



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

15001-10-1002

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

Product group: Floor coverings / Wall coverings - Interior construction - Design floors

LOBOHOME

LOBO HOME GmbH
Bokeler Landstraße 10
26215 Wiefelstede



Product qualities:



Köttner
Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 02 February 2026



Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBOHOME

Contents

 SHI Product Assessment 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB New Construction 2023	3
 DGNB New Construction 2018	4
Product labels	5
Legal notices	6
Technical data sheet/attachments	7

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBOHOME

SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Other floor coverings	TVOC $\leq 160 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 10 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Indoor Air Quality Certified
Valid untill: 03 June 2026			



Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBOHOME

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	2.2 Resilient floor coverings – including multilayer systems	VOC / Emissions / hazardous substances / polycyclic aromatic hydrocarbons (PAH) / SVHC / heavy metals	QNG ready
Verification: für Einhaltung AgBB-Schema durch Eurofins Product Testing A/S Prüfberichts- Nr. 392-2018-00099801_A_EN_02 vom 28. September 2018 und für reproduktionstoxische Phthalate ≤ 0,10 % sowie keine Zinn-, Cadmium- und Bleistabilisatoren durch Herstellereklärung vom 31. Mai 2024.			



Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBO HOME

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	7 Floor coverings (Resilient floor coverings)	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 3

Verification: für Emissionsnachweis (AgBB oder hochwertiger) durch Eurofins Product Testing A/S Prüfberichts-Nr. 392-2018-00099801_A_EN_o2 vom 28. September 2018 und für Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs + LCCPs) < 0,1 % und SVHC ≤ 0,1 % Herstellererklärung vom 31. Mai 2024.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	7 Floor coverings for indoor use (elastic floor coverings)	VVOCs, VOC, SVOC emissions and content of hazardous substances	Quality level 3

Verification: für Emissionsnachweis (AgBB oder hochwertiger) durch Eurofins Product Testing A/S Prüfberichts-Nr. 392-2018-00099801_A_EN_o2 vom 28. September 2018 und für Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs + LCCPs) < 0,1 % und SVHC ≤ 0,1 % Herstellererklärung vom 31. Mai 2024.



Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBOHOME

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	7 Floor coverings (Resilient floor coverings)	VOC / SVOC / hazardous substances	Quality level 4
Verification: Emissionsnachweis (AgBB oder hochwertiger) durch Eurofins Product Testing A/S Prüfberichts-Nr. 392-2018-00099801_A_EN_02 vom 28. September 2018 und für Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs + LCCPs) < 0,1 % und SVHC ≤ 0,1 % Herstellererklärung vom 31. Mai 2024.			



Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBOHOME

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



Products bearing the Sentinel Holding Institut QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

LOBO FLOORS Designboden LVT Klebevariante

SHI Product Passport no.:

15001-10-1002

LOBO HOME

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/Pr%C3%BCfverfahren%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



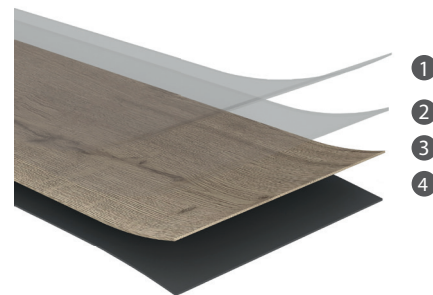
Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

TECHNISCHE MERKMALE | PRODUKTAUFBAU

Format Fischgrät		730 x 146 mm
Produktstärke		2,5 mm
Gewicht pro m²		4,7 kg
Verlegeart		GlueDown
Paket	Anzahl Planken	28
	m² Gewicht	2,98 m² 14,00 kg
Palette	Anzahl Pakete	56
	m² Gewicht	167,12m² 815,45 kg

1	Transparente Oberflächenversiegelung mit UV-gehärteter Endbeschichtung
2	Transparente Nutzschicht 0,55 mm mit Synchronprägung
3	Bedrucktes Dekordesign
4	Träger Dryback zum Kleben



KENNZEICHNUNG	SYMBOL	NORM	WERT	TOLERANZWERT
Nutzungsklasse gemäß Anforderung nach		DIN EN ISO 10874:2021-04	23 33	-
Gesamtstärke (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	5,5 mm	+/- 0,15 mm
Dicke der Nutzschicht (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,55 mm	+/- 0,02 mm
Format: Plankenlänge (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	730 mm	+/- 0,3 mm
Format: Plankenbreite (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	146 mm	+/- 0,3 mm
Rechtwinkeligkeit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,09 mm	+/- 0,25 mm
Kantengeradheit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,011 mm	+/- 0,25 mm
Glanzgrad (Grad)		ASTM D523	3-5°	+/- 2°
Dimensionsstabilität unter Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	0,11%	+/- 0,20%
Verformung nach Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	1,02 mm	+/- 1,2 mm
Kratzbeständigkeit		ISO 1518	1900 Umdrehungen	+/- 1800 Umdrehungen
Emissionen (Schwermetall)		EN 71-3	-	ND

