



SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

15083-10-1015

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

Product group: Screed - Dry screed - Gypsum fiber boards

NORIT

Lindner GFT GmbH
Lange Länge 5
97337 Dettelbach



Product qualities:



Köttner
Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 22 January 2026



Contents

 SHI Product Assessment 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB New Construction 2023	3
 DGNB New Construction 2018	4
 BNB-BN Neubau V2015	5
 EU taxonomy	6
 BREEAM DE Neubau 2018	7
Product labels	8
Legal notices	9
Technical data sheet/attachments	10

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar





Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Other products	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 24 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Indoor Air Quality Certified
Valid until: 30 October 2026			



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	not applicable	not applicable	QNG ready - Not relevant for assessment



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	not applicable		Not relevant for assessment

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: SHI-Schadstoffgeprüft	

Criteria	Assessment
SOC1.1 Thermal comfort (*)	May positively contribute to the overall building score

Criteria	Quality level
ENV1.3 Responsible resource extraction	May positively contribute to the overall building score
Verification: FSC Zertifikat TÜV Nord vom 02.11.2022.	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	not applicable	not applicable	Not relevant for assessment



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			Not relevant for assessment



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant
Verification: Sicherheitsdatenblatt vom 11.07.2025			



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality			Not relevant for assessment



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.



The Forest Stewardship Council (FSC) label is awarded to products made wholly or partly from wood sourced from responsibly managed and controlled forestry. Health-related aspects of the final product are not part of the FSC assessment.



This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.



Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.



Product:

NORIT-TE 30 Therm GF-E (Ergänzungs-Element)

SHI Product Passport no.:

15083-10-1015

NORIT

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: <https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/Pr%C3%BCfverfahren%20f%C3%BCr%20Produkte>

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar



Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu



Spezifische Ökobilanz für NORIT Gipsfaserplatte 30 mm
Specific Life Cycle Assessment Lindner NORIT 30 mm

Für die Bodenplatte NORIT 30 mm liegt ein partieller Carbon Footprint nach DIN EN ISO 14067 vor. Berechnungsbasis sind ausgewählte LCA-Daten aus der Sphera Datenbank. Die deklarierte Einheit dieser Ökobilanz ist 1 m² Bodenplatte mit einem Gesamtgewicht von 39,75 kg/m².

A partial carbon footprint according to DIN EN ISO 14067 is available for the floorboard NORIT 30 mm. The calculation basis is selected LCA data from the Sphera Data Base. The declared unit of this life cycle assessment is 1 m² with a total weight of 39,75 kg/m².

Produkt 1 m² NORIT Product 1 m² NORIT	Plattenhöhe mm Panel height mm	Gewicht Platte kg/m² Weight panel kg/m²	
Technische Daten Technical data	30	39,75	
A1 - A3 Herstellungsphase Production			Unit
NORIT Gipsfaserplatte: 1 m² NORIT Production of NORIT: 1 m² NORIT	11,10		kgCO2e
A4 Transport auf die Baustelle Transport to construction site			
500 km	8,47		kgCO2e
A5 Montage Entfernung und Entsorgung der Verpackung Removal and disposal of packaging			
	1,31		kgCO2e
C1 Rückbau			
Rückbau/Abriss De-construction	k.A.		kgCO2e
C2 Transport zur Abfallbehandlung			
Transport zur Deponie Transport to landfill	k.A.		kgCO2e
C3 Abfallbehandlung			
Abfallbehandlung Waste Disposal	k.A.		kgCO2e
C4 Beseitigung			
Deponie Landfill	k.A.		kgCO2e
D Potential am Lebensende			
Benefits and loads beyond the system boundary	k.A.		kgCO2e

Ökobilanzdaten auf Basis von Durchschnitts EPD. Für die ökobilanzielle Betrachtung des Transportes und der Deponierung wurden spezifische Datensätze aus der LCA FE benutzt

LCA data based on average EPD. Specific data sets from the LCA FE were used for the life cycle assessment of transport and landfilling



NORIT-TROCKENESTRICH

SELBSTDEKLARATION NACH DIN EN ISO 14021

Deklarationsinhaber: Lindner GFT GmbH | Lange Länge 5 | 97337 Dettelbach | Deutschland

Inhalt der Deklaration: Produktinformationen
Zertifizierungssystem DGNB
Zertifizierungssystem LEED
Zertifizierungssystem BREEAM
Circular Economy



Lindner

Bauen mit neuen Lösungen

PRODUKTINFORMATIONEN

Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir in geschlossenen Kreisläufen. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Green Building“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

Produktbeschreibung

NORIT-Trockenestrich – Systeme NORIT-TE 20, NORIT-TE 25, NORIT-TE 30

Der NORIT-Trockenestrich wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Der Fertigteilestrich ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich.

