

# **SHI-PRODUKTPASS**

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

15130-10-1009

# Harzer Pfanne F+

Warengruppe: Dachstein



BMI Deutschland GmbH Frankfurter Landstraße 2-4 61440 Oberursel



### Produktqualitäten:















**Helmut Köttner** Wissenschaftlicher Leiter Freiburg, den 27.08.2025



Produkt:

Harzer Pfanne F+

SHI Produktpass-Nr.:

### 15130-10-1009



## Inhalt

SHI-Produktbewertung 2024	_
Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
■ DGNB Neubau 2023	3
■ DGNB Neubau 2018	۷
■ BNB-BN Neubau V2015	5
■ BREEAM DE Neubau 2018	6
Produktsiegel	7
Rechtliche Hinweise	8
Technisches Datenblatt/Anhänge	9

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.







SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009





# SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Außenprodukt	nicht bewertungsrelevant



Produkt:

SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009





## Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	nicht zutreffend	nicht zutreffend	QNG-ready nicht bewertungsrelevant



SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009





# DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau- Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 03.05.2024 (3. Auflage)			nicht bewertungsrelevant

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau- Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 29.05.2025 (4. Auflage)	nicht zutreffend		nicht bewertungsrelevant



Produkt:

SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009





## **DGNB Neubau 2018**

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau- Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant



SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009





# BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant



SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009





### BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea oz Qualität der Innenraumluft			nicht bewertungsrelevant



Produkt:

SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009



# Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlicher Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Produkt.

SHI Produktpass-Nr.:

Harzer Pfanne F+

15130-10-1009



### Rechtliche Hinweise

(\*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%2of%C3%BCr%2oProdukte

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





### Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH Bötzinger Str. 38 79111 Freiburg im Breisgau Tel.: +49 761 59048170 info@sentinel-holding.eu www.sentinel-holding.eu

### **UMWELT-PRODUKTDEKLARATION**

nach ISO 14025 und EN 15804

Deklarationsinhaber BRAAS GmbH

Herausgeber Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Programmbalter Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

Deklarationsnummer EPD-BRA-20170029-ICD1-DE

Ausstellungsdatum 27.03.2018 Gültig bis 26.03.2024

Braas Dachsteine Frankfurter, Taunus, Doppel-S, Harzer BRAAS GmbH



www.ibu-epd.com / https://epd-online.com





#### 1. Allgemeine Angaben

#### **BRAAS GmbH** Braas Dachsteine Frankfurter, Taunus, Doppel-S, Harzer Inhaber der Deklaration Programmhalter IBU - Institut Bauen und Umwelt e.V. Braas GmbH Panoramastr. 1 Frankfurter Landstraße 2-4 10178 Berlin 61440 Oberursel Deutschland Deklarationsnummer Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit EPD-BRA-20170029-ICD1-DE 1t durchschnittliche BRAAS Dachsteine Diese Deklaration basiert auf den Gültigkeitsbereich: Produktkategorienregeln: Dieses Dokument bezieht sich auf Dachsteine der Betondachsteine, 07.2014 Firma BRAAS GmbH, hergestellt in mehreren Werken (PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen in Deutschland. Es handelt sich um die Deklaration Sachverständigenrat) eines Produkts gemittelt aus 6 von 7 Werken des Herstellers. Die 7 Produktionswerke sind: Altheim, Ausstellungsdatum Heusenstamm, Heyrothsberge, Mainburg, Monheim, Rahmstorf und Dülmen. Das Werk Dülmen stellt in 27.03.2018 einem speziellen Verfahren Sonderformsteine in einer kleinen Auflage her und wird zur Sicherung der Gültig bis Repräsentativität nicht in die Bilanzierung mit 26.03.2024 eingeschlossen. Die deklarierte Einheit bezieht sich auf 1 t Dachsteine. Die Datenerhebung für die Herstellung des deklarierten Produktes erfolgte werksspezifisch mit aktuellen Jahresdaten von 2015. Die Ökobilanz ist somit repräsentativ für Dachsteine der BRAAS GmbH. Der Deklarationsinhaber ist verantwortlich für die zugrunde liegenden Daten und deren Verifizierung. Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen. Verifizierung Wermanes Die CEN Norm /EN 15804/ dient als Kern-PCR Verifizierung der EPD durch eine/n unabhängige/n Dritte/n gemäß /ISO 14025/ Prof. Dr.-Ing. Horst J. Bossenmayer intern extern (Präsident des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

#### 2. Produkt

Dr. Burkhart Lehmann (Geschäftsführer IBU)

#### 2.1 Produktbeschreibung

BRAAS Dachsteine werden für das Eindecken von Dächern verschiedenster Formen und Dachneigungen sowie als Außenwandbekleidung verwendet. Die BRAAS Dachsteinmodelle sind:

- Tegalit
- Frankfurter Pfanne
- Taunus Pfanne
- Doppel-S
- Harzer Pfanne
- Harzer Pfanne 7
- Harzer Pfanne F<sup>+</sup>

Die Dachsteinmodelle unterscheiden sich in ihren Abmessungen, Formen, Oberflächen und Farben. Die Produktionsschritte und die Materialzusammensetzung sind nahezu identisch.

#### 2.2 Anwendung

Angela Schindler.

Unabhängige/r Prüfer/in vom SVR bestellt

Dachsteine werden als Dachdeckungen für geneigte Dächer oder als Außenwandbekleidungen verwendet.



#### 2.3 Technische Daten

Es gelten die Daten entsprechend der Leistungserklärung nach /EN 490:2012 Dach- und Formsteine aus Beton für Dächer und Wandbekleidungen - Produktanforderungen/. Und folgende

#### **Bautechnische Daten**

Daute Chinische Daten			
Wert	Einheit		
Anforderung	_		
erfüllt	-		
Anforderungen			
erfüllt	-		
Anforderung			
	-		
enulli			
Anforderung			
	-		
enulli			
4,35 - 5,5	kg/Stk		
300/330	mm		
9,3 - 10,2	Stk/m2		
2100	kg/m3		
2204420	mm		
3308420	mm		
365x480	mm		
	Anforderung erfüllt Anforderungen erfüllt Anforderung erfüllt Anforderung erfüllt Anforderung erfüllt 4,35 - 5,5 300/330 9,3 - 10,2 2100 330x420		

#### 2.4 Anwendungsregeln

Für das Inverkehrbringen der Dachsteine gilt die Verordnung /EU-BauPVO 305/2011/ vom 9.3.2011. Die Produktnorm ist die /DIN EN 490/. Die Dachsteine benötigen eine Leistungserklärung unter Berücksichtigung der /DIN EN 490:2012 Dach- und Formsteine aus Beton für Dächer und Wandbekleidungen - Produktanforderungen/ sowie CE-Kennzeichnung. In dem nationalen ZVDH Produktdatenblatt für Dachsteine und dem Zertifizierungsprogramm DINplus finden sich über /DIN EN 490/ hinausgehende Produktanforderungen einschließlich der Maßgabe, dass diese zusätzlich zur werkseigenen Produktionskontrolle nach /DIN EN 490/ durch eine qualifizierte unabhängige dritte Partei geprüft und bewertet werden.

