

Wir sehen es als unsere moralische Pflicht an, zu einer **nachhaltigeren** Welt beizutragen. Dies zeigt sich in der Wahl der Rohstoffe, der Partner, der Transportmittel und der Herstellungsverfahren. Unsere Rohstoffauswahl beruht zum Einem auf dem Qualitätsanspruch unserer Kunden und im gleichem Maße auf der Minimierung der Umweltauswirkungen.

B
Beitrag
zu BREEAM

PRODUKTZUSAMMENSETZUNG

Mineralische Rohstoffe	59%	
REACH	100% konform	B
Phthalate	Orthophthalatfrei	

KREISLAUFWIRTSCHAFT UND CO₂ - FUßABDRUCK

Wiederverwertbarkeit	100% wiederverwertbar	
Rücknahme- und Recyclingprogramm	Ja - RELIVE	B
FDES / EPD	Verfügbar	B

HERSTELLUNG

Produktionsort	Europa	
Werkszertifizierung	ISO9001 - ISO14001 - ISO45001 - Ecovadis - ISCC+	
Hergestellt mit erneuerbarer Energie	100% Ökostrom (aus erneuerbarer Energie)	

VERPACKUNG

Papphülse	100% recyceltes Materials	
Schutzverpackung	30% bis 50%* recyceltes Materials (*abhängig vom Produktionswerk)	B
Kappen	100% recyceltes Materials	B

ANWENDUNG & NUTZUNG

Thermal comfort	Compatible with underfloor heating / heat pump	B
Verlegung	Lose Verlegung bei begrenzter Raumgröße	B

RAUMLUFTQUALITÄT

Oberflächenbehandlung	Pro Tech Versiegelung - antibakterielle Eigenschaft	
TVOC nach 28 Tagen	<100 mg/m ³	B
Produktzertifizierung	Floorscore, A+, M1	B
Formaldehydgehalt	E1: <0,1 ppm = 0,12 mg/m ³ Luft	



Unsere Produkte sind nach der Emissionsklasse A+ für flüchtige Stoffe in Innenräumen klassifiziert (in Frankreich als verbindliches Label seit 2012 etabliert)



Keine Schwermetalle
Keine Lösemittel
Kein Formaldehyd
Keine schädlichen Weichmacher

