



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

15422-10-1001

Zweischichtparkette oxydativ geölt

Product group: Parquet - Floor coverings / Wall coverings - Interior construction



Jakob Schmid Söhne GmbH & Co. KG
Kehnerfeld 10
77971 Kippenheim



Product qualities:



Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director

Freiburg, 02 February 2026



Contents

 SHI Product Assessment 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB New Construction 2023	3
 DGNB New Construction 2018	5
 BNB-BN Neubau V2015	6
 EU taxonomy	7
 BREEAM DE Neubau 2018	8
Product labels	9
Legal notices	10
Technical data sheet/attachments	10

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Wood-based floor coverings	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 36 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Indoor Air Quality Certified
Valid untill: 24 June 2027			



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	2.3 Multi-layer wood parquet, bamboo coverings, and floor coverings on wood-based panels	VOC / Emissions / hazardous substances	QNG ready

Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A001-L vom 24.06.2025



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	Assessment
ECO1.1 Life cycle cost (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: durch Renovierbarkeit	

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Holz als nachwachsender Rohstoff.	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	47c Wood-based materials in floor coverings	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4
Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A001-L vom 24.06.2025			

Criteria	Quality level
ENV1.3 Responsible resource extraction	May positively contribute to the overall building score
Verification: PEFC Zertifikat	



Criteria	Assessment
SOC1.1 Thermal comfort (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Ausgleiche Wirkung auf die Luftfeuchte	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	47c Floor coverings for indoor use (with wooden components)	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 4
Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A001-L vom 24.06.2025			



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	47a Industrially manufactured products	Formaldehyde	Quality level 4
Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A001-L vom 24.06.2025			



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	2b Wood-based floor coverings – also systems	VOC / hazardous substances	Quality level 4
Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A001-L vom 24.06.2025 Herstellererklärung REACH - CMR vom 28.04.2025			



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control	Floor coverings (including associated adhesives and sealants)	Substances according to Annex C, formaldehyde, carcinogenic VOCs category 1A/1B	EU taxonomy compliant
Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A001-L vom 24.06.2025 Herstellereklärung REACH - CMR vom 28.04.2025			



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality	Flooring materials (including floor levelling compounds and resin flooring)	Emissions: Formaldehyde, TVOC, TSVOC, carcinogens	Exemplary quality
Verification: Prüfbericht eco-Institut Nr. 60032-A002-L vom 24.06.2025			



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



The IBU ("Institut Bauen und Umwelt e.V.") is an initiative of building product manufacturers committed to sustainability in construction. It serves as the programme operator for Environmental Product Declarations (EPDs) in accordance with the EN 15804 standard. The IBU EPD programme provides comprehensive life cycle assessments and environmental impact data for construction products, supported by independent third-party verification.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



The PEFC label certifies wood and wood products from sustainably managed forests and requires, among other things, legal origin, protection of forest ecosystems, and social minimum standards in forestry. Environmental organisations consider PEFC's criteria to be less strict than those of FSC, particularly regarding the protection of sensitive forest areas. Health-related aspects of the final product are not part of the PEFC assessment.



Product:

Zweischichtparkette oxydativ geölt

SHI Product Passport no.:

15422-10-1001



Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/kriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

VOLL NACHHALTIG. VOLL ECHT. VOLL GUT.

Jakob Schmid Söhne GmbH & Co. KG | Kehnerfeld 10 | D-77971 Kippenheim

Sentinel Holding Institut GmbH
z.H. Helmut Köttner

Bötzingen Straße 38
79111 Freiburg

28.04.2025

Herstellereklärung

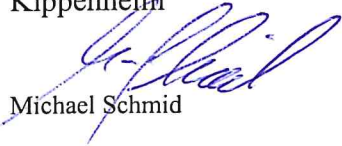
Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei bestätigen wir, dass in unseren Endprodukten keine SVHC oder CMT-Stoffe der Kategorie 1A und 1B enthalten sind und alle aktuellen gesundheitlichen Vorgaben, wie z.B. REACH u.a.

Die Beschichtung unserer Produkte erfolgt bei unserer 100%tigen Tochter Fa. Trumpf Fertigparkett GmbH & Co KG mit Sitz in Rottenburg a.N. . Die dort installierten Anlagen entsprechen der Verordnung zur Durchführung des Bundesimmissionsschutzgesetzes (BImSchV).

Mit freundlichen Grüßen

JAKOB SCHMID SÖHNE
GmbH & Co. KG
Kippenheim



Michael Schmid

Der Kochtest

Produktsicherheit durch den JAS Test



Die härteste Prüfung der Welt

Unsere Produkte werden mit dem härtesten Klebstofftest der Welt geprüft.

Weltweit gibt es verschiedenste Tests zur Prüfung von Holzverklebungen. Der weltweit am schärfsten angesehene Test stammt von der Japanischen Normungsgesellschaft, Japanese Agriculture Standards, kurz JAS II genannt. Dabei wird der Prüfkörper, sprich das Parkettstück, zwei Stunden bei 70° Grad warmen Wasser gelagert, danach drei Stunden bei 60° Grad getrocknet. Wir modifizierten und verschärften diesen Test, siehe Schritte 1-3.

1

KOCHEN

Das Parkett wird zwei Stunden in 70° Grad warmen Wasser gekocht

2

TROCKNEN

Trocknung des Prüfstückes 24-Stunden bei 90° Grad Lufttemperatur

3

WIEDERHOLUNG

Dieser Zyklus wird 3mal wiederholt, es darf keine Leimfuge sich öffnen



Blackforest Woodfloors

Die Dachmarke der zwei Hersteller jaso und Trumpf



JASO

Der Zweischichtparkett-spezialist aus Kippenheim / Baden



Trumpf

Der Landhausdielen-spezialist aus Rottenburg a.N. / Württemberg

Beurteilung und Hintergrund

Nur streng geprüfte Produkte sind wirklich langlebig und nachhaltig.

Nach den Prüfzyklen wird jede Klebstofffuge genauestens untersucht. Im nebenstehenden Bild sieht man verschiedene Produkte, welche geöffnete Fugen aufweisen, was aber nicht sein darf. Unser Produkt, der oberste Stab, darf keinerlei Öffnung zeigen. Selbst nach drei Zyklen nicht.

Nun könnte man argumentieren, dass Wasser natürlich nicht auf den Parkettboden gehört. Dieser Meinung sind wir nicht. Denn heute bestehen emissionsgeminderte Oberflächenbehandlungen, sprich Lacke und Öle, zu einem großen Teil aus Wasser. Da wir uns verpflichtet haben nachhaltige Produkte für eine bessere Umwelt zu produzieren, muss auch die spätere Renovierung mit wasserbasierten Systemen gewährleistet sein!

Nach unsere Kenntnis ist es daher unerlässlich, dies mit wasserbasierten Klebstoffprüfungen auch sicherzustellen. Auch Ihr zukünftiger Boden geht durch diese harte Prüfung.



„Die Klebstofffuge darf sich nicht öffnen,,

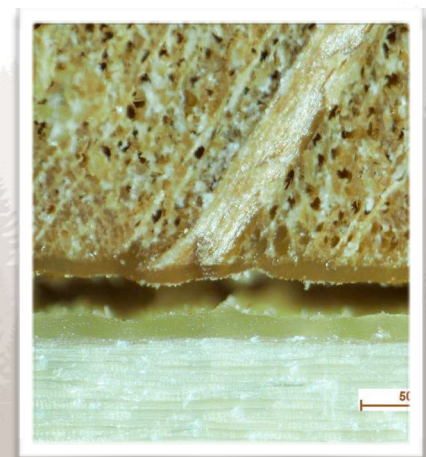
Bei keinem unserer Produkte, egal ob bei JASO oder Trumpf produziert, darf bei diesem Test die Fuge zwischen den Schichten sich öffnen. Selbst wenn wir bereits verleimte Vorprodukte bei uns in den Einsatz bringen, werden auch diese Verleimungen mit dem weltweit härtesten Klebstofftest geprüft.

Für wirklich nachhaltige Produkte.

HAFTPFLICHTVERSICHERUNG

Sollte trotz größter Sorgfalt in den Produktionen, dennoch ein Produktionsfehler auftreten, haben wir Sie noch weiter abgesichert. Deutschlands größter Versicherer übernimmt, im Falle eines Totalschadens des Bodens innerhalb der ersten 5 Jahre, sämtliche Ein- und Ausbaurkosten rund um die Neulieferung des Bodens.

Dies bedeutet für Sie einen unvergleichbaren und sonst nicht erhältlichen Vorteil: Kochtestgeprüfte und haftpflichtversicherte Produkte bedeuten eine Sicherheit, die kein anderer Hersteller so für Sie bieten kann.



UMWELT-PRODUKTDEKLARATION

nach ISO 14025 und EN 15804+A2

Deklarationsinhaber	Verband der Deutschen Parkettindustrie e.V.
Herausgeber	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Programmhalter	Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
Deklarationsnummer	EPD-VDP-20210112-IBG1-DE
Ausstellungsdatum	28.02.2022
Gültig bis	27.02.2027

Mehrschichtparkett

Verband der Deutschen Parkettindustrie e.V.

www.ibu-epd.com | <https://epd-online.com>



1. Allgemeine Angaben

Verband der Deutschen Parkettindustrie e.V.

Programmhalter

IBU – Institut Bauen und Umwelt e.V.
Panoramastr. 1
10178 Berlin
Deutschland

Deklarationsnummer

EPD-VDP-20210112-IBG1-DE

Diese Deklaration basiert auf den Produktkategorien-Regeln:

Vollholzprodukte, 12.2018
(PCR geprüft und zugelassen durch den unabhängigen Sachverständigenrat (SVR))

Ausstellungsdatum

28.02.2022

Gültig bis

27.02.2027



Dipl. Ing. Hans Peters
(Vorstandsvorsitzender des Instituts Bauen und Umwelt e.V.)



Dr. Alexander Röder
(Geschäftsführer Instituts Bauen und Umwelt e.V.)