Die Beachtung der allgemein anerkannten Regeln der Technik, wie z.B. der Fachregeln des Zentralverbandes des Deutschen Dachdeckerhandwerks sichert im Normalfall eine einwandfreie technische Ausführung. Die Herstellerverarbeitungsvorschrift setzt diese allgemeine Vorgaben produktbezogen um und ist deshalb ebenso zu berücksichtigen.

#### 2.5 Lieferzustand

Die Abmessungen im Lieferzustand sind:

- Breite x Länge = ca. 330 mm x 420 mm (Tegalit, Frankfurter Pfanne, Taunus Pfanne, Doppel-S, Harzer Pfanne)
- Breite x Länge = ca. 365 mm x 480 mm (Harzer Pfanne 7, Harzer Pfanne F<sup>+</sup>)

Die Lieferung der Dachsteine erfolgt in folienverpackten Paketen und auf Wunsch auch auf Mehrwegpaletten.

#### 2.6 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Die wichtigsten Bestandteile der BRAAS Dachsteine sind:

Sand: ca. 70 M.-%Zement: ca. 18 M.-%Wasser: ca. 8,5 M.-%

• Steinkohlenflugasche: ca. 1,5 M.%

Farbpigmente: ca. <1 M-%</li>Beschichtung: ca. 1 M.%

Sand: Wird direkt den oberflächennahen Lagerstätten im Trocken- und Nassabbau entnommen, wird entsprechend seiner Zusammensetzung aufbereitet und nach festgelegter Sieblinie im Werk angeliefert. Der Sandabbau geschieht unter Einhaltung der gesetzlichen Auflagen und Genehmigungen.

**Zement:** Hergestellt nach /DIN EN 197-1/ fremdüberwachter, hochwertiger Zement (CEM I 42,5 R; CEM I 52,5/52,5 R), wird aus Kalksteinmergel, einem Gemisch aus Kalkstein und Ton, gewonnen. Der Rohstoff wird gebrochen, getrocknet, gebrannt und zu Zement vermahlen.

**Wasser:** Anmachwasser für den Beton, zum Teil aus werkseigenen Brunnen, zum Teil aus zurückgeführtem Produktionsabwasser.

Steinkohlenflugasche: Prüfzeichen des DIBt als Betonzusatz nach /DIN 1045/, bzw. /DIN EN 450/. Steinkohlenflugasche ist ein Werkstoff, welcher sich in Elektrofiltern von Kohlekraftwerken (nicht Müllverbrennungsanlagen) aus den im Rauchgasstrom mitgeführten mineralischen Staubkörnern des in der Steinkohle enthaltenen Begleitgesteins sammelt. Farbpigmente: Es werden Eisenoxide eingesetzt, die seit vielen Jahren bei Farben und Beton bewährt sind. Sie werden ressourcenschonend als industrielles Nebenprodukt gewonnen und unter anderem auch bei der Trinkwasseraufbereitung eingesetzt.

Beschichtung (Acrylatdispersionsfarbe): Die Beschichtungen von Dachsteinen weisen eine Filmkonservierung auf, die vorzeitiges Begrünen verhindert. BRAAS setzt hierbei gekapselte Biozide ein, die nur in sehr kleinen Konzentrationen abgegeben werden.

#### 2.7 Herstellung

Bei der Herstellung von BRAAS Dachsteinen werden aus der Natur gewonnene Rohstoffe aus heimischen Regionen eingesetzt. In prozessoptimierten Aufbereitungsanlagen werden die Rohstoffe dosiert, gemischt und unter hohem Druck auf Unterlagsplatten aufgebracht. Gleichzeitig wird die Oberflächenkontur des Dachsteins geformt. Das verdichtete und profilierte Material verlässt als Endlosstrang die Maschine. Mit Spezialmessern werden die einzelnen Dachsteine getrennt. Nach einer ersten Oberflächenveredelung erfolgt der Härtungsprozess. Dazu werden die frischen Dachsteine für acht bis zwölf Stunden in Härtekammern bei einer Temperatur von 50°C - 60°C eingelagert. Bevor sie von ihren Unterlagsplatten getrennt werden, erhalten sie ihre zweite Oberflächenbeschichtung und passieren einen Trockenofen. Eine Qualitätskontrolle schließt sich an. Dachsteine, die den strengen Qualitätsanforderungen nicht entsprechen, werden aussortiert und einer Aufbereitung zur Wiederverwendung als Rohstoff



zugeführt. Ihre Tragfähigkeit nach /EN 490/ und DIN*plus* erreichen die Dachsteine ohne weiteren Energieaufwand.

#### 2.8 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Während des gesamten Herstellungsprozesses sind keine über die rechtlich festgelegten Arbeitsschutzmaßnahmen für Gewerbebetriebe hinausgehenden Maßnahmen zum Gesundheitsschutz erforderlich. Gefährdungen für Wasser, Luft und Boden können bei bestimmungsgemäßer Verarbeitung nach heutigem Erkenntnisstand nicht entstehen.

- Luft: Die Lagerung der Rohstoffe erfolgt in geschlossenen Silos und Behältern und die vollautomatische Produktion in geschlossenen Kreisläufen, weshalb nahezu keine Staubentwicklung auftritt.
- Wasser/Boden: Der Dachstein wird in einem halbtrockenen Verfahren hergestellt, bei welchem kein Überschusswasser anfällt. Das bei der Reinigung der Anlage, insbesondere der Beschichtungskabinen entstehende Brauchwasser wird aufbereitet und als Anmachwasser zu 100% wieder der Dachsteinproduktion zugeführt.
- Lärm: Die Lärmemissionen der Produktionsanlagen an die Umgebung liegen unter den zulässigen Grenzwerten.
- Abbauflächen: Nach dem Abbau werden die Sandgruben gemäß den behördlichen Auflagen landschaftsgerecht rekultiviert. D.h. Wiederherstellung oder Bereicherung der Umwelt durch Schaffung ökologisch bedeutender Lebensräume, wie z.B. Feuchtbiotope, Seen mit Flach- und Tiefwasserzonen, Steiluferbereichen, etc.

