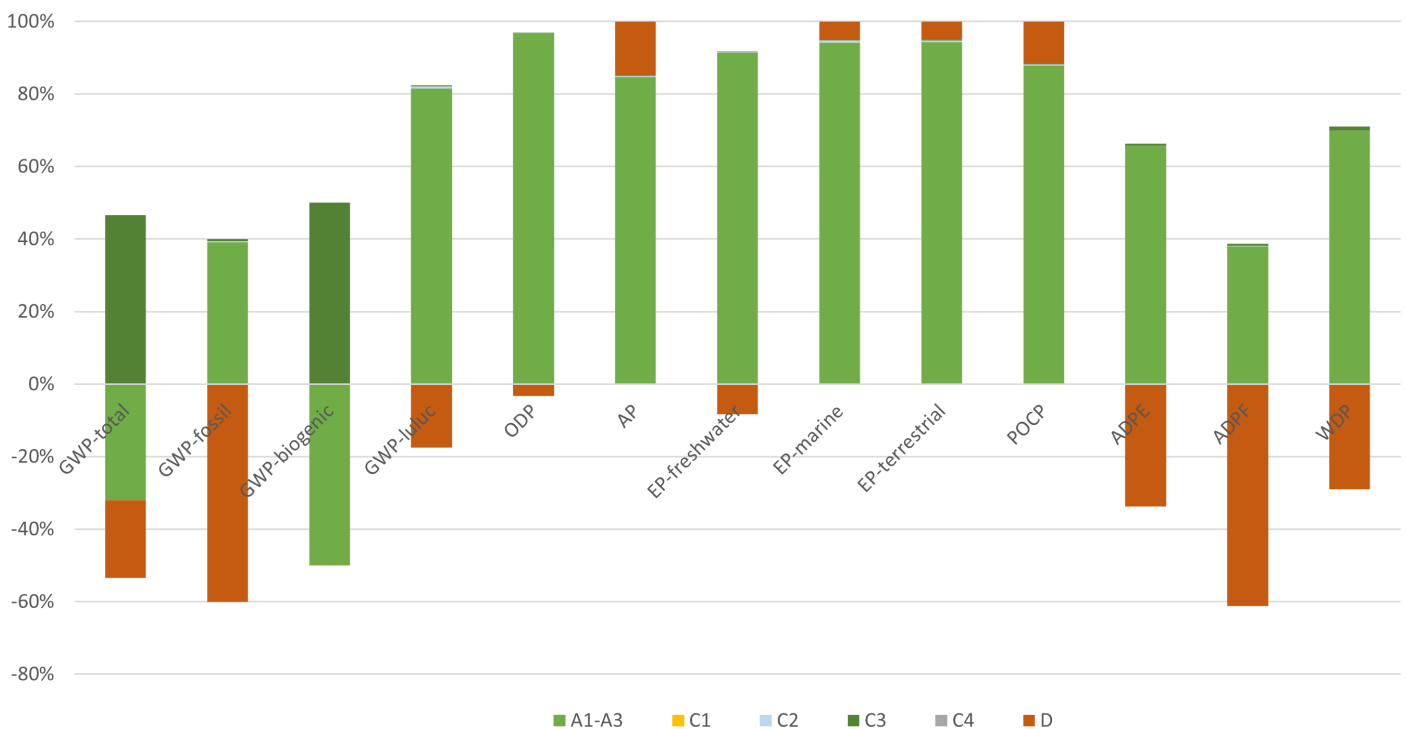
The following interpretation contains a summary of the LCA results referenced to a declared unit of 1 m² average Scheucher multilayer parquet.

The global warming potential (GWP) of Scheucher multilayer parquet shows negative values in the production phase (**modules A1–A3**). These negative impacts results from the use of wood as raw material. Wood sequesters biogenic carbon during tree growth. The sequestered carbon does not contribute to global warming as long as it is stored in the biomass. After its

use in the building, the product is assumed to be incinerated in a biomass power plant. As a result, the incorporated carbon is emitted again to the atmosphere representing biogenic carbon dioxide emissions (**module C3**).

The negative values in the end-of-life (**module D**) result from the energetic treatment of the product. As the energy produced at the biomass power plant can substitute (mainly fossil) fuels, an environmental net benefit is generated.

Hot-spot analysis of Scheucher flooring



The environmental impact of the upstream supply chain of wooden raw materials is the main influencing factor in the majority of the environmental impact results. The second largest influencing factor is the environmental burdens of the adhesive systems used and the transport of raw materials. The majority of the glue used could be modelled based on supplier data. The results can therefore be assumed to be highly representative. By now Scheucher obtains 100 % of its electricity from renewable sources at its Mettersdorf site. Compared to the preliminary analysis, this has resulted in a significant improvement in the results.

The life cycle assessment results for the declared average can

be converted to the specific product types WOODflor, MULTIfloor and BILAflor on a linear basis using the weight per unit area. The representativeness of the average in relation to the kilogram of product can be classified as high (with the exception of ozone depletion potential - ODP). For the GWP-total indicator, i.e. the carbon footprint, the possible range is ± 7 %. The other indicators (with the exception of ozone depletion potential) are also within a corridor of ± 10 %.

The results of the previous EPD (EPD-SCP-20200238-IBC1-EN) are not directly comparable with the present updated version due to the update of the underlying methodology according to *EN 15804+A2*.

7. Requisite evidence

7.1 Formaldehyde:

Test institute: Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Zellescher Weg 24, 01217 Dresden

Test report: Nr. 2117130/2020/1 dated 21.07.2020

Test method: *EN 14342*

Result: Formaldehyde emissions:

3-layer-parquet: < 5 µg/m³

2-layer-parquet: < 5 µg/m³

7.2 Fire safety class:

Test institute: Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Zellescher Weg 24, 01217 Dresden

Test report: 2722478 vom 23.11.2022, test method: *EN 13501-1*

Test report: 2721344/1 vom 25.08.2021, test method: *EN 13501-1*

Test report: 2721344/2 vom 25.08.2021, test method: *EN 13501-1*

Result:

All Scheucher parquet flooring glue-down installation above subfloor min. class A2_{fl}: fire safety class C_{fl}-s1

WOODfloor® (3-layer-parquet) floating installation: fire safety class D_{fl}-s1

7.3 VOC-Emissions

Test institute: EPH Dresden, Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Zellescher Weg 24, 01217 Dresden.

Test report: Nr. 2117130/2024/1 dated 02.04.2025

Test method: chamber test acc. to *ISO 16000-3*, *ISO 16000-6* and *ISO 16000-9*, *EN 16516*

Name	Value	Unit
Overview of Results Results after 28 days	90	µg/m ³
TVOC (C6 - C16) DIN EN 16516 (<0.2 mg/m ² h)	0.006	µg/m ³
Sum SVOC (C16 - C22)	-	µg/m ³
R (dimensionless)	0.117	-
VOC without NIK	-	µg/m ³
Carcinogenic Substances	-	µg/m ³
Formaldehyd detection limit 0.005 ppm)	< 0.005	ppm

7.4 EU-ECOLABEL:

Scheucher Holzindustrie GmbH is the first parquet flooring manufacturer to have achieved the European Ecolabel UZ 035 for wood floor coverings.

This means that the company meets the requirements for the most common building certification systems, such as DGNB, ÖGNI, klimaaktiv, LEED, BREEAM, etc., with regard to sustainable procurement (responsible resource extraction) and zero emissions (risks to the local environment).

8. References

Standards

EN 717-1

DIN EN 717-1:2005-01, Wood-based panels - Determination of formaldehyde release - Part 1: Formaldehyde emission by the chamber method. German version EN 717-1:2004.

EN 13489

DIN EN 13489:2017-12, Wood-flooring and parquet - Multi-layer parquet elements; German version EN 13489:2017.

EN 13501

DIN EN 13501-1:2007+A1:2009, Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests; German version EN 13501-1:2007+A1:2009.

EN 14342

DIN EN 14342:2013-09, Wood flooring - Characteristics, evaluation of conformity and marking; German version EN 14342:2013.

EN 15804

DIN EN 15804:2012+A2:2019+AC:2021, Sustainability of construction works Environmental product declarations Core rules for the product category of construction products.

EN 16516

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works - Environmental Product Declarations - Core rules for the product category of construction products. German version EN 15804:2012+A2:2019.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10 Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations – Principles and procedures.

ISO 14044

ISO 14044:2006-07, Environmental management - Life cycle assessment - Requirements and guidelines.

ISO 16000-3

DIN ISO 16000-3:2013-01, Indoor air - Part 3: Determination of formaldehyde and other carbonyl compounds in indoor air and test chamber air - Activesampling method.

ISO 16000-6

ISO 16000-6:2011-12, Indoor air contaminants - Part 6: Determination of VOCs in indoor air and test chambers, sampling on Tenax TA®, thermal desorption and gas chromatography with MS/FID.

ISO 16000-9

DIN EN ISO 16000-9:2008-04, Indoor air - Part 9: Determination of the emission of volatile organic compounds from building products and furnishing - Emission test chamber method.

Further References

Federal technical approvals nos. Z-156.607-625 and Z-156.607-760: The approvals for the Scheucherwood industry can be accessed from the DIBt using the following link, whereby 'Scheucher' must be entered in the applicant field: <https://publikationen.dibt.de/service/searching/zsearch.aspx>

language=de&id=2

BAUBOOK

baubook GmbH. Database for energy-efficient and ecological construction.

