



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

15601-10-1000

OP-Coat 300

Product group: Casting resins - Coatings



H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1
22851 Norderstedt



Product qualities:



Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director

Freiburg, 22 January 2026



Contents

 SHI Product Assessment 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB New Construction 2023	3
 DGNB New Construction 2018	4
 BNB-BN Neubau V2015	5
 EU taxonomy	6
 BREEAM DE Neubau 2018	7
Product labels	8
Legal notices	9
Technical data sheet/attachments	10

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Other products	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 24 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Indoor Air Quality Certified
Valid untill: 07 December 2030			



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	5.7 Synthetic resin screeds and reactive polyurethane coatings	VOC / Emissions / hazardous substances	QNG ready
Verification: Technische Information undn Sicherheitsdatenblätter (siehe Downloadbereich).			



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	20 Reactive PU products	VOCs, hazardous substances	Quality level 4
Verification: Technische Information (siehe Downloadbereich). Eurofins-Zertifikat Indoor Air Comfort Gold vom 08.12.2025.			

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	20 Reactive PU products	VOCs, hazardous substances	Quality level 4
Verification: Technische Information (siehe Downloadbereich). Eurofins-Zertifikat Indoor Air Comfort Gold vom 08.12.2025.			

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Eurofins Gold Zertifikat	



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	20 Reactive PU products for coating mineral floor	VOC / hazardous substances	Quality level 4

Verification: Technische Information (siehe Downloadbereich). Eurofins-Zertifikat Indoor Air Comfort Gold vom 08.12.2025



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	17 Reactive PU products – also in system constructions 1K and 2K systems	VOC / hazardous substances	Quality level 5

Verification: Technische Information (siehe Downloadbereich). Eurofins-Zertifikat Indoor Air Comfort Gold vom 08.12.2025



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant

Verification: Sicherheitsdatenblätter (siehe Downloadbereich).



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality	Flooring materials (including floor levelling compounds and resin flooring)	Emissions: Formaldehyde, TVOC, TSVOC, carcinogens	Not relevant for assessment
Verification: Eurofins-Zertifikat Indoor Air Comfort Gold vom 08.12.2025.			



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



Product:

OP-Coat 300

SHI Product Passport no.:

15601-10-1000



Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Produkt: Versiegelung
Zwei-Komponenten-Polyurethan, transparent, wässrig, seidenmatt

Eigenschaften:

- UV-beständig
- hohe Deckkraft
- schnell trocken
- abriebfest
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Anwendung:

OP-Coat 300 ist eine wässrige Versiegelung aus Polyurethan, die sehr gut auf unterschiedlichen Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungen haftet – doch insbesondere mit OP-Coat 500 ein ideales System ergibt.

OP-Coat 300 hat eine hohe Deckkraft und trocknet schnell – so benötigen Sie wenig Material und sparen Zeit zwischen den Arbeitsschritten.

Wenn OP-Coat 300 trocknet, wird das Wasser an die Raumluft abgegeben. Daher muss für eine gute Be- und Entlüftung gesorgt sein.

Verbrauch: 120 – 150g/m² **Hinweis:** Wir empfehlen zwei Arbeitsgänge

Beständigkeit:

- Wasser / Abwasser (bitte rückfragen)
- Waschmittel / Tenside
- Salzlösungen
- Temperatur nass max. 40°C
- Lösemittel (bitte rückfragen)
- verdünnte Säuren und Laugen
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur trocken kurzzeitig max. 60°C

Technische Kennwerte:

Mischungsverhältnis A : B	100 : 15 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,1 g/cm ³
Volumenfestkörper	ca. 40 %
Viskosität (23°C)	ca. 500 - 1000 mPa·s ± 200

Daten* zur Verarbeitung:

