



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

2939-10-1000

K-Board

Warengruppe: OSB Plattenwerkstoff - Decke - Wand



KRONOSPAN OSB spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6
58601 Jihlava



Produktqualitäten:



Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 06.10.2025



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB Neubau 2023	3
 DGNB Neubau 2018	4
Produktsiegel	5
Rechtliche Hinweise	6
Technisches Datenblatt/Anhänge	7

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

K-Board

SHI Produktpass-Nr.:

2939-10-1000



SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Bewertung
SHI-Produktbewertung		Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 23.07.2027		



Produkt:

K-Board

SHI Produktpass-Nr.:

2939-10-1000



QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	9.1 Holzwerkstoffe (FPY, OSB und HPL) für den Holzbau und Innenausbau	Formaldehyd / VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / SVHC: Borverbindungen	QNG-ready
Nachweis: Prüfbericht vom Institut Fraunhofer WKI vom 25.10.2023 (Prüfberichts Nr. MAIC-2023-2866). Herstellererklärung vom 15.01.2024.			



Produkt:

K-Board

SHI Produktpass-Nr.:

2939-10-1000



DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 03.05.2024 (3. Auflage)	48 Holzbau und Fertigholzhäuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau	Formaldehyd Emissionen	Qualitätsstufe: 4

Nachweis: Prüfbericht vom Institut Fraunhofer WKI vom 25.10.2023 (Prüfberichts Nr. MAIC-2023-2866).

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 29.05.2025 (4. Auflage)	48 Holzbau und Fertigholzhäuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau	Formaldehyd Emissionen	Qualitätsstufe: 4

Nachweis: Prüfbericht vom Institut Fraunhofer WKI vom 25.10.2023 (Prüfberichts Nr. MAIC-2023-2866).



Produkt:

K-Board

SHI Produktpass-Nr.:

2939-10-1000



DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	48 Holzbau und Fertigholz- häuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau (z. B. aussteifend): Spanplatten, Furnierplatten, Faserplatten	Formaldehyd	Qualitätsstufe: 4

Nachweis: Prüfbericht vom Institut Fraunhofer WKI vom 25.10.2023 (Prüfberichts Nr. MAIC-2023-2866).

Produkt:

K-Board

SHI Produktpass-Nr.:

2939-10-1000**kronosspann**

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Der vom Umweltbundesamt als Zeichengeber und vom RAL e.V. als verantwortliche Prüforganisation verliehene „Blaue Engel“ ist eines der ältesten und in Deutschland das am häufigsten vorkommende Umweltzeichen. Den „Blauen Engel“ gibt es in zahlreichen Ausprägungen für die unterschiedlichsten Produktgruppen. Die zugrunde liegenden Prüfkriterien der jeweiligen Umweltzeichen (UZ) sollten in gesundheitlicher Hinsicht individuell betrachtet werden, da es durchaus Unterschiede in der Relevanz und Strenge gibt.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlicher Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



EPD Hub ist ein globales EPD-Programm, das den gesamten Prozess von der Datenerfassung über die Verifizierung bis zur Veröffentlichung von Environmental Product Declarations (EPDs) digitalisiert und effizient gestaltet. EPD Hub arbeitet nach international anerkannten Standards wie ISO 14025, EN 15804 + A2 und ISO 21930, und verwendet eigene feste Regelwerke (GPI und PCR), um eine einheitliche Methodik zu sichern.



Produkt:

K-Board

SHI Produktpass-Nr.:

2939-10-1000



Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/kriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Technisches Datenblatt

Produkt: K-Board Großflächige Bauplatten aus orientierten Flachspänen



1. Angaben zum Produkt

Es handelt sich um mehrschichtige Platten aus flachen, großflächigen Holzspänen festgelegter Form und Dicke. Die großflächigen Späne in den Außenschichten sind parallel zur Plattenlänge orientiert, die Orientierung der Späne in den Mittelschichten ist überwiegend senkrecht zur Plattenlänge. Die getrockneten, orientierten Holzspäne werden samt Bindemittel aus synthetischem Harz und Paraffin unter Anwendung von Temperatur und Druck gepresst.

Die K-Board-Platten sind mit einem Anspruch auf die Rauheit der Oberfläche und mit geringen Dickentoleranzen, entweder ungeschliffen oder beidseitig geschliffen hergestellt.

Die K-Board-Platten sind durch die Norm EN 300 und EN 13986 als tragende Platten zur Verwendung im Trocken- und Feucht-bereich¹⁾ definiert.