Anwendungsbereich

Der NORIT-Trockenestrich wird primär als Lastverteilschicht zur Aufnahme von Bodenbelägen im Innenausbau genutzt. Zudem kann er als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden. Er kann auch in Feuchträumen nach DIN 18534 (W0-I, W1-I) eingesetzt werden und wirkt regulierend auf das Raumklima.

Die Umweltproduktdeklaration bezieht sich auf den NORIT-Trockenestrich in den Stärken 20, 25 bzw. 30 mm.

Grundstoffe

Grundstoffe pro m ² /Stück ca. 25,0 kg / ca. 31,0 kg / ca. 37,0 kg (20 mm / 25 mm / 30 mm)		
Systemkomponenten	Material	Gewichtsanteile (%)
Gipsfaserplatte	REA-Gips / Zellulose	~ 99,5
NORIT-TE-Klebstoff	PU-Klebstoff	< 0,5

Materialerläuterungen

REA-Gips

REA-Gips wird industriell, z.B. durch Entschwefelung der Rauchgase beim Verbrennen von Kohle erzeugt. Des Weiteren können Produktionsrückstände (Schleifstaub oder auch Säumlinge) durch Calzinieren dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden.

Zellulosefasern

Zellulosefasern werden als Recyclingprodukt aus der Industrie gewonnen oder durch die Aufbereitung von Recyclingpapier hergestellt.

NORIT-TE-Klebstoff:

Der NORIT-TE-Klebstoff ist ein lösemittelfreier, fugenfüllender und universell einsetzbarer Ein-Komponenten-Polyurethan-Montageklebstoff. Details zu dem Klebstoff sind im technischen Produkt- oder Sicherheitsdatenblatt nachzulesen.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Ökologische Qualität

ENV 1.1 Ökobilanz des Gebäudes

Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt

Komponente	VOC	GISCODE / RAL-UZ	Sonstige
Gipsfaserplatte	-	-	-
NORIT-TE-Klebstoff	-	-	-
Gesamt	-	-	-

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der REACH-Verordnung (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung

Durch die Verwendung von industriell hergestelltem Gips (REA-Gips) werden Naturgipsressourcen wegen des vermiedenen Flächenverbrauchs aus dem Abbau von Naturgipsvorkommen geschont.

Das Produkt NORIT-Trockenestrich enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Ökonomische Qualität

ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus

Der NORIT-Trockenestrich kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

ECO 2.2 Marktfähigkeit

Der NORIT-Trockenestrich wird ständig an den aktuellen Marktanforderungen angepasst.

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.1 Thermischer Komfort

Mit dem NORIT-Trockenestrich, verbaut auf ein Trockenbau-Fußbodenheizungssystem lassen sich die Grenzen der Oberflächentemperaturen von 29 °C für den thermischen Komfort einhalten.

SOC 1.2 Innenraumluftqualität

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

**Soziale & funktionale Qualität**

Die Lindner Group ist
Mitglied der
DGNB¹
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council

SOC 1.3 Akustischer Komfort

Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der DGNB-Anforderungen beitragen.

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

SOC 1.4 Visueller Komfort

Durch die individuellen Möglichkeiten im Bereich der Oberflächenbeschichtung und Beläge kann das visuelle Wohlbefinden angepasst werden. Der NORIT-Trockenestrich wird primär als Fertigteilestrich zur Aufnahme von unterschiedlichsten Bodenbelägen genutzt und kann somit individuell gestaltet werden. Die Bodenbeläge reichen hierbei von Teppich, über Fliese / Naturstein (auch Großformate bis 1200 x 1200 mm), bis hin zu Parkett und flüssigen Design-Beschichtungen.