Mehrschichtparkett

Inhaber der Deklaration

Verband der Deutschen Parkettindustrie e.V.
Flutgraben 2
53604 Bad Honnef

Deklariertes Produkt/deklarierte Einheit

1 m² Mehrschichtparkett

Gültigkeitsbereich:

Die in dieser EPD beschriebenen zwei- und mehrschichtigen Parkettböden werden von den Mitgliedern des Verbands der Deutschen Parkettindustrie e.V. (VdP) hergestellt. 90 % des durch die Verbandsmitglieder hergestellten Produktionsvolumens wurden durch die Ökobilanz abgedeckt.

Der Inhaber der Deklaration haftet für die zugrundeliegenden Angaben und Nachweise; eine Haftung des IBU in Bezug auf Herstellerinformationen, Ökobilanzdaten und Nachweise ist ausgeschlossen. Die EPD wurde nach den Vorgaben der EN 15804+A2 erstellt. Im Folgenden wird die Norm vereinfacht als EN 15804 bezeichnet.

Verifizierung

Die Europäische Norm EN 15804 dient als Kern-PCR

Unabhängige Verifizierung der Deklaration und Angaben gemäß ISO 14025:2010

☐ intern ☒ extern



Prof. Dr. Birgit Grahl,
Unabhängige/-r Verifizierer/-in

2. Produkt

2.1 Produktbeschreibung/Produktdefinition

Mehrschichtige Parkettböden sind in Lagen aufgebaute Holzböden, die eine Deckschicht von mindestens 2,5 mm Dicke haben. Sie können 2-lagig mit Trägerplatte aus Vollholz oder Holzwerkstoffen und einer dekorativen Deckschicht (bestehend aus einer oder mehreren Lamellen) oder 3-lagig (Deckschicht – Mittellage – Gegenzug) ausgestattet sein. Die Produkte entsprechen den Anforderungen der unter 2.1 angegebenen Produktnormen. Die Durchschnittsbildung der hier deklarierten Produkte richtet sich nach dem gewichteten Produktionsvolumen der Hersteller.

Für das Inverkehrbringen in der Europäischen Union/EFTA (mit Ausnahme der Schweiz) gilt die Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (CPR). Die Produkte benötigen eine Leistungserklärung (Declaration of Performance, DoP) und sind unter Berücksichtigung der harmonisierten DIN EN 14342:2013-09, Holzfußböden und Parkett - Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung mit einer CE-Kennzeichnung zu versehen.

Für die Verwendung gelten die jeweiligen nationalen Bestimmungen.

Als weitere produktspezifische Norm ist EN 13489 relevant.

2.2 Anwendung

Mehrschichtparkette nach der EN 13489 sind Holzbodenbeläge für die private und gewerbliche Nutzung im Innenbereich, die entweder auf Estrich, oder auf bestehenden anderen Unterböden wie Holz, Fliesen und PVC in Verbindung mit geeigneten Verlegeunterlagen schwimmend verlegt oder verklebt oder mit sonstigen Befestigungsmitteln fixiert sind. In jedem Fall sind die Herstellerangaben zu beachten.

2.3 Technische Daten

Folgende technische Daten für Mehrschichtparkette sind zu nennen:

Bautechnische Daten

Bezeichnung	Wert	Einheit
Länge (min. - max.)	0,38 - 5	m
Breite (min. - max.)	0,07 - 0,65	m
Höhe (min. - max.)	0,007 - 0,023	m
Oberflächenqualität (mögliche Ausprägungsformen sind zu benennen)	unbehandelt; lackiert; geölt	-
Wärmeleitfähigkeit nach EN 12664	0,09 - 0,24	W/(mK)
Formaldehydemissionen nach EN 717-1	≤ 62	µg/m³

Die angegebene Formaldehydemission ist als Maximalwert zu verstehen. Die reale Formaldehydemission ist deutlich geringer und kann bei dem jeweiligen Hersteller abgefragt werden. Weitere technische Parameter sind abhängig von diversen Faktoren, wie z. B. Holzart der Deckschicht, Oberflächenbehandlung, Aufbau und Konstruktion, etc. und herstellerepezifisch zu erfragen.

Produkt nach Bauproduktenverordnung (Construction Product Regulation, CPR) mit harmonisierten EN-Normen (hEN)

- Leistungswerte des Produkts entsprechend der Leistungserklärung (Declaration of Performance, DoP) in Bezug auf dessen wesentliche Merkmale gemäß *DIN EN 14342:2013-09, Holzfußböden und Parkett - Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung*
- weitere freiwillige Angaben zu den Produkten sind über die Webseite www.parkett.de und den dort zu findenden Verlinkungen zu den Webseiten der Mitgliedsunternehmen zu finden.

2.4 Lieferzustand

Alle Produkte werden in Verpackungseinheiten geliefert. In den begleitenden Lieferpapieren sind mindestens angegeben:

- Mengenangabe in m²
- Abmessungen (Länge, Breite, Höhe (Stärke) der Elemente) in mm
- Holzart
- Sortierung

Die produkt- und herstellerepezifischen Abmessungen/Mengenangaben der deklarierten Produkte im Lieferzustand liegen in den folgenden Bandbreiten:

- Länge 380–5000 mm
- Breite: 70–650 mm
- Höhe: 7–23 mm
- m²/VPE: 0,5–4,0 m²

2.5 Grundstoffe/Hilfsstoffe

Die für die Umwelt-Produktdeklaration gemittelten Anteile an Inhaltsstoffen je m² Produkt betragen:

- Holz, vorwiegend Laubholz 74 %
- Furniersperrholz 1 %

- Hochdichte Faserplatte 13 %
- Wasser 7 %
- Leim 4 %
- Öl < 1 %
- Spachtel < 1 %

Das Produkt/Erzeugnis/mindestens ein Teilerzeugnis enthält Stoffe der ECHA-Kandidatenliste (Datum 08.07.2021) oberhalb von 0,1 Massen-%: nein.

Das Produkt/Erzeugnis/mindestens ein Teilerzeugnis enthält weitere CMR-Stoffe der Kategorie 1A oder 1B, die nicht auf der Kandidatenliste stehen, oberhalb von 0,1 Massen-% in mindestens einem Teilerzeugnis: nein.

Dem vorliegenden Bauprodukt wurden Biozidprodukte zugesetzt oder es wurde mit Biozidprodukten behandelt (es handelt sich damit um eine behandelte Ware im Sinne der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/2012): nein.

2.6 Herstellung

Zur Herstellung von Mehrschichtparkett werden Rundhölzer, frische Schnitthölzer, kammergetrocknete Schnitthölzer oder Hobelware eingesetzt. Daneben kommen teilweise Sperrhölzer und HDF Platten zum Einsatz. Die Schichten werden zunächst getrennt hergestellt.

Die Deckschicht wird aus Vollholzelementen zusammengesetzt. Die Mittellage kann aus Holzwerkstoffen oder massiven Einzelteilen bestehen. Im Falle des 3-lagigen Aufbaus wird ein Gegenzug genutzt. Die einzelnen Lagen werden nach Aufbringung von Klebstoffen zusammengepresst, bei Bedarf aufgetrennt und dann profiliert. Die Oberfläche wird – sofern eine Beschichtung vorgesehen ist – dann abschließend lackiert oder geölt.

2.7 Umwelt und Gesundheit während der Herstellung

Aufgrund der Herstellungsbedingungen sind keine über die Regelungen gültiger EU-Vorschriften sowie nationalen gesetzlichen und anderen Vorschriften hinausgehenden Maßnahmen des Umwelt- und Gesundheitsschutzes erforderlich. Dies beinhaltet auch die Einhaltung oder Unterschreitung der Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) im Herstellungsprozess.

2.8 Produktverarbeitung/Installation

Mehrschichtparkett kann mit den üblichen stationären Maschinen sowie (elektrischen) Handmaschinen gesägt, gefräst, gehobelt und gebohrt werden. Hartmetallbestückte Werkzeuge sind dabei zu bevorzugen. Bei der Verwendung von Handgeräten ohne Absaugung sollte ein Atemschutz getragen werden. Benötigte Werkzeuge und Maschinen dürfen nur bestimmungsgemäß und entsprechend der Bedienungsanleitung des jeweiligen Herstellers eingesetzt werden.

Die üblichen Sicherheitsvorkehrungen (z. B. Gehörschutz je nach Maschine, Schutzbrille und Staubmaske beim Sägen) sind zu berücksichtigen. Der entstehende Sägestaub sollte abgesaugt werden. Die Produkte sind trocken zu lagern. Die 2-lagigen Böden müssen konstruktionsbedingt in der Regel auf der Baustelle mit dem Untergrund

verklebt werden. Die 3-lagigen Böden können sowohl verklebt als auch, in Verbindung mit geeigneten Verlegeunterlagen, schwimmend verlegt werden. Hierzu sind die Vorgaben der Parkethersteller zu beachten.

Bei der Verarbeitung/dem Einbau sind die für die Verarbeitung üblichen Sicherheitsvorschriften (Schutzbrille, Staubmaske bei Staubentwicklung, Gehörschutz je nach Maschine, usw.) zu beachten. Bei der gewerblichen Verarbeitung sind die Bestimmungen der Berufsgenossenschaften zu beachten. Auf der Baustelle anfallendes Restmaterial (Zuschnittreste und Verpackungen) sind getrennt nach Abfallfraktionen zu sammeln. Bei der Entsorgung sind die Bestimmungen der lokalen Entsorgungsbehörden sowie die unter 2.15 „Entsorgung“ genannten Hinweise zu berücksichtigen.

2.9 Verpackung

Es werden Papier und Pappe, Holz, Polyethylen und andere Kunststoffe verwendet.

Verpackungsmaterialien sind getrennt zu sammeln und entsprechend den lokalen rechtlichen Vorschriften dem Recycling zuzuführen. Werden Europaletten eingesetzt, können diese vielfach wiederverwendet, oder vor einer thermischen Verwertung als Altholz recycelt werden.