Die K-Board-Platten sind zur Ausführung von tragenden oder aussteifenden Bauteilen vorgesehen, z.B. Wand-, Fußboden- und Dachkonstruktionen²⁾.

Identifikation des Herstellers

Kronospan OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6
586 01 Jihlava
Tschechische Republik
IdNr. 62 41 76 90

Informationen zum Produkt

Telefon +420 567 124 204
Hotline +420 800 112 222
Telefax +420 567 124 132

2. Technische Produktspezifikation nach EN 300

Fertigungstoleranz der K-Board-Platten				
Eigenschaft			Prüfverfahren	Anforderung
Toleranz der Nennmaße ³⁾	Stärke	geschliffen	EN 324-1	± 0,3 mm
		ungeschliffen		± 0,8 mm
	Länge und Breite			± 3 mm
Kantengeradheit ³⁾			EN 324-2	1,5 mm/m
Rechtwinkligkeit ³⁾				2 mm/m
Gleichgewichtsfeuchte			EN 322	2 - 12 %
Rohdichtentoleranz, bezogen auf die mittlere Rohdichte innerhalb der Platte ³⁾			EN 323	± 15 %
Formaldehydgehalt			EN ISO 12460-5	Klasse E1 ≤ 8 mg/100 g
Formaldehydabgabe			EN 717-1	Klasse E1 < 0.03 ppm

¹⁾ Feuchtbereich ist eine in der EN 13986 definierte Umgebung, die sich durch eine Material-Feuchtigkeit auszeichnet, entsprechend einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit, die nur wenige Wochen im Jahr 85% überschreitet (siehe auch Nutzungsklasse 2 in der Terminologie der Norm EN 1995-1-1).

²⁾ Siehe Norm EN 1995-1-1 und/oder Leistungsnormen.

³⁾ Die aufgeführten Werte beziehen sich auf einen Feuchtigkeitsgehalt der Platten, welcher einer relativen Feuchte der Umgebungsluft von 65% und einer Temperatur von 20°C entspricht.

Technisches Datenblatt

Produktspezifikation in Bezug auf mechanische Eigenschaften und Quellung							
Eigenschaft		Prüfverfahren	Einheit	Stärke [mm, nominal]			
				8 bis 10	> 10 bis 18	> 18 bis 25	> 25 bis 30
Biegefestigkeit	Hauptachse	EN 310	N/mm ²	22	20	18	16
	Nebenachse			11	10	9	8
Biege-elastizitätsmodul	Hauptachse	EN 310	N/mm ²	3500	3500	3500	3500
	Nebenachse			1400	1400	1400	1400
Querzugsfestigkeit		EN 319	N/mm ²	0,34	0,32	0,29	0,26
	nach Kochprüfung ⁴⁾	EN 321		0,15	0,13	0,12	0,06
	nach Zyklustest ⁵⁾	EN 321		0,18	0,15	0,13	0,10
Biegefestigkeit nach Zyklustest-Hauptachse ⁵⁾		EN 1087-1		9	8	7	6
Dickenquellung nach 24 h		EN 317	%	15	15	15	15

⁴⁾ Verfahren 1; ⁵⁾ Verfahren 2; Der Hersteller muß nach einem der Verfahren vorgehen.

Bemerkung: Die aufgeführten Festigkeitswerte sind Produkteigenschaften. Zur Berechnung im Holzrahmenbau sind Werte gem. z.B. der EN 1995-1-1 anzuwenden.

3. Bauphysikalische Eigenschaften

Die für die Verwendung von Platten in der Bauindustrie erforderlichen mechanisch-physikalischen Eigenschaften und sonstigen Parameter sind in der Leistungserklärung (DoP) Nr. : K-BOARD-CPR-2015-01 angegeben.

Technische Eigenschaften K-Board-Platten		
Eigenschaft	Prüfverfahren, Vorschriften	Wert
Brandverhalten ⁶⁾	EN 13501-1	Klasse D,s2-d0 für Dicke < 12 mm Klasse D,s1-d0 für Dicke ≥ 12mm
Formaldehydemissionen	EN 16516	< 0,06 ppm ⁷⁾
	EN 717-1	< 0,03 ppm ⁷⁾
Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (VOC)	EN 16516, AgBB Schema 2018	Grenzwerte eingestellt in MVV TB 2017/1, Anhang 8 ⁸⁾

⁶⁾ Zur Info. Die genaue Definition ist in der Leistungserklärung angegeben.