MULTIfloor NOVOLOC® 5G:

<http://www.baubook.info/m/PHP/Info.php?SI=2142733044>

BILAfloor®:

<http://www.baubook.info/m/PHP/Info.php?SI=2142685598>

WOODfloor®:

<http://www.baubook.info/m/PHP/Info.php?SI=2142685632>.

BNB

BNB evaluation table for building products. Useful lives of components for life cycle assessments in accordance with the sustainable building assessment system (BNB), Federal Ministry of Transport, Building and Urban Development (BMVBS); last revised: 11/2025.

ECHA-candidate list

List of substances of very high concern (SVHC) for authorisation (ECHA Candidate List), 05.11.2025, published under Article 59(10) of REACH. Helsinki: European Chemicals Agency.

Emissions test by EPH Dresden

Test report no. 250241/2013/4 dated 15.9.2014.

European Waste Catalogue – EWC

in accordance with the AVV dated 10.12.2001 (BGBl. I, p. 3379), last amended by the Directive dated 24.7.2002 (BGBl. I, p. 2833).

Hasch 2002, Rüter & Albrecht 2007

Ökologische Betrachtung von Holzspan und Holzfaserverplatten, Diss., Uni Hamburg. Edited 2007: Rüter, S. (BFH HAMBURG;

Holztechnologie), Albrecht, S. (Uni Stuttgart, GaBi).

IBU 2021

General instructions for the EPD program of Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU). Version 2.0, Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V., 2021. www.ibuepd.com

LCA FE

LCA FE 10, LCA for Experts Software System and Database for Life Cycle Engineering. Version 10. Sphera, 1992-2025.

MLC

MLC 2025.1, Database for Life Cycle Engineering implemented in LCA for Experts software system. DB 2025.1. Sphera, 1992-2025.

Available at: <https://lcadatabase.sphera.com/>

PCR Part A

Product category rules for building-related products and services. Part A: Calculation rules for the life cycle assessment and requirements for the project report in accordance with EN 15804+A2:2019. Version 1.4. Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V. (eds.), 2024.

PCR: Solid wood products

Product category rules for building-related products and services. Part B: EPD requirements for solid wood products. Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V., 01.08.2021.

Rüter & Diederichs 2012

Ökobilanz-Basisdaten für Bauprodukte aus Holz. Working report from the Institute of Wood Technology and Wood Biology. Nr. 2012/1. Hamburg: Johann Heinrich von Thünen-Institut.

Self-declaration according to the French VOC Directive

Declaration drawn up by EPH Dresden under no. EPH2513572.

**Publisher**

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Germany

+49 (0)30 3087748- 0
info@ibu-epd.com
www.ibu-epd.com

**Programme holder**

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Germany

+49 (0)30 3087748- 0
info@ibu-epd.com
www.ibu-epd.com

**Author of the Life Cycle Assessment**

Daxner & Merl GmbH
Schleifmühlgasse 13/24
1040 Wien
Austria

+43 676 849477826
office@daxner-merl.com
www.daxner-merl.com

**Owner of the Declaration**

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Austria

+43 3477 23 30-0
info@scheucherparkett.at
www.scheucherparkett.at

UMWELT-PRODUKTTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804+A2

Deklarationsinhaber	Scheucher Holzindustrie GmbH
Herausgeber	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programmhalter	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Deklarationsnummer	EPD-SCP-20260066-IBC1-DE
Ausstellungsdatum	13/03/2026
Gültig bis	12/03/2031

Scheucher Mehrschichtparkett (Update) Scheucher Holzindustrie GmbH

www.ibu-epd.com | <https://epd-online.com>



1. Allgemeine Angaben

Scheucher Holzindustrie GmbH

Programmhalter

IBU – Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

Deklarationsnummer

EPD-SCP-20260066-IBC1-DE

Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorien-Regeln:

Vollholzprodukte, 01/08/2021
(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen
Sachverständigenrat (SVR))

Ausstellungsdatum

13/03/2026

Gültig bis

12/03/2031



Dipl.-Ing. Hans Peters
(Vorstandsvorsitzende/r des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)



Florian Pronold
(Geschäftsführer/in des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Scheucher Mehrschichtparkett (Update)

Inhaber der Deklaration

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Österreich

Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

1 m² Scheucher Mehrschichtparkett (7,42 kg/m²) mit einer Feuchte von 6-9 %

Gültigkeitsbereich:

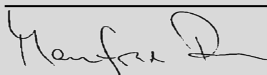
Die vorliegende Umwelt-Produktdeklaration bezieht sich auf eine deklarierte Einheit von 1 m² durchschnittlichem Scheucher Mehrschichtparkett produziert am Standort Mettersdorf.

Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen.

Die EPD wurde nach den Vorgaben der EN 15804+A2 erstellt. Im Folgenden wird die Norm vereinfacht als *EN 15804* bezeichnet.

Verifizierung

Die Europäische Norm EN 15804 dient als Kern-PCR	
Unabhängige Verifizierung der Deklaration und Angaben gemäß ISO 14025:2011	
☐	intern
☒	extern



Manfred Russ,
(Unabhängige/-r Verifizierer/-in)

2. Produkt

2.1 Produktbeschreibung/Produktdefinition

Scheucher Parkett produziert Mehrschichtparkettböden:

3-Schichtparkett WOODfloor® (Schiffsböden, Landhausdielen)

- Nutzschrift: verschiedene Laubhölzer
- Mittellage: Fichte, Kiefer
- Gegenzug: Fichte

2-Schichtparkett BILAflor®

- Nutzschrift: verschiedene Laubhölzer
- Trägermaterial: Fichte

Mehr-Schichtparkett MULTiflor.11 NOVOLOC® 5G

- Nutzschrift: verschiedene Laubhölzer
- Mittellage: Fichte, Kiefer
- Gegenzug: Fichte

Das deklarierte Produkt stellt einen flächengewichteten Durchschnitt der hergestellten Sortimente dar. Für das Inverkehrbringen des Produkts in der EU/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die *Verordnung (EU) Nr. 305/2011(CPR)*. Das Produkt benötigt eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung der *EN 14342:2013*, Holzfußböden und Parkett - Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung.

Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

2.2 Anwendung

Mehrschichtparkettböden aus dem Hause Scheucher sind für die Verlegung im Innenbereich in Räumen der Klasse 1 (Beheizte Innenräume mit vorwiegend konstanten Temperaturen und wohnraumüblichen klimatischen Verhältnissen) vorgesehen. Die Parkettböden können entweder verklebt oder schwimmend verlegt werden.

2.3 Technische Daten

Gemäß *EU-Verordnung Nr. 305/2011* sind anzugeben:

Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Holzfeuchte nach EN 13489	5 - 9	%
Länge (min. - max.)	0,5 - 2,4	m
Breite (min. - max.)	0,07 - 0,222	m
Höhe (min. - max.)	0,009 - 0,016	m
Wärmeleitfähigkeit nach EN 14342	0,14 - 0,17	W/(mK)
Formaldehydemissionen nach EN 717-1	<100	µg/m ³
Emission von Formaldehyd nach EN 14342	Klasse E1	alle Produkte sind formaldehyd-frei verleimt
Emission von VOC nach EN 16516, ISO 16000	erfüllt alle Anforderungen von AgBB 2024, LEED, TÜV Interior	BREEAM, belgische u. französische VOC-Verordnung
Bruchfestigkeit nach EN 14342	NPD	für Mehrschichtparkett nicht relevant
Rutschfestigkeit nach EN 14342	NPD	keine harmonisierte Anforderungsnorm vorhanden
Dauerhaftigkeit nach EN 14342	Klasse 1	
Nachhaltigkeit EU ECOLABEL UZ 035 Bodenbeläge aus Holz	Erster Parketthersteller mit dem EU ECOLABEL	

NPD: no performance declared; diese Eigenschaft ist für Mehrschichtparkett nicht relevant.

Für die Rutschfestigkeit gibt es keine harmonisierten Anforderungsnormen, nationale Anforderungen beziehen sich auf unterschiedlichste Prüfnormen und müssen von Land zu Land geprüft und bei Bedarf erfüllt werden.

Leistungswerte des Produkts entsprechend der Leistungserklärung in Bezug auf dessen wesentliche Merkmale gemäß *EN 14342:2013*, Holzfußböden und Parkett - Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung.

2.4 Lieferzustand

WOODflor® 3-Schicht-Parkett

Nutzschicht	vorsortierte Harthölzer
Trägerschicht	Fichte, Kiefer
Gegenzug	Fichte
Flächengewicht	7,9 kg/m²
Gesamtstärke	14 mm
Länge	2200 mm
Breite	140-222 mm
Paket	6 Stk. 1,848-2,93 m² 13,9-22 kg
Palette	32-56 Pakete 93,76-103,49 m² 700-780 kg

alle Angaben ±10%

BILAflor® 2-Schicht-Parkett

Nutzschicht	vorsortierte Harthölzer
Trägerschicht	Fichte
Flächengewicht	5,9 kg/m²
Gesamtstärke	11 mm
Länge	500-1200 mm
Breite	70-120 mm
Paket	12-48 Stk. 1,68-2,16 m² 9,5-12 kg
Palette	42-63 Pakete 82,32-136,08 m² 450-750 kg

alle Angaben ±10%

MULTIflo.11 NOVOLOC® 5G Mehr-Schicht-Parkett

Nutzschicht	vorsortierte Harthölzer
Trägerschicht	Fichte, Kiefer
Flächengewicht	7,0 kg/m²
Gesamtstärke	11 mm
Länge	1200-2400 mm
Breite	140-222 mm
Paket	6-12 Stk. 0,84-3,024 m² 7-21 kg
Palette	40-84 Pakete 52,21-127,88 m² 380-870 kg

alle Angaben ±10%

2.5 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Scheucher Mehrschichtparkett besteht aus den folgenden Bestandteilen:

	WOODflor®	BILAflor®	MULTIflo.11 NOVOLOC® 5G
Oberflächenbehandlung	0,5%	0,7%	0,7%
Holzanteil atro	88,7%	90,2%	85,3%
Leimanteil atro	2,6%	1,4%	4,9%
Wasseranteil	8,2%	7,7%	9,1%

Das Produkt enthält Stoffe der **ECHA-Liste** (05.11.2025) oberhalb von 0,1 Massen-%: **nein**.