2.10 Nutzungszustand

Die Zusammensetzung für den Zeitraum der Nutzung entspricht der Grundstoffzusammensetzung nach 2.5. „Grundstoffe“. Holz ist ein hygroskopischer Werkstoff und nimmt daher Feuchtigkeit auf und gibt diese wieder ab. Im Zuge der Nutzung ist es daher wichtig für ein ausgeglichenes Raumklima zu sorgen, um mögliche Dimensionsveränderungen zu vermeiden. Die entsprechenden Herstellerangaben sind zu beachten.

2.11 Umwelt und Gesundheit während der Nutzung

Bei normaler bestimmungsgemäßer Nutzung sind keine gesundheitlichen Schäden und Beeinträchtigungen zu erwarten. Die Wirkungsbeziehung zwischen Parkett und Gesundheit besteht darin, dass ein positives Raumklima aufgrund der besonderen natürlichen Eigenschaften von Holz erreicht wird.

Gefährdungen für Wasser, Luft/Atmosphäre und Boden können bei bestimmungsgemäßer Anwendung von Mehrschichtparkett nicht entstehen.

Mehrschichtparkett ist ein natürlicher CO₂-Speicher. Es kann mindestens zweifach abgeschliffen und wieder oberflächenbehandelt werden. Auch die Mehrfachnutzung in anderen Räumen ist möglich. Zudem kann Mehrschichtparkett recycelt werden. Die thermische Verwertung am Lebensende der Nutzungskaskade ist CO₂-neutral.

2.12 Referenz-Nutzungsdauer

Die Nutzungsdauer ist insbesondere abhängig von der Dicke der Nutzschicht sowie dem Bereich (z. B. Privatbereich, öffentlicher Bereich) in dem das Parkett verlegt wird. Da mehr als 95 % der Parkette im Privatbereich verlegt werden, bezieht sich die Nutzungsdauer auf diesen Bereich. Bei einer Nutzschichtdicke von 2,5 mm wird angenommen, dass das Parkett einmal renoviert werden kann. Die Nutzungsdauer beträgt dann zweimal 15–20 Jahre. Bei einer Nutzschichtdicke von > 2,5 mm wird angenommen, dass das Parkett zweimal renoviert

werden kann. Die Nutzungsdauer beträgt dann dreimal 15–20 Jahre.

Für die in der EPD betrachteten Nutzungsszenarien wurde eine Nutzungsdauer von 50 Jahren bei zweimaliger Renovierung zugrunde gelegt.

2.13 Außergewöhnliche Einwirkungen

Brand

Angabe der Baustoffklasse nach *EN 13501-1*. bzw. nach Tabelle 1 der *EN 14342*.

Die Baustoffklasse D entspricht "normal entflammbar". Die Werte können bei vollflächiger Verklebung mit geeigneten Klebstoffen nach Herstellerangaben auch die Baustoffklasse C "schwer entflammbar" erreichen.

Brandschutz

Bezeichnung	Wert
Baustoffklasse schwimmende Verlegung	Dfl
Rauchgasentwicklung	s1

Wasser

Bei Wassereinwirkung werden keine Inhaltsstoffe ausgewaschen, die wassergefährdend sein könnten. Gegen dauerhafte Wassereinwirkung ist der Bodenbelag nicht beständig.

Mechanische Zerstörung

Mechanische Beschädigungen können lokal repariert werden. Das Bruchbild eines mehrschichtigen Parketts ist abhängig von der Holzart. An den Bruchkanten kann es zu Splintern und Spreißelbildung kommen (Verletzungsgefahr).

2.14 Nachnutzungsphase

Das Produkt kann im Falle eines selektiven Rückbaus nach Beendigung der Nutzungsphase problemlos wieder- oder weiterverwendet werden.

Sollte eine wiederholte Nutzung als Bodenbelag nicht mehr möglich sein, kann das Holz weiterhin stofflich genutzt werden, z. B. als Rohstoff zur Herstellung von Holzwerkstoffplatten, wobei wiederum mehrere Nutzungskaskaden möglich sind. Kann das Produkt keiner Wiederverwertung zugeführt werden, wird es aufgrund des hohen Heizwerts von ca. 19 MJ/kg einer thermischen Verwertung zur Erzeugung von Prozesswärme und Strom zugeführt.

2.15 Entsorgung

Reste und Abfälle von Mehrschichtparketten sind nach AVV 17 02 01 und AVV 03 01 05 zu verwerten.

Eine Deponierung von Altholz ist in Deutschland nach der *AltholzV* und AVV 17 02 01 nicht zulässig und nach 2.14 „Nachnutzungsphase“ auch nicht nötig.

2.16 Weitere Informationen

Weitere Informationen sind unter www.parkett.de und bei den jeweiligen Herstellern verfügbar.

3. LCA: Rechenregeln

3.1 Deklarierte Einheit

Die deklarierte Einheit ist 1m² durchschnittliches Mehrschichtparkett mit einer Dichte von 635 kg/m³ bei einer Feuchte von 8 %.

Angabe der deklarierten Einheit

Bezeichnung	Wert	Einheit
Deklarierte Einheit	1	m ²
Flächengewicht	7,76	kg/m ²
Rohdichte	635	kg/m ³
Schichtdicke	12,22	mm
Holzfeuchte bei Auslieferung	8	%

3.2 Systemgrenze

Typ der EPD: Wiege bis Werkstor mit Optionen.

Module A1–A3 und A5

In den Modulen A1-A3 wird die Produktion der notwendigen Rohstoffe und Energien inklusive aller entsprechenden Vorketten sowie der Beschaffungstransporte berücksichtigt. Außerdem wird die gesamte Herstellungsphase inklusive der Behandlung von Produktionsabfällen bis zum Erreichen des End-of-Waste Status (EoW) betrachtet.

In Modul A5 wird die Verwertung der Verpackungsmaterialien bilanziert.

Module B2 und B5

In Modul B2 wird die Reinigung und das Ölen des Parketts einschließlich der dafür benötigten Hilfsstoffe sowie Behandlung der dabei anfallenden Abfälle und Abwasser betrachtet.

In Modul B5 wird die Renovierung des Parketts einschließlich der Behandlung der dabei anfallenden Abfälle deklariert.

Module C1–C4 und D

Modul C1 beschreibt den Rückbau.

Im Modul C2 werden die Transporte zu den Entsorgungsprozessen betrachtet.

Das Modul C3 beinhaltet die notwendigen Prozesse für die Abfallbehandlung am Ende des Produktlebenswegs. Die Lasten für die Abfallbehandlung werden hierin soweit abgebildet, bis das Ende der Abfalleigenschaft erreicht ist. Dabei entstehende Potenziale und vermiedene Lasten außerhalb der Systemgrenze werden Modul D zugeordnet.

Modul C4 beschreibt die Deponierung von nicht-verwerteten Bestandteilen des Produkts am Ende des Lebensweges.

3.3 Abschätzungen und Annahmen

Für Holzarten, für die kein passender Datensatz vorliegt, wurde der Datensatz für Eichenholz verwendet. Der Anteil dieser Holzarten ist so gering, dass kein signifikanter Einfluss auf die Ergebnisse der Ökobilanz zu erwarten ist.

3.4 Abschneideregeln

Die Mehrwegpaletten wurden nicht betrachtet, da angenommen wird, dass diese durch mehrfache

Nutzung einen vernachlässigbar kleinen Anteil an den betrachteten Wirkungskategorien haben.

Darüber hinaus wurden Hilfsstoffe für die keine passenden Datensätze vorhanden waren abgeschnitten. Die Summe der vernachlässigten Prozesse beträgt < 1% der Materialinputs.

Es kann daher davon ausgegangen werden, dass die Summe der vernachlässigten Prozesse 5% der betrachteten Wirkungskategorien nicht überschreitet.

3.5 Hintergrunddaten

Grundsätzlich wurde die Hintergrunddatenbank *GaBi* in der Content Version 2021.1 genutzt. Waren keine passenden Datensätze in der *GaBi* Hintergrunddatenbank verfügbar, wurde auf Datensätze der *ecoinvent* 3.6 Datenbank zurückgegriffen.

3.6 Datenqualität

Die Vordergrunddaten wurden von den teilnehmenden Unternehmen zur Verfügung gestellt und auf Plausibilität geprüft. Die Qualität und Repräsentativität der Vordergrunddaten können daher als hoch angesehen werden.

Die Datenqualität der Hintergrunddaten wurde hinsichtlich der zeitlichen, technischen und geographischen Repräsentativität als gut eingestuft.

3.7 Betrachtungszeitraum

Die Vordergrunddaten wurden für die Jahre 2019 bzw. 2020 erhoben.

3.8 Allokation

Modul A1–A3

Holzreste, die intern thermisch verwertet werden, wurden im closed loop betrachtet.

Auf eine ökonomische Allokation der Nebenprodukte wurde verzichtet, da der Produktwert den der Nebenprodukte um ein Vielfaches überschreitet und kein signifikanter Einfluss auf die Ökobilanzergebnisse zu erwarten ist.

3.9 Vergleichbarkeit

Grundsätzlich ist eine Gegenüberstellung oder die Bewertung von EPD-Daten nur möglich, wenn alle zu vergleichenden Datensätze nach *EN 15804* erstellt wurden und der Gebäudekontext bzw. die produktspezifischen Leistungsmerkmale berücksichtigt werden.

Es wurde die *GaBi*-Hintergrunddatenbank Content Version 2021.1 verwendet.

4. LCA: Szenarien und weitere technische Informationen

Charakteristische Produkteigenschaften Biogener Kohlenstoff

Informationen zur Beschreibung des biogenen Kohlenstoffgehalts am Werkstor

Bezeichnung	Wert	Einheit
Biogener Kohlenstoff im Produkt	3,481	kg C
Biogener Kohlenstoff in der zugehörigen Verpackung	0,071	kg C

Die folgenden technischen Informationen wurden für die Modellierung zugrunde gelegt.