Es liegen TÜV-Zertifizierungen nach / ISO 9001/ Qualitätsmanagement, nach /ISO 14001/ Umwelt und /ISO 50001/ Energie vor.

#### 2.9 Produktverarbeitung/Installation

Dachsteine werden mit einem Schrägaufzug oder einem Kran auf das Dach transportiert und einzeln von Hand auf die entsprechende Unterkonstruktion (Traglatten) gedeckt. Müssen Dachsteine bearbeitet werden, erfolgt dies mit Nassschneidegeräten oder Geräten mit Staubabsaugung unter Verwendung einer Atemschutzmaske. Die dafür vorgesehenen Geräte müssen den geltenden Bestimmungen entsprechen und sachgerecht verwendet werden.

#### 2.10 Verpackung

Die Dachsteine werden zu Paketen zusammengepackt und in PE-Folie eingeschweißt. Auf Wunsch erfolgt die Auslieferung auch auf Mehrwegpaletten. Bei sortenreiner Erfassung erfolgt die Entsorgung der recycelbaren PE-Folien über die Firma INTERSEROH. Die Mehrwegpaletten werden durch den Baustoffhandel zurückgenommen, rückvergütet (Pfandsystem) und zurückgegeben.

#### 2.11 Nutzungszustand

Durch Abbinden (Hydratation) der Zement-Wasser-Mischung entsteht Zementstein (Calcium-Silikathydrate), in den Sand, Steinkohlenflugasche sowie Farbpigmente fest eingebunden sind.

Die in der Beschichtung enthaltenen Stoffe sind durch das Bindemittel gebunden. Im Nutzungszeitraum hydratisiert der Werkstoff weiter und nimmt CO<sub>2</sub> auf, was zu einer Festigkeitszunahme führt. Die stoffliche Zusammensetzung der Dachsteine ändert sich während der Nutzungsdauer nicht.

#### 2.12 Umwelt & Gesundheit während der Nutzung

Gefährdungen für Wasser, Luft und Boden können bei bestimmungsgemäßer Anwendung der beschriebenen Produkte nach heutigem Erkenntnisstand nicht entstehen. Bei normaler, dem Verwendungszweck der Bauprodukte entsprechender Nutzung, sind aufgrund der verwendeten Grundstoffe und deren Verhalten im Nutzungszustand keine gesundheitlichen Beeinträchtigungen bekannt.

#### 2.13 Referenz-Nutzungsdauer

Die Referenz-Nutzungsdauer von Dachsteinen liegt gemäß den Nutzungsdauern von Bauteilen nach dem Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen /BBSR-Tabelle 2011/ bei über 50 Jahren.

#### 2.14 Außergewöhnliche Einwirkungen

#### **Brand**

Die hier deklarierten Dachsteine entsprechen der Baustoffklasse A2, s1-d0 nach /DIN 13501/, d.h. sie sind nicht brennbar. Im Brandfall werden keine toxischen Gase oder Dämpfe abgegeben. Dachsteine gelten als harte Bedachung und sind widerstandsfähig gegen Flugfeuer und strahlende Wärme (B<sub>ROOF</sub>).

#### Brandschutz

Bezeichnung	Wert
Baustoffklasse	A2
Brennendes Abtropfen	d0
Rauchgasentwicklung	s1

#### Wasser

Es werden keine wassergefährdenden Inhaltsstoffe ausgewaschen.

#### Mechanische Zerstörung

Nicht relevant.

#### 2.15 Nachnutzungsphase

In unbeschädigter Form können die demontierten Dachsteine wieder entsprechend ihrem ursprünglichen Verwendungszweck eingesetzt werden. Bei sortenreiner Trennung können Dachsteine aufgemahlen und als Zuschlagstoff (als Ersatz für Sand) bei der Herstellung von Baustoffen als Sekundärrohstoff wiederverwertet werden. Dachsteinschutt wird eingesetzt zur Wiederverwertung als Füll- und Schüttmaterial im Tiefbau, Straßenbau oder z.B. für Lärmschutzwälle.

#### 2.16 Entsorgung

Auf der Baustelle anfallende Reste der Dachsteine sowie solche aus Abbruch können, sofern die oben genannten Recyclingmöglichkeiten nicht praktikabel sind, aufgrund ihrer überwiegend mineralischen



Inhaltsstoffe ohne Vorbehandlung problemlos auf Deponien der Deponieklasse I /Abfallschlüssel 170101/ (Beton) abgelagert werden.

2.17 Weitere Informationen

Auf der BRAAS-Internetseite stehen Verlegeanleitung, Produktdatenblätter und sonstige technische

Informationen zum Download zur Verfügung: www.braas.de.

#### 3. LCA: Rechenregeln

#### 3.1 Deklarierte Einheit

Die Deklaration bezieht sich auf die Herstellung von 1t durchschnittlich produziertem Dachstein der BRAAS GmbH.

#### **Deklarierte Einheit**

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	t
Flächengewicht	45,58	kg/m²
Umrechnungsfaktor zu 1 kg	0,001	-

#### 3.2 Systemgrenze

Die Ökobilanz betrachtet die Systemgrenzen "von der Wiege bis zur Bahre" und folgt dem modularen Aufbau nach /DIN EN 15804/. Die Ökobilanz berücksichtigt folgende Module:

- A1-A3: Rohstoffversorgung, Transport, Herstellung
- A4: Transport vom Hersteller zum Verwendungsort
- A5: Montage
- B1: Nutzung/ Anwendung
- B4: Ersatz
- B5: Erneuerung
- C1: Rückbau/ Abriss
- C2: Transport
- C3: Abfallbehandlung
- C4: Beseitigung
- D: Wiederverwendungs-, Rückgewinnungsoder Recyclingpotenzial

#### 3.3 Abschätzungen und Annahmen

Alle werks- und prozessspezifischen Daten wurden dem Ökobilanzierer durch den Hersteller zur Verfügung gestellt. Fehlende Angaben wurden durch Abschätzungen ergänzt, welche auf vergleichbaren Substituten oder auf Angaben aus der Sekundärliteratur und der Datenbank /GaBi 6:2016/beruhen. In der Datenbank fehlende Datensätze wurden vom Bilanzierer modelliert. Die thermische Verwertung der Verpackung nach dem Entpacken der Dachsteine im Montagestadium wurde mit einem R1-Faktor der Müllverbrennungsanlage (MVA) mit R1-Wert >0,6 modelliert.