Das Produkt enthält weitere CMR-Stoffe der Kategorie 1A oder 1B, die nicht auf der **Kandidatenliste** stehen, oberhalb 0,1 Massen-% in mindestens einem Teilerzeugnis: **nein**.

Dem vorliegenden Bauprodukt wurden Biozidprodukte zugesetzt oder es wurde mit Biozidprodukten behandelt (es handelt sich damit um eine behandelte Ware im Sinne der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/2012): **nein**.

2.6 Herstellung

Zugekaufte Friesen werden nach dem Trocknen, Hobeln, Auftrennen und Sortieren zu einer Deckschicht verleimt. Diese

werden dann weiter zu WOODflor®-Schiffsböden bzw. BILAflor®- oder MULTIflo.11 NOVOLOC® 5G-Mehrschichtparkett verarbeitet. Auch zugekaufte Deckschichten werden nach dem Qualitätssortieren zu WOODflor®-Landhausdielen bzw. BILAflor® oder MULTIflo.11 NOVOLOC® 5G-Mehrschichtparkett weiterverarbeitet. Deckschichten werden zusammen mit Trägermaterial und gegebenenfalls dem Gegenzug verleimt. Nach einer Klimatisierungsphase werden die verpressten Dielen bei Bedarf gekittet, alle Dielen werden geschliffen und mit UV-Lack oder oxidativ trocknendem Öl-Wachs-Gemisch behandelt. Nach der rundum laufenden Profilierung mit Nut/Feder-Verbindung oder einem leimlos zu verlegenden Klickprofil (NOVOLOC® 5G) werden die Dielen versandfertig verpackt und bis zur Auslieferung klimatisiert im Hochregal gelagert.

2.7 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Der Gesundheitsschutz der Mitarbeiter wird durch kostenlose Bereitstellung von personalisiertem Gehörschutz, Sicherheitsschuhen bis hin zu orthopädisch optimierten Arbeitsplätzen mit maximiertem Tageslichteinfall und Tageslichtlampen unterstützt.

Alle gesetzlichen Vorgaben zum Arbeitnehmerschutz werden eingehalten und regelmäßig von externen Sicherheitsfachkräften und Arbeitsmedizinern sowie den zuständigen Behörden überprüft.

Die in der Produktion eingesetzten Leime sind formaldehydfrei. Die Oberflächenbehandlungsmittel enthalten ebenfalls kein Formaldehyd.

Die Einhaltung höchster Umweltstandards wurde erstmalig durch Verleihung des EMAS-Zertifikats im Jahr 1998 bestätigt und wird nun durch eine freiwillige Zertifizierung bei TÜV Hessen im Rahmen des ProfiCert Interior Programs jährlich extern geprüft und bestätigt. Scheucher Parkett ist der erste Parkethersteller Europas, der das EU-ECOLABEL 035 für Bodenbeläge trägt.

2.8 Produktverarbeitung/Installation

Die Verlegung von Scheucher Parkett hat gemäß der jeweiligen Verlegeanleitung zu erfolgen. Die Böden können verklebt oder schwimmend (nur WOODflor®) verlegt werden. Bei der Verlegung sind die üblichen Sicherheitsvorschriften einzuhalten (Staubmaske, Schutzbrille). Gesetzliche Bestimmungen bezüglich des Lärmschutzes sind zu beachten. Benötigte Werkzeuge dürfen nur bestimmungsgemäß und entsprechend der Bedienungsanleitung des jeweiligen Herstellers verwendet werden. Bei gewerblicher Verarbeitung sind die Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Anfallendes Restmaterial sowie die Verpackung sind getrennt nach Abfallfraktion zu entsorgen.

2.9 Verpackung

Die Verpackung besteht aus Wellpappe, perforierter Polyethylen (PE)-Folie sowie PET-Verpackungsbändern. Die Verpackungsmaterialien sind nicht miteinander verklebt oder anders verbunden und können daher leicht getrennt werden und müssen gesammelt den lokalen rechtlichen Vorschriften entsprechend recycelt werden. Die eingesetzten Paletten sind Einwegpaletten aus Holz.

2.10 Nutzungszustand

Alle Kunden erhalten unsere Pflege- und Reinigungsanweisungen für eine einfache und schnelle Reinigung, sowie für Pflegemaßnahmen um eine möglichst lange Nutzung des Scheucher Parkettbodens zu gewährleisten.

2.11 Umwelt und Gesundheit während der Nutzung

Der Nachweis für eine gesunde Nutzung der Scheucher Parkettböden erfolgt durch das EU-ECOLABEL und das TÜV PROFICERT-Interior Programm. Das aktuelle TÜV-Zertifikat hat die Zertifikat-Registrier-Nr. 70 720 5620-1 und basiert auf dem Auditbericht 2117130/01/2023.

Das EU-ECOLABEL hat die Registrier-Nr. AT/035/001 laut *EU-Verordnung EG 66/2010*.

Scheucher Parkettböden gelten gemäß österreichischem *BAUBOOK* als emissionsfrei.

Scheucher Parkettböden erfüllen die Anforderungen nach AgBB-Schema, nach der *französischen* bzw. *belgischen VOC-Verordnung*, nach *BREEAM* general level sowie gemäß *LEED* v4 weltweit.

2.12 Referenz-Nutzungsdauer

Die Referenznutzungsdauer beträgt bei fachgerechter Installation und Pflege des Bodens nach dem aktuellen BNB-Leitfaden *BNB Nutzungsdauern von Bauteilen* 50 Jahre (Stand: 11/2025).

2.13 Außergewöhnliche Einwirkungen

Brand

Brandschutz nach EN 13501

Scheucher Parkettböden vollflächig verklebt auf Untergrund mind. der Klasse A2_{fl} haben eine Brandschutzklasse C_{fl}-s₁.

Scheucher Parkettböden schwimmend verlegt haben eine Brandschutzklasse D_{fl}-s₁.

Bezeichnung	Wert
Brandschutzklasse bei vollflächiger Verklebung: Scheucher Parkettböden vollflächig verklebt auf Untergrund mind. der Klasse A2-fl	Cfl-s1
Brandschutzklasse schwimmende Verlegung: Scheucher Parkettböden schwimmend verlegt	Dfl-s1
Rauchgasentwicklung	s1

Wasser

Bei Einwirkung von Wasser ist nicht mit einer Auswaschung wassergefährdender Inhaltsstoffe zu rechnen. Holztypische Reaktionen wie Quellen und Verformungen sind materialtypisch und treten bei langer oder oftmaliger Einwirkung von Wasser auf.

Mechanische Zerstörung

Bei unvorhergesehener mechanischer Zerstörung zeigt Holz ein typisches Bruchverhalten unter Ausbildung von scharfkantigen Bruchstellen mit Holzsplittern und Holzspänen, an denen man sich verletzen kann.

2.14 Nachnutzungsphase

Schwimmend verlegte Scheucher Parkettböden können zurück gebaut werden und lassen sich durch das Klickprofil (NOVOLOC® 5G) für die gleiche Anwendung wiederverwenden. Ist eine Wiederverwendung nicht möglich, ist durch den hohen Heizwert des Produktes eine energetische Verwertung oder einer Kaskadennutzung als sinnvoll zu erachten.

2.15 Entsorgung

Nach der Verlegung sind die angefallenen Parkettreststücke auf der Baustelle sowie die Verpackungsmaterialien getrennt nach den Abfallfraktionen zu sammeln.

Die angefallenen Parkettreststücke können stofflich verwertet werden. Sollte dies nicht möglich sein, ist eine energetische Verwertung möglich. Parkett fällt gemäß dem *Europäischen Abfallkatalog - EAK* in die Klasse

- 17 02 01 (Holz)

Die Verpackungsmaterialien lassen sich gemäß dem *Europäischen Abfallkatalog - EAK* wie folgt recyceln:

- 15 01 01 (Verpackungen aus Papier und Pappe)
- 15 01 02 (Verpackungen aus Kunststoff)
- 15 01 03 (Verpackungen aus Holz)

2.16 Weitere Informationen

Weitere Informationen erhalten Sie auf unserer Website:

www.scheucherparkett.at

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Die vorliegende Umwelt-Produktdeklaration bezieht sich auf eine deklarierte Einheit von 1 m² Scheucher Mehrschichtparkett mit einem durchschnittlichen Flächengewicht von 7,42 kg/m² und einer Auslieferungsfeuchte von 6-9 %.

Angabe der deklarierten Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	m ²
Flächengewicht	7,42	kg/m ²
Holzfeuchte bei Auslieferung	6 - 9	%
Schichtdicke (Durchschnitt)	0,013	m

Am Produktionsstandort Mettersdorf werden die 2-Schicht-Produkte BILAflor und MULTIfloor sowie 3-Schichtparkett der Marke WOODflor in verschiedenen Stärken produziert. Die Berechnung des Durchschnittsproduktes erfolgt flächengewichtet auf Basis der produzierten Parketttypen.