Verarbeitungszeit (15°C / 23°C / 30°C)	ca. 50 Min. / ca. 45 Min. / ca. 30 Min.
Objekttemperatur	mindestens 10°C bis maximal 30°C
Materialtemperatur	15°C - 25°C
Härtung begehbar (15°C / 23°C / 30°C)	48 Stunden / 24 Stunden / 24 Stunden
Härtung mechanisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	72 Stunden / 48 Stunden / 48 Stunden
Härtung chemisch belastbar (15°C / 23°C / 30°C)	7 Tage / 5 Tage / 4 Tage
Maximale relative Luftfeuchtigkeit bei 15°C	75 % (Taupunktabstand +3°C)
Maximale relative Luftfeuchtigkeit bei > 23°C	80 % (Taupunktabstand +3°C)
Wartezeit bis zur Überarbeitung 15°C	min. 24 Stunden; max. 48 Stunden
Wartezeit bis zur Überarbeitung 23°C	min. 10 Stunden; max. 24 Stunden
Wartezeit bis zur Überarbeitung 30°C	min. 10 Stunden; max. 24 Stunden

*Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen

Lieferformen: 4,8 kg-Gebinde: 4 kg Komponente A; 0,8 kg Komponente B
9,6 kg-Gebinde: 8 kg Komponente A; 1,6 kg Komponente B
Weitere Abpackungen sind auf Anfrage möglich.

Farbton:

- Transparent
- Anthrazitgrau ca. RAL 7016
- Steingrau ca. RAL 7030
- Kieselgrau ca. RAL 7032
- Lichtgrau ca. RAL 7035
- andere Farbtöne auf Anfrage möglich

Lagerzeit: 6 Monate: kühl und trocken im Originalgebinde bei 15 - 25°C.
Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen.
Bitte halten Sie mit ORGANIC POLYMER Rücksprache.

Oberflächenvorbereitung:

Der zu versiegelnde Untergrund muss sach- und fachgerecht ausgeführt sein. Die Verlaufbeschichtung soll gut begehbar sein. Die Oberfläche muss sauber, trocken und frei von Schmutz, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen sein.

*In Absprache mit ORGANIC POLYMER

Verarbeitung:

Die auf mindestens 15°C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufendem Rührwerk (300 - 400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Bei Bedarf 10 % demineralisiertes Wasser zugeben und weiter ca. 2 Minuten vermischen. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Den Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen und mit einem Gummiwischer auf der zu versiegelnden Fläche gleichmäßig verteilen. Anschließend muss die Fläche mit einer geeigneten Versiegelungswalze (Nylon, 6 mm Florhöhe) sorgfältig nachgewalzt werden. Für ein optimales Ergebnis sollte es so selten wie möglich zu Überlappungen kommen. Es bilden sich Risse, wenn Pfützen gebildet werden oder zu viel Material aufgetragen wird. Die Verarbeitung nur mit der Walze kann zu ungleichmäßigen Auftragsmengen führen, wodurch es zu Schattierungen kommen kann.

OP-Coat 300 enthält Wasser, das beim Aushärten verdampft. Der Dampf muss durch gutes Be- und Entlüften abgeführt werden. In kleinen Räumen muss bereits bei der Ausführung belüftet werden.

Systembeispiel:

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15 - 23°C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m² und können die Optik beeinflussen.

Versiegelung: OP-Coat 300, Verbrauch: 2 x ca. 0,12 - 0,15 kg/m².

Entsorgungshinweis: Im Allgemeinen sind nicht ausgehärtete Produkte besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. In Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie kann ausgehärtetes Material als Haus-/ Gewerbeabfall entsorgt werden. Die örtlichen Behörden sind auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Schutzmaßnahmen: Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie persönlichen Schutzausrüstung und zur Entsorgung finden Sie in dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften.

GISCODE: PU40

EU-Verordnung „Decopaint-RL“: Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die EU-Verordnung 2010.