Einbau ins Gebäude (A5)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Output-Stoffe als Folge der Abfallbehandlung auf der Baustelle (Verpackungsmaterialien)	0,214	kg

Instandhaltung (B2)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Informationen zu Unterhalt Reinigung (Staubsaugen, feuchte Reinigung, Ölen)	-	-
Instandhaltungszyklus (Staubsaugen, 2x wöchentlich)	5200	Anzahl/RS L
Stromverbrauch (Staubsaugen)	15,6	kWh
Instandhaltungszyklus (feuchte Reinigung, 2x monatlich)	1200	Anzahl/RS L
Wasserverbrauch (feuchte Reinigung)	0,24	m³
Reinigungsmittel (feuchte Reinigung)	0,48	Liter
Instandhaltungszyklus (Ölen, alle 5 Jahre)	7	Anzahl/RS L
Wasserverbrauch (Ölen)	0,0007	m³
Reinigungsmittel (Ölen)	0,0014	Liter
Pads (Ölen)	0,12	Stück
Öl	0,11	kg

Ersatz (B4), Umbau/Erneuerung (B5)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Ersatzzyklus	2	Anzahl/RS L
Stromverbrauch (Schleifen)	1,32	kWh
Abnahme pro Renovierungsvorgang	0,7	mm
Schleifmittel	0,2	Stück
Öl (50 % der Böden)	0,05	kg
Lack (50 % der Böden)	0,225	kg

Referenz Nutzungsdauer

Bezeichnung	Wert	Einheit
Lebensdauer (nach BBSR)	40	a
Lebensdauer nach Angabe Hersteller	50	a

Ende des Lebenswegs (C1-C4)

Bezeichnung	Wert	Einheit
Getrennt gesammelt	7,016	kg
Zum Recycling (Szenario 2)	7,016	kg
Zur Energierückgewinnung (Szenario 1)	7,016	kg

Wiederverwendungs- Rückgewinnungs- und Recyclingpotential (D), relevante Szenarioangaben

Bezeichnung	Wert	Einheit
Altholz	7,016	kg

5. LCA: Ergebnisse

Die Ökobilanzergebnisse für die B-Module (Nutzungsphase) beziehen sich auf eine Nutzungsdauer von 50 Jahren. Die zugrunde gelegten Parameter sind Kapitel 4 zu entnehmen.

Für das Ende des Lebenswegs wurden zwei Szenarien betrachtet:

- Szenario 1: Thermische Verwertung
- Szenario 2: Stoffliche Verwertung

Wichtiger Hinweis:

EP-freshwater: Dieser Indikator wurde in Übereinstimmung mit dem Charakterisierungsmodell (EUTREND-Modell, Struijs et al., 2009b, wie in ReCiPe umgesetzt; <http://eplca.jrc.ec.europa.eu/LCDN/developerEF.xhtml>) als „kg P-Äq.“ berechnet.

ANGABE DER SYSTEMGRENZEN (X = IN ÖKOBILANZ ENTHALTEN; ND = MODUL ODER INDIKATOR NICHT DEKLARIERT; MNR = MODUL NICHT RELEVANT)

Produktionsstadium			Stadium der Errichtung des Bauwerks		Nutzungsstadium							Entsorgungsstadium				Gutschriften und Lasten außerhalb der Systemgrenze
Rohstoffversorgung	Transport	Herstellung	Transport vom Hersteller zum Verwendungsort	Montage	Nutzung/Anwendung	Instandhaltung	Reparatur	Ersatz	Erneuerung	Energieeinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Wassereinsatz für das Betreiben des Gebäudes	Rückbau/Abriss	Transport	Abfallbehandlung	Beseitigung	Wiederverwendungs-, Rückgewinnungs- oder Recyclingpotenzial
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	ND	X	ND	X	MNR	MNR	X	ND	ND	X	X	X	X	X

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – UMWELTAUSWIRKUNGEN nach EN 15804+A2: 1 m2 Mehrschichtparkett

Kernindikator	Einheit	A1-A3	A5	B2	B5	C1	C2	C3/1	C3/2	C4	D/1	D/2
GWP-total	[kg CO ₂ -Äq.]	-5,99E+0	3,99E-1	7,04E+0	1,46E+0	0,00E+0	8,22E-2	1,27E+1	1,26E+1	0,00E+0	-4,97E+0	-2,21E-1
GWP-fossil	[kg CO ₂ -Äq.]	7,01E+0	1,36E-1	7,03E+0	1,24E+0	0,00E+0	8,15E-2	1,88E-1	6,14E-2	0,00E+0	-4,97E+0	-2,19E-1
GWP-biogenic	[kg CO ₂ -Äq.]	-1,30E+1	2,62E-1	1,18E-10	2,24E-1	0,00E+0	4,08E-10	1,25E+1	1,25E+1	0,00E+0	2,46E-10	-2,82E-10
GWP-luluc	[kg CO ₂ -Äq.]	2,37E-2	1,74E-5	9,02E-3	1,12E-3	0,00E+0	6,67E-4	1,20E-4	1,38E-4	0,00E+0	-3,45E-3	-1,22E-3
ODP	[kg CFC11-Äq.]	7,21E-8	2,23E-17	1,51E-13	1,56E-14	0,00E+0	1,61E-17	1,66E-15	5,14E-9	0,00E+0	-5,70E-14	-1,85E-8
AP	[mol H ⁺ -Äq.]	3,26E-2	2,84E-5	1,43E-2	2,55E-3	0,00E+0	9,50E-5	1,81E-3	3,39E-4	0,00E+0	-6,51E-3	-1,22E-3
EP-freshwater	[kg P-Äq.]	1,44E-4	8,72E-9	1,70E-4	2,76E-6	0,00E+0	2,43E-7	2,28E-7	5,90E-5	0,00E+0	-6,52E-6	-9,20E-5
EP-marine	[kg N-Äq.]	1,18E-2	7,78E-6	3,98E-3	6,51E-4	0,00E+0	3,19E-5	5,93E-4	5,86E-5	0,00E+0	-1,85E-3	-3,12E-4
EP-terrestrial	[mol N-Äq.]	1,26E-1	1,33E-4	3,60E-2	7,25E-3	0,00E+0	3,76E-4	8,60E-3	5,56E-4	0,00E+0	-1,98E-2	-3,26E-3
POCP	[kg NMVOC-Äq.]	4,20E-2	2,18E-5	9,88E-3	2,03E-3	0,00E+0	8,36E-5	1,61E-3	1,45E-4	0,00E+0	-5,19E-3	-1,03E-3
ADPE	[kg Sb-Äq.]	1,37E-5	5,04E-10	1,90E-6	2,35E-7	0,00E+0	7,23E-9	2,54E-8	2,37E-7	0,00E+0	-8,28E-7	-2,17E-6
ADPF	[MJ]	1,23E+2	6,18E-2	1,28E+2	2,64E+1	0,00E+0	1,09E+0	2,76E+0	1,42E+0	0,00E+0	-8,62E+1	-3,37E+0
WDP	[m³ Welt-Äq. entzogen]	1,33E+0	2,17E-2	1,13E+0	4,10E-1	0,00E+0	7,57E-4	1,31E+0	4,46E-2	0,00E+0	-3,82E-1	-5,60E-2

Legende: GWP = Globales Erwärmungspotenzial; ODP = Abbaupotenzial der stratosphärischen Ozonschicht; AP = Versauerungspotenzial von Boden und Wasser; EP = Eutrophierungspotenzial; POCP = Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon; ADPE = Potenzial für die Verknappung von abiotischen Ressourcen – nicht fossile Ressourcen (ADP – Stoffe); ADPF = Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen – fossile Brennstoffe (ADP – fossile Energieträger); WDP = Wasser-Entzugspotenzial (Benutzer)

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – INDIKATOREN ZUR BESCHREIBUNG DES RESSOURCENEINSATZES nach EN 15804+A2: 1 m2 Mehrschichtparkett

Indikator	Einheit	A1-A3	A5	B2	B5	C1	C2	C3/1	C3/2	C4	D/1	D/2
PERE	[MJ]	1,72E+2	8,53E-3	5,18E+1	5,59E+0	0,00E+0	6,26E-2	1,25E+2	2,09E-1	0,00E+0	-1,96E+1	-3,15E+1
PERM	[MJ]	1,28E+2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	-1,25E+2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
PERT	[MJ]	3,00E+2	8,53E-3	5,18E+1	5,59E+0	0,00E+0	6,26E-2	5,35E-1	2,09E-1	0,00E+0	-1,96E+1	-3,15E+1
PENRE	[MJ]	1,15E+2	6,19E-2	1,28E+2	2,64E+1	0,00E+0	1,09E+0	9,37E+0	1,42E+0	0,00E+0	-8,63E+1	-3,37E+0
PENRM	[MJ]	8,25E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	-6,61E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
PENRT	[MJ]	1,23E+2	6,19E-2	1,28E+2	2,64E+1	0,00E+0	1,09E+0	2,76E+0	1,42E+0	0,00E+0	-8,63E+1	-3,37E+0
SM	[kg]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
RSF	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	1,25E+2	0,00E+0
NRSF	[MJ]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
FW	[m³]	5,86E-2	5,10E-4	5,32E-2	1,28E-2	0,00E+0	7,16E-5	3,09E-2	1,04E-3	0,00E+0	-1,91E-2	-1,30E-3

Legende: PERE = Erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PERM = Erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PERT = Total erneuerbare Primärenergie; PENRE = Nicht-erneuerbare Primärenergie als Energieträger; PENRM = Nicht-erneuerbare Primärenergie zur stofflichen Nutzung; PENRT = Total nicht erneuerbare Primärenergie; SM = Einsatz von Sekundärstoffen; RSF = Erneuerbare Sekundärbrennstoffe; NRSF = Nicht-erneuerbare Sekundärbrennstoffe; FW = Nettoeinsatz von Süßwasserressourcen

ERGEBNISSE DER ÖKOBILANZ – ABFALLKATEGORIEN UND OUTPUTFLÜSSE nach EN 15804+A2: 1 m2 Mehrschichtparkett