SOC 2.1 Barrierefreiheit

Durch den NORIT-Trockenestrich werden alle Anforderungen der allgemeinen anerkannten Regeln der Technik umgesetzt. Das Produkt kann nach den jeweiligen Vorgaben und Vorschriften auf Wunsch auch barrierefrei ausgeführt werden und ermöglicht so einen erleichterten Zugang zu Räumen.

**Technische Qualität****TEC 1.2 Schallschutz**

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

TEC 1.5 Reinigungsfreundlichkeit des Baukörpers

Die Reinigung des NORIT-Trockenestrichs hängt von den jeweiligen verlegten Belägen bzw. Beschichtungen ab. Hier muss die Reinigungsanleitung für Bodenbeläge bzw. Beschichtungen sowie die Reinigungsanleitung der Bodenbelagshersteller beachtet werden.

TEC 1.6 Rückbau- und Recyclingfreundlichkeit

Der NORIT-Trockenestrich kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden.

Sonderwerkzeuge sind nicht erforderlich.

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt.

**Prozessqualität****PRO 1.5 Dokumentation für eine nachhaltige Bewirtschaftung**

Es werden Nutzungs-, Wartungs- und Pflegeanleitungen im üblichen Umfang erstellt und können zur Verfügung gestellt werden.

PRO 2.1 Baustelle / Bauprozess

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer, - lärmarmer- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Eine entsprechende Nachweisführung kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden. Durch die nur punktuell erforderliche Bearbeitung des NORIT-Trockenestrichs auf der Baustelle, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen

Alle zur Projektdokumentation relevanten Unterlagen sowie Datenblätter zu den verwendeten Produkten können zur Verfügung gestellt werden.

¹ © DGNB GmbH

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



Sustainable Site

Construction Activity Pollution Prevention

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.



Materials and Resources

Construction and Demolition Waste Management Planning

Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Building Life Cycle Impact Reduction

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer. Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration

Für das Produkt kann eine projektspezifische EPD unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden.

Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials

Komponenten	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Produktionsort
		Pre-Consumer	Post-Consumer	
Gipsfaserplatte	~ 99,5	100	0	Dettelbach
NORIT-TE-Klebstoff	< 0,5	0	100	Haiger
Gesamt	100			

Das Produkt NORIT-Trockenestrich enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der **REACH**-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **C**hemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Construction and Demolition Waste Management

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

**Indoor Environmental Quality**LEED is a registered trademark of the U.S. Green Building Council (USGBC). LEED is owned by**Minimum Acoustic Performance**

Der NORIT-Trockenestrich erfüllt hohe Anforderungen an den Schallschutz. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Low Emitting Materials

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Construction Indoor Air Quality Management Plan

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines IAQ-Planes wird durch eigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter IAQ-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Indoor Air Quality Assessment

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Acoustic Performance

Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der LEED-Anforderungen beitragen.

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

**Management****Man 02 Life cycle cost and service life planning**

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer.

Man 03 Responsible construction practices

Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben eines Umweltmanagementsystems. Für nach ISO 14001, ISO 50001, SCC*- und OHSAS zertifizierte Unternehmen in der Lindner Gruppe werden in Verbindung mit dem jährlichen Management-Review weitere spezifische Umwelt- und Sicherheitsziele definiert.

Die Umsetzung des Umweltschutzes und der relevanten gesetzlichen Regelungen sind in der Lindner internen Richtlinie „Umweltschutz“ definiert.

**Health and Wellbeing****Hea 01 Visual comfort**

Durch die individuellen Möglichkeiten im Bereich der Oberflächenbeschichtung und Beläge kann das visuelle Wohlbefinden angepasst werden. Der NORIT-Trockenestrich wird primär als Fertigteilgestrich zur Aufnahme von unterschiedlichsten Bodenbelägen genutzt und kann somit individuell gestaltet werden. Die Bodenbeläge reichen hierbei von Teppich, über Fliese / Naturstein (auch Großformate bis 1200 x 1200 mm), bis hin zu Parkett und flüssigen Design-Beschichtungen.

Hea 02 Indoor air quality

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Hea 03 Thermal comfort

Mit dem NORIT-Trockenestrich, verbaut auf ein Trockenbau-Fußbodenheizungssystem lassen sich die Grenzen der Oberflächentemperaturen von 29 °C für den thermischen Komfort einhalten.

Hea 05 Acoustic performance

Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der BREEAM-Anforderungen beitragen.

Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

Hea 18 Volatile organic compounds (nur Bestandsbauten)

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.

Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0%.

Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

 Materials**Mat 01 Life cycle impacts**

Der NORIT-Trockenestrich kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

Mat 03 Responsible sourcing of construction products

Der NORIT-Trockenestrich besteht aus Materialien mit einem hohen Recyclinganteil. Bei der Gipsfaserplatte liegt der recycelte Anteil bei 100 % (Pre-Consumer). Standortnahe Lieferanten werden bevorzugt eingesetzt. Die Firma Lindner ist nach dem Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

Mat 06 Material efficiency

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.

 Waste**Wst 01 Construction waste management**

Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Wst 06 Functional adaptability (nur gewerbliche Bauten)

Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer. Das System kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden. Der NORIT-Trockenestrich kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden. Sonderwerkzeuge sind nicht erforderlich.

 Pollution**Pol 05 Reduction of noise pollution**

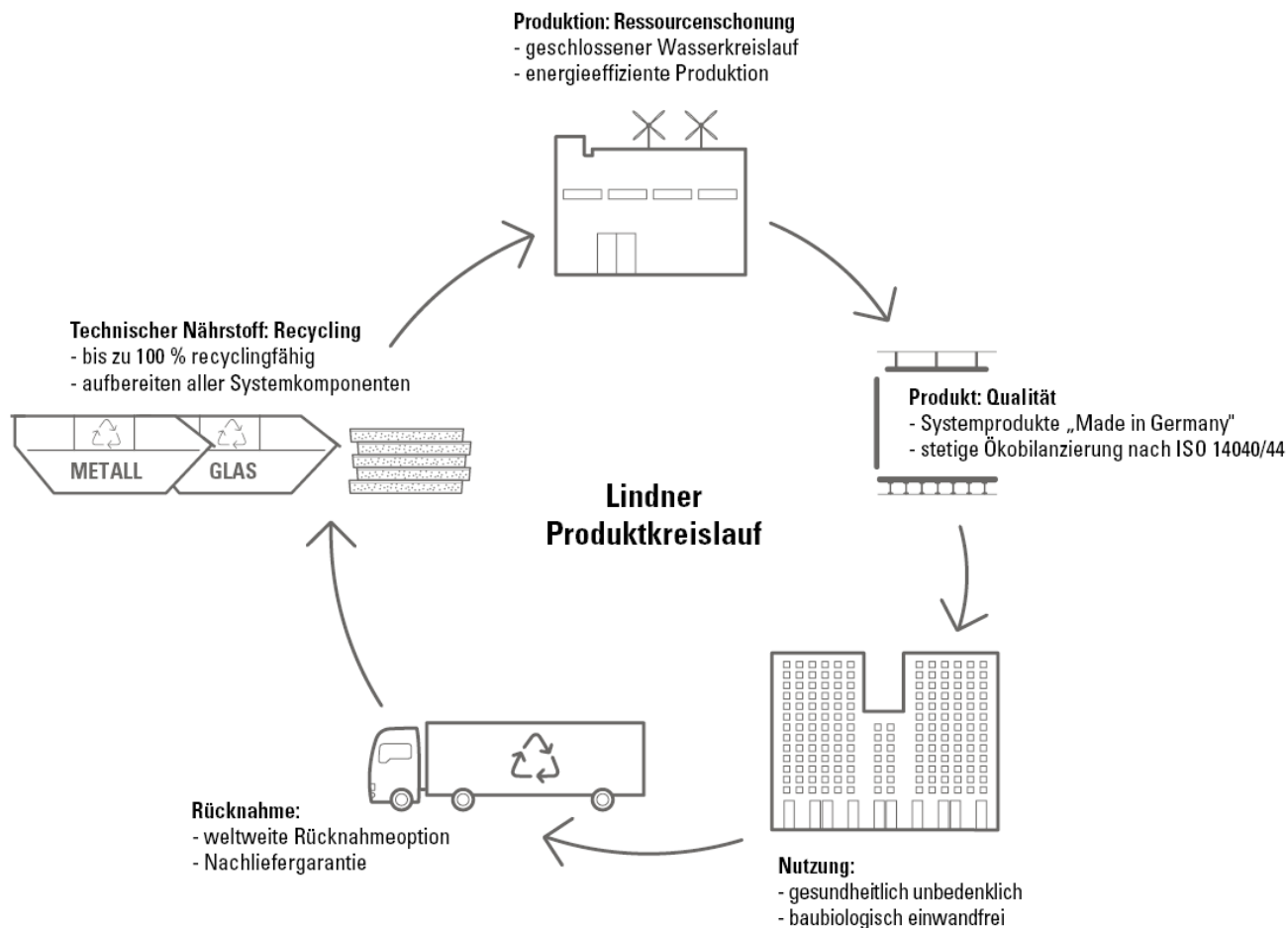
Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden. Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der BREEAM-Anforderungen beitragen. Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