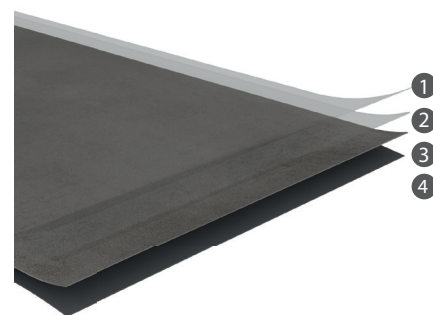
Alle angegebenen Werte sind Richtwerte-produktionsbedingte Schwankungen sind nicht auszuschließen.



TECHNISCHE MERKMALE | PRODUKTAUFBAU

Format Fliese		914 x 457 mm
Produktstärke		2,5 mm
Gewicht pro m²		4,40
Verlegeart		GlueDown
Paket	Anzahl Fliesen	10
	m² Gewicht	4,18 m² 18,39 kg
Palette	Anzahl Pakete	52
	m² Gewicht	217,39 m² 986,53 kg

1	Transparente Oberflächenversiegelung mit UV-gehärteter Endbeschichtung
2	Transparente Nutzschicht 0,55 mm mit Stein-struktur
3	Bedrucktes Dekodesign
4	Träger Dryback zum Kleben



KENNZEICHNUNG	SYMBOL	NORM	WERT	TOLERANZWERT
Nutzungsklasse gemäß Anforderung nach		DIN EN ISO 10874:2021-04	23 33	-
Gesamtstärke (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	2,5 mm	+/- 0,15 mm
Dicke der Nutzschicht (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,55 mm	+/- 0,02 mm
Format: Plankenlänge (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	914 mm	+/- 0,3 mm
Format: Plankenbreite (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	457 mm	+/- 0,3 mm
Rechtwinkeligkeit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,09 mm	+/- 0,25 mm
Kantengeradheit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,011 mm	+/- 0,25 mm
Glanzgrad (Grad)		ASTM D523	3-5°	+/- 2°
Dimensionsstabilität unter Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	0,11%	+/- 0,20%
Verformung nach Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	1,02 mm	+/- 1,2 mm
Kratzbeständigkeit		ISO 1518	1900 Umdrehungen	+/- 1800 Umdrehungen
Emissionen (Schwermetall)		EN 71-3	-	ND

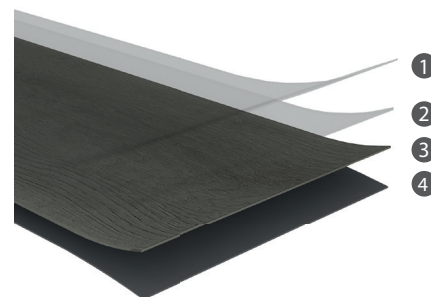
Alle angegebenen Werte sind Richtwerte-produktionsbedingte Schwankungen sind nicht auszuschließen.



TECHNISCHE MERKMALE | PRODUKTAUFBAU

Format Landhausdiele XL		1524 x 184,15 mm
Produktstärke		2,5 mm
Gewicht pro m²		4,7 kg
Verlegeart		GlueDown
Paket	Anzahl Planken	16
	m² Gewicht	4,49 m² 21,10 kg
Palette	Anzahl Pakete	55
	m² Gewicht	246,97 m² 1190,75 kg

1	Transparente Oberflächenversiegelung mit UV-gehärteter Endbeschichtung
2	Transparente Nutzschicht 0,55 mm mit Synchronprägung
3	Bedrucktes Dekordesign
4	Träger Dryback zum Kleben



KENNZEICHNUNG	SYMBOL	NORM	WERT	TOLERANZWERT
Nutzungsklasse gemäß Anforderung nach		DIN EN ISO 10874:2021-04	23 33	-
Gesamtstärke (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	2,5 mm	+/- 0,15 mm
Dicke der Nutzschicht (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,55 mm	+/- 0,02 mm
Format: Plankenlänge (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	1524 mm	+/- 0,3 mm
Format: Plankenbreite (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	229 mm	+/- 0,3 mm
Rechtwinkeligkeit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,09 mm	+/- 0,25 mm
Kantengeradheit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,011 mm	+/- 0,25 mm
Glanzgrad (Grad)		ASTM D523	3-5°	+/- 2°
Dimensionsstabilität unter Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	0,11%	+/- 0,20%
Verformung nach Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	1,02 mm	+/- 1,2 mm
Kratzbeständigkeit		ISO 1518	1900 Umdrehungen	+/- 1800 Umdrehungen
Emissionen (Schwermetall)		EN 71-3	-	ND

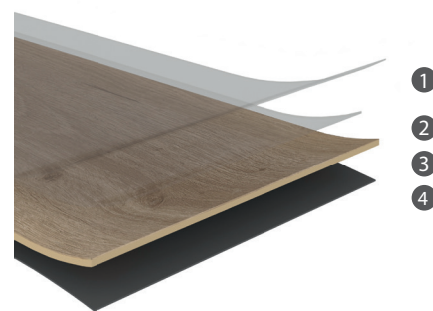
Alle angegebenen Werte sind Richtwerte-produktionsbedingte Schwankungen sind nicht auszuschließen.