Indikator	Einheit	A1-A3	A5	B2	B5	C1	C2	C3/1	C3/2	C4	D/1	D/2
HWD	[kg]	4,25E-7	7,83E-12	3,06E-8	5,30E-9	0,00E+0	5,75E-11	4,98E-10	0,00E+0	0,00E+0	-1,94E-8	0,00E+0
NHWD	[kg]	1,39E-1	1,18E-3	3,40E-1	3,74E-2	0,00E+0	1,71E-4	9,12E-2	0,00E+0	0,00E+0	-4,06E-2	0,00E+0
RWD	[kg]	6,46E-3	2,07E-6	1,67E-2	1,69E-3	0,00E+0	1,98E-6	1,53E-4	0,00E+0	0,00E+0	-6,30E-3	0,00E+0
CRU	[kg]	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
MFR	[kg]	0,00E+0	7,38E-2	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
MER	[kg]	3,04E+0	9,27E-2	1,23E-1	9,68E-1	0,00E+0	0,00E+0	7,02E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
EEE	[MJ]	5,58E+0	4,15E-1	0,00E+0	2,71E+0	0,00E+0	0,00E+0	1,84E+1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0
EET	[MJ]	8,14E-2	7,41E-1	0,00E+0	4,87E+0	0,00E+0	0,00E+0	3,30E+1	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0	0,00E+0

Legende: HWD = Gefährlicher Abfall zur Deponie; NHWD = Entsorgter nicht gefährlicher Abfall; RWD = Entsorgter radioaktiver Abfall; CRU = Komponenten für die Wiederverwendung; MFR = Stoffe zum Recycling; MER = Stoffe für die Energierückgewinnung; EEE = Exportierte Energie – elektrisch; EET = Exportierte Energie – thermisch

ERGEBNISSE DER ÖKOBIANZ – zusätzliche Wirkungskategorien nach EN 15804+A2-optional: 1 m2 Mehrschichtparkett

Indikator	Einheit	A1-A3	A5	B2	B5	C1	C2	C3/1	C3/2	C4	D/1	D/2
PM	[Krankheitsfälle]	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
IR	[kBq U235-Aq.]	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
ETP-fw	[CTUe]	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
HTP-c	[CTUh]	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
HTP-nc	[CTUh]	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND
SQP	[-]	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND

Legende: PM = Potenzielles Auftreten von Krankheiten aufgrund von Feinstaubemissionen; IR = Potenzielle Wirkung durch Exposition des Menschen mit U235; ETP-fw = Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für Ökosysteme; HTP-c = Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen (kanzerogene Wirkung); HTP-nc = Potenzielle Toxizitätsvergleichseinheit für den Menschen (nicht kanzerogene Wirkung); SQP = Potentieller Bodenqualitätsindex

Die Ausweisung der zusätzlichen Indikatoren nach der EN 15804+A2 ist optional. Die Indikatoren werden in der EPD nicht ausgewiesen ("ND").

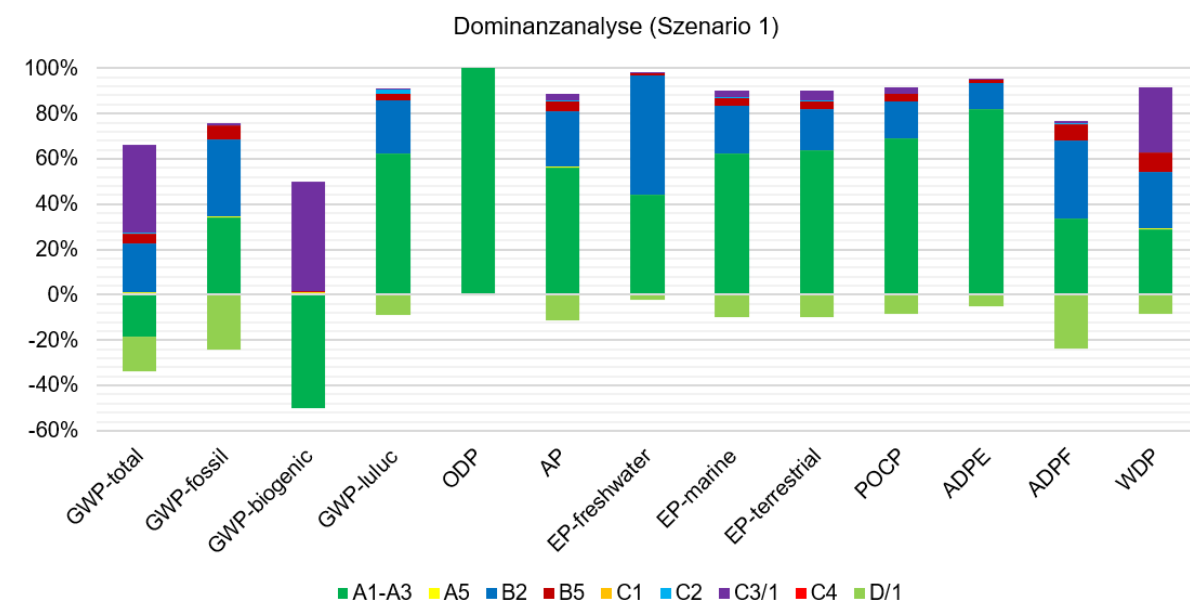
Einschränkungshinweis 1 – gilt für den Indikator IRP

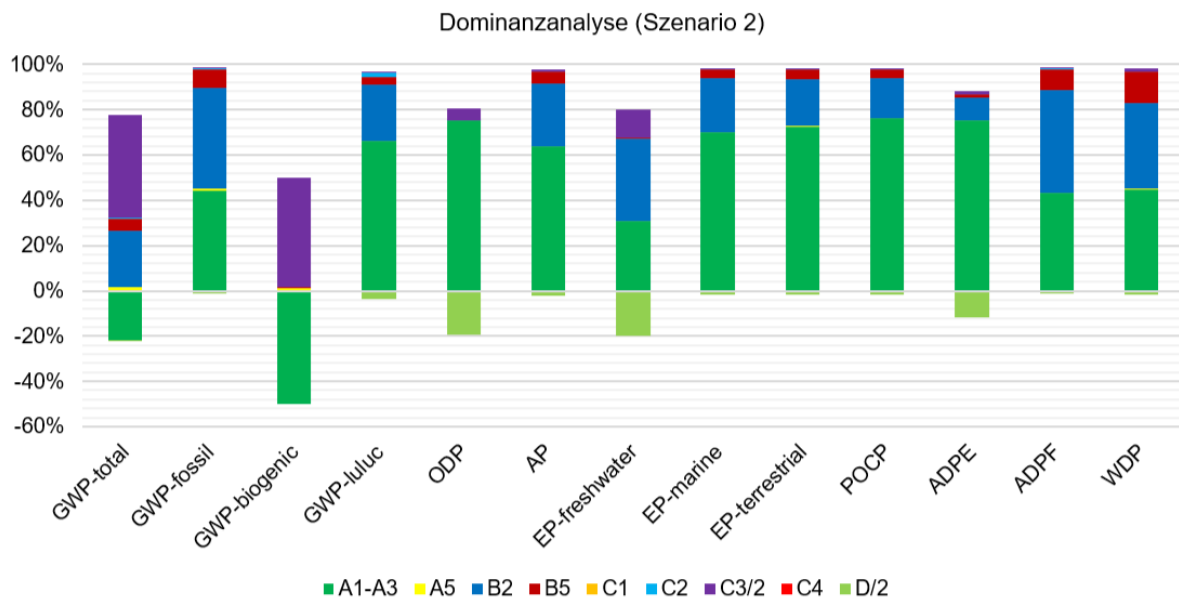
Diese Wirkungskategorie behandelt hauptsächlich die mögliche Wirkung einer ionisierenden Strahlung geringer Dosis auf die menschliche Gesundheit im Kernbrennstoffkreislauf. Sie berücksichtigt weder Auswirkungen, die auf mögliche nukleare Unfälle und berufsbedingte Exposition zurückzuführen sind, noch auf die Entsorgung radioaktiver Abfälle in unterirdischen Anlagen. Die potenzielle vom Boden, von Radon und von einigen Baustoffen ausgehende ionisierende Strahlung wird eben-falls nicht von diesem Indikator gemessen.

Einschränkungshinweis 2 – gilt für die Indikatoren ADPE, ADPF, WDP, ETP-fw, HTP-c, HTP-nc, SQP

Die Ergebnisse dieses Umweltwirkungsindikators müssen mit Bedacht angewendet werden, da die Unsicherheiten bei diesen Ergebnissen hoch sind oder da es mit dem Indikator nur begrenzte Erfahrungen gibt.

6. LCA: Interpretation





Die Dominanzanalyse zeigt, dass insbesondere die Herstellungsphase (Modul A1–A3) sowie die Instandhaltung (Modul B2) zu den potentiellen Umweltwirkungen in den aufgeführten Indikatoren beitragen. In Modul B2 hat insbesondere der Energiebedarf für das Staubsaugen Einfluss auf die potentiellen Umweltwirkungen. Die Verwertung des Parkettbodens am Ende des Lebenswegs (Modul C3) trägt signifikant zu den Indikatoren Globales Erwärmungspotenzial – total (GWP-total), Globales Erwärmungspotenzial – biogen (GWP-biogenic) sowie Wasser-Entzugspotenzial (WDP) bei. Bei der thermischen Verwertung des Parkettbodens wird der im Produkt gespeicherte biogene Kohlenstoff als biogene CO₂-Emissionen emittiert. Bei der stofflichen Verwertung verlässt der biogene Kohlenstoff die Systemgrenze. Dies ist die Begründung dafür, dass die Summe der biogenen CO₂-Emissionen über den Lebensweg des Produkts ausgeglichen ist.

In der Herstellungsphase (Modul A1–A3) tragen insbesondere die für die Herstellung benötigte elektrische Energie sowie Materialien, insbesondere die Materialien für die Mittellage, zu den potentiellen Umweltwirkungen bei. Der Einfluss der Mittellage ist mit dem hohen Masseanteil am Produkt zu begründen. Im Folgenden werden die hauptsächlichen Einflüsse auf die einzelnen Umweltwirkungskategorien näher erläutert.

Das Globale Erwärmungspotenzial – fossil (GWP-fossil) wird dominiert von dem Bedarf an elektrischer Energie (29 %) sowie den Materialien für die Mittellage (27 %).