Zur Analyse möglichen Spannweite der Ergebnisse, wurden die drei Parketttypen WOODflor, MULTIfloor und BILAflor spezifisch betrachtet. Zum Herunterbrechen der erfassten

Jahresmengen auf die spezifischen Produkte wurden die Anteile der jeweiligen Komponenten sowie das spezifische Flächengewicht der Produkte berücksichtigt. Es handelt sich dabei um eine mathematische Annäherung, da keine spezifischen Mengen auf Produktebene vorliegen. Somit ist die Berechnung der möglichen Spannweite der Ergebnisse mit einer entsprechenden Unsicherheit behaftet.

Auf Basis der produktspezifischen Berechnungen ergibt sich eine Spannweite der Ergebnisse beim GWP total von -3 % bis +7 % (inkl. temp. Kohlenstoff-Speicher) bezogen auf das Kilogramm Parkettboden. Auf Basis der Ergebnisse ist eine lineare Skalierung der Durchschnittsergebnisse unter Berücksichtigung des Flächengewichtes der Produkte als repräsentativ anzusehen.

3.2 Systemgrenze

Die Ökobilanz des Scheucher Mehrschichtparketts beinhaltet eine cradle-to-gate-Betrachtung (Wiege bis zum Werkstor) der auftretenden Umweltwirkungen mit den Modulen C1--C4 und Modul D (A1-A3, +C, +D). Die folgenden Lebenszyklusphasen werden in der Analyse berücksichtigt:

Modul A1-A3 | Produktionsstadium

Das Produktionsstadium beinhaltet die Aufwendungen der Rohstoffversorgung (Holz, Leimsystem, etc.) sowie der damit verbundenen Transporte bezogen auf den Produktionsstandort Mettersdorf. Die Bereitstellung thermischer Energie ist im Produktionsstadium in Form des werkseigenen Ofens berücksichtigt. Elektrische Energie wird von der Photovoltaik-Anlage auf dem Dach der Produktionshallen sowie aus 100 % Grünstrom (GWP-total = 0,01 kg CO₂ Äqu./kWh) bezogen.

Modul C1 | Rückbau/Abriss

Die Produkte werden manuell oder mit geringem Maschineneinsatz rückgebaut. Somit ist davon auszugehen, dass der Energiebedarf für den Rückbau der Produkte einen vernachlässigbaren Faktor darstellt, wodurch in Modul C1 keine Umweltwirkungen aus dem Rückbau der Produkte deklariert werden.

Modul C2 | Transport zur Abfallbehandlung

Modul C2 beinhaltet den Transport zur Abfallbehandlung. Dazu wird der Transport via LKW über 50 km Transportdistanz als Szenario angesetzt.

Modul C3 | Abfallbehandlung

In Modul C3 wird das Hacken nach Ausbau der Produkte betrachtet. Die Holzprodukte und mit ihnen die materialinhärenten Eigenschaften verlassen das Produktsystem als Sekundärbrennstoff in Modul C3. In der energetischen Verwertung am Lebensende des Produktes wird biogener Kohlenstoff, der im Produkt gebunden ist, frei. Die damit verbundene, biogene Kohlendioxid-Emission wird in Modul C3 bilanziert. Damit ist die Kohlenstoffbilanz innerhalb der Systemgrenze des Produktsystems geschlossen.

Modul D | Nutzen und Lasten außerhalb der Systemgrenzen

In Modul D wird die energetische Verwertung des Produktes am Lebensende inklusive den entsprechenden energetischen Substitutionspotenzialen in Form eines europäischen Durchschnittsszenarios beschrieben.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Bei Fehlen eines repräsentativen Hintergrunddatensatzes zur Abbildung der Umweltwirkung gewisser Rohstoffe werden Annahmen und Abschätzungen verwendet. Alle Annahmen sind durch eine detaillierte Dokumentation belegt und entsprechen einer hinsichtlich der verfügbaren Datenbasis bestmöglichen Abbildung der Realität.

Als Hintergrunddatensatz für Rundholz wurde ein generischer Datensatz aus der MLC-Datenbank für Fichten-Rundholz verwendet. Ein großer Teil des von Scheucher verarbeiteten Holzes stellt Fichtenholz dar. Für andere eingesetzte Holzarten ist der Datensatz für Fichtenrundholz als Annäherung zu betrachten.

Die regionale Anwendbarkeit der eingesetzten Hintergrunddatensätze bezieht sich zu einem Großteil auf Durchschnittsdaten für den europäischen Raum. Wo keine europäischen Durchschnittsdaten vorhanden waren, wurden deutsche Datensätze repräsentativ für den österreichischen Markt eingesetzt.

3.4 Abschneideregeln

Es sind alle Inputs und Outputs, für welche Daten vorliegen, und von denen ein wesentlicher Beitrag zu erwarten ist, im Ökobilanzmodell enthalten. Datenlücken werden bei verfügbarer Datenbasis mit konservativen Annahmen von Durchschnittsdaten bzw. generischen Daten gefüllt und sind entsprechend dokumentiert. Es wurden lediglich Daten mit einem Beitrag von weniger als 1 % abgeschnitten. Das Vernachlässigen dieser Daten ist durch die Geringfügigkeit der

zu erwartenden Wirkungen zu rechtfertigen.

Somit wurden keine Prozesse, Materialien oder Emissionen vernachlässigt, von welchen ein erheblicher Beitrag zur Umweltwirkung der betrachteten Produkte zu erwarten ist. Es ist davon auszugehen, dass die Daten vollständig erfasst wurden und die Gesamtsumme der vernachlässigten Input-Flüsse nicht mehr als 5 % des Energie- und Masseinsatzes beträgt. Aufwendungen für Maschinen und Infrastruktur wurden nicht berücksichtigt.

3.5 Hintergrunddaten

Zur Berechnung der Ökobilanz wurde die MLC 2025.1 Hintergrunddatenbank in der LCA FE-Software-Version 10 verwendet. Zusätzlich werden Sekundärdaten von anerkannten Literaturquellen (bspw. Rüter & Diederichs 2012) herangezogen.

3.6 Datenqualität

Die Sammlung der Daten erfolgt über spezifisch für die Branche angepasste Tabellenblätter (Excel). Rückfragen werden in einem iterativen Prozess schriftlich via E-Mail, telefonisch bzw. in persönlichen/Web-Meetings geklärt. Durch die intensive Diskussion zur möglichst realitätsnahen Abbildung der Stoff- und Energieflüsse im Unternehmen zwischen Scheucher und Daxner & Merl ist von einer hohen Qualität der erhobenen Vordergrunddaten auszugehen. Es wurde ein konsistentes und einheitliches Berechnungsverfahren gemäß ISO 14044 angewandt.

Bei der Auswahl der Hintergrunddaten wird auf die technologische, geographische und zeitbezogene Repräsentativität der Datengrundlage geachtet. Bei Fehlen spezifischer Daten, wird auf generische Datensätze bzw. einen repräsentativen Durchschnitt zurückgegriffen. Die eingesetzten MLC-Hintergrunddatensätze beziehen sich auf die neuesten verfügbaren Versionen und sind sorgfältig ausgewählt (nicht älter als zehn Jahre, mit Ausnahme der von Rüter & Diederichs veröffentlichten LCIs). Die Einschätzung der Repräsentativität des Durchschnitts ist in Abschnitt 3.1 zu finden.

3.7 Betrachtungszeitraum

Im Rahmen der Sammlung der Vordergrunddaten wurde die Sachbilanz der Scheucher Holzindustrie GmbH für das Produktionsjahr 2024 erhoben. Die Daten beruhen auf den eingesetzten und produzierten Jahresmengen.

3.8 Geographische Repräsentativität

Land oder Region, in dem/r das deklarierte Produktsystem hergestellt und ggf. genutzt sowie am Lebensende behandelt wird: Österreich

3.9 Allokation

Kohlenstoffgehalt und Primärenergiegehalt der Produkte wurden basierend auf ihren materialinhärenten Eigenschaften entsprechend zugrundeliegenden physikalischen Zusammenhängen bilanziert.

Bei der Produktion von Scheucher Mehrschichtparkett entstehen neben dem deklarierten Produkt Koppelprodukte wie Brennstoffe und unbehandelte Decklagen. Da es sich um geringe Mengen mit geringem Beitrag zum Betriebseinkommen handelt wird keine Allokation zur Zuordnung der Umweltwirkungen auf die Haupt- und Nebenprodukte angesetzt.

Die Allokation in der Forstkette beruht auf der Veröffentlichung von Hasch 2002 und dessen Aktualisierung von Rüter &

Albrecht 2007. Für kammergetrocknete Bretter und Furniere wurde eine Preisallokation gemäß Rüter & Diederichs, 2012 angewandt.

Die in Modul D durchgeführte Systemraumerweiterung entspricht einem energetischen Verwertungsszenario für Altholz (europäisches Durchschnittsszenario).

3.10 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD-Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden

Datensätze nach EN 15804 erstellt wurden und der Gebäudekontext bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale berücksichtigt werden. Zur Berechnung der Ökobilanz wurde die MLC 2025.1 Hintergrunddatenbank in der LCA FE-Software -Version 10 verwendet.