CIRCULAR ECONOMY

Informationen zur Kreislaufwirtschaft

Durch die Umsetzung des Kreislauf Gedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen. Der von uns angestrebte 100-prozentige technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

- + Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
- + Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
- + Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
- + Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer





Material Health

Die Bestandteile des NORIT-Trockenestrichs müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein. Bei Lindner entwickeln wir Systeme, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind.

Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Systemkomponenten modifiziert und auch substituiert.

Emissionsprüfungen nach nationalen- und internationalen Standards (z. B. AgBB-Schema) sichern schadstofffreie und unbedenkliche Materialien zu.



Material Reutilization

Der NORIT-Trockenestrich besteht zu über 99 % aus einer Gipsfaserplatte, welche einen recycelte Anteil von 100 % (Pre-Consumer) aufweist.

Das System kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.



Renewable Energy

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein.

Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %.

Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es in alle Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.



Water Stewardship

Ein Wasserkreislaufkonzept reduziert systematisch unseren Wasserverbrauch.

Durch Sedimentation und Reinigung der Feststoffe kann das notwendige Prozesswasser im Kreislauf zirkulieren. Dadurch wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert.



Social Fairness

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“.

Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ gegründet.

Als verantwortungsbewusster Hersteller sind wir nach der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert. Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 1 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
---------------------------	---	---

1 Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator:

Gipsfaserplatte

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird:

Keine weiteren relevanten
Informationen verfügbar.

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt:

Hersteller/Lieferant:	Lindner GFT GmbH Lange Länge 5 D-97337 Dettelbach
Telefon:	+49 9324 309-5000
Email:	Norit@Lindner-Group.com

1.4 Notrufnummer/Umweltbeauftragter:

Umweltbeauftragter: Bernhard Stömmmer
Telefon: +49 8723 20-0
E-Mail: Sicherheitsdatenblatt@Lindner-Group.com
Erreichbarkeit: Mo.-Fr. 08.00 Uhr bis 17.00 Uhr

2 Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

Das Produkt ist nicht nach der CLP-Verordnung eingestuft.

2.2 Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008 (CLP)	Entfällt
Gefahrenpiktogramme	Entfällt
Signalwörter	Entfällt
Gefahrenbestimmende Komponenten für die Etikettierung	

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 2 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

enthält:

Gefahrenhinweise	Entfällt
Sicherheitshinweise	Entfällt
Weitere Kennzeichnungselemente	Keine

2.3 Sonstige Gefahren

Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung:

Das Gemisch enthält keinen vPvB-Stoff bzw. fällt nicht unter den Anhang XIII der Verordnung (EG) 1907/2006 (<0,1%).

Das Gemisch enthält keinen PBT-Stoff bzw. fällt nicht unter den Anhang XIII der Verordnung (EG) 1907/2006 (<0,1%).

3 Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen

3.1 Stoffe **Keine Angabe**

3.2 Gemische

Gipsfaserplatte aus $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ mit Cellulosefasern $(\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_5)_n$ und geringen Anteilen Produktionshilfsmittel.

Gefährliche Inhaltsstoffe: **Entfällt**

Weitere Inhaltsstoffe:

Calciumsulfat	
Reg. nr. (REACH)	01-2119444918-26-XXXX
Index	—
EINECS, ELINCS, NLP	600-148-1
CAS	10101-41-4

CAS-Nr. für CaSO_4:	7778-18-9
EG-Nr. (EINECS) für CaSO_4:	231-900-3
Luftgrenzwert MAK TRGS900 für CaSO_4:	6 mg/m³ (alveolengängige Fraktion)

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 3 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

3.3 Zusätzliche Informationen

Calciumsulfat ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß EU-Richtlinien und Gefahrstoffverordnung.