#### 3.4 Abschneideregeln

Sämtliche Daten, d.h. alle nach Rezeptur eingesetzten Ausgangsstoffe und die eingesetzte elektrische Energie wurden aus einer Betriebsdatenerhebung für die Sachbilanzierung berücksichtigt. Für die berücksichtigten In- und Outputs wurden die tatsächlichen Transportdistanzen angesetzt. Es wurden alle Stoff- und Energieströme mit einem Anteil kleiner als 1% mit erhoben. Es kann davon ausgegangen werden, dass die Summe der

vernachlässigten Prozesse 5% der Wirkungskategorien nicht übersteigt.

#### 3.5 Hintergrunddaten

Die Primärdaten wurden durch die Firma BRAAS GmbH bereitgestellt. Alle für das Ökobilanzierungsmodell relevanten Hintergrunddaten entstammen der GaBi-Software /GaBi 6:2016/ der thinkstep AG.

#### 3.6 Datenqualität

Zur Modellierung des Lebenszyklus für die Herstellung von Dachsteinen wurden Daten von der Firma BRAAS GmbH in 6 von 7 Herstellungswerken aus dem Produktionsjahr 2015 erhoben und verwendet. Das Werk in Dülmen, Deutschland, repräsentiert ein Formsteinwerk für spezielle Formsteine, weshalb es aus Repräsentativitätsgründen nicht in die Berechnung einfließt.

Alle anderen relevanten Hintergrunddaten wurden der Datenbank /GaBi 6:2016/ entnommen. Für die Sachbilanz wurden alle relevanten In- und Outputströme berücksichtigt. Die Repräsentativität und Datenqualität kann als gut eingestuft werden.

#### 3.7 Betrachtungszeitraum

Die eingesetzten Mengen an Rohstoffen, Energien sowie die Abfallmengen beziehen sich auf das Jahr 2015. Weitere Daten wurden aus der Datenbank /GaBi 6:2016/ entnommen. Sie entsprechen dem aktuellen Stand der Technik und sind damit für den betrachteten Zeitraum repräsentativ. Der Bezugsraum ist Deutschland.

#### 3.8 Allokation

Da es sich um eine Durchschnitts-EPD handelt werden alle Inputs und Outputs in einem aggregierten Ökobilanzmodell betrachtet, weshalb keine Allokationen vorgenommen werden mussten. Eine Co-Produktallokation gibt es im Herstellprozess nicht. Allokationen sind in den verwendeten Hintergrunddatensätzen der GaBi 6 Datenbank in den Dokumentationen hinterlegt.

#### 3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach /EN 15804/ erstellt wurden und der Gebäudekontext, bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale, berücksichtigt werden. Die verwendete Hintergrunddatenbank ist zu nennen.



#### 4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Die folgenden technischen Informationen sind Grundlage für die deklarierten Module oder können für die Entwicklung von spezifischen Szenarien im Kontext einer Gebäudebewertung genutzt werden.

Der Transport der Dachsteine zur Baustelle erfolgt mittels eines üblichen 34-40t LKW, dessen durchschnittliche Nutzlast 27 t und eine Auslastung von 50% beträgt. Die durchschnittliche Transportentfernung der Dachsteine vom Werk zum Endkunden bzw. von den Zwischenlagern zum Endkunden einschließlich Rückfahrt zum Werk beträgt 600km.

Die Referenznutzungsdauer konnte unter Beachtung von /ISO 15686-1/ nicht ermittelt werden. Die Angabe der Referenz-Nutzungsdauer ist aus dem Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen /BBSR-Tabelle 2011/ entnommen.

Bei der Modellierung des End-of-Life wurde eine Volldeponierung von 100% nach der Nutzungsphase angenommen.

Transport zur Baustelle (A4)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Transport Distanz (einschließlich Leerfahrten zurück)	600	km
Fahrzeugtyp nach /2007/37/EG/	34-40t	LKW, Diesel Euro 4
Nutzlast	27	t
Auslastung	50	%

Referenz Nutzungsdauer

Bezeichnung	Wert	Einheit
Referenz Nutzungsdauer	≥ 50	а

Ende des Lebensweges (C4) (pro 1t Dachstein)

Bezeichnung	Wert	Einheit								
Zur Deponierung	1000	ka/t								



#### 5. LCA: Ergebnisse

**A1** 

Χ

**A2** 

Χ

А3

Χ

Α4

Χ

Α5

Χ

R1

Χ

R2

MND

**B**3

MNR

R4

Χ

Die nachfolgende Tabelle fasst die Ergebnisse der Ökobilanzierung zusammen. Die Ergebnisse beziehen sich auf 1 t durchschnittlichen Dachstein. Die Wirkungsabschätzung basiert auf CML 2001 – Apr. 2015.

ANG	ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; MND = MODUL NICHT DEKLARIERT)															
Produktionsstadiu m			Stadiu Errich de Bauw	ntung es		Nutzungsstadium					Ent	tsorgun	gsstadi	um	Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze	
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	utzung / Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	nergieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	/assereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau / Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	/iederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial

<b>ERGI</b>	ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ UMWELTAUSWIRKUNGEN: 1t Dachsteine													
Param eter	Einheit	A1	A2	А3	A4	A5	B1	B4	B5	C1	C2	C3	C4	D
GWP	[kg CO <sub>2</sub> -Äq.]	2,20E+2	7,95E+0	2,76E+1	2,03E+1	4,31E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,38E+0	0,00E+0	1,61E+1	-2,68E+0
ODP	[kg CFC11-Äq.]	5,86E-9	1,65E-11	7,29E-10	4,22E-11	1,32E-11	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	7,03E-12	0,00E+0	1,58E-10	-8,47E-11
AP	[kg SO <sub>2</sub> -Äq.]	3,16E-1	3,34E-2	3,27E-2	8,81E-2	1,07E-3	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	1,47E-2	0,00E+0	9,62E-2	-2,88E-3
EP	[kg (PO <sub>4</sub> ) <sup>3</sup> -Äq.]	3,33E-2	8,51E-3	4,93E-3	2,25E-2	9,23E-5	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,75E-3	0,00E+0	1,31E-2	-4,51E-4
POCP	[kg Ethen-Äq.]	4,25E-2	-1,21E-2	3,65E-3	-3,21E-2	3,35E-5	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	-5,35E-3	0,00E+0	9,25E-3	-3,13E-4
ADPE	[kg Sb-Äq.]	3,55E-4	6,04E-7	6,29E-6	1,54E-6	2,96E-7	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	2,57E-7	0,00E+0	5,55E-6	-6,89E-7
ADPF	[MJ]	1,40E+3	1,09E+2	3,60E+2	2,77E+2	1,64E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	4,62E+1	0,00E+0	2,09E+2	-3,46E+1