Das Globale Erwärmungspotenzial – luluc (GWP-luluc) wird dominiert von den Inputs für die Mittellage (26 %) und die Deckschichten (22 %), den Zulieferertransporten (20 %) sowie dem Bedarf an elektrischer Energie (14 %).

Das Potenzial für den Abbau der stratosphärischen Ozonschicht (ODP) in der Herstellung wird dominiert von dem für den Harnstoffharzleim verwendeten Datensatz (69 %).

Das Versauerungspotenzial (AP) wird dominiert von den Materialien für die Mittellage (25 %), der elektrischen Energie (21 %) und den Zulieferertransporten (11 %).

Das Eutrophierungspotenzial – Süßwasser (EP-freshwater) wird zu 40 % von dem für Harnstoffharzleim verwendeten Datensatz dominiert und zu 33 % von den Materialien für die Deckschichten.

Das Eutrophierungspotenzial – Salzwasser (EP-marine) wird dominiert von den Materialien für die Mittellage (31 %) sowie den Zulieferertransporten (15 %) und der elektrischen Energie (10 %).

Das Eutrophierungspotenzial (EP-terrestrial) wird dominiert von den Materialinputs für die Mittellage (27 %) sowie den Zulieferertransporten (15 %).

Das Bildungspotenzial für troposphärisches Ozon (POCP) wird dominiert von den Inputs für die Deckschichten (34 %) und die Mittellage (22 %). Das Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen – nicht fossile Ressourcen (ADPE) wird dominiert von den Leimen (82 %).

Das Potenzial für die Verknappung abiotischer Ressourcen – fossile Brennstoffe (ADPF) wird von den Materialien für die Mittellage (28 %) sowie der elektrischen Energie (26 %) dominiert.

Das Wasser-Entzugspotenzial (WDP) wird von dem für Harnstoffharzleim verwendeten Datensatz dominiert (42 %).

Spanne der Ergebnisse

Die Ergebnisse für die 2-Schicht bzw. 3-Schicht-Parkette der einzelnen Unternehmen weichen in den betrachteten Indikatoren um maximal -124 % und +237 % ab. Für den Indikator GWP-fossil können die Ergebnisse um 2,13 kg unter bzw. 11,60 kg über den berechneten Durchschnittswerten liegen. Dies ist insbesondere mit den unterschiedlichen Bedarfen an elektrischer Energie sowie den Energieträgern der genutzten elektrischen Energie zu begründen.

7. Nachweise

Diese EPD beschreibt ein durchschnittliches Produkt mehrerer Hersteller. Die im Rahmen der Leistungserklärung nach Bauproduktenverordnung (EU-Verordnung Nr. 305/2011) und nach *EN 14342* erforderlichen Nachweise werden von dem jeweiligen Hersteller erbracht und sind dort ebenso zu erfragen wie die durchführende(n) Prüfstelle(n), Prüfberichte und die angewendeten Prüfverfahren.

Die in 2.3 angegebene Formaldehydemission ist als Maximalwert zu verstehen. Die reale Formaldehydemission ist deutlich geringer und kann bei dem jeweiligen Hersteller abgefragt werden.

Nachweise zu VOC-Emissionen werden gemäß der im jeweiligen Verwendungsland geltenden Regeln erbracht und sind ebenfalls beim Hersteller hinterlegt

8. Literaturhinweise

Normen

EN 717-1

DIN EN 717-1:2005-01, Holzwerkstoffe - Bestimmung der Formaldehydabgabe - Teil 1: Formaldehydabgabe nach der Prüfkammer-Methode.

EN 12664

DIN EN 12664:2001-05, Wärmetechnisches Verhalten von Baustoffen und Bauprodukten - Bestimmung des Wärmedurchlasswiderstandes nach dem Verfahren mit dem Plattengerät und dem Wärmestrommessplatten-Gerät - Trockene und feuchte Produkte mit mittlerem und niedrigem Wärmedurchlasswiderstand.

EN 13489

DIN EN 13489:2017-12, Holzfußböden und Parkett – Mehrschichtparkettelemente.

EN 13501-1

DIN EN 13501-1:2019-05, Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten - Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten von Bauprodukten.

EN 14342

DIN EN 14342:2013-09, Holzfußböden und Parkett - Eigenschaften, Bewertung der Konformität und Kennzeichnung.

EN 15804

DIN EN 15804:2012+A2:2019, Nachhaltigkeit von Bauwerken – Umweltproduktdeklarationen – Grundregeln für die Produktkategorie Bauprodukte.

ISO 14025

DIN EN ISO 14025:2011-10, Umweltkennzeichnungen und -deklarationen - Typ III Umweltdeklarationen - Grundsätze und Verfahren.

Weitere Literatur

AltholzV

Verordnung über Anforderungen an die Verwertung

und Beseitigung von Altholz (Altholzverordnung) vom 15. August 2002 (BGBl. I S. 3302), die zuletzt durch Artikel 120 der Verordnung vom 19. Juni 2020 (BGBl. I S. 1328) geändert worden ist.

AVV

Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) vom 10. Dezember 2001 (BGBl. I S. 3379), die zuletzt durch Artikel 2 der Verordnung vom 30. Juni 2020 (BGBl. I S. 1533) geändert worden ist.

ECHA-Kandidatenliste

Liste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (ECHA Kandidatenliste), vom 19.01.2021, veröffentlicht gemäß Artikel 59 Absatz 10 der REACH-Verordnung. Helsinki: European Chemicals Agency.

ecoinvent 3.6

ecoinvent 3.6 Database on Life Cycle Inventories (Life Cycle Inventory data), ecoinvent Association, Zürich, 2020.

GaBi

GaBi 10.5: Software System and Database for Life Cycle Engineering, Sphera Solutions GmbH, Leinfelden-Echterdingen, 2021.

IBU 2021

Institut Bauen und Umwelt e.V.: Allgemeine Anleitung für das EPD-Programm des Institut Bauen und Umwelt e.V. (IBU). Version 2.0, Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V., 2021. www.ibu-epd.com.

PCR Teil A

Produktkategorie-Regeln für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen. Teil A: Rechenregeln für die Ökobilanz und Anforderungen an den Projektbericht nach EN 15804+A2:2019, Version 1.1. Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.), 08.01.2021.

PCR: Vollholzprodukte

Produktkategorie-Regeln für gebäudebezogene Produkte und Dienstleistungen. Teil B: Anforderung an die EPD für Vollholzprodukte, Version 1.1. Berlin: Institut Bauen und Umwelt e.V. (Hrsg.), 10.12.2018.

**Herausgeber**

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Panoramastr. 1
10178 Berlin
Deutschland

Tel +49 (0)30 3087748- 0
Fax +49 (0)30 3087748- 29
Mail info@ibu-epd.com
Web www.ibu-epd.com

**Programmhalter**

Institut Bauen und Umwelt e.V.
Panoramastr. 1
10178 Berlin
Deutschland

Tel +49 (0)30 3087748- 0
Fax +49 (0)30 3087748- 29
Mail info@ibu-epd.com
Web www.ibu-epd.com

brands & values®
sustainability consultants

Ersteller der Ökobilanz

brands & values GmbH
Altenwall 14
28195 Bremen
Germany

Tel +49 421 70 90 84 33
Fax +49 421 70 90 84 35
Mail info@brandsandvalues.com
Web www.brandsandvalues.com

**Inhaber der Deklaration**

VdP - Verband der Deutschen
Parkettindustrie e.V.
Flutgraben 2
53604 Bad Honnef
Germany

Tel 02224 - 9377-0
Fax 02224 - 9377-77
Mail info@parkett.de
Web <http://www.parkett.de>



Produktdatenblatt

Country-Line

2 - SCHICHT PARKETT



Für das in Deutschland hergestellte 2-Schichtparkett **Country-Line 10 mm Landhausdiele** werden ausschließlich gut abgelagerte und schonend getrocknete Hölzer aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet.

Es besteht aus zwei Massivholzschichten, deren optoelektronisch überwachte Verklebung mit einem umweltverträglichen PU-Schmelzklebstoff (dauerelastisch & lösemittelfrei) erfolgt.

Vollflächig mit dem Untergrund verklebt bietet **Country-Line 10 mm Landhausdiele** den Vorteil verminderter Schallentwicklung und ermöglicht dank geringer Einbauhöhe schwellenlose Übergänge zu anderen Bodenbelägen für barrierefreies Wohnen.

Der hochwertige Trägerschicht-Aufbau mit Lamellen aus feijnähriger Fichte (mit stehenden Jahresringen!) gewährleistet höchste Formstabilität und die Edelholznutzschicht von ca. 4 mm erlaubt mehrmaliges Renovieren.

Die **Country-Line 10 mm Landhausdiele** ist mit versiegelter, geölter und vorgeschliffener Oberfläche lieferbar. Optional ist eine Objektversiegelung für den Einsatz in stark beanspruchten Flächen erhältlich, die mit doppelter Lackauftragsmenge ca. 50% höhere Abriebwerte aufweist.