4 Mögliche Gefahren

4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Informationen:	Keine besonderen Anforderungen erforderlich.
Nach Einatmen:	Frischluftzufuhr; bei Beschwerden Arzt aufsuchen.
Nach Hautkontakt:	Mit Wasser und Seife abwaschen und erneut ausspülen.
Nach Augenkontakt:	Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten unter fließendem Wasser spülen.
Nach Verschlucken:	Mund ausspülen und dann viel Wasser trinken. Suchen Sie eine medizinische Behandlung auf.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

5 Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Allgemeine Hinweise:	Das Produkt ist nicht brennbar. (Baustoffklasse A1 gemäß EN 13501-1)
-----------------------------	---

5.1 Löschmittel

Geeignete Löschmittel: Feuerlöschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Bei einem Brand kann freigesetzt werden:

**Kohlenmonoxid (CO)
Kohlendioxid (CO₂)**

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 4 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

Besondere Schutzausrüstung:

Umgebungsluftunabhängiges
Atemschutzgerät tragen.

6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Staubbildung vermeiden.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation/
Oberflächenwasser/
Grundwasser gelangen
lassen.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Mechanisch aufnehmen.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Informationen zur Entsorgung
siehe Abschnitt 13.

7 Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Maßnahmen zum Schutz vor Brand und Explosionen
Maßnahmen zur Verhinderung von Stäuben und Aerosolen
Maßnahmen zum Schutz der Umwelt
Allgemeine Hygienemaßnahmen

Keine besonderen Maßnahmen
erforderlich.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Angaben zu den Lagerbedingungen
Anforderungen an Lagerräume und Behälter:

Keine besonderen
Anforderungen.

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen:
Lagerklasse:

Trocken lagern.
k.A.

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 5 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

7.3 Spezifische Endanwendungen

Branchen- und sektorspezifische Leitlinien

Keine weiteren
relevanten Informationen
verfügbar.

8 Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

8.1 Zu überwachende Parameter

Grenzwerte für die Exposition am Arbeitsplatz und/oder biologische
Grenzwerte Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) Deutschland

Das Produkt enthält keine relevanten Mengen von Stoffen mit arbeitsplatz-
bezogenen zu überwachenden Grenzwerten.

Luftgrenzwerte (MAK nach TRGS 900) für inerte Feinstäube
(alveolengängige Fraktion):

6 mg/m³ Luft entstehen nicht bei
normaler und sachgerechter Handha-
bung.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Individuelle Schutzmaßnahmen - persönliche Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung: Allgemeine Schutz- und Hygienemaß-
nahmen beachten.

Atemschutz: Bei Staubentwicklung
Atemschutzmaske Filter FFP1 tragen.

Handschutz: Nicht erforderlich.

Handschuhmaterial: Nicht erforderlich.

Augenschutz: Bei Staubentwicklung Schutzbrille
mit Seitenschutz.

Körperschutz: Arbeitsschutzkleidung

Hitze- / Kälteschutz: Nicht erforderlich.

Begrenzung und Überwachung der
Umweltexposition: Nicht erforderlich.

9 Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigen- schaften

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 6 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

Form:	Fest (Platte)
Farbe:	Beige bis grau
Geruch:	Neutral
Geruchsschwelle:	Nicht bestimmt
ph-Wert:	Im Lieferzustand nicht anwendbar
Schmelzpunkt / Gefrierpunkt:	Nicht anwendbar
Anfangssiedepunkt und	
Verschraubungsbereich:	Nicht anwendbar
Flammpunkt:	Nicht zutreffend
Entflammbarkeit:	Nicht anwendbar
Zündtemperatur:	Nicht anwendbar
Selbstzündend:	Produkt ist nicht selbstentzündlich
Dampfdruck:	Nicht anwendbar
Verdunstungsrate:	Nicht anwendbar
Dampfdichte:	Nicht anwendbar
Dichte:	1,15 - 1,50 g/cm³ (20°C)
Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser	ca. 2 g/l CaSO₄·2H₂O, Cellulose unlöslich
Viskosität (dynamisch/kinematisch):	Nicht anwendbar

9.2 Sonstige Angaben

Thermische Zersetzung von Gips (Entwässerungsbeginn):

$\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{CaSO}_4 \cdot (0.5+x)\text{H}_2\text{O} + (1.5-x)\text{H}_2\text{O}$ Beginnend ab ca. 70 °C, schnell bei ca. 120 °C.