**B**5

Χ

**B6** 

MND

R7

MND

C1

Χ

C2

Χ

C3

Χ

C4

Χ

ח

Χ

GWP = Globales Erwärmungspotenzial; ODP = Abbau Potential der stratosphärischen Ozonschicht; AP = Versauerungspotenzial von Boden und Legende Wasser; EP = Eutrophierungspotenzial; POCP = Bildungspotential für troposphärisches Ozon; ADPE = Potenzial für den abiotischen Abbau nicht fossiler Ressourcen; ADPF = Potenzial für den abiotischen Abbau fossiler Brennstoffe

ERGEB	ERGEBNISSE DER OKOBILANZ RESSOURCENEINSATZ: 1t Dachsteine													
Parameter	Einheit	<b>A</b> 1	A2	A3	A4	A5	B1	B4	B5	C1	C2	C3	C4	D
PERE	[MJ]	1,19E+2	7,40E+0	6,20E+1	1,89E+1	2,61E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,15E+0	0,00E+0	2,46E+1	-7,13E+0
PERM	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
PERT	[MJ]	1,19E+2	7,40E+0	6,20E+1	1,89E+1	2,61E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,15E+0	0,00E+0	2,46E+1	-7,13E+0
PENRE	[MJ]	1,15E+3	1,09E+2	3,97E+2	2,78E+2	7,59E+1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	4,64E+1	0,00E+0	2,16E+2	-3,89E+1
PENRM	[MJ]	3,26E+2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	-7,41E+1	0,00E+0							
PENRT	[MJ]	1,48E+3	1,09E+2	3,97E+2	2,78E+2	1,85E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	4,64E+1	0,00E+0	2,16E+2	-3,89E+1
SM	[kg]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
RSF	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
NRSF	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
FW	[m³]	3,28E-1	1,12E-2	4,82E-2	2,85E-2	1,07E-2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	4,75E-3	0,00E+0	4,40E-2	-5,36E-3

PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; FW = Einsatz von Süßwasserressourcen

#### ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ OUTPUT-FLÜSSE UND ABFALLKATEGORIEN:

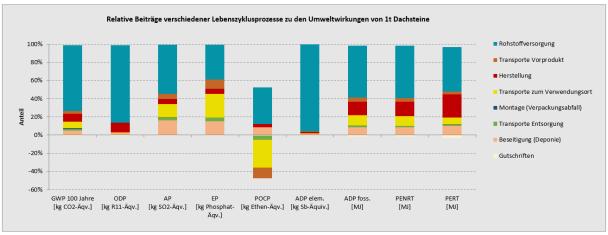
	it Datiisteme													
Parameter	Einheit	A1	A2	А3	A4	A5	B1	B4	B5	C1	C2	C3	C4	D
HWD	[kg]	5,15E-3	1,40E-5	4,88E-7	3,58E-5	3,30E-8	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	5,97E-6	0,00E+0	4,95E-6	-2,51E-8
NHWD	[kg]	5,63E+2	7,25E-1	1,27E+2	1,85E+0	9,98E-1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,09E-1	0,00E+0	1,04E+3	-8,39E+0
RWD	[kg]	3,26E-2	1,47E-4	1,48E-2	3,77E-4	8,12E-5	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	6,28E-5	0,00E+0	2,99E-3	-1,71E-3
CRU	[kg]	0,00E+0												
MFR	[kg]	0,00E+0												
MER	[kg]	0,00E+0												
EEE	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	8,35E+0	0,00E+0							
EET	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	1,92E+1	0,00E+0							

HWD = Gefährlicher Abfall zur Deponie; NHWD = Entsorgter nicht gefährlicher Abfall; RWD = Entsorgter radioaktiver Abfall; CRU = Legende Komponenten für die Wiederverwendung; MFR = Stoffe zum Recycling; MER = Stoffe für die Energierückgewinnung; EEE = Exportierte Energie thermisch

#### 6. LCA: Interpretation

In der folgenden Abbildung werden die relativen Beiträge verschiedener Lebenszyklusprozesse und der Primärenergiebedarf in Form einer Dominanzanalyse dargestellt.





#### Indikatoren der Wirkungsabschätzung

Die Wirkungskategorien der Dachsteine werden deutlich durch die Vorprodukte und die bei der Herstellung benötigte Energie dominiert. Innerhalb der Vorprodukte ist die Umweltwirkung von Zement ausschlaggebend, der mit einem Masseanteil von 18% einen GWP Anteil in der Herstellung von 71% verursacht. Die Beschichtung der Dachsteine trägt mit 1% Masseanteil zu 9% der GWP-Wirkung bei und hat damit einen überproportional großen Einfluss auf die Wirkungskategorien.

Im Vergleich zur Rohstoffversorgung sind die Beiträge zu den Umweltwirkungen in der Herstellung der Dachsteine und im Transport der Vorprodukte zur Produktion weit weniger ausgeprägt. Die Herstellung der Verpackung hat nur marginale Einflüsse auf die Wirkungskategorien.

Die bei der Produktion und Montage anfallenden Verpackungsmaterialien werden durch MVAs thermisch verwertet und führen in den entsprechenden Modulen zu Energiegutschriften.

#### Treibhauspotenzial (GWP)

Das Treibhauspotenzial wird im Wesentlichen durch die Rohstoffversorgung, d.h durch die Vorprodukte und die Prozessenergie für die Herstellung der Dachsteine bestimmt. So tragen die Rohstoffversorgung und die Vorprodukte bei 1t Dachsteine mit 86% zum GWP-Wert bei und die Herstellung zu 11%. Einen eher geringen Anteil am GWP-Wert hat der Transport der Vorprodukte (3%). Innerhalb der Herstellung trägt die Oberflächenbeschichtung bei einem Masseanteil von <1% einen überproportionalen Beitrag mit 9% zum GWP bei.

#### Ozonabbaupotenzial (ODP)

Das Ozonabbaupotenzial wird im Wesentlichen durch die Rohstoffversorgung mit 85% und der Weiterverarbeitung in der Herstellung mit 10% bestimmt. Der von der Oberflächenbeschichtung verursachte ODP-Anteil innerhalb der Vorprodukte beträgt 66%.

#### Versauerungspotenzial (AP) und Eutrophierungspotenzial (EP)

Das Versauerungs- und Eutrophierungspotenzial wird maßgeblich von der Umweltwirkung der Vorprodukte bestimmt. Insbesondere die Zementherstellung als Vorprodukt wirkt im Herstellungsprozess (A1-3) mit ca. 55% auf beide Indikatoren ein.