Technische Daten:

Holzarten/Sortierungen:	Erhältlich in diversen Holzarten und Sortierungen (siehe Preisliste)
Brinell-Härte (N/mm ²):	26 - 43 HB (abhängig von der jeweiligen Holzart)
Sortierungs-Normung:	Gemäß EN 13489 (mit Sortierklassen-Kennzeichnung)
Abmessungen:	Länge 1.190 mm / Breite 140 mm / Stärke 10 mm
Gewicht:	5,1 kg / qm
Nutzschicht:	ca. 4 mm Edelholz
Trägerschicht:	ca. 6 mm Fichte (mit stehenden Jahresringen)
Schichten-Verklebung:	Dauerelastischer PU-Schmelzkleber, lösungsmittelfrei
Erhältliche Oberflächen:	1. Seidenmatt-versiegelt - pflegeleicht, hygienisch, langlebig - mit Acryllack (UV-gehärtet, formaldehyd- und lösemittelfrei) Optional auch in matt-lackiert, hochglanz-versiegelt sowie mit strapazierfähiger Objektversiegelung lieferbar 2. Top-endgölt 3. Oxydativ-geölt mit oxydativ aushärtendem Naturöl Optional auch gebürstet und/oder gefast lieferbar 4. Vorgeschliffen (letzter Schliff mit 180er Körnung)
Passgenauigkeit:	Präzisionsfertigung (Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001)
Fußbodenheizungs-eignung:	Ja, mit einem Wärmedurchlasswiderstand von 0,065 (m ² K)/W gute Eignung auf Warmwasser-Fußbodenheizungssystemen.
Verlegearten:	Schiffsboden, Englischer Verband (Dielenbodenoptik)
Verbindung zum Unterboden:	Vollflächig verklebt auf fachgerecht hergestellten Untergründen wie Zementestrich, Anhydritestrich, Gussasphalt etc.
Renovierbarkeit:	Ja, mehrfach abschleifbar
Professionelles Zubehör:	Passende Treppenkanten, Treppenwinkel und Adern erhältlich



JASO - Qualität und Kompetenz aus dem Schwarzwald
Jakob Schmid Söhne GmbH & Co. KG • Kehnerfeld 10 • 77971 Kippenheim, Tel. 07825-8449-0, Internet: www.jaso.de

Stand: 01/2019



RW 10-04



Produktdatenblatt



Für das in Deutschland hergestellte 2-Schichtparkett **Duo-Line 10 bzw. 12 mm Einzelstab** werden ausschließlich gut abgelagerte und schonend getrocknete Hölzer aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet.

Es besteht aus zwei Massivholzschichten, deren optoelektronisch überwachte Verklebung mit einem umweltverträglichen PU-Schmelzklebstoff (dauerelastisch & lösemittelfrei) erfolgt.

Vollflächig mit dem Untergrund verklebt bietet **Duo-Line 10 bzw. 12 mm Einzelstab** den Vorteil verminderter Schallentwicklung und ermöglicht dank geringer Einbauhöhe schwellenlose Übergänge zu anderen Bodenbelägen für barrierefreies Wohnen.

Der hochwertige Trägerschicht-Aufbau mit Lamellen aus feijnähriger Fichte (mit stehenden Jahresringen!) gewährleistet höchste Formstabilität und die Edelholznutzschicht von ca. 4 bzw. ca. 6 mm erlaubt mehrmaliges Renovieren.

Der **Duo-Line Einzelstab** ist mit versiegelter, geölter und vorgeschliffener Oberfläche lieferbar. Optional ist eine Objektversiegelung für den Einsatz in stark beanspruchten Flächen erhältlich, die mit doppelter Lackauftragsmenge ca. 50% höhere Abriebwerte aufweist.

Technische Daten:

Holzarten/Sortierungen:	Erhältlich in diversen Holzarten und Sortierungen (siehe Preisliste)
Brinell-Härte (N/mm ²):	26 - 43 HB (abhängig von der jeweiligen Holzart)
Sortierungs-Normung:	Gemäß EN 13489 (mit Sortierklassen-Kennzeichnung)
Abmessungen:	Länge 500 mm / Breite 70 mm / Stärke 10 bzw. 12 mm
Gewicht:	5,1 bzw. 6,6 kg / qm
Nutzschicht:	ca. 4 mm (DL 10 mm) bzw. ca. 6 mm (DL 12 mm) Edelholz
Trägerschicht:	ca. 6 mm Fichte (mit stehenden Jahresringen)
Schichten-Verklebung:	Dauerelastischer PU-Schmelzkleber, lösungsmittelfrei
Erhältliche Oberflächen:	1. Seidenmatt-versiegelt - pflegeleicht, hygienisch, langlebig - mit Acryllack (UV-gehärtet, formaldehyd- und lösemittelfrei) Optional auch in matt-lackiert, hochglanz-versiegelt sowie mit strapazierfähiger Objektversiegelung lieferbar 2. Top-endgeölt 3. Oxydativ-geölt mit oxydativ aushärtendem Naturöl 4. Vorgeschliffen (letzter Schliff mit 180er Körnung)
Passgenauigkeit:	Präzisionsfertigung (Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001)
Brandverhalten:	C _{fl} s1 in der Holzart Eiche (DL 12 mm) nach DIN EN 14342 CWFT Tabelle
Fußbodenheizungseignung:	Ja, mit einem Wärmedurchlasswiderstand von 0,065 (m ² K)/W (DL 10 mm) bzw. 0,078 (m ² K)/W (DL 12 mm) gute Eignung auf Warmwasser Fußbodenheizungssystemen.
Verlegearten:	Diverse (Schiffsboden, Englischer Verband, Fischgrat etc.)
Verbindung zum Unterboden:	Vollflächig verklebt auf fachgerecht hergestellten Untergründen wie Zementestrich, Anhydritestrich, Gussasphalt etc.
Renovierbarkeit:	Ja, mehrfach abschleifbar
Professionelles Zubehör:	Passende Treppenkanten, Treppenwinkel und Adern erhältlich



JASO - Qualität und Kompetenz aus dem Schwarzwald

Jakob Schmid Söhne GmbH & Co. KG • Kehnerfeld 10 • 77971 Kippenheim, Tel. 07825-8449-0, Internet: www.jaso.de

Stand: 01/19



Technische Daten:

Holzart:	Eiche
Härtegrad (Brinell N/mm ²):	ca. 34 HB
Sortierungs-Norm DIN EN 13489:	Standard-Sortierung natürliches Farbspiel, natürliche Strukturen und festverwachsene Äste, im Prinzip Splintfrei. Economy-Sortierung lebhaftes Farbspiel mit Splintanteilen Titisee-Sortierung lebhaftes Farbspiel mit Splintanteilen, natürliche Strukturen mit kleinen, festverwachsenen Ästen, Einläufe sind enthalten
Abmessungen:	Länge 500 mm / Breite 70 mm / Stärke 9 mm
Nutzschicht:	ca. 3,5 mm Edelholz aus Eiche
Trägerschicht:	ca. 5,5 mm Nadelholz (mit stehenden Jahresringen)
Schichten-Verklebung:	Dauerelastischer PU-Schmelzkleber, lösungsmittelfrei
Erhältliche Oberflächen:	matt-versiegelt Sehr pflegeleicht, hygienisch und langlebig, UV-gehärteter Acryllack, formaldehyd- und lösemittelfrei OXY-geölt Sehr strapazierfähige und renovierungsfreudige Oberfläche, Oxydativ aushärtendes Naturöl
Passgenauigkeit:	Präzisionsfertigung (Qualitätsmanagement angelehnt an DIN EN ISO 9001)
Mögliche Verlegearten:	Schiffsboden, Englischer Verband
Verbindung zum Unterboden:	Vollflächige Verklebung
Renovierbarkeit:	Ja, mehrfach abschleifbar
Verlegung auf Fußbodenheizung:	Ja, sehr gut geeignet (Warm-Wasser-Systeme)

Produktvorteile und Alleinstellungsmerkmale:

- **Ökologie und Nachhaltigkeit:** Mindestens 70 % PEFC-zertifiziert, Holz aus Europa. Ausgesuchtes Nadelholz (Fichte) als Unterlage. Die Kreuzverleimung mit der Nutzschicht gewährleistet eine sehr hohe Stabilität und ein geringes Quell- und Schwindverhalten. Im Vergleich zu anderen Unterlagsmaterialien wie bspw. HDF sehr geringer Ressourceneinsatz und komplett frei von belastetem Altholz.
- **Qualität und Tradition:** 100 % „Made in Germany“ an den beiden Standorten Kippenheim und Oberndorf.
- **Sicherheit, Verantwortung:** Gewährleistung von 5+1 Jahre, abgesichert durch eine betriebliche Produkthaftpflichtversicherung. Formaldehydfreie Schichtenverklebung nach „JAS II“ getestet (weltweit anerkannter Kochtest für Mehrschichtverleimungen). DiBt-Zulassung.



Für das in Deutschland hergestellte 2-Schichtparkett **Eco-Line 10 mm Schiffsbodendiele** werden ausschließlich gut abgelagerte und schonend getrocknete Hölzer aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet.

Es besteht aus zwei Massivholzschichten, deren optoelektronisch überwachte Verklebung mit einem umweltverträglichen PU-Schmelzklebstoff (dauerelastisch & lösemittelfrei) erfolgt.

Vollflächig mit dem Untergrund verklebt bietet **Eco-Line 10 mm Schiffsbodendiele** den Vorteil verminderter Schallentwicklung und ermöglicht dank geringer Einbauhöhe schwellenlose Übergänge zu anderen Bodenbelägen für barrierefreies Wohnen.

Der hochwertige Trägerschicht-Aufbau mit Lamellen aus feijnähriger Fichte (mit stehenden Jahresringen!) gewährleistet höchste Formstabilität und die Edelholznutzschicht von ca. 4mm erlaubt mehrmaliges Renovieren.

Die **Eco-Line 10 mm Schiffsbodendiele** ist mit versiegelter und geölter Oberfläche lieferbar.

Technische Daten:

Holzarten/Sortierungen:	Erhältlich in diversen Holzarten und Sortierungen (siehe Preisliste)
Brinell-Härte (N/mm ²):	26 - 40 HB (abhängig von der jeweiligen Holzart)
Sortierungs-Normung:	Gemäß Werksnorm
Abmessungen:	Länge 1.190 mm / Breite 140 mm / Stärke 10 mm
Gewicht:	5,1 kg / qm
Nutzschicht:	ca. 4 mm Edelholz
Trägerschicht:	ca. 6mm Fichte (mit stehenden Jahresringen)
Schichten-Verklebung:	Dauerelastischer PU-Schmelzkleber, lösemittelfrei
Erhältliche Oberflächen:	1. Seidenmatt-versiegelt - pflegeleicht, hygienisch, langlebig - mit Acryllack (UV-gehärtet, formaldehyd- und lösemittelfrei) <u>Optional</u> auch in matt-lackiert, hochglanz-versiegelt sowie mit strapazierfähiger Objektversiegelung lieferbar 2. Top-endgeölt 3. Oxydativ-geölt mit oxydativ aushärtendem Naturöl
Passgenauigkeit:	Präzisionsfertigung (Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001)
Fußbodenheizungs-eignung:	Ja, mit einem Wärmedurchlasswiderstand von 0,065 (m ² K)/W gute Eignung auf Warmwasser-Fußbodenheizungssystemen.
Verlegearten:	Schiffsboden, Schiffsboden Diagonal
Verbindung zum Unterboden:	Vollflächig verklebt auf fachgerecht hergestellten Untergründen wie Zementestrich, Anhydritestrich, Gussasphalt etc.
Renovierbarkeit:	Ja, mehrfach abschleifbar
Professionelles Zubehör:	Passende Treppenkanten, Treppenwinkel und Adern erhältlich



Produktdatenblatt



Für das in Deutschland hergestellte, zweischichtige FineLine-Parkett **Loft-Line 10 mm** werden ausschließlich gut abgelagerte und schonend getrocknete Hölzer aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet.