4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Charakteristische Produkteigenschaften biogener Kohlenstoff

Während des Baumwachstums assimiliert das Holz Kohlendioxid und speichert biogenen Kohlenstoff ein. Der im Produkt gespeicherte Kohlenstoff ist in folgender Tabelle deklariert.

Informationen zur Beschreibung des biogenen Kohlenstoffgehalts am Werkstor

Bezeichnung	Wert	Einheit
Biogener Kohlenstoff im Produkt	3,3	kg C
Biogener Kohlenstoff in der zugehörigen Verpackung	0,1	kg C

Da Modul A5 mit dem Lebensende der Produktverpackung nicht deklariert wird, wird deren biogene Kohlenstoffaufnahme in den Modulen A1–A3 nicht berücksichtigt.

Notiz: 1 kg biogener Kohlenstoff ist äquivalent zu 44/12 kg CO₂.

Einbau ins Gebäude (A5)

Das Ende des Lebenswegs der Produkt Verpackung wird nicht in Modul A5 deklariert.

Bezeichnung	Wert	Einheit
Verpackung (Karton)	0,09	kg/m ²
Verpackung (Palette)	0,13	kg/m ²
Verpackung (Polyvinylchlorid)	0,002	kg/m ²
Verpackung (Polyethylen)	0,07	kg/m ²
Verpackung (Polyethylenterephthalat)	0,003	kg/m ²

Das in dieser LCA-Studie angesetzte End-of-Life-Szenario basiert auf den folgenden Annahmen:

Ende des Lebenswegs (C1-C4)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Zur Energierückgewinnung	7,42	kg

Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- und Recyclingpotential (D), relevante Szenarioangaben

Bezeichnung	Wert	Einheit
Aufbereitungsquote	100	%
Wirkungsgrad der Anlage	68	%

Das Produkt erreicht das Ende der Abfalleigenschaft nach dem Ausbau aus dem Gebäude, dem Transport zur Aufbereitung und dem Hacken des Produkts. Für das Lebensende des Scheucher Mehrschichtparketts wird eine energetische Verwertung als Sekundärbrennstoff angenommen. Die energetische Verwertung erfolgt in einem Biomassekraftwerk. Anlagenspezifische Kennwerte entsprechen einem europäischen Durchschnittsszenario (EU), da sich der Absatzmarkt des Scheucher Mehrschichtparketts auf den europäischen Raum konzentriert. Das Szenario sieht eine Aufbereitungsquote des Mehrschichtparketts nach Ausbau aus dem Gebäude von 100 % vor. Diese Annahme ist bei der Anwendung der Ergebnisse im Gebäudekontext entsprechend anzupassen. Am Lebensende des Produktes wird eine vergleichbare Ausgleichsfeuchte zur Auslieferungsfeuchte angenommen. Dieser Wert kann abhängig von der Lagerung des Produktes vor der energetischen Verwertung stark schwanken.

5. LCA: Ergebnisse

Die folgende Tabelle enthält die Ökobilanzergebnisse (Umweltwirkungsabschätzung gem. EF 3.1) für eine deklarierte Einheit von 1 m² Scheucher Mehrschichtparkett mit einem durchschnittlichen Flächengewicht von 7,42 kg/m² (6-9 % Auslieferungsfeuchte).

ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; MND = MODUL ODER INDIKATOR NICHT DEKLARIERT; MNR = MODUL NICHT RELEVANT)

Produktionsstadium			Stadium der Errichtung des Bauwerks		Nutzungsstadium							Entsorgungsstadium				Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung/Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau/Abriß	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	MND	MND	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MND	MND	X	X	X	X	X

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – UMWELTAUSWIRKUNGEN nach EN 15804+A2: 1 m² Mehrschichtparkett (7,42 kg/m²)

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Globales Erwärmungspotenzial total (GWP-total)	kg CO ₂ -Äq.	-8,32E+00	0	2,97E-02	1,21E+01	0	-5,54E+00
Globales Erwärmungspotenzial fossil (GWP-fossil)	kg CO ₂ -Äq.	3,6E+00	0	2,93E-02	4,69E-02	0	-5,53E+00
Globales Erwärmungspotenzial biogen (GWP-biogenic)	kg CO ₂ -Äq.	-1,2E+01	0	5,48E-05	1,2E+01	0	-6,42E-03
Globales Erwärmungspotenzial luluc (GWP-luluc)	kg CO ₂ -Äq.	4,39E-02	0	3,08E-04	1,55E-04	0	-9,42E-03
Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht (ODP)	kg CFC11-Äq.	1,93E-09	0	4,97E-15	1,07E-12	0	-6,45E-11
Versauerungspotenzial von Boden und Wasser (AP)	mol H ⁺ -Äq.	2,83E-02	0	1,13E-04	1,03E-04	0	4,9E-03
Eutrophierungspotenzial Süßwasser (EP-freshwater)	kg P-Äq.	6,88E-05	0	8,07E-08	1E-07	0	-6,19E-06
Eutrophierungspotenzial Salzwasser (EP-marine)	kg N-Äq.	1,05E-02	0	5,42E-05	2,46E-05	0	5,61E-04
Eutrophierungspotenzial Land (EP-terrestrial)	mol N-Äq.	1,15E-01	0	5,87E-04	2,76E-04	0	6,08E-03
Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon (POCP)	kg NMVOC-Äq.	2,53E-02	0	1,04E-04	6,12E-05	0	3,35E-03
Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen (ADPE)	kg Sb-Äq.	1,28E-06	0	1,99E-09	9,75E-09	0	-6,55E-07
Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe (ADPF)	MJ	6,5E+01	0	3,84E-01	9,57E-01	0	-1,05E+02
Wassernutzung (WDP)	m ³ Welt-Äq. entzogen	7,24E-01	0	1,37E-04	1,18E-02	0	-3E-01

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – INDIKATOREN ZUR BESCHREIBUNG DES RESSOURCENEINSATZES nach EN 15804+A2: 1 m² Mehrschichtparkett (7,42 kg/m²)

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PERE)	MJ	4,43E+02	0	2,89E-02	1,22E+02	0	-3,95E+01
Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PERM)	MJ	1,23E+02	0	0	-1,21E+02	0	0
Total erneuerbare Primärenergie (PERT)	MJ	5,66E+02	0	2,89E-02	6,54E-01	0	-3,95E+01
Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger (PENRE)	MJ	5,25E+01	0	3,84E-01	1,04E+01	0	-1,05E+02
Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung (PENRM)	MJ	1,23E+01	0	0	-9,4E+00	0	0
Total nicht erneuerbare Primärenergie (PENRT)	MJ	6,48E+01	0	3,84E-01	9,57E-01	0	-1,05E+02
Einsatz von Sekundärstoffen (SM)	kg	3,5E-02	0	0	0	0	0
Erneuerbare Sekundärbrennstoffe (RSF)	MJ	0	0	0	0	0	1,21E+02
Nicht-erneuerbare Sekundärbrennstoffe (NRSF)	MJ	0	0	0	0	0	9,4E+00
Einsatz von Süßwasserressourcen (FW)	m ³	4,93E-02	0	1,43E-05	5,08E-04	0	-2,11E-02

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – ABFALLKATEGORIEN UND OUTPUTFLÜSSE nach EN 15804+A2: 1 m² Mehrschichtparkett (7,42 kg/m²)

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Gefährlicher Abfall zur Deponie (HWD)	kg	1,62E-07	0	1,54E-11	1,25E-09	0	-7,63E-08
Entsorgter nicht gefährlicher Abfall (NHWD)	kg	1,32E-01	0	5,36E-05	7,41E-04	0	3,27E-03
Entsorgter radioaktiver Abfall (RWD)	kg	3,19E-03	0	7,24E-07	1,51E-04	0	-9,13E-03
Komponenten für die Wiederverwendung (CRU)	kg	0	0	0	0	0	0
Stoffe zum Recycling (MFR)	kg	0	0	0	0	0	0
Stoffe für die Energierückgewinnung (MER)	kg	0	0	0	7,42E+00	0	0
Exportierte elektrische Energie (EEE)	MJ	0	0	0	0	0	0
Exportierte thermische Energie (EET)	MJ	0	0	0	0	0	0

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – zusätzliche Wirkungskategorien nach EN 15804+A2-optional: 1 m² Mehrschichtparkett (7,42 kg/m²)

Indikator	Einheit	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen (PM)	Krankheitsfälle	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235 (IR)	kBq U235-Äq.	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme (ETP-fw)	CTUe	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxizitätsvergleichseinheit für Menschen (krebserregend) (HTP-c)	CTUh	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Toxizitätsvergleichseinheit für Menschen (nicht krebserregend) (HTP-nc)	CTUh	ND	ND	ND	ND	ND	ND
Bodenqualitätsindex (SQP)	SQP	ND	ND	ND	ND	ND	ND

Die zusätzlichen und optionalen Wirkungskategorien nach *EN 15804+A2* werden nicht deklariert, da die Unsicherheit dieser Indikatoren als hoch einzustufen ist.

Einschränkungshinweis – gilt für die Indikatoren: 'Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen - nicht fossile Ressourcen', 'Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen - fossile Brennstoffe', 'Wasser-Entzugspotenzial (Benutzer)'. Die Ergebnisse dieses Umweltwirkungsindikators müssen mit Bedacht angewendet werden, da die Unsicherheiten bei diesen Ergebnissen hoch sind oder da es mit dem Indikator nur begrenzte Erfahrungen gibt.