Photochemisches Oxidantienbildungspotenzial (POCP)

Das Photochemische Oxidantienbildungspotenzial, auch bekannt als Sommersmogpotenzial wird maßgeblich durch die Vorprodukte bestimmt. Gutschriften durch die thermische Verwertung der Verpackungen wiegen diesen Effekt nur geringfügig auf

Abiotischer Ressourcenverbrauch Elemente (ADPE)
Der ADPE Wert kennzeichnet die Reduktion globaler
Bestände an nicht erneuerbaren Rohstoffen, wie bspw.
Metalle, Mineralien, seltene Erden. Da die
Ausgangsstoffe für Dachsteine nahezu ausschließlich
mineralisch sind ist der ADPE Wert entsprechend
hoch.

Abiotisches Ressourcenpotenzial fossil (ADPF)
Der fossile abiotische Ressourcenverbrauch wird
durch die Herstellung des Vorprodukts Zement mit
55% dominiert. Die Herstellung der Dachsteine wirkt
mit einem Anteil von 14%. Der Transport der
Vorprodukte zum Verwendungsort macht einen
geringen Anteil an dem ADPF-Wert aus (11%).

Total nicht erneuerbare Primärenergie (PENRT)
Der Großteil des Primärenergieeinsatzes aus nichterneuerbaren Ressourcenquellen fällt in A1 (Rohstoffversorgung) mit 58% an. Der Anteil vom Transport der Vorprodukte für die Weiterverarbeitung zu 1t Dachsteinen hat einen geringen Einfluss (4%). Der Primärenergiebedarf der Herstellung (A3) wird durch den Einsatz von 87% nicht-erneuerbarer Primärenergieträger realisiert.

Total erneuerbare Primärenergie (PERT)
In Relation zum Einsatz nicht-erneuerbarer
Ressourcen ist der Anteil an erneuerbaren Ressourcen
gering (ca. 9%). Der absolute Einsatz an nichterneuerbaren Ressourcen bei der Rohstoffversorgung
ist höher als der Einsatz an erneuerbaren Ressourcen.
Der Primärenergiebedarf aus nicht-erneuerbaren und
erneuerbaren Ressourcen wird maßgeblich durch die
Rohstoffversorgung und den Energieaufwand für die
Herstellung der Dachsteine beeinflusst.



#### 7. Nachweise

#### 7.1 Auslaugung

Der Dachsteinbruch wurde am Standort Heusenstamm untersucht. Dabei wurden die LAGA 20 Analysen angewandt. Die Erstellung des Eluates erfolgte gemäß /DIN EN 12457-4/.

Bei dem Prüfbericht handelt es sich gemäß DIN EN 12457/1-4 um die "Charakterisierung von Abfällen - Auslaugung; Übereinstimmungsuntersuchung für die Auslaugung von körnigen Abfällen und Schlämmen". Dabei erfolgte die Erstellung des Eluates gemäß DIN EN 12457-4, bei dem die messbaren Mengen durch Auslaugung/Auswaschung freigesetzt werden (Eluatanalyse). Bei normaler, dem Verwendungszweck

der Bauprodukte entsprechender Nutzung, sind aufgrund der verwendeten Grundstoffe und deren Verhalten im Nutzungszustand keine gesundheitlichen Beeinträchtigungen bekannt. Durch Abbinden (Hydratation) der Zement-Wasser-Mischung entsteht Zementstein (Calcium-Silikathydrate), in den Sand, Steinkohlenflugasche sowie Farbpigmente fest eingebunden sind. Die in der Beschichtung enthaltenen Stoffe sind durch das Bindemittel gebunden. Im Nutzungszeitraum hydratisiert der Werkstoff weiter und nimmt CO2 auf, was zu einer Festigkeitszunahme führt.

#### 8. Literaturhinweise

**Institut Bauen und Umwelt e.V.**, Berlin (Hrsg.): Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPDs);

#### ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Environmental labels and declarations — Type III environmental declarations — Principles and procedures.

#### EN 15804

EN 15804:2012-04+A1 2013, Sustainability of construction works — Environmental product declarations — Core rules for the product category of construction products.

**DIN EN 197-1: 2011-11:** Zement - Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement; Deutsche Fassung EN 197-1:2011.

**DIN EN 14025: 2011-10:** Umweltkennzeichnung und - deklarationen - Typ III Umweltdeklarationen - Grundsätze und Verfahren; Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14025:2011.

**DIN EN ISO 14040: 2009-11**: Umweltmanagement - Ökobilanz - Grundsätze und Rahmenbedingungen (ISO 14040:2006); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14040:2006.

**DIN EN ISO 14044: 2006-10:** Umweltmanagement - Ökobilanz - Anforderungen und Anleitungen (ISO 14044:2006); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14044:2006.

**DIN EN ISO 9001:** Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen (ISO 9001:2015); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 9001:2015.

**DIN EN ISO 50001:** Energiemanagementsysteme - Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung (ISO 50001:2011); Deutsche Fassung EN ISO 50001:2011.

**DIN EN ISO 14001:** Umweltmanagementsysteme - Anforderungen mit Anleitung zur Anwendung

(ISO 14001:2015); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 14001:2015.

**DIN EN 450-1:2012-10:** Flugasche für Beton - Teil 1: Definition, Anforderungen und Konformitätskriterien; Deutsche Fassung EN 450-1:2012.

**DIN EN 490:2012-01:** Dach- und Formsteine aus Beton für Dächer und Wandbekleidungen - Produktanforderungen; Deutsche Fassung EN 490:2011.

**DIN EN 1045-2: 2008-08:** Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton - Teil 2: Beton - Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität - Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1.

**DIN EN 490: 2012-018:** Dach- und Formsteine aus Beton für Dächer und Wandbekleidungen - Produktanforderungen; Deutsche Fassung EN 490:2011.

**DIN EN 12457-4:2003-01:** Charakterisierung von Abfällen - Auslaugung;

Übereinstimmungsuntersuchung für die Auslaugung von körnigen Abfällen und Schlämmen - Teil 4: Einstufiges Schüttelverfahren mit einem Flüssigkeits-/Feststoffverhältnis von 10 l/kg für Materialien mit einer Korngröße unter 10 mm (ohne oder mit Korngrößenreduzierung); Deutsche Fassung EN 12457-4:2002.

**DIN EN 13501-1:2010-1:** Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten – Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten; Deutsche Fassung EN 13501-1:2007+A1:2009.

**ISO 15686-1:2011-05:** Hochbau und Bauwerke -Planung der Lebensdauer - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Rahmenbedingungen.

