

THERMOZELL

pro speed

PRODUKTDATENBLATT

Das optimale Ausgangsmaterial für den Profi und die Baustelle. Seit 1995 geprüft und zugelassen.

Veredeltes EPS*-Recycling-Granulat für Ihr Projekt.

Zulassung

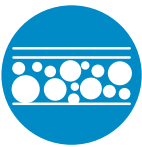
- ETA-24/1176
- ETA-24/1178
- ETA-24/1179

Anwendung 3in1



Höhenausgleich

Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc



Unterbau

Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc



Hinterfüllung

Wände, Decken, Pools, etc

Schnelle Belegereife – 24 Stunden
Top Qualität & Zulassung
100 % EPS-Recyclat
Ideal für Estrichpumpen & Misch-LKW
Robust, belastbar & widerstandsfähig



Schnelle Belegereife

- nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe

- Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit

- 1 Sack ergibt ca. 200 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur

- Mindestens 15 Minuten bei 20° C
- Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte

- Estrichpumpe
- Misch-LKW

Veredeltes Hochleistungsgranulat

Verarbeitung

Thermozell pro 160 speed



Thermozell
200 Liter

+



1 Sack Zement
à 25 kg

+



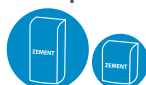
12 – 13 Liter
Wasser

Thermozell pro 250 speed



Thermozell
200 Liter

+



1,5 Säcke Zement
à 25 kg

+



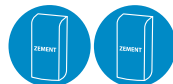
15 – 18 Liter
Wasser

Thermozell pro 400 speed



Thermozell
200 Liter

+



2 Säcke Zement
à 25 kg

+



20 – 25 Liter
Wasser

Das Anmischen unter Zugabe von Zement und Wasser erfolgt an der Baustelle. Durch unterschiedlich hohe Zementzugabe entstehen die Produkttypen pro 400, 250 und 160 speed mit den jeweiligen Eigenschaften.

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 1 Jahr

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 200 Liter
- 1 Palette = 12 Säcke (2,4 m³)

Sonstige Hinweise

- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

Technische Daten

	Type 160	Type 250	Type 400
Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λ_D [W/(mK)]	0,059	0,079	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λ_B [W/(mK)]	0,069	0,097	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m ³]	ca. 230	ca. 320	ca. 420
Trockenrohichte des gebundenen EPS [kg /m ³]	ca. 210	ca. 306	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	120	200	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	6	9	17
Brandverhalten	E	E	A2-s1, d0 (Dicke \geq 40 mm)
Bindemittelgehalt [kg /m ³]	125,00	187,50	250,00

www.thermozell.com

Veredeltes Hochleistungsgranulat