6. LCA: Interpretation

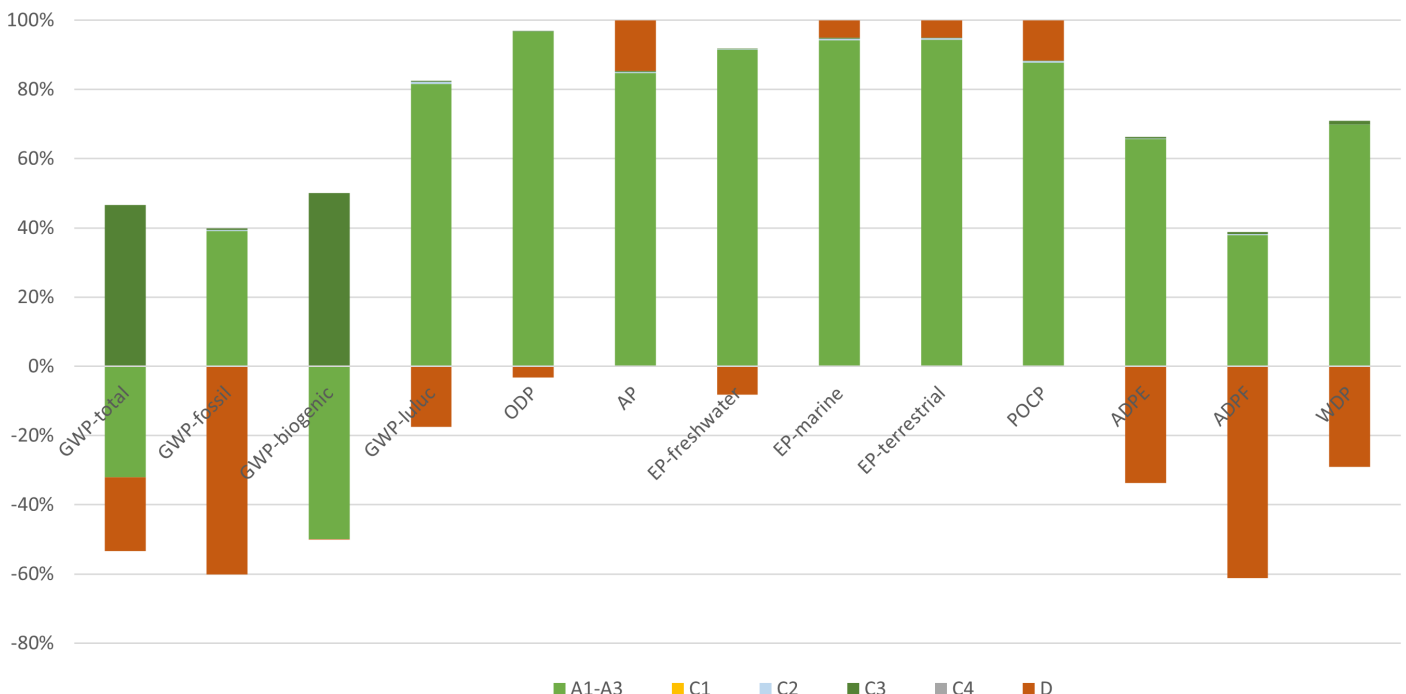
Die folgende Interpretation enthält eine Zusammenfassung der Ökobilanzergebnisse bezogen auf eine deklarierte Einheit von 1 m² durchschnittlicher Scheucher Mehrschichtparkett.

Für die potenzielle Klimaerwärmung (GWP) in der Produktionsphase (**Modul A1-A3**) von Scheucher Mehrschichtparkett ergibt sich in Summe ein negativer Wert. Dies ist durch den stofflichen Einsatz von Holz in der Produktion zu erklären. Während des Baumwachstums speichert das Holz Kohlendioxid in Form von biogenem Kohlenstoff ein (negatives Treibhauspotenzial) und ist somit nicht treibhauswirksam solange dieser im Produkt gespeichert ist. Erst bei der energetischen Verwertung am Lebensende des

Produktes (**Modul C3**) wird der gespeicherte Kohlenstoff in Form von Kohlendioxid-Emissionen in die Atmosphäre entlassen und trägt zu einer potenziellen Klimaerwärmung bei.

Die negativen Werte in **Modul D** sind damit zu erklären, dass die durch die energetische Verwertung des Produktes erzeugte Energie die Verbrennung von fossilen Energieträgern ersetzen kann. Somit werden mehr Emissionen (hauptsächlich fossiler) Energieträger vermieden, als durch die Nutzung der im Holz gespeicherten Energie emittiert werden.

Relative Beiträge der verschiedenen Lebenszyklusphasen von Scheucher Parkett



Die Umweltauswirkungen aus der Vorkette der hölzernen Rohstoffe stellt den Haupteinflussfaktor im Großteil der Umweltwirkungsergebnisse dar. Als zweitgrößter Einflussfaktor ist der Umweltrucksack der eingesetzten Leimsysteme sowie der Transport der Rohstoffe zu identifizieren. Der Großteil des eingesetzten Leims konnte auf Basis von Lieferantendaten abgebildet werden. Somit ist hier von einer hohen

Repräsentativität der Ergebnisse auszugehen. Scheucher bezieht mittlerweile Strom aus 100 % erneuerbaren Quellen am Standort Mettersdorf. Im Vergleich zur Voranalyse ergibt sich daraus eine erhebliche Verbesserung der Ergebnisse.

Die Umrechnung der Ökobilanzergebnisse des deklarierten Durchschnitts auf die spezifischen Produkttypen WOODfloor,

MULTiflor und BILAflor kann linear über das Flächengewicht erfolgen. Die Repräsentativität des Durchschnitts bezogen auf das Kilogramm Produkt ist (mit Ausnahme des Ozonabbau Potentials - ODP) als hoch einzustufen. Für den Indikator GWP-total, also den Carbon Footprint, liegt die mögliche Spannbreite bei ± 7 %. Auch die weiteren Indikatoren (mit Ausnahme Ozonabbau Potential) liegen in einem Korridor

von ± 10 %.

Die Ergebnisse der vorangegangenen EPD für Scheucher Mehrschichtparkett (EPD-SCP-20200238-IBC1-DE) sind mit der vorliegenden, aktualisierten Version aufgrund der Aktualisierung der zugrunde gelegten Methodik gemäß EN 15804+A2 nicht direkt vergleichbar.

7. Nachweise

7.1 Formaldehyd:

Prüfstelle: Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Zellescher Weg 24, 01217 Dresden

Prüfbericht: Nr. 2117130/2020/1 vom 21.07.2020

Prüfverfahren: EN 14342

Ergebnis: Formaldehyd-Emission:

3-Schicht-Parkett: $< 5 \mu\text{g}/\text{m}^3$

2-Schicht-Parkett: $< 5 \mu\text{g}/\text{m}^3$

7.2 Brandschutzklasse:

Prüfstelle: Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Zellescher Weg 24, 01217 Dresden

Prüfbericht: 2722478 vom 23.11.2022

Prüfverfahren: EN 13501-1

Prüfbericht: 2721344/1 vom 25.08.2021

Prüfverfahren: EN 13501-1

Prüfbericht: 2721344/2 vom 25.08.2021

Prüfverfahren: EN 13501-1

Ergebnis:

Scheucher Parkettböden vollflächig verklebt auf Untergründen mind. Klasse A2fl: **Brandschutzklasse C_{fl}-s1**

3-Schicht-Parkett schwimmende Verlegung: Brandschutzklasse D_{fl}-s1

7.3 VOC-Emissionen

Prüfstelle: EPH Dresden, Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH, Zellescher Weg 24, 01217 Dresden.

Prüfbericht: Nr. 2117130/2024/1 vom 02.04.2025

Prüfverfahren: Kammerprüfung gemäß ISO 16000-3, ISO 16000-6 und ISO 16000-9, EN 16516

Bezeichnung	Wert	Einheit
AgBB-Ergebnissüberblick Ergebnisse nach 28 Tage	90	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
TVOC (C6 - C16) DIN EN 16516 ($< 0,2 \text{ mg}/\text{m}^2\text{h}$)	0,006	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Summe SVOC (C16 - C22)	-	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
R (dimensionslos)	0,117	-
VOC ohne NIK	-	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Kanzerogene	-	$\mu\text{g}/\text{m}^3$
Formaldehyd (Nachweisgrenze 0,005 ppm)	$< 0,005$	ppm

7.4 EU-ECOLABEL:

Die Scheucher Holzindustrie GmbH konnte als erster Parkettbodenhersteller das Europäische Umweltzeichen UZ 035 Bodenbeläge aus Holz erreichen.

Damit sind die Anforderungen für die häufigsten Gebäudezertifizierungssysteme wie z.B. DGNB, ÖGNI, klimaaktiv, LEED, BREEAM etc. in Bezug auf nachhaltige Beschaffung (verantwortungsvolle Ressourcengewinnung) und Emissionsfreiheit (Risiken für lokale Umwelt) nachgewiesen.

8. Literaturhinweise

Normen

EN 717-1

DIN EN 717-1:2005-01, Holzwerkstoffe - Bestimmung der Formaldehydabgabe - Teil 1: Formaldehydabgabe nach der Prüfkammer-Methode.

EN 13489

DIN EN 13489:2014-11, Holzfußböden und Parkett - Mehrschichtparkettelemente.

EN 13501

DIN EN 13501-1+A1:2009, Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten.

EN 14342

DIN EN 14342:2013-09, Holzfußböden und Parkett - Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung.

EN 15804

DIN EN 15804:2012+A2:2019+AC:2021, Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklaration - Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte.