$\text{CaSO}_4 \cdot (0.5+x)\text{H}_2\text{O} \rightarrow \text{CaSO}_4 + (0.5+x)\text{H}_2\text{O}$ Beginnend ab ca. 110 - 120 °C, schnell bei ca. 180 °C.

$\text{CaSO}_4 \Rightarrow \text{CaO} + \text{SO}_3$ Ab ca. 1000 °C

Thermische Zersetzung der Zellulose: Beginnend bei 140 °C, schnell bei ca. 200 °C.

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 7 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

10 Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität

Keine weiteren relevanten
Informationen verfügbar.

10.2 Chemische Stabilität

Keine Zersetzung bei bestimmungs-
gemäßer Lagerung und Handhabung.

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Keine gefährlichen Reaktionen
bekannt.

10.4 Zu vermeidende Bedingungen

Keine weiteren relevanten
Informationen verfügbar.

10.5 Unverträgliche Materialien

Keine bekannt.

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte

Keine Zersetzung bei
bestimmungsgemäßer Verwendung.

11 Angaben zur Toxikologie

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Akute Toxizität

Aufgrund der verfügbaren Daten
sind die Einstufungskriterien
nicht erfüllt.

Primäre Reizwirkung: Ätz-/Reizwirkung auf die Haut

Aufgrund der verfügbaren Daten
sind die Einstufungskriterien nicht
erfüllt.

Schwere Augenschädigung/-reizung

Aufgrund der verfügbaren Daten
sind die Einstufungskriterien nicht
erfüllt.

Sensibilisierung der Atemwege/Haut

Aufgrund der verfügbaren Daten
sind die Einstufungskriterien nicht
erfüllt.

CMR-Wirkungen (krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsge- fährdende Wirkung)

Keimzell-Mutagenität

Aufgrund der verfügbaren Daten
sind die Einstufungskriterien nicht
erfüllt.

Karzinogenität

Aufgrund der verfügbaren Daten

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 8 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

Reproduktionstoxizität	sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt. Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Aspirationsgefahr	Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Zusätzliche toxikologische Hinweise:	Nicht toxisch.
12 <u>Angaben zur Ökologie</u>	
Allgemeine Informationen:	Das Produkt ist ökologisch unbedenklich.
<u>12.1 Toxizität</u>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
<u>12.2 Persistenz und Abbaubarkeit</u>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
<u>12.3 Bioakkumulationspotenzial</u>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
<u>12.4 Mobilität im Boden</u>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
<u>12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung</u>	Nicht anwendbar.
<u>12.6 Andere schädliche Wirkungen</u>	Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.
13 <u>Hinweise zur Entsorgung</u>	

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 9 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
----------------------------------	--	---

13.1 Verfahren der Abfallbehandlung

Empfehlung: Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Europäisches Abfallverzeichnis:

17 08 02 Baustoffe auf Gipsbasis mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 08 01 fallen

17 09 04 Gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02 und 17 09 03 fallen

Ungereinigte Verpackungen:

Empfehlung:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

14 Angaben zum Transport

14.1 UN-Nummer

ADR, IMDG, IATA

Entfällt.

14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung

ADR, IMDG, IATA

Entfällt.

14.3 Transportgefahrenklassen

ADR, IMDG, IATA Klasse

Entfällt.

14.4 Verpackungsgruppe

ADR, IMDG, IATA

Entfällt.

14.5 Umweltgefahren

Kennzeichen umweltgefährdender Stoffe

Nicht anwendbar.

14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender

Nicht anwendbar.

14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code

Nicht anwendbar.

UN "Model Regulation"

Entfällt.

15 Angaben zu Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 10 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
---	--	--

Nationale Vorschriften:

Wassergefährdungsklasse:

**Wassergefährdungs-
klasse 1 (Anhang 4,
VwVwS Deutschland
vom 27.07.2005, An-
hang 4)**

Schwach wassergefährdend

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.

16. Sonstige Angaben

Dieses Sicherheitsdatenblatt ersetzt alle früheren Versionen. Die Informationen stellen nach dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen keine vertragliche Bindung.

