

OP-COAT 500

OP-Coat 500 Part A+B PU-Design Beschichtung zähelastisch

Technische Informationen



ELANDOR

Produkt: Pigmentierte Dekor-Beschichtung
Zwei-Komponenten-Polyurethan, UV-beständige, pigmentiert, biobasiert, sehr emissionsarm, frei von Phthalaten und anderen Weichmachern

Eigenschaften:

- 57% Bio-Kohlenstoff
- UV-beständig
- zähelastisch
- trittschalldämmend
- sehr gute Haftung auf OP-Primer 001 N
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

OP-Coat 500 ist eine biobasierte, zukunftsähnige und emissionsarme PU-Bodenbeschichtung für alle Innenräume. Das Produkt ist optimal in der Verarbeitung und ergibt in Kombination mit der Grundierung OP-Primer 001 N optisch ein hochwertiges, dekoratives Beschichtungssystem. OP-Coat 500 ist in öffentlichen Einrichtungen, wie z. B. Schulen, Krankenhäusern, Einkaufspassagen und anderen Objekten mit hohen Anforderungen an die Raumluftqualität einsetzbar.

Verbrauch: 2,0 - 4,0 kg/m²

Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser
- Waschmittel / Tenside
- Temperatur nass max. 40°C
- Reinigungsmittel (bitte rückfragen)
- verdünnte Säuren und Laugen

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 25 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,5 g/cm ³
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität (23°C)	ca. 4000 mPa·s ± 500
Shore A-Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 80

Daten* zur Verarbeitung:

Maximale relative Luftfeuchtigkeit bei 15°C	75% (Taupunktabstand +3°C)
Maximale relative Luftfeuchtigkeit bei 23°C	85% (Taupunktabstand +3°C)
Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 90 Min. / ca. 60 Min. / ca. 30 Min.
Objekttemperatur	mindestens 15°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 18 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 24 Stunden
Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	14 Tage / 7 Tage / 5 Tage

*Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen

OP-COAT 500

OP-Coat 500 Part A+B PU-Design Beschichtung zähelastisch

Technische Informationen



ELANDOR

Lieferformen: 30 kg-Gebinde: 24 kg Komponente A; 6 kg Komponente B

15 kg-Gebinde: 13 kg Komponente A; 3 kg Komponente B

Weitere Abpackungen sind auf Anfrage möglich.

Farbtöne:

- Anthrazitgrau ca. RAL 7016
- Steingrau ca. RAL 7030
- Kieselgrau ca. RAL 7032
- Lichtgrau ca. RAL 7035
- andere Farbtöne auf Anfrage möglich

Lagerzeit: 12 Monate: kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C.

Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen.

Bitte halten Sie Rücksprache mit ORGANIC POLYMER.

OP-COAT 500

OP-Coat 500 Part A+B PU-Design Beschichtung zähelastisch

Technische Informationen



ELANDOR

Oberflächenvorbereitung:

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac-Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, (Öl, Fett)* und haftungsstörenden Substanzen
- nicht saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²

*In Absprache mit ORGANIC POLYMER

Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist der Untergrund durch eine Grundierung und/ oder Kratzspachtelung mit OP-Primer 001 N porenlöslich vorzubereiten und evtl. leicht mit Quarzsand abzustreuen. Überschüssiger Quarzsand und Verschmutzungen müssen sorgfältig entfernt werden.

Verarbeitung:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt.

Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Den Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. OP-Coat 500 wird mit einem Stufen- oder Zahnralpel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmäßig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und Entlüftung zu erzielen. Um die Oberfläche kranzfest und schmutzabweisend zu gestalten, muss OP-Coat 500 idealerweise mit OP-Coat 300 versiegelt werden.

Systembeispiel:

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m² und können die Optik beeinflussen.

Grundierung: OP-Primer 001 N, transparent; Verbrauch: ca. 0,25 - 0,5 kg/m², leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Kratzspachtelung: OP-Primer 001 N + Quarzsand; Verbrauch: ca. 600 g/m² Bindemittel zzgl. Quarzsand; leicht abstreuen mit Quarzsand 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²).

Beschichtung: OP-Coat 500, Anthrazitgrau, Steingrau, Kieselgrau, Lichtgrau, Sonderfarben; Verbrauch: ca. 2,0 - 4,0 kg/m².

Versiegelung: OP-Coat 300, transparent; 2 x ca. 0,12 - 0,15 kg/m².

Systemschichtdicke: 2 - 3 mm.

Hinweis: OP-Coat 500 muss stets mit einem geeigneten Decklack und einer Wischpflege versiegelt werden. Andernfalls verschmutzt die elastische Oberfläche zu stark.

Durch eine professionelle Pflege wird die Lebensdauer von Beschichtungssystemen nochmals erhöht.

OP-COAT 500

OP-Coat 500 Part A+B PU-Design Beschichtung zähelastisch

Technische Informationen



ELANDOR

Entsorgungshinweis: Im Allgemeinen sind nicht ausgehärtete Produkte besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. In Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie kann ausgehärtetes Material als Haus-/ Gewerbeabfall entsorgt werden. Die örtlichen Behörden sind auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Schutzmaßnahmen: Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie persönlichen Schutzausrüstung und zur Entsorgung finden Sie in dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften.

GISCODE: PU10

EU-Verordnung „Decopaint-RL“: Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie AII / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

CE-Kennzeichnung: Siehe Leistungserklärung



H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1 D-22851 Norderstedt

25

H2N-500-001

EN 13813:2002

OP-Coat 500

Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten	E _{fl}
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

OP-Coat 500 01.08.25:

Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen – gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Weitere Informationen

H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1
D-22851 Norderstedt

Tel.: +49 40 308 598 51
info@h2n-trading.de
www.organicpolymer.de