EN 16516

DIN EN 16516:2018-01, Bauprodukte - Bewertung der Freisetzung von gefährlichen Stoffen - Bestimmung von Emissionen in die Innenraumluft.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Umweltkennzeichnungen und deklaratoren - Typ III Umweltdeklarationen - Grundsätze und Verfahren.

ISO 14044

DIN EN ISO 14044:2006-10, Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen.

ISO 16000-3

DIN ISO 16000-3:2013-01, Innenraumluftverunreinigungen - Teil 3: Messen von Formaldehyd und anderen Carbonylverbindungen in der Innenraumluft und in Prüfkammern - Probenahme mit einer Pumpe.

ISO 16000-6

DIN ISO 16000-6:2012-11, Innenraumluftverunreinigungen - Teil 6: Bestimmung von VOC in der Innenraumluft und in Prüfkammern, Probenahme auf Tenax TA®, thermische Desorption und Gaschromatographie mit MS oder MS-FID.

ISO 16000-9

DIN EN ISO 16000-9:2008-04,
Innenraumluftverunreinigungen - Teil 9: Bestimmung der
Emission von flüchtigen organischen Verbindungen aus
Bauprodukten und Einrichtungsgegenständen -
Emissionsprüfkammer-Verfahren.

Weitere Literatur**Allgemeine bauaufsichtliche Zulassungen Nr. Z-156.607-625 bzw. Nr. Z-156.607-760**

Die Zulassungen für die Scheucher Holzindustrie können beim
DIBT Berlin unter folgendem Link abgerufen werden, dabei ist
im Feld Antragsteller "Scheucher" einzugeben.
[https://publikationen.dibt.de/service/searching/zsearch.aspx?
language=de&id=2](https://publikationen.dibt.de/service/searching/zsearch.aspx?language=de&id=2).

BAUBOOK

baubook GmbH. Die Datenbank für ökologisches Bauen &
Sanieren.

MULTIfloor NOVOLOC® 5G:

<http://www.baubook.info/m/PHP/Info.php?SI=2142733044>

BILAfloor®:

<http://www.baubook.info/m/PHP/Info.php?SI=2142685598>

WOODfloor®:

<http://www.baubook.info/m/PHP/Info.php?SI=2142685632>

BNB Nutzungsdauern von Bauteilen

Bewertungstabelle für Bauprodukte des BNB: Nutzungsdauern
von Bauteilen für Lebenszyklusanalysen nach
Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (BNB),
Bundesministerium für Verkehr, Bau und Stadtentwicklung
(BMVBS), Stand: 11/2011.

ECHA-Liste / Kandidatenliste

Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden
besonders besorgniserregenden Stoffe (ECHA-
Kandidatenliste), vom 05.11.2025, veröffentlicht
gemäß Artikel 59 Absatz 10 der REACH-Verordnung.
Helsinki: European Chemicals Agency.

Emissionsprüfung EPH Dresden

Prüfbericht Nr. 250241/2013/4 vom 15.9.2014.

Europäischer Abfallkatalog – EAK

nach AVV vom 10.12.2001 (BGBl. I, S. 3379) zuletzt geändert
durch Verordnung vom 24.7.2002 (BGBl. I, S. 2833).

Hasch 2002, Rüter & Albrecht 2007

Ökologische Betrachtung von Holzspan und Holzfasernplatten,
Diss., Uni Hamburg. Überarbeitet 2007: Rüter, S. (BFH
HAMBURG; Holztechnologie), Albrecht, S. (Uni Stuttgart,
GaBi).

IBU 2021

Allgemeine Anleitung für das EPD---Programm des Institut
Bauen und Umwelt e.V. (IBU). Version 2.0, Berlin: Institut
Bauen und Umwelt e.V., 2021. www.ibu-epd.com

LCA FE

LCA FE 10, LCA for Experts Software System and Database for
Life Cycle Engineering. Version 10.9. Sphera, 1992---2025.

MLC

MLC 2025.1, Database for Life Cycle Engineering implemented
in LCA for Experts software system. DB 2025.1. Sphera, 1992
2025. Available at: <https://lcadatabase.sphera.com/>

PCR Part A

Produktkategorie---Regeln für gebäudebezogene Produkte und
Dienstleistungen. Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und
Anforderungen an den Projektbericht gemäß EN
15804+A2:2019. Version 1.4. Berlin: Institut Bauen und Umwelt
e.V. (Hrsg.), 2024.

PCR Teil B

Institut Bauen und Umwelt e.V., 2021. Produktkategorie-Regeln
für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen. Teil B:
Anforderungen an die EPD für Vollholzprodukte. Berlin,
01.08.2021.

Rüter & Diederichs 2012

Ökobilanz-Basisdaten für Bauprodukte aus Holz. Arbeitsbericht
aus dem Institut für Holztechnologie und Holzbiologie Nr.
2012/1. Hamburg: Johann Heinrich von Thünen-Institut.

Selbstdeklaration nach französischer VOC-Verordnung

Deklaration erstellt von EPH Dresden unter Nr. EPH 2513572.

**Herausgeber**

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

+49 (0)30 3087748- 0
info@ibu-epd.com
www.ibu-epd.com

**Programmhalter**

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Hegelplatz 1
10117 Berlin
Deutschland

+49 (0)30 3087748- 0
info@ibu-epd.com
www.ibu-epd.com

**Ersteller der Ökobilanz**

Daxner & Merl GmbH
Schleifmühlgasse 13/24
1040 Wien
Österreich

+43 676 849477826
office@daxner-merl.com
www.daxner-merl.com

**Inhaber der Deklaration**

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Österreich

+43 3477 23 30-0
info@scheucherparkett.at
www.scheucherparkett.at

HERSTELLERERKLÄRUNG

Hiermit wird bestätigt, dass in den Mehrschichtparkettböden der Scheucher Holzindustrie GmbH, namentlich in unseren drei Produktserien

WOODflor
BILAflor
MULTIflor

nach unserer Kenntnis keine SVHC-Stoffe nach der REACH-Verordnung und keine karzinogenen, mutagenen und reproduktionstoxischen Stoffe der Kategorie 1A oder 1B in Konzentrationen > 0,1% enthalten sind.

Die Einhaltung wird durch die freiwillige Auditierung durch TÜV PROFICERT INTERIOR nachgewiesen. Der letzte Prüfbericht 2117130/2025/1 stammt vom 13.1.2026.

Hier ein Auszug dieses Nachweises sowie unser TÜV-Zertifikat im Anhang.

Anhang 2 zum Prüfbericht 2117130/2025/1 vom 13.01.2026

Bewertung gemäß AgBB-Schema 2024

Probenahmetag bezüglich Anforderungen		3 d			7 d			28 d		
Tag der Probenahme		3 d			7 d			keine Messung		
Parameter	CAS	Ergebnisse [µg/m³]	[mg/m³]	Anforderungen [mg/m³]	Ergebnisse [µg/m³]	[mg/m³]	Abbruchkriterien [mg/m³]	Ergebnisse [µg/m³]	[mg/m³]	Anforderungen [mg/m³]
TVOC		410	0,410	≤ 10	298	0,298	≤ 0,5			≤ 1,0
Σ SVOC		< 5			< 5		≤ 0,05			≤ 0,1
R-Wert ¹		0,395			0,266		≤ 0,5			≤ 1
Σ VOC o. NIK		59	0,059		22	0,022	≤ 0,05			≤ 0,1
Σ Kanzerogene		n.d.		≤ 0,01	n.d.		≤ 0,001			≤ 0,001
Formaldehyd ²	000050-00-0	5	0,005	≤ 100 µg/m³	< 5		≤ 100 µg/m³			≤ 100 µg/m³
Σ VVOC		48	0,048		33	0,033				

¹ R-Wert: dimensionslos

² informativ, Abgleich mit dem NIK-Wert

n.d.: nicht detektiert

Zehensdorf, am 13.3.2026



Scheucher

 Holzindustrie GmbH

 CEO Karl Scheucher

Es folgt: Anhang TÜZ Zertifikat (Registrier-Nr. 70 720 5620 -1)

Technische Informationen von Scheucher Holzindustrie GmbH basieren auf langjährigen Erfahrungswerten aus Labor und Praxis und werden besten Wissens erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden. Die Einhaltung der Vorgaben und Regeln des Fachs wird vorausgesetzt.

Scheucher Holzindustrie GmbH

Zehensdorf 100 | A-8092 Mettersdorf | Telefon: +43-3477-2330-0 | Fax: +43-3477-2330-16 | info@scheucher.at | www.scheucher.at
Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen der Scheucher Holzindustrie GmbH | Gerichtsstand Graz | Firmenbuchnr. 66065 f. | UID: ATU 30252605



ZERTIFIKAT

für

TÜV PROFiCERT-product Interior

Nachstehende(s) Produkt/Produktgruppe erfüllt die Vergabekriterien V2.0 der Zertifizierung „TÜV PROFiCERT-product Interior“. Dieses Zertifikat entbindet den Hersteller nicht von seiner Verantwortung für die Erfüllung aller gesetzlichen Vorgaben und Produkteigenschaften.