CE-Kennzeichnung: Siehe Leistungserklärung



H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1 D-22851 Norderstedt

25

H2N-300-001

EN 13813:2002

OP-Coat 300

Kunstharzestrich/Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten	En
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Verschleißwiderstand	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B1,5
Schlagfestigkeit	≥ IR4

OP-Coat 300 01.08.25:

Unsere Informationen und Hinweise in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen – gelten jedoch als unverbindlich, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Diese Informationen befreien den Käufer nicht von seiner eigenen Prüfung unserer Hinweise und Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Verwenders. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Weitere Informationen

H2N TRADING GmbH
Bgm.-Bombeck-Str. 1
D-22851 Norderstedt

Tel.: +49 40 308 598 51
info@h2n-trading.de
www.organicpolymer.de



Zertifikat

Indoor Air Comfort Gold

OP-Flooring Gold

Zertifiziertes Produkt

H2N Trading GmbH

Bgm.-Bombeck-Str. 1, 22851 Norderstedt, Deutschland

Hersteller

Das oben genannte Produkt entspricht den Indoor Air Comfort Gold Spezifikationen, Version 9.0 (2023). Dazu gehören sowohl eine Inspektion im Herstellwerk, als auch die VOC-Emissionsprüfung nach EN 16516 in regelmäßigen Abständen. Indoor Air Comfort Gold vereint alle wichtigen europäischen und ausgewählte globale Anforderungen an VOC-Produktemissionen. Zusätzliche Anforderungen, die sich nicht auf VOC-Produktemissionen beziehen, z. B. Gehalt an bestimmten Stoffen oder Geruch, werden nicht kombiniert oder bewertet. Die folgenden VOC-Emissionsanforderungen werden kombiniert und das zertifizierte Produkt zeigt die Einhaltung dieser VOC-emissionsbezogenen Grenzwerte:

- | | | | |
|------------------------------|---------------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| - Belgische Verordnung | - LEED (ACP) | - Baubook (Österreich) | - Eco Product Norway |
| - Französische VOC Klasse A+ | - BREEAM New Construction | - M1 | - SINTEF (Norwegen) |
| - Deutschland (AgBB/ABG) | - WELL Building | - Danish Indoor Climate Label | - Cradle to Cradle |
| - Italienisches CAM Edilizia | - DGNB | (Emissionsklasse 1) | - sehr niedrig emittierende |
| - EU Taxonomy Verordnung | - SKA Rating | - BVB (Schweden) | Produkte nach EN 16798-1 |
| | - Französische HQE | - Miljöbyggnad (Schweden) | - Singapore Green Label |
| | Zertifizierung | | - Global GreenTag |
| | | | - Declare 2.0 |

Ausstelldatum: 08.12.2025

Produktart: Kunstharzbeschichtungen

Ablaufdatum: 08.12.2030

Zertifikatsnummer: IACG-542-01-01-2025

Dieses Zertifikat ist wie angegeben gültig, wenn regelmäßige Überwachung und Tests durchgeführt werden.

Thomas Neuhaus

Head of Certification Body

Eurofins Product Testing A/S
Smedskovvej 38, Gate 9
8464 Galten
Denmark



DANAK
PROD Reg.no. 7054
Member EA MLA



Anhang zum Zertifikat IACG-542-01-01-2025

H2N Trading GmbH

erhält das Indoor Air Comfort Gold Zertifikat, gültig bis zum 08.12.2030

für unten stehende Produktgruppe inklusive Untergruppen und Einzelprodukte:

Produktgruppe: OP-Flooring Gold

Produktart: Kunstharzbeschichtungen

Einzelprodukte:

OP-COAT 500
OP-COAT 550
OP-COAT 590
OP-COAT 300
OP-COAT 800
OP-COAT 900

Die Produkte in dieser Gruppe basieren auf identischer oder ähnlicher Rezeptur und werden unter entsprechenden Bedingungen produziert. Gruppierung der Produkte und eine Inspektion des Produktionsprozesses sind Teil der Indoor Air Comfort Gold Zertifizierung. Ein Worst-case Produkt, welches für die gesamte Gruppe repräsentativ ist, wird regelmäßig geprüft.