TECHNISCHE MERKMALE | PRODUKTAUFBAU

Format Landhausdiele		1219,2 x 228,6 mm
Produktstärke		2,5 mm
Gewicht pro m²		4,7 kg
Verlegeart		GlueDown
Paket	Anzahl Planken	12
	m² Gewicht	4,18 m² 19,65 kg
Palette	Anzahl Pakete	60
	m² Gewicht	250,84 m² 1208,94 kg

1	Transparente Oberflächenversiegelung mit UV-gehärteter Endbeschichtung
2	Transparente Nutzschicht 0,55 mm mit Synchronprägung
3	Bedrucktes Dekordesign
4	Träger Dryback zum Kleben



KENNZEICHNUNG	SYMBOL	NORM	WERT	TOLERANZWERT
Nutzungsklasse gemäß Anforderung nach		DIN EN ISO 10874:2021-04	23 33	-
Gesamtstärke (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	2,5 mm	+/- 0,15 mm
Dicke der Nutzschicht (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,55 mm	+/- 0,02 mm
Format: Plankenlänge (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	1524 mm	+/- 0,3 mm
Format: Plankenbreite (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	229 mm	+/- 0,3 mm
Rechtwinkeligkeit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,09 mm	+/- 0,25 mm
Kantengeradheit (mm)		DIN EN ISO 24340:2012-04	0,011 mm	+/- 0,25 mm
Glanzgrad (Grad)		ASTM D523	3-5°	+/- 2°
Dimensionsstabilität unter Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	0,11%	+/- 0,20%
Verformung nach Wärmeeinwirkung (80 Grad Celsius/6 Std.)		DIN EN ISO 23999:2012	1,02 mm	+/- 1,2 mm
Kratzbeständigkeit		ISO 1518	1900 Umdrehungen	+/- 1800 Umdrehungen
Emissionen (Schwermetall)		EN 71-3	-	ND

Alle angegebenen Werte sind Richtwerte-produktionsbedingte Schwankungen sind nicht auszuschließen.



Alle unten aufgeführten LOBO FLOORS Designböden der Firma LOBO HOME GmbH & Co.KG. sind für den Innenraum als unbedenklich für Mensch, Tier und Umwelt zu bewerten und frei von karzinogenen (krebserregend), mutagenen (erbgutschädigend), sowie reproduktionstoxischen Inhaltsstoffen.

Vorschriften und Anordnungen laut der Chemikalien-Verbots-Verordnungen werden grundsätzlich bei sämtlichen Bodenbelägen aus dem Hause LOBO strikt eingehalten und sind somit REACH-konform.

Designboden Smart | Designboden Comfort

Designboden Kollektion	Lieferbare Versionen		Virgin-Vinyl	Weichmacher Prüfung	CE Kennzeichnung	Technisches Datenblatt
	LVT Dryback	SPC Rigid				
Designboden Smart	x	x	JA	JA	JA	JA
Designboden Comfort	x	x	JA	JA	JA	JA

LVT = Luxury Vinyl Tiles (Dryback) | SPC = Solid Polymere Core (Rigid)

Über diese gesetzliche Mindestanforderung hinaus, garantieren wir den ausschließlichen Einsatz von „Virgin-Vinyl“ als Basis-Rohmaterial der Vinylschichten und somit keine Recyclingprodukte. Weiterhin werden diese Designboden-Kollektionen regelmäßig auf Emissionen von Weichmachern, Formaldehyd sowie Pentachlorphenol geprüft. Bei den eingesetzten Weichmachern handelt es sich ausschließlich um von der EU-Risikobewertungskommission als unbedenklich eingestufte Stoffe.

Die Einhaltung der Grenzwerte für SVHC und Chlorparafine (SCCPs, MCCPs und LCCPs) mit ≤ 0,1 % werden eingehalten. Weiterhin werden die Grundanforderungen unter Punkt B der Prüfkriterien für Bodenbeläge aus 02/2024 (siehe Anlage) Seite 2+3 eingehalten. Zinn, Cadmium oder Bleistabilisatoren werden nicht verwendet.

LOBO HOME GmbH, 31.05.2024