Es besteht aus zwei Massivholzschichten, deren optoelektronisch überwachte Verklebung mit einem umweltverträglichen PU-Schmelzklebstoff (dauerelastisch & lösemittelfrei) erfolgt.

Vollflächig mit dem Untergrund verklebt bietet **Loft-Line 10 mm** den Vorteil verminderter Schallentwicklung und ermöglicht dank geringer Einbauhöhe schwellenlose Übergänge zu anderen Bodenbelägen für barrierefreies Wohnen.

Der hochwertige Trägerschicht-Aufbau mit Lamellen aus feijnähriger Fichte (mit stehenden Jahresringen!) gewährleistet höchste Formstabilität und die blockverleimte Edelholznutzschicht von ca. 4 mm mit ihrer extravaganten Optik erlaubt mehrmaliges Renovieren.

Loft-Line 10 mm ist mit versiegelter, geölter und vorgeschliffener Oberfläche erhältlich.

Technische Daten:

Holzarten/Sortierungen:	Erhältlich in diversen Holzarten (siehe Preisliste) und einer Sortierung (lebendiges Farbspiel)
Brinell-Härte (N/mm ²):	26 - 43 HB (abhängig von der jeweiligen Holzart)
Abmessungen:	Länge 1.190 mm / Breite 140 mm / Stärke 10 mm
Gewicht:	5,1 kg / qm
Nutzschicht:	ca. 4 mm blockverleimtes Edelholz
Trägerschicht:	ca. 6 mm Fichte (mit stehenden Jahresringen)
Schichten-Verklebung:	Dauerelastischer PU-Schmelzkleber, lösmittelfrei
Erhältliche Oberflächen:	1. Seidenmatt-versiegelt - pflegeleicht, hygienisch, langlebig - mit Acryllack (UV-gehärtet, formaldehyd- und lösemittelfrei) Optional auch in matt-lackiert, hochglanz-versiegelt sowie mit strapazierfähiger Objektversiegelung lieferbar 2. Top-endgölt 3. Oxydativ-geölt mit oxydativ aushärtendem Naturöl 4. Vorgeschliffen (letzter Schliff mit 180er Körnung)
Passgenauigkeit:	Präzisionsfertigung (Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001)
Fußbodenheizungseignung:	Ja, mit einem Wärmedurchlasswiderstand von 0,065 (m ² K)/W gute Eignung auf Warmwasser-Fußbodenheizungssystemen.
Verlegearten:	unregelmäßiger Verband (Schiffsboden)
Verbindung zum Unterboden:	Vollflächig verklebt auf fachgerecht hergestellten Untergründen wie Zementestrich, Anhydritestrich, Gussasphalt etc.
Renovierbarkeit:	Ja, mehrfach abschleifbar
Professionelles Zubehör:	Passende Treppenkanten und Treppenwinkel erhältlich



JASO - Qualität und Kompetenz aus dem Schwarzwald

Jakob Schmid Söhne GmbH & Co. KG • Kehnerfeld 10 • 77971 Kippenheim, Tel. 07825-8449-0, Internet: www.jaso.de

Stand: 01/2019





Produktdatenblatt

Top-Line

2 - SCHICHTPARKETT



Für das in Deutschland hergestellte 2-Schichtparkett **Top-Line 10 bzw. 12 mm Einzelstab** werden ausschließlich gut abgelagerte und schonend getrocknete Hölzer aus nachhaltiger Forstwirtschaft verwendet.

Es besteht aus zwei Massivholzschichten, deren optoelektronisch überwachte Verklebung mit einem umweltverträglichen PU-Schmelzklebstoff (dauerelastisch & lösemittelfrei) erfolgt.

Vollflächig mit dem Untergrund verklebt bietet **Top-Line 10 bzw. 12 mm Einzelstab** den Vorteil verminderter Schallentwicklung und ermöglicht dank geringer Einbauhöhe schwellenlose Übergänge zu anderen Bodenbelägen für barrierefreies Wohnen.

Der hochwertige Trägerschicht-Aufbau mit Lamellen aus feijnähriger Fichte (mit stehenden Jahresringen!) gewährleistet höchste Formstabilität und die Edelholznutzschicht von ca. 4 bzw. ca. 6 mm erlaubt mehrmaliges Renovieren.

Der **Top-Line Einzelstab** ist mit versiegelter, geölter und vorgeschliffener Oberfläche lieferbar. Optional ist eine Objektversiegelung für den Einsatz in stark beanspruchten Flächen erhältlich, die mit doppelter Lackauftragsmenge ca. 50% höhere Abriebwerte aufweist.

Technische Daten:

Holzarten/Sortierungen:	Erhältlich in diversen Holzarten und Sortierungen (siehe Preisliste)
Brinell-Härte (N/mm ²):	26 - 40 HB (abhängig von der jeweiligen Holzart)
Sortierungs-Normung:	Gemäß EN 13489 (mit Sortierklassen-Kennzeichnung)
Abmessungen:	Länge 920 mm / Breite 90 mm / Stärke 10 bzw. 12 mm
Gewicht:	5,1 bzw. 6,6 kg / qm
Nutzschicht:	ca. 4 (TL 10 mm) bzw. ca. 6mm (TL 12 mm) Edelholz
Trägerschicht:	ca. 6 mm Fichte (mit stehenden Jahresringen)
Schichten-Verklebung:	Dauerelastischer PU-Schmelzkleber, lösemittelfrei
Erhältliche Oberflächen:	1. Seidenmatt-versiegelt - pflegeleicht, hygienisch, langlebig - mit Acryllack (UV-gehärtet, formaldehyd- und lösemittelfrei) Optional auch in matt-lackiert, hochglanz-versiegelt sowie mit strapazierfähiger Objektversiegelung lieferbar 2. Top-endgeölt 3. Oxydativ-geölt mit oxydativ aushärtendem Naturöl 4. Vorgeschliffen (letzter Schliff mit 180er Körnung)
Passgenauigkeit:	Präzisionsfertigung (Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001)
Brandverhalten:	C _{fl} s1 in Eiche 12 mm nach DIN EN 14342 CWFT Tabelle
Fußbodenheizungs-eignung:	Ja, mit einem Wärmedurchlasswiderstand von 0,065 (m ² K)/W (TL 10 mm) bzw. 0,078 (m ² K)/W (TL 12 mm) gute Eignung auf Warmwasser Fußbodenheizungssystemen.
Verlegearten:	Diverse (Schiffsboden, Englischer Verband, Fischgrat etc.)
Verbindung zum Unterboden:	Vollflächig verklebt auf fachgerecht hergestellten Untergründen wie Zementestrich, Anhydritestrich, Gussasphalt etc.
Renovierbarkeit:	Ja, mehrfach abschleifbar
Professionelles Zubehör:	Passende Treppenkannten, Treppenwinkel und Adern erhältlich



JASO - Qualität und Kompetenz aus dem Schwarzwald
Jakob Schmid Söhne GmbH & Co. KG • Kehnerfeld 10 • 77971 Kippenheim, Tel. 07825-8449-0, Internet: www.jaso.de

Stand: 01/2019



RW 10-04

MULTI-SITE



Zertifikatsnummer
IMO-PEFC-COC-028495

Logo-Lizenznummer:
PEFC/04-31-1084

für

Jakob Schmid Söhne GmbH & Co.KG
Kehnerfeld 10
DE - 77971 Kippenheim

Aufgrund des durchgeführten Audits und den vorliegenden Vertragsgrundlagen bescheinigt Ecocert Swiss AG (Ecocert CH) dem oben genannten Betrieb, dass sein Warenfluss (Chain Of Custody) die folgende Richtlinie des *Programme for the Endorsement of Forest Certification Schemes* - PEFC erfüllt:

COC von Holzprodukten (PEFC ST 2002:2020)
Warenzeichen Richtlinie (PEFC ST 2001:2020)

Der Betrieb verwendet die Prozentsatzmethode und verpflichtet sich, nur solche Produkte mit PEFC Deklaration weiterzugeben, die lückenlos kontrolliert sind.
Folgende Produktlinien bzw. Prozesse befinden sich im Zertifizierungsbereich des oben genannten Betriebes:

Fertigparkett, Massivparkett, Massivholzdielen

Die teilnehmenden Standorte sind im Anhang genannt.

Gültig bis: **20.12.2028**
Datum der ersten Zertifizierung: **20.12.2008**
Kreuzlingen, **18.12.2023**

Ecocert Swiss AG
Antoine Broquet, Leitender Geschäftsführer



Ecocert Swiss AG Fon +41 (0) 71 626 0 626
Hafenstrasse 50c office.switzerland@ecocert.com
CH-8280 Kreuzlingen www.ecocert.ch

Anhang zum Zertifikat

Zertifikatsnummer
IMO-PEFC-COC-028495

für

Jakob Schmid Söhne GmbH & Co.KG
Kehnerfeld 10
DE-77971 Kippenheim

Folgende Standorte nehmen aktuell an der Zertifizierung teil:

Zertifikats- unternummer	Name	Anschrift, Ort	Methode
-B	Trumpf Fertigparkett GmbH	Bollstr. 1, DE - 72108 Oberndorf	physische Trennung

Kreuzlingen, **18.12.2023**

Ecocert Swiss AG
Antoine Broquet, Leitender Geschäftsführer