SCHEUCHER®

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Österreich

Scheucher Parkettböden

Ergebnis der Emissionsprüfung: TÜV PROFiCERT-product Interior erfüllt
Damit werden auch die folgenden Emissionsgrenzwerte eingehalten:

✓	AgBB 2024	✓	BREEAM General Level	✓	CAM Italien Bauprodukte
✓		✓	MVVTB Anhang 8 / ABG	✓	LEED v4 (outside North America)
✓	Belgische VOC-Verordnung	✓	QNG		

Zertifikat-Registrier-Nr. **70 720 5620-1**

Zertifikat gültig von 2023-08-10 bis **2026-08-09**

Auditbericht-Nr. 2117130/1/2023

Erstzertifizierung 2017-08-10



Dr. M. Parick

Darmstadt, 2025-04-03
Zertifizierungsstelle des TÜV Hessen
– Der Zertifizierungsstellenleiter –

Technische Informationen von Scheucher Holzindustrie GmbH basieren auf langjährigen Erfahrungswerten aus Labor und Praxis und werden besten Wissens erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus jedoch nicht abgeleitet werden. Die Einhaltung der Vorgaben und Regeln des Fachs wird vorausgesetzt.

Scheucher Holzindustrie GmbH

Zehensdorf 100 | A-8092 Mettersdorf | Telefon: +43-3477-2330-0 | Fax: +43-3477-2330-16 | info@scheucher.at | www.scheucher.at
Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen der Scheucher Holzindustrie GmbH | Gerichtsstand Graz | Firmenbuchnr. 66065 f. | UID: ATU 30252605

ZERTIFIKAT

für

TÜV PROFiCERT-product Interior

Nachstehende(s) Produkt/Produktgruppe erfüllt die Vergabekriterien V1.3 der Zertifizierung „TÜV PROFiCERT-product Interior“. Dieses Zertifikat entbindet den Hersteller nicht von seiner Verantwortung für die Erfüllung aller gesetzlichen Vorgaben und Produkteigenschaften.



SCHEUCHER®

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Österreich

Scheucher Parkettböden

Ergebnis der Emissionsprüfung: TÜV PROFiCERT-product Interior erfüllt
Damit werden auch die folgenden Emissionsgrenzwerte eingehalten:

✓	AgBB 2018	✓	BREEAM General Level	✓	CAM Italien
✓		✓	Anhang 8 MVV TB / ABG	✓	LEED v4 (außerhalb Nordamerikas)
✓	Belgische VOC-Verordnung				

Zertifikat-Registrier-Nr. **70 720 5620-1**

Zertifikat gültig von 2023-08-10 bis **2026-08-09**

Auditbericht-Nr. 2117130/1/2023

Erstzertifizierung 2017-08-10



Dr. M. Parick

Darmstadt, 2023-08-07
Zertifizierungsstelle des TÜV Hessen
– Der Zertifizierungsstellenleiter –

CERTIFICATE

for

TÜV PROFiCERT-product Interior

The following product/product group particularly fulfills the criteria V1.3 of the TÜV PROFi-CERT-product Interior certification. This certificate does not acquit the producer of his responsibility to comply with all legal requirements and product properties.



SCHEUCHER®

Scheucher Holzindustrie GmbH
Zehensdorf 100
8092 Mettersdorf
Austria

Scheucher Parkettböden

Result of the emission testing: TÜV PROFiCERT-product Interior fulfilled

Thus, the results comply with the emission thresholds of

✓	AgBB 2018	✓	BREEAM General Level	✓	CAM Italy
✓		✓	Annex 8 MVV TB / ABG	✓	LEED v4 (outside North America)
✓	Belgian VOC regulation				

Certificate registration No. **70 720 5620-1**

Certificate valid from 2023-08-10 to **2026-08-09**

Audit report No. 2117130/1/2023

First certification 2017-08-10



Dr. M. Parick

Darmstadt, 2023-08-07
Certification body of TÜV Hessen
– Head of Certification body –

NACHHALTIGKEITSDATENBLATT

Nachhaltigkeitsdaten | Unternehmensdaten | Technische Daten

Basis 2023



UNTERNEHMENSDATEN

Unternehmen	Steirischer Familienbetrieb mit aktuell ca. 230 MitarbeiterInnen und einem Absatz von 1,7 Mio. m ² (Stand 2023)
Produktion	Mehrschichtparkett nach EN 13489 in drei Produktserien WOOD flor NOVOLOC® 5G, MULTI flor.11 NOVOLOC® 5G und BILA flor®.
Produktausführungen	Zahlreiche Holzarten, Oberflächenbehandlungen sowie Dimensionen, Aufbauten und Verlegemuster als Zwei- oder Mehrschichtparkett.



NACHHALTIGKEITSDATEN

Umweltzeichen EU-Ecolabel	Scheucher Parkett ist der erste Parkett-Hersteller, der die hohen Anforderungen des EU-ECOLABELS UZ035 Bodenbeläge erfüllt.	
Umweltproduktdeklaration EPD	Unsere EPD Nr. EPD-SCP-20150324-EN, erstellt nach ISO 14025 und EN 15804 ist am IBU Deutschland veröffentlicht und belegt unsere Nachhaltigkeit in Zahlen.	
LCA-Daten für Gebäudezertifizierungen	In der EPD sind die aggregierten Daten für die Phasen A1-A3 („cradle to gate“) C3 und D4 aufgelistet, abrufbar auch auf BAUBOOK.at	  
TÜV ProfiCert Interior	Durch das TÜV PROFICert-Zertifikat wird jährlich bestätigt, dass unsere Produkte mit den niedrigsten Emissionen alle europäischen Anforderungen erfüllen.	
EUTR-Konformität	Scheucher erfüllt alle Anforderungen der European Timber Regulation und bestätigt hiermit, dass kein illegal geschlägertes Holz eingekauft oder verarbeitet wird.	
DUE DILLIGENCE Prüfung Einkauf	Scheucher hat das renommierte Institut „Global tracability solutions“ mit der Due Dilligence Prüfung im Bereich Timber Legality Risk Assessment beauftragt.	
FSC-CoC-Zertifikat	Wir haben ein FSC-CoC-Chain-of-Custody-Zertifikat (HFA-CoC-100057), das unsere Trennung von zertifiziertem und nicht zertifiziertem Holz bestätigt.	
LEED Compliant	Die LEED-v4- Spezifikation für VOC-Emission und FORMALDEHYD-Emission aus den USA (CDPH) ist aktuell doppelt so streng wie europäische Grenzwerte.	
UKCA Compliant	Scheucher Parkett darf in Großbritannien auf den Markt gebracht werden. Die UKCA entspricht einer CE-Deklaration und ist verpflichtend in GB.	

CE Kennzeichnung	Die CE-Kennzeichnung bestätigt die Einhaltung der europäischen Mindeststandards und ist Voraussetzung für das Inverkehrbringen dieses Produkts.	
TSCA Title VI compliant	Wir verwenden für die Sperrholzendstücke (< 2 Vol.-%) ausschließlich TSCA Title VI compliant Sperrholz und erfüllen somit die CARB-Anforderung in USA/Kanada.	
FEP REALWOOD Programm	Scheucher ist Gründungsmitglied im FEP REALWOOD Programm, mit dem Produkte aus Echtholz ausgezeichnet werden.	
FEP REFINISHABLE CERTIFICATE	Das FEP REAL WOOD REFINISHABLE ZERTIFIKAT bestätigt, dass unsere Nutzschicht für mehrmalige Renovierung durch Abschleifen und Reparaturen geeignet ist.	
30 Jahre Garantie	Scheucher gewährt eine 30-Jahre-Funktionsgarantie im Privatbereich (5 Jahre im öffentlichen Bereich), bitte beachten Sie unsere Garantiebedingungen.	



WOODflor NOVOLOC® 5G
Mehrschichtparkett
 14mm Gesamtstärke
 3,6mm Nutzschicht
 NOVOLOC® 5G Klickverbindung



MULTIfloor.11 NOVOLOC® 5G
Mehrschichtparkett
 11 mm Gesamtstärke
 3,6mm Nutzschicht
 NOVOLOC® 5G Klickverbindung
 NUT/Feder Verbindung



BILAflor
2-Schichtparkett
 11 mm Gesamtstärke
 3,6mm Nutzschicht
 NUT/Feder Verbindung

PRODUKTDATEN

Oberflächenbehandlung	Rein oxidativ geölt/gewachst (SEDA) oder UV-lackiert (TENSEO / PUROTEC)	   	Oberflächenbearbeitung Strukturen und Haptiken	Glatt/Geschliffen-scharfkantig, Valletta - gebürstet mit Fase, Toskana - geschroppt, Valsega - bandgesägt und gebürstet, Fase 4-seitig
Verbindung	NOVOLOC®-5G Klickverbindung oder Nut/Feder-Verbindung		Rutschklasse	Je Oberfläche R9 oder R10
Frei von Formaldehyd	Scheucher Parkett enthält weder kanzerogene, biozide oder PCP-haltige Stoffe und ist als formaldehydfrei klassifiziert!		Brandverhalten	C _{fi} -s1 vollflächig verklebt, sonst D _{fi} -s1
Beanspruchungsklasse TENSEO, PUROTEC	Höchste Klasse C nach ÖNORM C2354		Beanspruchungsklasse SEDA	Objektauglichkeit gegeben, da tiefenimprägniert
Fussbodenheizung	Ja, geeignet bei nachweislicher Einhaltung von 30-65% relativer Luftfeuchte		Fussbodenklimatisierung	Ja, geeignet. Mindestens 25 °C Oberflächen-Temperatur!



Scheucher Holzindustrie GmbH,
 Zehensdorf 100, A-8092 Mettersdorf am Sassbach

+43 (0) 3477 2330 - 0
 info@scheucherparkett.at | www.scheucherparkett.at