⁷⁾ Produkt erfüllt die Grenzwerte nach dem Chemikalien-Verbotsverordnung (ChemVerbotsV).

⁸⁾ Produkt erfüllt Anforderungen an bauliche Anlagen bezüglich des Gesundheitsschutzes (ABG).

4. Anweisungen für Transport und Lagerung

Transport:

- per LKWs. Das Transportgut ist gegen Witterungseinflüsse durch Plane und gegen Beschädigungen beim Verrutschen durch Verzurren gesichert.
- in Eisenbahnwaggons, die für diese Art der Beförderung bestimmt sind (geschlossen und gesichert gegen Witterungseinflüsse). Das Transportgut ist in den Waggons durch eine bewegliche Trennwand und Verzurren gegen Beschädigung geschützt.

Lagerung:

Die Platten sind in einem trockenen und gelüfteten Raum bei einer optimalen relativen Luftfeuchtigkeit von 40 - 65 %, auf einem ebenen Untergrund zu lagern. Zwischen den einzelnen Plattenpaketen müssen sich Zwischenlagen befinden, das unterste Paket sollte mindestens 10 cm über dem Boden gelagert werden.

5. Montage- und Verarbeitungshinweise

Die Hinweise für eine richtige Lagerung, Verarbeitung und Installation der Platten sind dem Kronobuild Katalog zu entnehmen. Vor der Installation ist eine Klimatisierung der Platten vorzunehmen, während der Montage ist dann insbesondere auf eine korrekte Orientierung der Platten aus dem Grund abweichender Festigkeitseigenschaften in der Längs- und Querrichtung der Platte zu achten (die Hauptachse liegt in der Längsrichtung). Die für Nut & Feder bestimmten Platten haben einen Stempel auf der Rückseite der Platte.

Technisches Datenblatt

6. Arbeitsschuttmittel

Bei der Arbeit Arbeitsschuttmittel je nach Art der Verarbeitung und der technischen Ausstattung des Verarbeitungsbetriebes verwenden (Schutzbrille, Staubmaske, Handschuhe).

7. Entsorgung von bei der Verarbeitung von OSB-Platten angefallenen Abfällen

In Bezug auf die durch das Gesetz Nr. 185/2001 Slg. über die Abfälle festgelegten, allgemeinen Pflichten ist für die gegebenen Abfälle, sofern deren Anfallen nicht verhindert werden konnte, immer bevorzugt eine stoffliche Verwertung zu suchen. In dieser Hinsicht können diese Arten der Abfälle als jene Abfälle betrachtet werden, die den durch die Firma Kronospan CR, spol. s r.o. für die Eingangsrohstoffe festgelegten Anforderungen genügen.

KRONOSPAN OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava, ČR
Tel.: +420 567 124 204, Fax: +420 567 124 235
IČ / Id. N°: 26936364, DIČ / VAT N°: CZ26936364
sales@kronospan.cz, www.kronospan.com

KRONOSPAN OSB, spol. s r.o. · Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava, ČR

Sentinel Haus Institut GmbH
Merzhauser Straße 74
D-79100 Freiburg i. Br.

15. 01. 2024

Věc / Concerns: Producer's statement

Herewith we confirm that no boron compounds are used in production process of OSB board and therefore the all our OSB-based products contain no boron compounds in concentration exceeding the value of 0,1 % w/w.

Jan Knize
Quality Assurance

T +420 567 124 194
M +420 724 157 546

j.knize@kronospan.cz

KRONOSPAN OSB, spol. s r.o.
Na Hranici 2361/6, 586 01 Jihlava
IČ: 26936364, DIČ: 26936364

Note:

All the information above is provided to the best of our knowledge at the time at which this letter was completed.

This letter is of an informative nature.

URKUNDE



Simply Excellent.

Kronospan OSB, spol.s.r.o. 587 04 Jihlava, Tschechische Rep.

wird aufgrund des Zeichenbenutzungsvertrages Nr. 32609 zur DE-UZ 76
Ausgabe 2016 das Recht verliehen, für das Produkt

OSB Platten, Dicke 9 - 30 mm, Produkte: OSB 3, OSB 3 Spruce, OSB 4, K-Board

das nachstehend abgebildete Umweltzeichen als Ausweis für die besondere Umweltfreundlichkeit zu führen.



Bonn, den 22. Februar 2019

R. Wollmann

Geschäftsführer
RAL gGmbH



Bundesministerium
für Umwelt, Naturschutz,
Bau und Reaktorsicherheit

