

Technisches Datenblatt

GS232

SANITÄR-SILIKON PREMIUM MATT

SANITARY SEAL PRO MATT

04-02-2026 / V 3

Beschreibung

- NUR IN DEUTSCHLAND VERFÜGBAR -

Nicht konstruktiver Dichtstoff für Sanitärfugen nach EN 15651 Teil 3, Typ S. GS232 kann in Bewegungsfugen in Sanitärräumen und Küchen eingesetzt werden. Es eignet sich zum Abdichten von Anschlussfugen von Wänden und zwischen Wänden und Sanitärelementen, Badewannen, Duschwannen und Duschkabinenwänden. GS232 kann auf Fliesen, nicht korrosiven Metallen, Glaselementen und vielen anderen Untergründen aufgetragen werden.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Hervorragend geeignet für die Abdichtung von Bereichen mit hohem Feuchtigkeitsgehalt
- Abdichtung rund um alle Dusch- und Badewannentypen
- Erfüllt die Anforderungen der EN ISO 11600 25LM
- Hervorragende Modellierbarkeit

Verpackung

GS232 wird in 310ml Kartuschen, 12 Kartuschen pro Karton, angeboten.

Zertifikate

EMICODE® EC1+, sehr emissionsarm

Lieferprogramm und Primertabelle

Farbe	Bestell-Nr. 310ml Kartusche	Substrat	Primerempfehlung
weiß	GS232358446	ABS	AT105
manhattan	GS232358450	Aluminium	+, AT105, AT120
achatgrau	GS232358452	Edelstahl	AT105
basaltgrau	GS232358453	Eloxal	AT105
sandsteinbeige	GS232358455	Emaile	+
grafit	GS232358456	Faserzement (Eternit)	AT101
anthrazit	GS232358457	Fliesen, glasiert	+
		Fliesen, unglasiert	+, AT101
		Glas	+
		Polystrol (ungeschäumt)	AT105
		Polyester GFK	+
		Polypropylen	AT120
		PVC-hart und weich	AT105, AT120
		Sanitäracryl	+, AT120

Technisches Datenblatt

GS232

SANITÄR-SILIKON PREMIUM MATT

Technische Information

Chemische Basis	Reaktionssystem	1K-Silikon auf Basis Acetoxy, sauer vernetzend
Dichte	DIN 52451-A	ca. 1,4 g/cm ³
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse E, normal entflammbar
Aushärtegeschwindigkeit - mm/1.Tag	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 2mm
Volumenschwund		< 4%
Hautbildungszeit	bei 23°C und 50% r.F.	ca. 15 Minuten
Maximal zulässige Verformung	ISO 11600	25%
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Bruchdehnung	DIN EN ISO 8339, Methode A	200 %
	DIN EN ISO 8339, Methode B	180 %
	DIN 53504 S2	680 %
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 24
Klassifizierung	ISO 11600	25LM
CE-Kennzeichnung	EN 15651 - 1	F-INT-EXT-CC, Klasse 25LM
	EN 15651 - 3	XS1
	EN 15651 - 4	PW-EXT-INT-CC, Klasse 25LM
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +180°C
Lagertemperatur		+5°C bis +25°C
Lagerfähigkeit		18 Monate (trocken und ungeöffnet)

Untergrundvorbereitung

Auf vielen Untergründen wird eine gute Haftung ohne Grundierung erreicht, z. B. auf gereinigtem Glas, glasierten Fliesen, Emaille. Verunreinigungen mit Grundierungen über die Fugenränder hinaus sind zu vermeiden, ggf. sofort mit einem geeigneten Reiniger zu entfernen.

Reinigung der Untergründe:

Die Untergründe müssen sauber, staubfrei, fettfrei, fest und trocken sein. Zur Entfernung von Fett oder Staub auf glasierten Fliesen, Metallflächen oder Glas können diese mit AA200 Cleaner/Reiniger gereinigt werden. Auf empfindlichen Untergründen wie pulverbeschichteten Oberflächen kann die Reinigung mit dem mildereren AA115 durchgeführt werden. Aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Baustoffe müssen immer Vorversuche durchgeführt werden.

Fugenvorbereitung:

Für einen sauberen Abschluss sind die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben.

Hinterfüllung:

Um ein optimales Fugenprofil zu erreichen, muss die geschlossenzellige PR102 Rundschnur PE bei Fugen >5 mm vorverfüllt werden. Bei schmalen Fugen, in die eine Hinterfüllschnur nicht hineinpasst, kann alternativ eine PE-Folie verwendet werden, um den Kontakt zum hinteren Teil der Fuge zu vermeiden. Öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM sind nicht geeignet.

Technisches Datenblatt

GS232

SANITÄR-SILIKON PREMIUM MATT

Verarbeitung

GS232 gleichmäßig und luftblasenfrei in die Fuge einbringen und die Oberfläche mit illbruck AA300 Glättmittel-Konzentrat (Verdünnung gemäß Technischem Merkblatt) oder mit gebrauchsfertigem illbruck AA301 Glättmittel SPRAY innerhalb der Hautbildezeit glätten. Glättmittel sparsam verwenden, um Verunreinigungen zu vermeiden. Mit geringem Aufwand bearbeiten, da sich durch intensive Bearbeitung das Oberflächenbild zu glänzend verändern kann. Verunreinigungen durch Glättmittel müssen sofort mit Wasser entfernt werden.

Bitte beachten

Reinigung:

Frischer, nicht ausgehärteter Dichtstoff kann mit AT115 entfernt werden. Ausgehärtete Dichtungsmasse kann nur mechanisch mit einem geeigneten Werkzeug entfernt werden.

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.com.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

GS232 ist nicht kennzeichnungspflichtig nach der Gefahrstoffverordnung. Bis zur vollständigen Aushärtung des Produktes werden geringe Mengen an Essigsäuredämpfen freigesetzt, die nicht über einen längeren Zeitraum eingeatmet werden sollen. Bei Arbeiten in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Frischluftzufuhr bzw. Belüftung zu sorgen. Sicherheitsdatenblatt ist unter illbruck.com verfügbar.

Technischer Kundendienst

Auf Wunsch steht Ihnen die Tremco CPG Germany Anwendungstechnik unter 02203 57550-600 zur Verfügung.

Zertifizierungen



Construction Products Group

Tremco CPG Germany
GmbH
Werner-Haepf-Str 1
92439 Bodenwöhr
Deutschland
+49 (0) 2203 57550 0