**DIN EN 15804:2014-07:** Nachhaltigkeit von Bauwerken - Umweltproduktdeklarationen - Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte; Deutsche Fassung EN 15804:2012+A1:2013.



Bundesinstitut für Bau-, Stadt- und Raumforschung (BBSR): Nutzungsdauern von Bauteilen. Nutzungsdauern von Bauteilen für Lebenszyklusanalysen nach Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (BNB), in: Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (Hrsg.), 2011.

**EU-BauPVO 305/2011:** Verordnung des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9.März 2011 zur Festlegung harmonisierter Bedingungen für die Vermarktung von Bauprodukten und zur Aufhebung der Richtlinie 89/106/EWG des Rates, in: Amtsblatt der Europäischen Union L 88/5, April 2011.

**GaBi 6:2016: Software u**nd Datenbank zur Ganzheitlichen Bilanzierung. Thinkstep AG.

Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.): Die Erstellung von Umweltproduktdeklarationen (EPD). Allgemeinen EPD-Programmanleitung des Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU), Version 1.1, 2016.

#### Institut Bauen und Umwelt e.V.

(Hrsg.): Produktkategorieregeln für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen. Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Projektbericht, Version 1.4, 2016.

Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.): PCR Anleitungstexte für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen. Teil B: Anforderungen an die EPD für Betondachsteine, Version 1.6, 2014.

Verordnung über das Europäische Abfallverzeichnis (Abfallverzeichnis Verordnung -AVV): Bau- und Abbruchabfälle (einschließlich Aushub von verunreinigten Standorten) Abfallschlüssel 170101, 2001.



#### Herausgeber



#### Programmhalter



#### Ersteller der Ökobilanz

SUSTAINUM Institut für zukunftsfähiges
Wirtschaften Berlin eG
Kreuzbergstrasse 37/38
Hail
10965 Berlin
Web
Www.sustainum.de
Www.sustainum.de



#### Inhaber der Deklaration

 Braas GmbH
 Tel
 06171 61 014

 Frankfurter Landstraße 2-4
 Fax
 06171 61 23 00

 61440 Oberursel
 Mail
 info.de@bmigroup.com

 Germany
 Web
 www.bmigroup.com/de



# **Braas 7GRAD Dach**

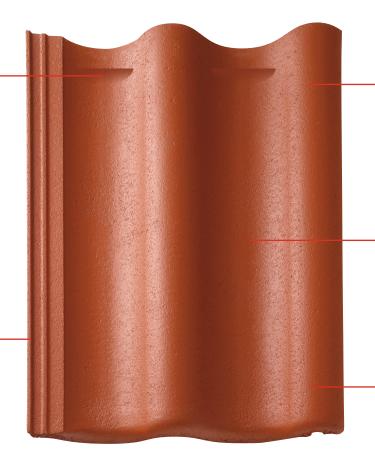




# **Braas 7GRAD Dach**

Die patentierte, in den Dachstein-Körper eingelassene Regensperre verhindert zuverlässig Regen- und Tauwassereintrieb.

Die doppelte Seitenverrippung schützt zusätzlich vor seitlichem Regen- und Tauwassereintrieb ins Dach.



Das einzige Dachsystem, das eine sichere Dacheindeckung mit Dachsteinen bei einer Dachneigung zwischen 7° und 12° ermöglicht.

Der extrem feste Dachstein-Körper bietet sicheren Schutz vor widrigen Witterungsverhältnissen.

Alle Systemkomponenten sind perfekt aufeinander abgestimmt.

#### Harzer Pfanne F+, erhältlich in diesen Farben:

#### **CLASSIC MATT**

Klassisch-Rot

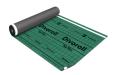






#### **UNTERKONSTRUKTION**

Divoroll Top Plus + Divoroll Dichtmasse/Nageldichtvlies + Divoroll Anschlusskleber









Divoroll Premium WU + Divoroll Nageldichtvlies





#### **BRAAS 7GRAD DACH**

Mit dem Braas 7GRAD Dach ist erstmalig die Eindeckung eines flach geneigten Daches schon ab 7° Dachneigung mit Dachsteinen möglich. Zu einem kompletten Braas 7GRAD Dach gehören verpflichtend die Harzer Pfanne F+ mit Regensperre sowie die Unterkonstruktion mit Divoroll Top Plus, Divoroll Dichtmasse oder Divoroll Nageldichtvlies und Divoroll Anschlusskleber oder Divoroll Premium WU mit Divoroll Nageldichtvlies. Beide Bahnen werden auf druckfester Unterlage z. B. Schalung verlegt.

#### **EIN KOMPLETTES DACHSYSTEM**

- » Große Auswahl an Formsteinen und Systemkomponenten.
- » Jeweils in Funktion, Form, Farbe und Material aufeinander abgestimmt.

#### TECHNISCHE DATEN HARZER PFANNE F\*

Variable Decklänge: 365 – 375 mm

Deckbreite: 330 mm

Bedarf pro m²: ca. 8,2 St.

Gewicht pro Stück: ca. 5,3 kg

Dachneigungsbereich: 7°–12°

#### TECHNISCHE DATEN UNTERKONSTRUKTION

	DIVOROLL TOP PLUS	DIVOROLL PREMIUM WU
Rollenlänge/-breite:	50 x 1,5 m	30 x 1,5 m
Rollengewicht:	ca. 16 kg	ca. 16 kg
Sd-Wert:	≤0,03 m	≤ 0,3 m

#### **GARANTIEN**

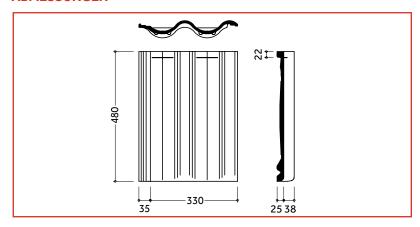
Auf unsere Dachsteine geben wir gleich zwei Garantien: 30 Jahre Material-Garantie und 30 Jahre Zusatz-Garantie auf Frostbeständigkeit.