Alle industriell üblichen Vorkehrungen für die Gesundheit, Schutz und sichere Handhabung gelten. Die Empfehlungen sollten im Zusammenhang mit der beabsichtigten Anwendung überprüft und wenn notwendig angewandt werden.

Abkürzungen und Akronyme:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)
ICAO: International Civil Aviation Organisation
ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
IATA: International Air Transport Association
GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Haftungsausschluss

Diese Information bezieht sich nur auf das angegebene Produkt und gilt nicht für den Gebrauch zusammen mit irgendwelchen anderen Materialien

Druckdatum: 11.07.2025	Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Anhang II Lindner GFT GmbH: Gipsfaserplatte	Seite 11 von 11 Revision 03 überarbeitet am: 11.07.2025
---	--	--

oder in anderen Anwendungen. Die Angaben sind nach besten Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Erstellung richtig und verlässlich. Eine Garantie für die Genauigkeit, Verlässlichkeit und Vollständigkeit wird nicht gewährt. Es liegt in der Verantwortlichkeit des Anwenders, selbst zu seiner Zufriedenheit diese Informationen auf Eignung für seine Anwendung zu prüfen.

Zertifikat

für die **FSC® Chain-of-Custody (Produktkette)**

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt die unabhängige Prüfung und die regelwerkskonforme Anwendung in Übereinstimmung mit FSC®-STD-40-004, V3-1; FSC®-STD-50-001, V2-1; FSC®-STD-40-003, V2-1 für

Lindner Gipsfaser- und Trockenbauprodukte GmbH
Lange Länge 5
97337 Dettelbach
Deutschland

Geltungsbereich

Beschaffung und Vertrieb von Gips-/Zementfaserprodukten (FSC Recycled)
– Transfersystem

Das Unternehmen ist berechtigt, das eingetragene Warenzeichen des Forest Stewardship Council® (FSC) für die genannten Produkte / Dienstleistungen zu nutzen.

FSC Zertifikat-Registrier-Code: TUEV-COC-000515-008
TUEV Zertifikat-Registrier-Nr.: 44 751 200084-008
Auditbericht-Nr. 3538 8779

Gültig von 2025-03-12
Gültig bis 2030-03-11

Die Gültigkeit dieses Zertifikats ist unter
info.fsc.org zu verifizieren.



Nutzen Sie unsere
Datenbank, um die
Zertifikatsgültigkeit zu
verifizieren.

Essen, 2025-02-26

Zertifizierungsstelle der TÜV NORD CERT GmbH

Das Zertifizierungsverfahren wurde in Übereinstimmung mit den TÜV NORD CERT Audit- und Zertifizierungsverfahren durchgeführt und setzt ein jährliches Überwachungsaudit voraus. Dieses Zertifikat bleibt im Eigentum der TÜV NORD CERT GmbH und muss auf Anfrage an dieselbe zurückgegeben werden. Das Zertifikat allein ist kein Nachweis dafür, dass ein bestimmtes, vom Zertifikathalter geliefertes Produkt FSC® zertifiziert ist. Produkte, die vom Zertifikathalter angeboten, ausgeliefert und in Rechnung gestellt werden, können nur als im Geltungsbereich dieses Zertifikates befindlich gelten, wenn eine erforderliche FSC®-Aussage der Kategorie auf den Lieferelementen angegeben ist. Es ist nur gültig in Verbindung mit dem TÜV NORD CERT-Zertifikat Registrier-Nr. 44 751 200084.

TÜV NORD CERT GmbH
Am TÜV 1, 45307 Essen
www.tuev-nord-cert.de



asi assurance
services
international



Institut für **Baubiologie** Rosenheim GmbH

Verleihungs-Urkunde

Aufgrund der guten Prüfergebnisse wird der Firma



D-97337 Dettelbach

für das Produkt

Faserverstärkte Calciumsulfatplatte

(Gutachten-Nr. 3024 – 1464)

das Prüfsiegel



durch das Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH verliehen.

Reimut Hentschel, Geschäftsführer
Rosenheim, Oktober 2024

Das Prüfsiegel wird für die Dauer von 2 Jahren verliehen. Die Nachprüfung für die Produkte muss rechtzeitig vor Ablauf im Interesse des Verbrauchers erfolgen und ist vom Antragsteller neu zu beantragen.