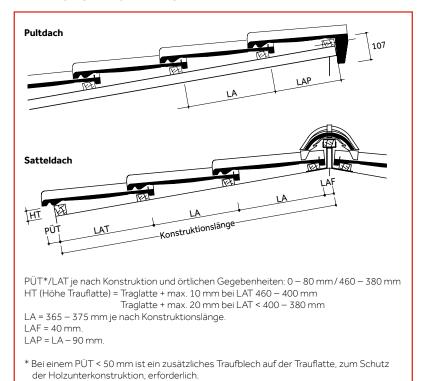


 $\label{lem:metric} \textit{Mehr Informationen unter } \textbf{www.bmigroup.de}$ 

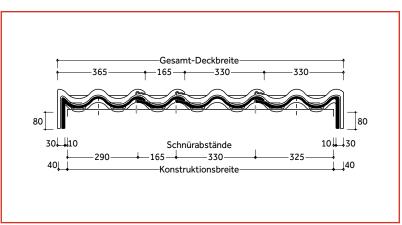
#### **ABMESSUNGEN**



#### **EINTEILUNG TRAUFE - FIRST**



#### **EINTEILUNG ORTGANG - ORTGANG**



Dachsteine werden aus natürlichen Rohstoffen hergestellt. Fertigungsbedingte Schwankungen der Farbe und Oberflächenstruktur innerhalb eines engen Toleranzbereiches sind bei Mustern und Lieferlosen daher ganz normal. Sie entsprechen der Produktnorm. Farbänderungen können auch durch Witterungseinflüsse sowie Lichteinwirkung im Laufe der Zeit auftreten.

Produktzeichnungen dienen der Veranschaulichung, die Maße sind keine fertigungstechnischen Sollwerte. Die Deckmaße in den Dacheinteilungszeichnungen sind verbindlich, die Darstellungen haben beispielhaften Charakter. Im Druck kann die tatsächliche Farbwirkung der Dachsteine nur unvollkommen wiedergegeben werden.

#### MODELLABHÄNGIGE FORMSTEINE UND SYSTEMKOMPONENTEN (BEISPIELE)

#### Fläche:

Halber Normalstein



Lüfterstein



#### Abschlüsse:

Firststein



Giebelstein Pultstein



Mansardstein



#### Durchgänge:



Durovent Premium
Sanilüfter (oben offen)
Die fachgerechte Entlüftung
aufsteigender Leitungen
erfordert ein Entlüftungsprodukt, das allen Anforderungen standhält.

#### Sicherheit, Begehung:



#### Schneefangpfanne Für die Aufnahme der Schneefangsysteme.



Schneefanggitterstütze Für die fachgerechte Befestigung der Schneefanggitter.



#### Schneefanggitter Sie verhindern das Abrutschen des Schnees vom Dach.



Standstein

Um ein Dach sicher zu begehen, kommt man an einem sicheren Trittsystem nicht vorhei



Bügel für Standstein

Der Sicherheitstritt und der Sicherheitsrost werden mit Hilfe eines speziell konstruierten Bügels befestigt.



Sicherheitsrost

Mit dem Sicherheitsrost und dem Bügel ist ein rutschfester Stand gewährleistet

#### **Befestigung:**



Braas Clip

Zur optimalen Windsogsicherung, die das Dach vor extremen Wettersituationen schützt.



Kehl- / Gratklammer

Für die einfache und schnelle Befestigung von geschnittenen Dachpfannen an Grat und Kehle.



#### Modulstütze

Als Befestigungssystem zur Aufdach-Montage von Photovoltaikanlagen und Thermokollektoren.

#### **MODELLUNABHÄNGIGE SYSTEMKOMPONENTEN (BEISPIELE)**

#### Anschlüsse:



20 JAHRE
BRAAS
MATERIALGARANTIE
auf Wakaflex

Wakaflex lässt sich als Wand- und Kaminanschluss schnell und einfach verlegen, Werkzeuge sind kaum notwendig.



BRAAS MATERIAL-GARANTIE aufFigaroll, Figaroll Plus, Figaroll Plus S, Metallroll

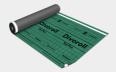
MetallRoll dient zur Trockenfirst- / Trockengratverlegung mit hervorragenden Lüftungseigenschaften.

#### Aufsparrendämmung:



Clima Comfort Pur ist eine Hochleistungsdämmlösung ohne aufkaschierte Unterspannbahn, die absolut dünn und gleichzeitig besonders effizient ist. Die Dämmplatten bestehen aus Resol-Hartschaum.

#### **Unterspannbahnen:**



Divoroll Bahnen sind die beste Grundlage, um die Unterkonstruktion des Daches vor Feuchtigkeit zu schützen.



### Zusätzliche Systembestandteile für Divoroll Premium WU:

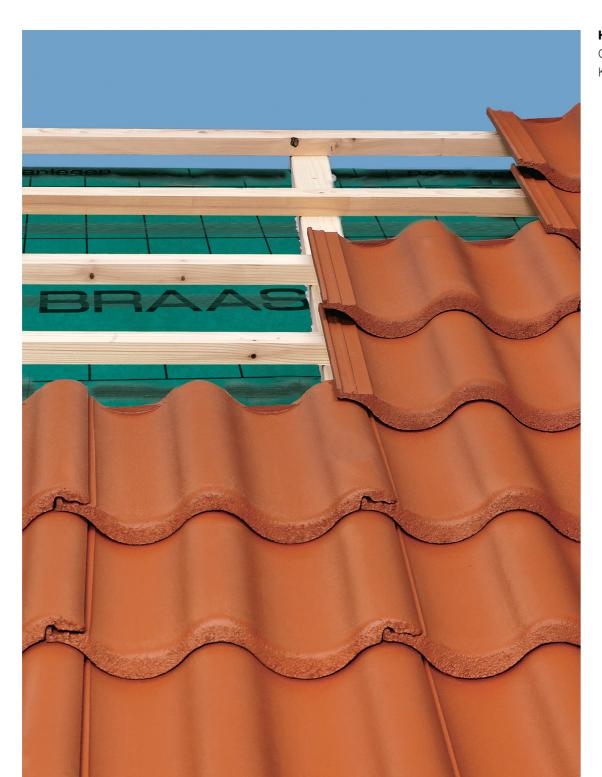


Divoroll Premium WU Außenecke dient zum Anschluss an Schornsteinen und andere aufgehende Bauteile.



 ${\bf Divoroll\,Premium\,WU\,Fertigecke}$ 

eignet sich für die schnelle und sichere Ausführung an Außenecken



**Harzer Pfanne F**\* Classic Matt, Klassisch-Rot

**Harzer Pfanne F⁺** Classic Matt, Granit



### Alles gut bedacht

#### **BRAAS**

#### Kundenservice

- **T** 06104 8010 1200
- **E** kundenservice.braas@bmigroup.com

#### **Technische Beratung**

- **T** 06104 8010 3200
- **E** awt.beratung.de@bmigroup.com

#### Solarberatung

- **T** 06104 8010 2200
- $\textbf{E} \quad \text{solar beratung.} \\ \text{de@bmigroup.} \\ \text{com}$

#### BMI Deutschland GmbH

Frankfurter Landstraße 2–4 61440 Oberursel

#### bmigroup.de